

## **Allegato A)**

**Ricerca - azione per il sostegno ai comitati di progetto costituiti in attuazione della deliberazione G.R. n. 72 del 9 febbraio 2004 e del decreto dirigenziale n. 6299 del 22 ottobre 2004 per la progressiva costruzione nell'ambito della Regione Toscana di un sistema unitario ed integrato di istruzione e formazione professionale.**

### **Obiettivi dell'intervento**

Informazione e sensibilizzazione dei docenti dei licei, degli istituti tecnici, degli istituti professionali e delle agenzie formative per lo scambio di esperienze tra sistemi e per l'acquisizione di competenze utili ai fini dell'orientamento dei giovani e delle loro famiglie, come previsto al punto 5 dell'accordo quadro nazionale per la sperimentazione di un'offerta integrata di attività di istruzione e formazione professionale, nei nuovi comitati di progetto costituiti in attuazione del decreto dirigenziale n. 6299 del 22 ottobre 2004.

### **Quadro di riferimento**

A seguito dell'approvazione da parte delle Province e del Circondario Empolese - Valdelsa di 17 nuovi progetti di formazione integrata, ai sensi del bando allegato al decreto dirigenziale n. 6299 del 22 ottobre 2004 si rende necessario promuovere iniziative di formazione/aggiornamento dei docenti, come previsto al punto 5 dell'accordo quadro nazionale per la sperimentazione di un'offerta integrata di attività di istruzione e formazione professionale.

### **Attività previste**

I nuovi comitati di progetto sono invitati a programmare iniziative di ricerca-azione per valorizzare le loro potenzialità come ambienti di apprendimento e di scambio di esperienze tra sistemi in primo luogo per i loro componenti, ma anche per gli operatori di scuole e agenzie formative presenti sul territorio regionale e ancora non direttamente coinvolte nella sperimentazione, attraverso l'allargamento e l'integrazione delle attività promosse dal precedente decreto dirigenziale n. 8128/03 per la realizzazione di attività di ricerca-azione nei comitati di progetto costituiti in attuazione della DGR 687/03 e dal decreto dirigenziale 2397/05 per una o più campagne di comunicazione sui percorsi integrati di istruzione e formazione professionale destinate ai giovani tra i 14 e 18 anni e alle loro famiglie.

Verranno realizzate attività di documentazione e di monitoraggio delle esperienze, ricerca delle buone prassi, attività di formazione degli operatori con particolare riferimento al sistema regionale delle competenze.

### **Modalità di presentazione dei progetti e di finanziamento**

1. I Comitati presenteranno alle Province le proposte di interventi e le Province provvederanno alla redazione di un piano unitario di obiettivi e tipologie di intervento provinciale, verificando la coerenza e l'integrazione con le attività della campagna di comunicazione in corso e con eventuali completamenti di attività di ricerca-azione collegate alla precedente fase della sperimentazione;
2. le Province provvederanno alla liquidazione delle quote stanziato per ogni comitato, con eventuale ripartizione della quota provinciale tra i Comitati presenti nei rispettivi territori;

3. Il piano provinciale verrà inviato alla Regione Toscana per conoscenza, per la segnalazione delle eventuali attività interprovinciali e per una complessiva verifica di coerenza con le attività di comunicazione già programmate;
4. Al momento dell'avvenuto completamento delle suddette attività ciascuna Provincia trasmetterà copia delle relazioni ricevute dai Comitati di progetto al Settore Istruzione e Educazione della Giunta Regionale, corredate da una relazione della Provincia stessa di valutazione sullo stato complessivo di attuazione del modello di integrazione tra sistemi e sulle azioni di coordinamento messe in atto dalla Provincia.

**Tabella 1 - importo dei finanziamenti per Provincia**

<b>Provincia</b>	<b>QUOTA fissa</b>	<b>Comitati di Progetto</b>	<b>Quota per numero di comitati</b>	<b>TOTALE</b>
<b>Arezzo</b>	2.000,00	3 (INTEGRAZIONE PRINCIPE e SVOLTA)	6.775,95	8.775,95
<b>Firenze + Circ. Empoli</b>	2.000,00	2(INTARSIO RES, VARIETA' 3) +1(DEDALO)	6.775,95	8.775,95
<b>Grosseto</b>	2.000,00	3 (OFFIS, FILO e IN FORMAZIONE)	6.775,95	8.775,95
<b>Livorno</b>	2.000,00	2 (SOFFIO e T.R.E.3)	4.517,30	6.517,30
<b>Lucca</b>	2.000,00	2 (M.I.R.O'.3 e MARES)	4.517,30	6.517,30
<b>Massa</b>	2.000,00	1(OLTRE)	2.258,65	4.258,65
<b>Pisa</b>	2.000,00	1 (INSIEME)	2.258,65	4.258,65
<b>Pistoia</b>	2.000,00	1 (SPR.INT)	2.258,65	4.258,65
<b>Prato</b>	2.000,00	1 (PRIMO)	2.258,65	4.258,65
<b>Siena</b>	2.000,00	1(SESTANTE)	2.258,65	4.258,65
<b>Totale €</b>	<b>20.000,00</b>		<b>40.655,70</b>	<b>60.655,70</b>