

ID	IMPIANTO DI SUPERFICIE	VOLUME TECNICO	n° APPARECCHIATURE	VOLUME TOTALE m3	DISEGNI TECNICI (TIPOLOGICI)
1	SEPARATORI	SI	5	62	Allegato 1
2	BOX TECNICO SKID LAVAGGIO VAPORE	SI	1	194	Allegato 2 - Il tipico è relativo a 5 skid; il progetto ne prevede 6, i volumi riportati sono quelli di progetto
3	SERBATOI SODA VERTICALI	SI	3	108	Allegato 3
4	VASCHE PER ACQUE DI LAVAGGIO	NO	2	-	Allegati 4.1 e 4.2 (Vasche aperte)
5	BOX QUADRI ELETTRICI	SI	1	54	Allegati 5.1 e 5.2
6	SKID CARICAMENTO SODA	SI	1	11	Allegato 6
7	SILENZIATORI METALLICI	SI	2	58	Allegati 7.1 e 7.2
8	SEPARATORE ATMOSFERICO (VIROLA)	SI	1	46	Allegato 8
9	TESTA POZZO	NO		-	-
10	DOCCIA ANTINFORTUNISTICA	NO		-	-
VOLUME TOTALE				533	

LEGENDA	
	IMPIANTO DI SUPERFICIE CON VOLUME TECNICO
	IMPIANTO DI SUPERFICIE SENZA VOLUME TECNICO

DISEGNI DI RIFERIMENTO

- GRE.EEC.D.28.IT.G.13405.00.075.00 M07207\_CoMo2 - POSIZIONE ELEMENTI TECNOLOGICI DA EDIFICI ESISTENTI E STRADE PUBBLICHE
- GRE.EEC.D.28.IT.G.13405.00.038.00 M07039\_Primp - PLANIMETRIA STATO DI PROGETTO CON IMPIANTISTICA DI SUPERFICIE

