



**IMPIANTO PER LA FRANTUMAZIONE E SELEZIONE DI INERTI  
PROVENIENTI DA CAVA CON PEZZATURE FINALI COMPRESSE  
TRA 0/4 MM E 40/70 MM**

**RELAZIONE DI ASSEMBLAGGIO MECCANICO**

Luogo di installazione: Granchi S.r.l. Loc. Ponte di Ferro, 296 Pomarance (PI)

<b>CALZERONI STEFANO</b>	VIA MERCURIO, 14 52025 LEVANE (AR)	TEL. +39-055.9788646 FAX. +39-055.9787386
--------------------------	---------------------------------------	--

## **1. Premesse**

La ditta Calzeroni ha ricevuto l'incarico dalla società Granchi S.r.l. Loc. Ponte di Ferro, 296 Pomarance (PI), di smontare e riassemblare le macchine per la realizzazione di un impianto per la frantumazione e la selezione di inerti provenienti da fresatura stradale. La ditta Granchi ha fornito a piè d'opera le seguenti macchine, componenti principali dell'impianto.

Le seguenti macchine fornite dalla committente non sono state oggetto di modifiche o trasformazioni.

- Tramoggia di alimentazione da 10 MC
- Alimentatore Officine Tonon Modello AC 75 x 100 Matr. 786
- Vaglio Vibrante Officine Tonon Mod. W1,5 x 4 3 P Matr. 846
- Mulino a Martelli OMT Mod. Mis 6 P Matr. 3698
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 800 x 24 Matr. 782
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 650 x 21500 Matr. 829
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 600 x 8,6 Matr. 821
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 600 x 15 Matr. 822
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 500 x 20 Matr. 820
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 500 x 20 Matr. 819

CALZERONI STEFANO	VIA MERCURIO, 14 52025 LEVANE (AR)	TEL. +39-055.9788646 FAX. +39-055.9787386
-------------------	---------------------------------------	--

Il montaggio delle macchine Omt e Officine Tonon è stato effettuato seguendo le istruzioni indicate nei manuali delle macchine stesse. Tutte le macchine sono state fornite di tralicci e telai di sostegno, pertanto la Calzeroni Stefano si è limitata ad installare quelle fornite dai costruttori.

Sono state escluse dalla commessa la fornitura dell'impianto elettrico, dei quadri di distribuzione della forza elettromotrice e dei quadri di azionamento delle singole macchine. Sono state escluse dalla commessa la fornitura e posa di passerelle longitudinali ai trasportatori a nastro e di ballatoi.

## 2. Schema di installazione

L'installazione è stata eseguita secondo le indicazioni fornite nei manuali delle macchine dai costruttori e secondo le disposizioni della Direttiva 2006/42/CE.

## 3. Schema di funzionamento dell'impianto

Il materiale che può essere trattato dall'impianto deve avere una pezzatura compresa fra 0 mm e 300 mm.

- Il materiale da trattare viene caricato mediante macchina operatrice in testa all'impianto, sulla tramoggia di alimentazione denominato Alimentatore Officine Tonon Modello AC 75 x 100 Matr. 786, da lì il materiale subisce i seguenti trattamenti consecutivi:
- trasporto del materiale al Mulino ad impatto a Martelli OMT Mod. Mis 6 P Matr. 3698 tramite Nastro Officine Tonon Mod. Nt 800 x 24 Matr. 782 dove avviene la frantumazione degli agglomerati bituminosi mediante Mulino ad impatto a Martelli OMT Mod. Mis 6 P Matr. 3698
- La frazione frantumata tramite il Nastro Officine Tonon Mod. Nt 650 x 21500 Matr. 829 viene portata al Vaglio Vibrante Officine Tonon Mod. W1,5 x 4 3 P Matr. 846 dove avviene la selezione delle tre classi richieste. La frazione 0-10 viene messa a cumulo con il Nastro Officine Tonon Mod. Nt 500 x 20 Matr. 820
- La frazione 15-30 viene messa a cumulo tramite il Nastro Officine Tonon Mod. Nt 600 x 15 Matr. 822
- La frazione sopra misura tramite Nastro Officine Tonon Mod. Nt 500 x 20 Matr. 819 viene reinserita nel ciclo di frantumazione e selezione

