

PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART 14 DEL D.LGS 33/2013 (Art. 14. Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali) – anno 2019

**REGIONE
TOSCANA**



RESPONSABILI SEGRETERIE PERSONALE DI SUPPORTO ORGANI POLITICI DELLA GIUNTA	EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA – ANNO 2019
TACCETTI/GIANNI	87.136,66
GORI/LEDO	93.786,68
SANTI/DIEGO	87.136,66
TEDESCHI/PAOLO ERNESTO	87.136,66
BACCANI/GIANLUCA	87.136,66
FLUVI/ALBERTO	87.136,66
MUSCI/ALFONSO	87.136,66
TINTI/LETIZIA	36.149,01
LISCHI/LUCA	87.136,66
BRACCESI/TOMMASO	87.136,66
ALFONSI/CRISTIANA RITA	85.202,33
BECATTINI/PAOLO	78.236,73