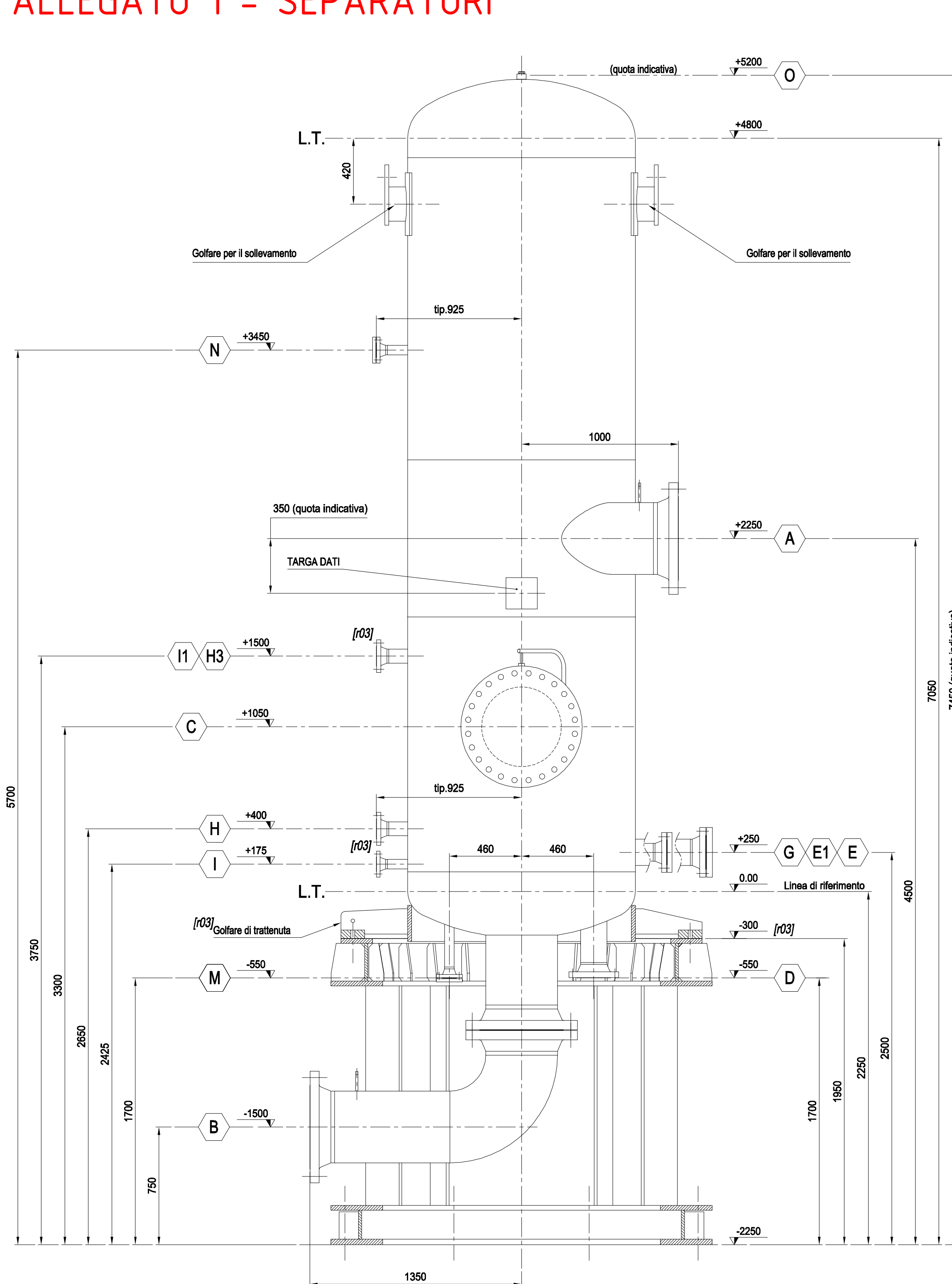
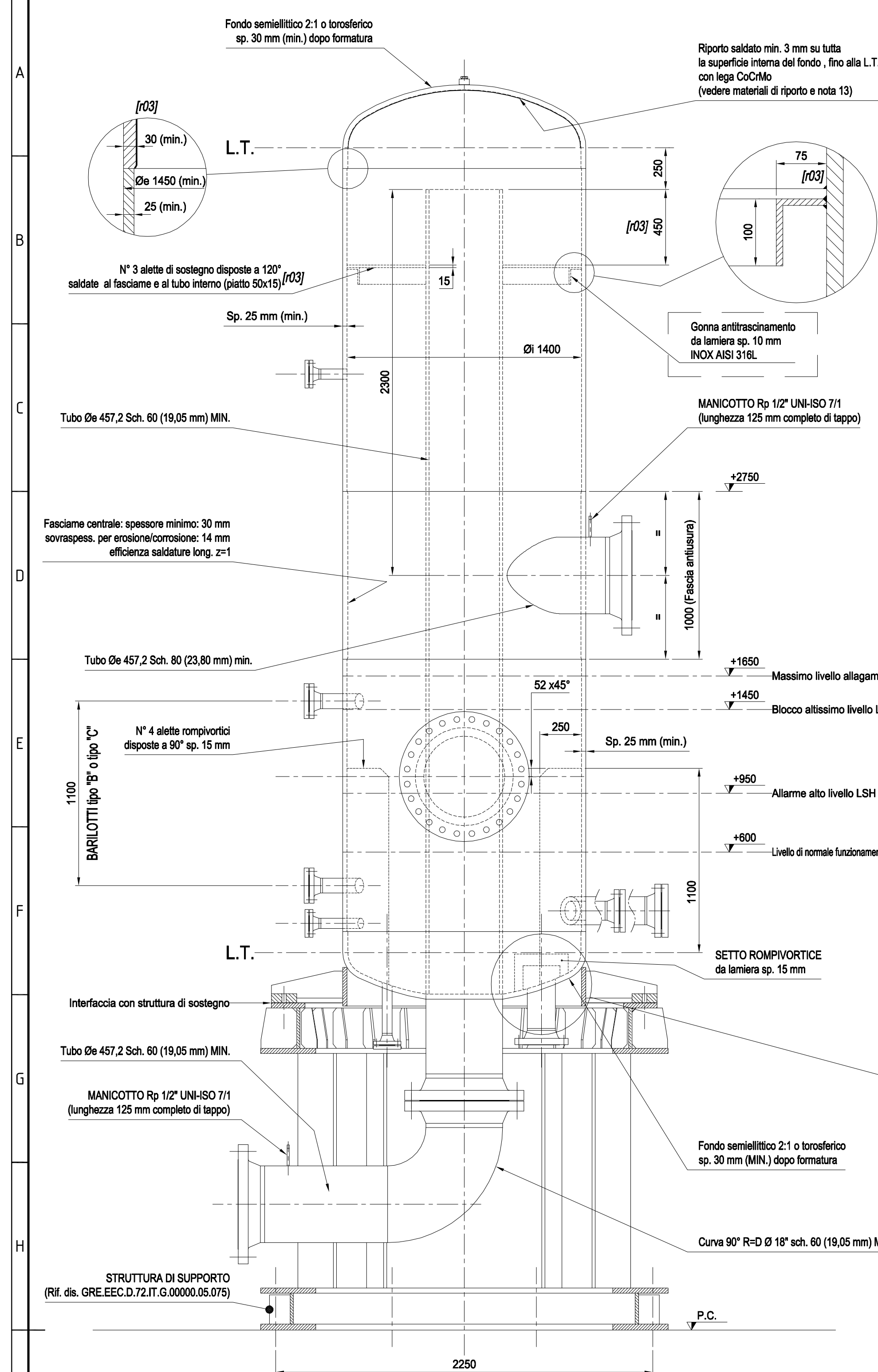
00	10/07/2024	Prima emissione	R. Pellegrini S. Merlino	P. Bonalumi R. Pellegrini	F. Carnevale
REV.	DATA	DESCRIZIONE REVISIONI	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO
Progettista:  ISMES S.p.A. Via Logo dei Tartari 3D_3E I-00012 Guidonia Montecelio Tel: +39 0774 353580 e-mail: info@istedi.it www.istedi.it			CONSULENTI SPECIALISTICI		
CONCESSIONE DI COLTIVAZIONE "TRAVALE" - POSTAZIONE GEOTERMICA MONTIERI 7 Progetto Definitivo					
IDENTIFICAZIONE DEI VOLUMI TECNICI					
COMMITTENTE	ELABORATO N.	NOME FILE	SCALA	FOGLIO	
Enel Green Power SpA	C4300221	GRE.EEC.D.28.IT.G.13405.00.074 M07206_COMO1.DWG	1:100	1/1 + ALLEGATI	

NUMERO E DATA ORDINE: Contratto Aperto n° JA10125351 - Attivazione n° 350044421 del 03/05/2023					
SCALA DI STAMPA:	1=1	SOSTITUISCE IL:	SOSTITUITO DAL:		