## 4. Misura di sicurezza adottata

- La manutenzione dei nastri privi di passerella di ispezione deve essere eseguita con piattaforma aerea idonea ai servizi da effettuare
- I trasportatori a nastro sono dotati a bordo macchina di funi a strappo che dopo averla azionata non permetta in alcun modo la partenza del tappeto dal quadro generale
- È quindi obbligo prima di intervenire sui nastri per qualsiasi manutenzione **tirare la fune a strappo e togliere tensione**
- Il suddetto quadro deve rimanere **sotto lucchetto chiuso**, nelle fasi di manutenzione, sotto la sorveglianza del responsabile denominato capo impianto.

<b>CALZERONI STEFANO</b>	VIA MERCURIO, 14 52025 LEVANE (AR)	TEL. +39-055.9788646 FAX. +39-055.9787386
--------------------------	---------------------------------------	--

## **5. Esclusioni dalla fornitura**

- opere murarie;
- opere di viabilità;
- fondazioni e plinti in calcestruzzo;
- impianto elettrico;
- quadri di distribuzione della forza elettromotrice;
- quadri locali di azionamento delle singole macchine;
- impianto di illuminazione dell'area;
- passerelle e ballatoi;
- quant'altro non espressamente specificato nella presente relazione.

## **6. Allegati**

- Schema montaggio definitivo
- Manuale Mulino a martelli
- Manuale del Vaglio Vibrante

<b>CALZERONI STEFANO</b>	VIA MERCURIO, 14 52025 LEVANE (AR)	TEL. +39-055.9788646 FAX. +39-055.9787386
--------------------------	---------------------------------------	--

## **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE** **(Direttiva 2006/42/CE)**

**Il sottoscritto Calzeroni Stefano, in qualità di legale rappresentante della ditta Calzeroni Stefano, con sede in Levane, 52025 comune di Montevarchi, via Mercurio, 14, dichiara che le seguenti quasi-macchine:**

- Tramoggia di alimentazione da 10 MC
- Alimentatore Officine Tonon Modello AC 75 x 100 Matr. 786
- Vaglio Vibrante Officine Tonon Mod. W1,5 x 4 3 P Matr. 846
- Mulino a Martelli OMT Mod. Mis 6 P Matr. 3698
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 800 x 24 Matr. 782
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 650 x 21500 Matr. 829
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 600 x 8,6 Matr. 821
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 600 x 15 Matr. 822
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 500 x 20 Matr. 820
- Nastro Officine Tonon Mod. Nt 500 x 20 Matr. 819

**sono state assemblate meccanicamente per la realizzazione della macchina denominata "impianto per la frantumazione e la selezione di inerti da cava" conformemente alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE, secondo quanto precisato dal Decreto Legislativo n. 17 del 27 gennaio 2010.**

**Luogo di installazione: Granchi S.r.l. Loc. Ponte di Ferro, 296 Pomarance (PI)**

**L'impianto elettrico non è stato oggetto di installazione da parte della ditta Calzeroni Stefano.**

**Il sottoscritto dichiara inoltre di essere autorizzato a costituire e archiviare la Documentazione Tecnica pertinente. Egli si impegna a trasmettere, su richiesta adeguatamente motivata, informazioni pertinenti la macchina. L'impegno lascia impregiudicati i diritti di proprietà del fabbricante.**

**Levane, 10/09/2020**

**Timbro e firma**

**CALZERONI & Co. srl**  
Sede legale amministrativa:  
Via Roma, 120 - 52025 Montevarchi (AR)  
Sede operativa Via Mercurio, 14  
Fraz. Levane - 52025 MONTEVARCHI (AR)  
P.I. e C.F. 08259160519  
Tel. 055-9788646 Fax 055-9787386  
pec: calzeronisrl@pec.it