

SOCIETÀ DELLA SALUTE FIORENTINA SUD EST

Decreto del Presidente

OGGETTO: Nomina, ai sensi dell'art. 71 novies L.R. 40/2005, del Direttore della Società della Salute Fiorentina Sud Est per il periodo 01/01/2025-31/12/2029.	
N. Provvedimento	2/2024
Data	04/12/2024
Struttura proponente	Presidenza
Responsabile del procedimento	Francesco Pignotti

II PRESIDENTE

PREMESSO CHE in data 14 gennaio 2021 con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Bagno a Ripoli Dott. Ferdinando Ferrini, Repertorio N° 5807, è stato costituito, ai sensi dell'art. 31 del D.lgs n.267/2000 ed in coerenza con le disposizioni di settore della LR n.40/2005, il Consorzio Società della Salute Fiorentina Sud Est, previa approvazione dello Statuto e della Convenzione costitutiva da parte di tutti gli Enti aderenti;

VISTE:

- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 5 del 16/7/2021 con la quale è stata approvata l'articolazione organizzativa della Società della Salute Fiorentina Sud Est;
- la Delibera di Giunta Esecutiva n. 4 del 23/7/2021 con la quale è stato approvato il Regolamento di Organizzazione della Società della Salute Fiorentina Sud Est;
- la Delibera di Giunta Esecutiva n. 12 n. 21/04/2023 con la quale è schema di articolazione organizzativa a livello di micro-struttura e di dettaglio della Società della Salute;
- la Delibera di Giunta Esecutiva n. 3 del 24/02/2023 con la quale è stato approvato l'Organigramma della Società della Salute;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 15/2023 di approvazione del Bilancio di previsione e relativi allegati per l'annualità 2024;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 2 del 23/02/2024 di approvazione della Programmazione Operativa Annuale 2024 (POA 2024)

RICHIAMATI:

- il Decreto del Presidente della Società della Salute Fiorentina Sud Est n. 1 del 24/01/2021 di conferimento dell'incarico di Direttore della Società della Salute al dott. Simone Naldoni dal 01/03/2021 al 31/05/2024;
- la Deliberazione n. 15 del 19/04/2024 con la quale la Giunta Esecutiva della Società della Salute ha proposto di prorogare l'incarico di Direttore SdS Fiorentina Sud Est nei confronti del dr. Simone Naldoni fino al 31/12/2024;
- la Deliberazione n. 6 del 28/05/2024 con la quale l'Assemblea dei Soci della Società della Salute ha preso atto della proposta della Giunta Esecutiva di prorogare l'incarico di Direttore SdS Fiorentina Sud Est nei confronti del dr. Simone Naldoni fino al 31/12/2024 e con la quale l'Assemblea dei Soci ha inteso confermare tale proposta;
- il Decreto del Presidente della Società della Salute Fiorentina Sud Est n. 1 del 30/05/2024, di proroga dell'incarico a Simone Naldoni quale Direttore del Consorzio al 31/12/2024;

DATO ATTO CHE:

- con Delibera di Assemblea dei Soci n. 8 del 31/07/2024 si è proceduto all'elezione del nuovo Presidente della Società della Salute, il sottoscritto Francesco Pignotti;
- con Delibera di Assemblea dei Soci n. 10 del 13/09/2024 l'Assemblea ha proceduto all'approvazione della proposta di composizione della Giunta Esecutiva;

VISTA la LRT 40/2005 “Disciplina del Servizio Sanitario Regionale” e s.m.i. ed in particolare l'art. 71 novies inerente il Direttore della società della salute” il quale prevede che il Direttore sia nominato dal Presidente della Società della Salute, su proposta della Giunta Esecutiva e previa intesa con il Presidente della Giunta Regionale;

ATTESO il risultato positivo della gestione del Consorzio nei primi tre anni della sua attività, e riconosciuta la necessità di garantire continuità all'attuale Direzione, al fine di proseguire la costruzione di una rete di servizi al cittadino sempre più strutturata e tesa al raggiungimento degli obiettivi di integrazione socio-sanitaria;