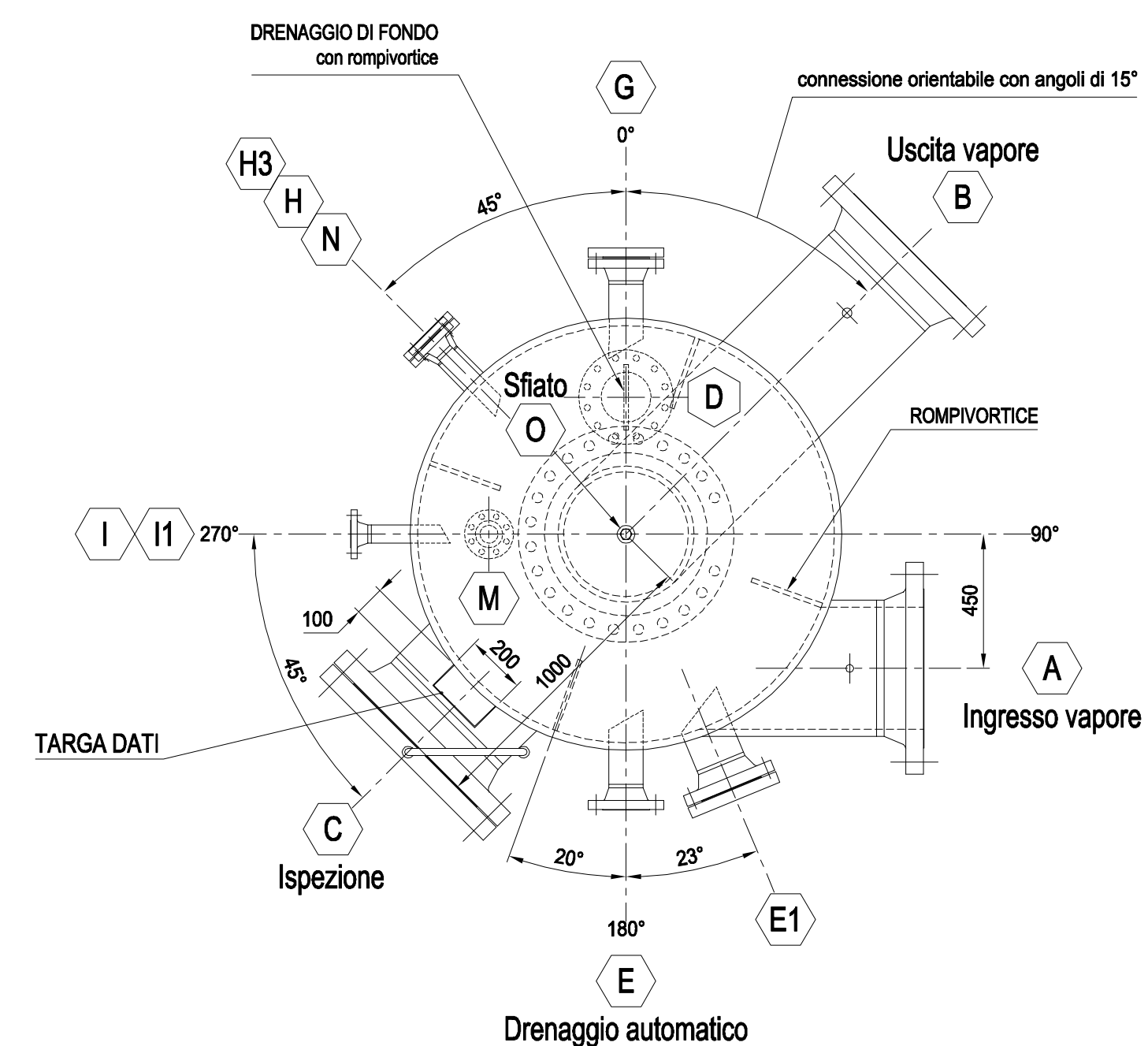
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



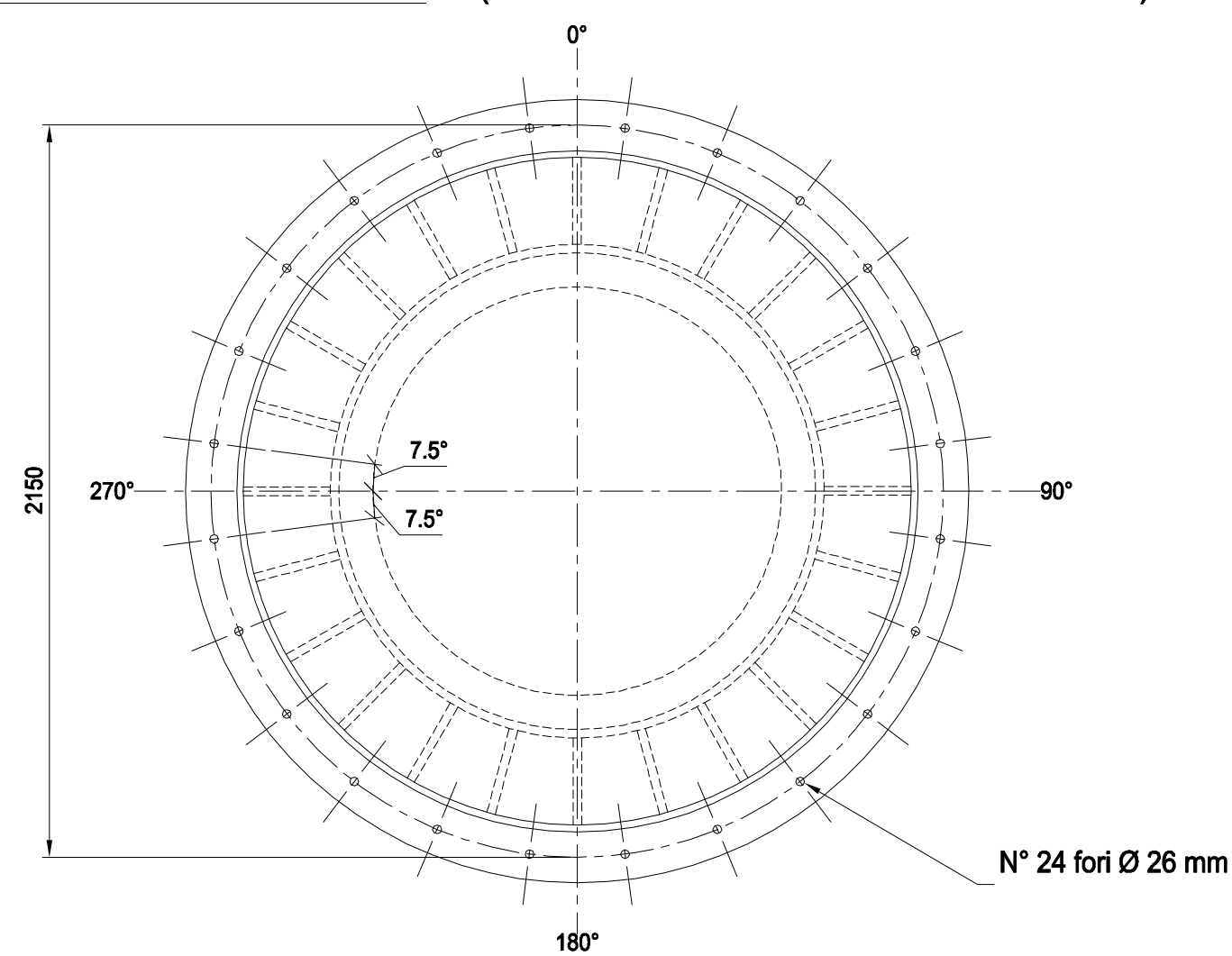
## ALLEGATO 1 - SEPARATORI



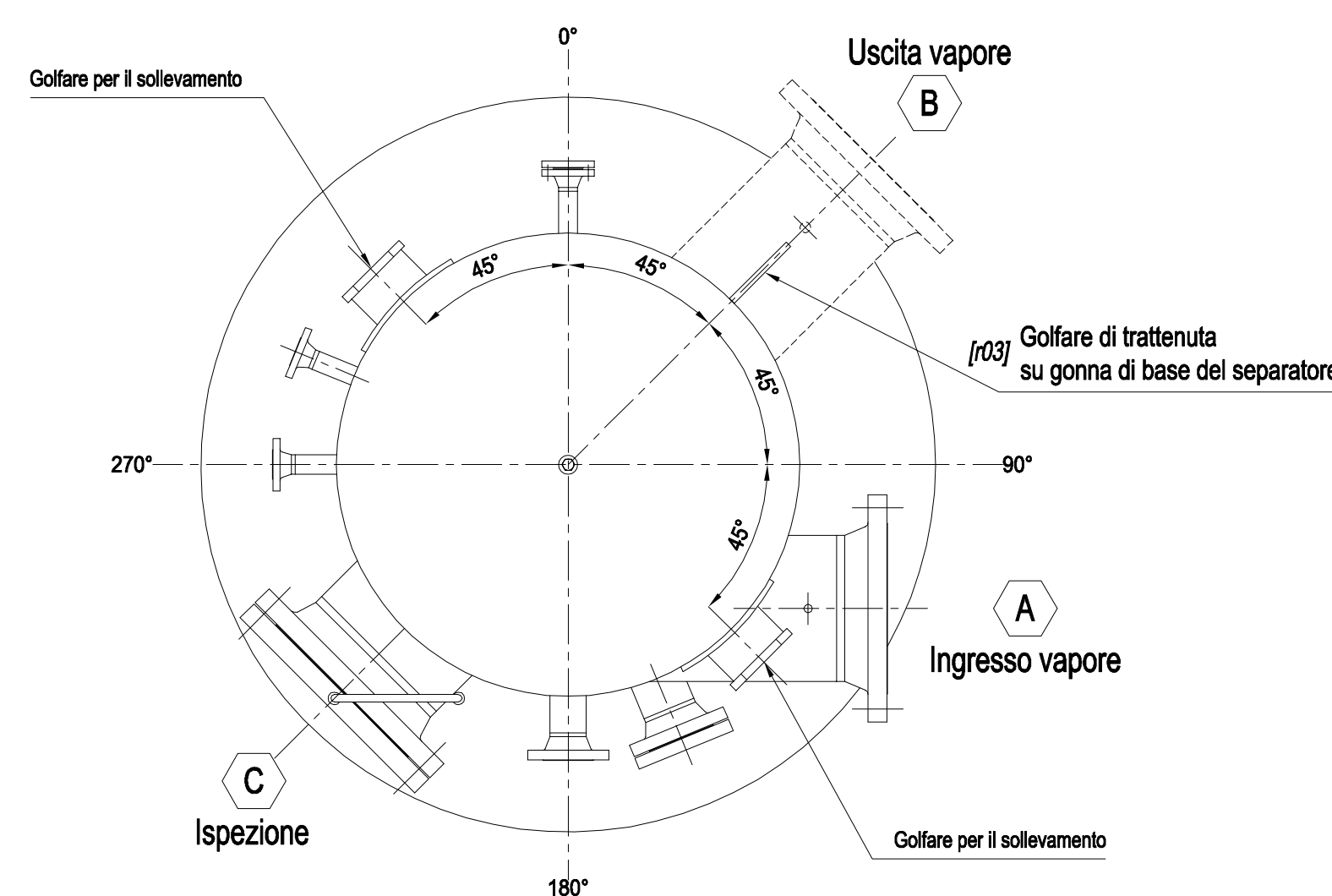
## ORIENTAMENTO BOCCELLI