VISTA la deliberazione della Giunta Esecutiva n. 16 del 27/09/2024 di proposta al Presidente di questa SdS di nominare, ai sensi dell'art. 71 novies L.R. 40/2005, per la durata di 5 (cinque) anni quale Direttore il dott. Simone Naldoni, previa intesa con il Presidente della Giunta della Regione Toscana;

DATO ATTO che con nota del 08/10/2024 di cui al prot. 616/2024 inoltrata al Presidente della Giunta Regionale, è stata richiesta "espressione di intesa", come previsto dal suddetto art. 71 novies, comma 1, della legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii.;

VISTO il parere favorevole espresso dal Presidente della Giunta Regionale con comunicazione registrata a nostro prot. n. 793/2024 del 08/11/02/2024;

DATO ATTO che la legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii., all'art. 71 novies, comma 4, recita: "Il trattamento economico del direttore della società della salute è determinato nella misura del settanta per cento del trattamento economico del direttore generale delle aziende USL", con applicazione delle riduzioni di legge, ove previste, specificate nel contratto che sarà stipulato, allegato sub A) al presente provvedimento, a formarne parte integrante e sostanziale;

DATO ATTO CHE alla copertura dei costi derivanti dal suddetto incarico si provvederà con gli ordinari stanziamenti di bilancio, ripartendo lo stesso tra gli Enti soci del Consorzio, secondo quanto previsto dalla convenzione costitutiva e dalla Legge Regionale 40/2005, in continuità con il periodo precedente;

PRESO ATTO dell'assenso espresso dal dott. Naldoni alla suddetta nomina da parte del Presidente della Società della Salute;

RITENUTO pertanto di procedere alla nomina del dott. Simone Naldoni quale Direttore della Società della Salute Fiorentina Sud Est e di cui al contratto di diritto privato che sarà stipulato, secondo lo schema tipo predisposto dalla Regione Toscana di cui all'allegato A) al presente provvedimento, a formarne parte integrante e sostanziale, a far data dal 1 gennaio 2025 e per la durata di anni 5 (cinque), con scadenza il 31/12/2029;

Tutto ciò premesso e considerato,

DISPONE

1. di approvare le premesse del presente provvedimento;
2. di prendere atto della proposta di nomina a Direttore di questa Società della Salute per la durata di anni 5 (cinque) espressa nei confronti del dott. Simone Naldoni dalla Giunta Esecutiva con

Deliberazione n. 16 del 27/09/2024;

3. di dare atto che il procedimento di nomina è stato attuato nel rispetto dell'art. 71 novies della L.R. 40/2005, ovvero tramite richiesta di intesa al Presidente della Giunta Regionale Toscana (prot 616 del 08/10/2024) che questi ha formalmente espresso con comunicazione agli atti del giorno 08/11/2024, prot. 793/2024;
4. di nominare il dott. Simone Naldoni quale Direttore della Società della Salute Fiorentina Sud Est per la durata di anni 5 (cinque) a far data dal 01/01/2025, con scadenza al 31/12/2029;
5. di approvare lo schema di contratto di diritto privato allegato sub A) al presente provvedimento, a formarne parte integrante e sostanziale;
6. di dare atto che alla copertura dei costi derivanti dal conferimento di suddetto incarico si provvederà con gli ordinari stanziamenti di bilancio, ripartendo lo stesso tra gli Enti soci del Consorzio, secondo quanto previsto dalla convenzione costitutiva e dalla Legge Regionale 40/2005, in continuità con il periodo precedente;
7. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo;
8. di trasmettere il presente atto al dott. Naldoni, agli Enti consorziati, nonché al Collegio Sindacale;
9. di pubblicare il presente atto sul sito istituzionale della Società della Salute Fiorentina Sud Est.

Bagno a Ripoli, 04/12/2024

IL PRESIDENTE

Francesco Pignotti

Documento firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