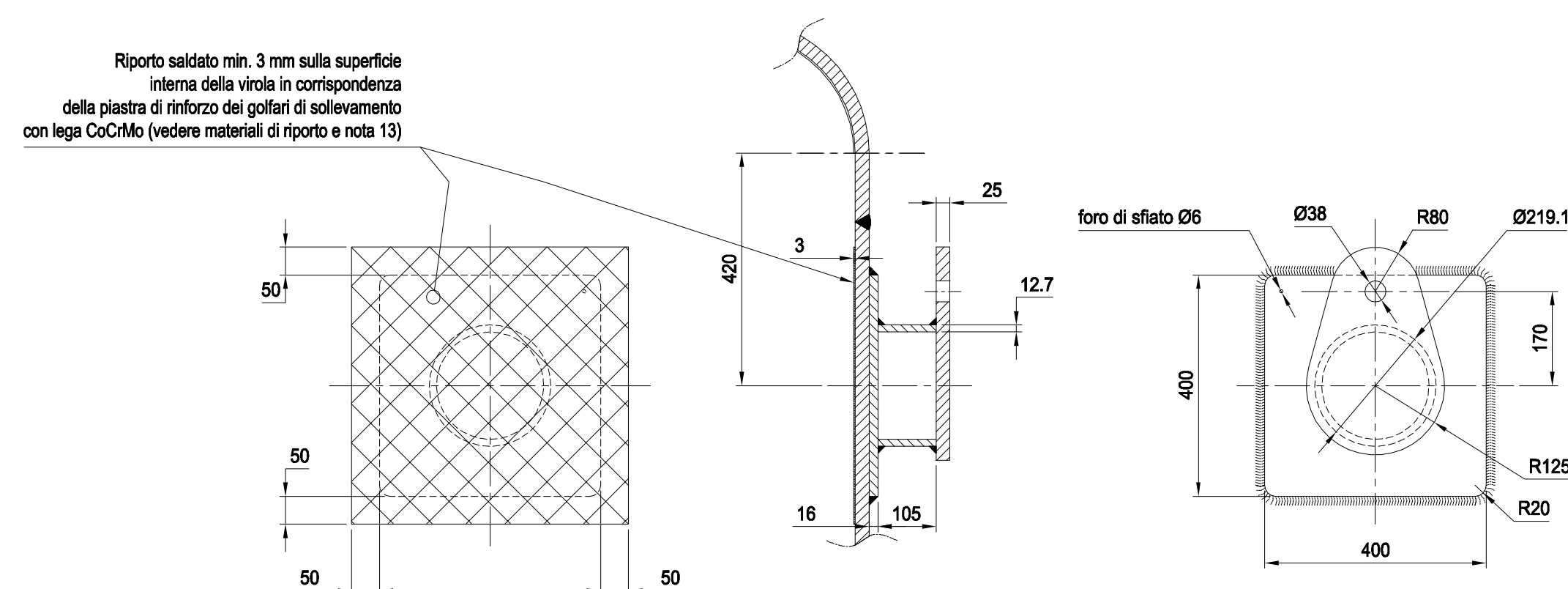
**INTERFACCIA CON STRUTTURA DI SUPPORTO**  
- GONNA DI BASE (V. DIS. GRE.EEC.D.72.IT.G.00000.05.075)



## ORIENTAMENTO GOLFARI DI SOLLEVAMENTO

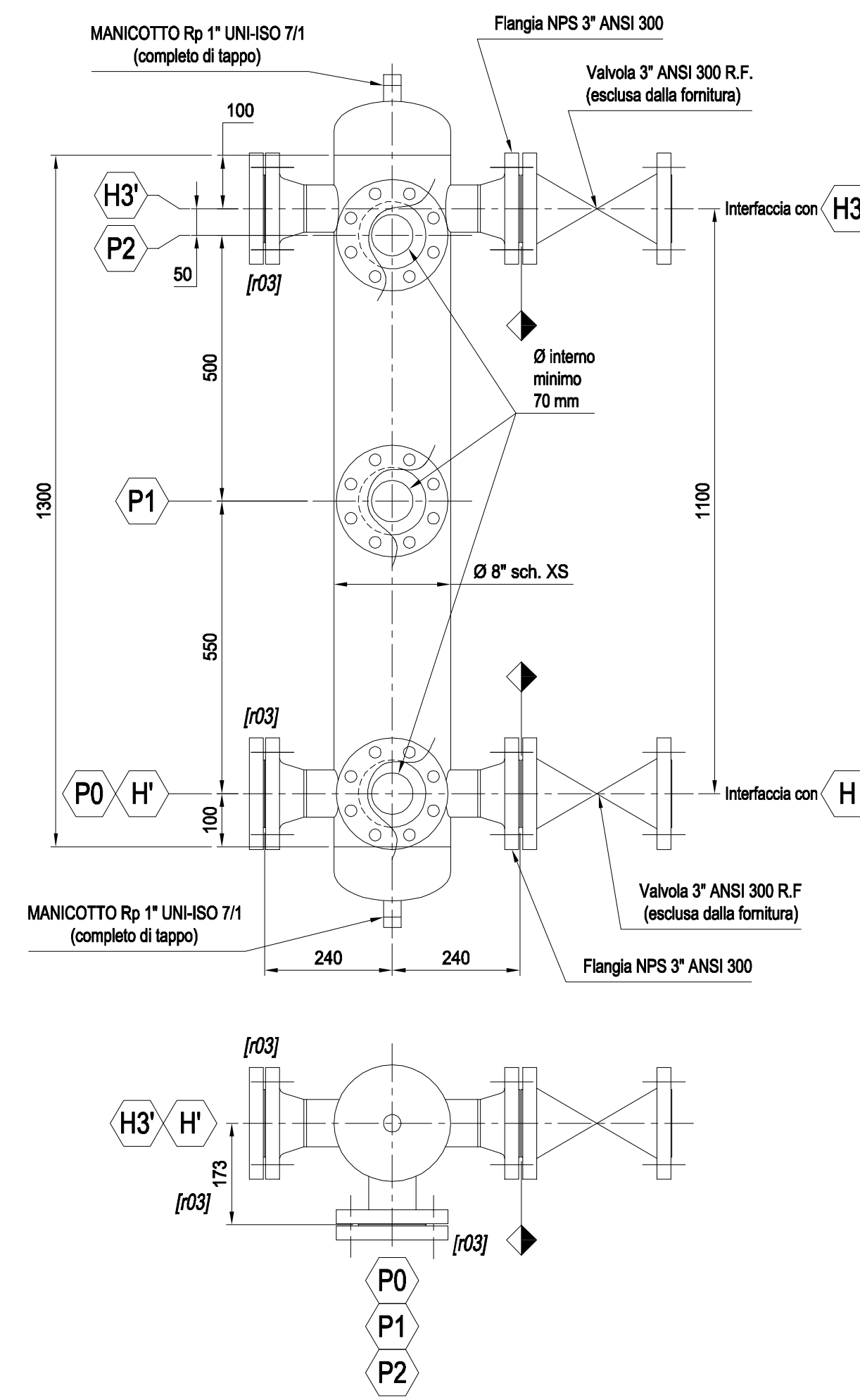


## DETTAGLIO GOLFARI DI SOLLEVAMENTO



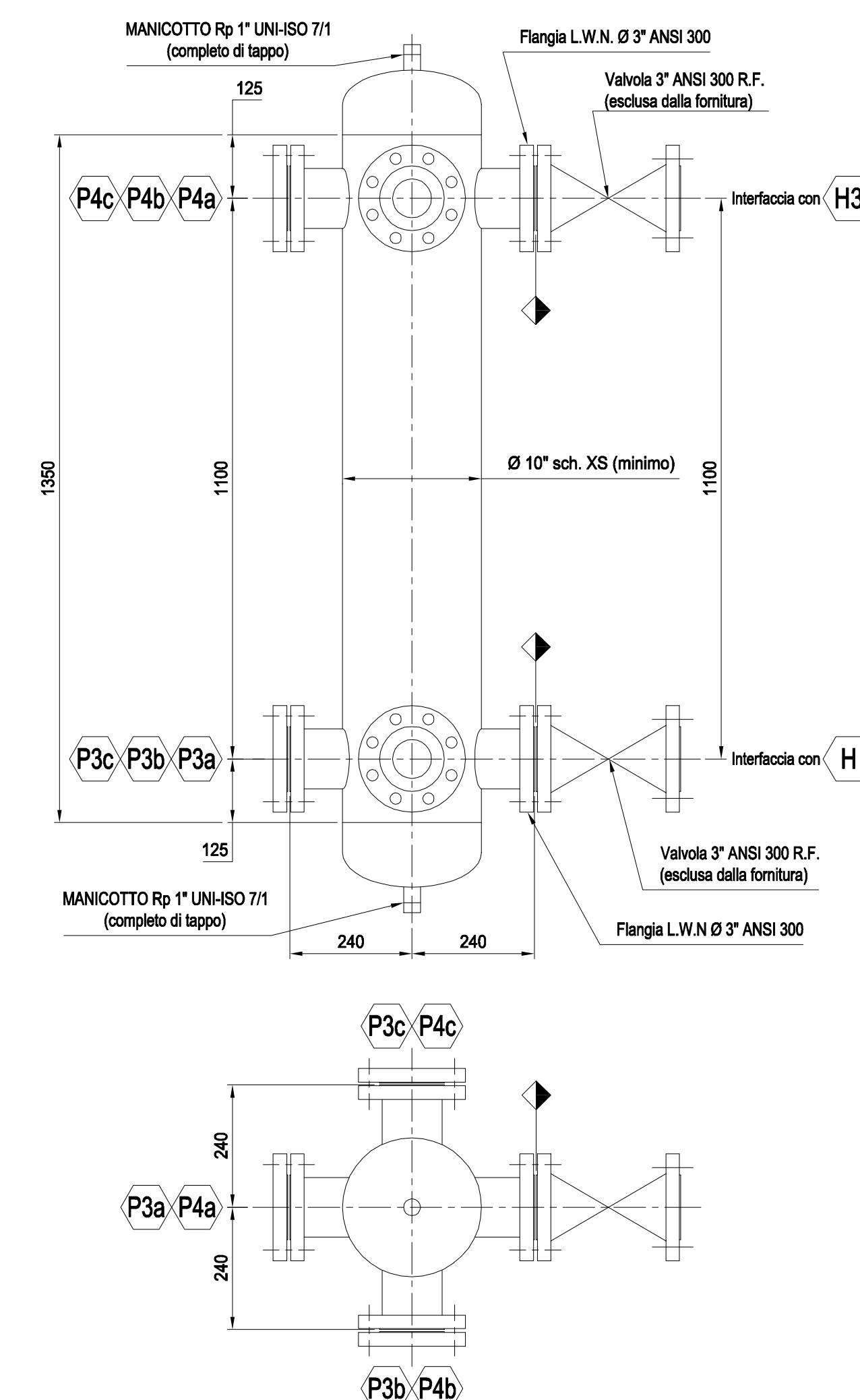
**BARILOTTO TIPO "B"**

(scala 1:10)

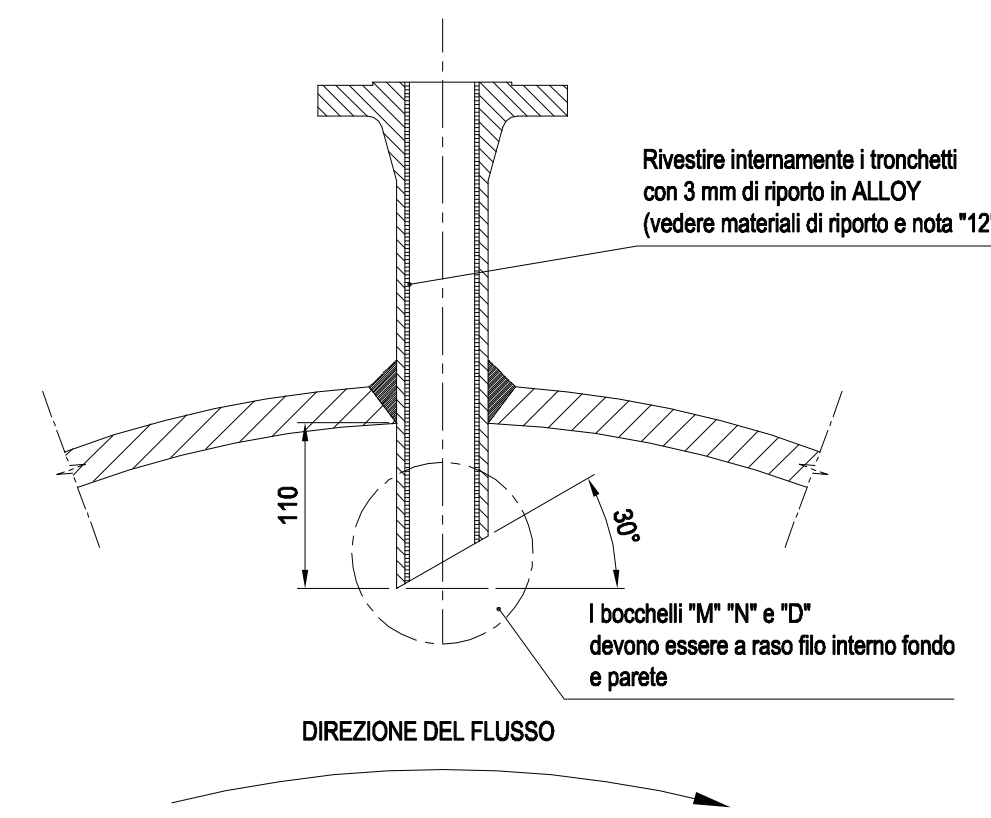


BARILOTTO TIPO "C"

(scala 1:10)



**PARTICOLARE INSERIMENTO  
TRONCHETTI NEL SEPARATORE**  
(D, E, E1, G, H, H3, I, I1, M, N)



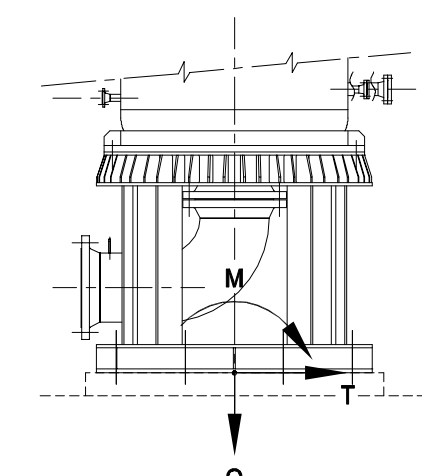
## MATERIALI

Corpo cilindrico	P355 NH - UNI EN 10028-3 P355 GH - UNI EN 10028-2 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Fondi	P355 NH - UNI EN 10028-3 P355 GH - UNI EN 10028-2 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Tubi	ASTM A106 e B; ASTM A333 e 6 P355 NH - UNI EN 10216-3; UNI EN 10217-3
Curve, fittings	ASTM A234 WPB P355 NH - UNI EN 10023-4
Tronchetti autorinforzanti	ASTM A105; ASTM A302 LF2 d. 2 / LF8 d. 3 P355 NH - UNI EN 10022-4
Connessione "O" (flato aria con tappo)	Integralmente in UNS N06022 (Alloy C22) / UNS N06059 (Alloy 59)
Flange	ASTM A182; ASTM A302 LF2 d. 2 / LF8 d. 3 P355 NH - UNI EN 10023-4
Tiranti / Dadi	ASTM A193 B7 A194 2H (zinc.)
Piastre di rinforzo	P355 NH - UNI EN 10028-3 P355 GH - UNI EN 10028-2 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Fascia antiusura	P355 NH - UNI EN 10028-3 P355 GH - UNI EN 10028-2 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Parti interne	P355 NH - UNI EN 10028-3 (salvo dove diversamente indicato) P355 GH - UNI EN 10028-2 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Guarnizioni	Spiralwelded 316L, F.G. 6, ASME B16.20 (dado interno AISI316; dado esterno ACCIAIO AL CARBONIO) Alternative: grafite 99% armata rete inox 316 sp. 2 mm
Gonna/stiratura di supporto	S275GL - UNI EN 10025 S355GL - UNI EN 10025 P355 NH - UNI EN 10028-3 P355 GH - UNI EN 10028-2 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Altre parti esterne non in pressione	S275JR - UNI EN 10025 P235GH - UNI EN 100283 P355GH - UNI EN 100282 (normalizzato; C=0,2 %max.)
Materiale di riporto per bocchelli	UNS N06022 (Alloy C22) / UNS N06059 (Alloy 59) / UNS N06986 (Alloy 686)
Materiale per riporti interni al cus.	UNS R30021 (STELLITE 218) / UNS R31233 (ALUMITE 88)

CARICHI SULLA FONDAZIONE da compilare a cura del fornitore	IN ESERCIZIO			IN PROVA IDRAULICA		
	Q	M	T	Q	M	T
	[kN]	[kNm]	[kN]	[kN]	[kNm]	[kN]
Peso proprio G1						
Carichi permanenti G2						
Carichi di esercizio						
Vento						
Neve						
Sisma						
Carico termico ambientale (+)						
Carico termico ambientale (-)						

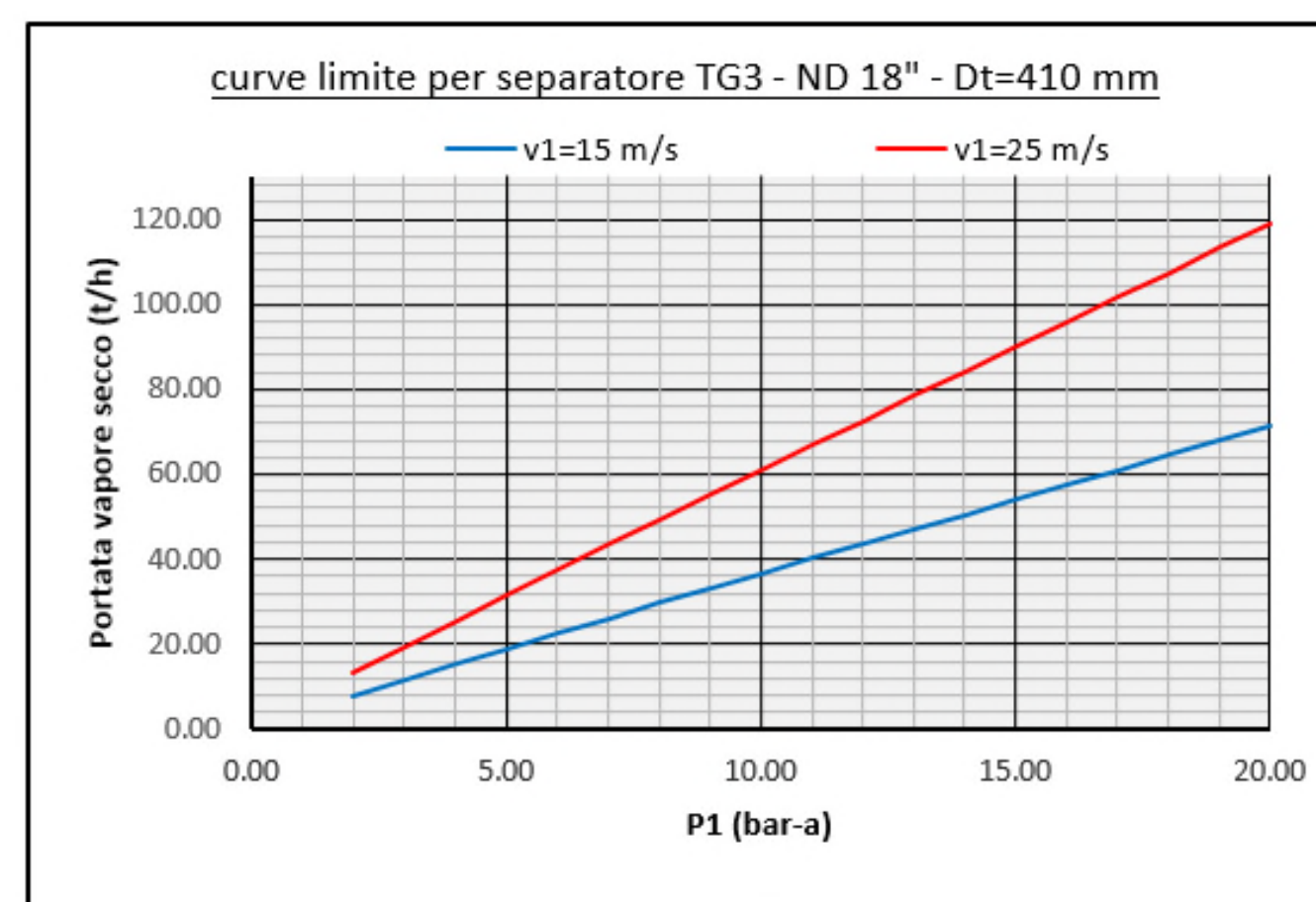
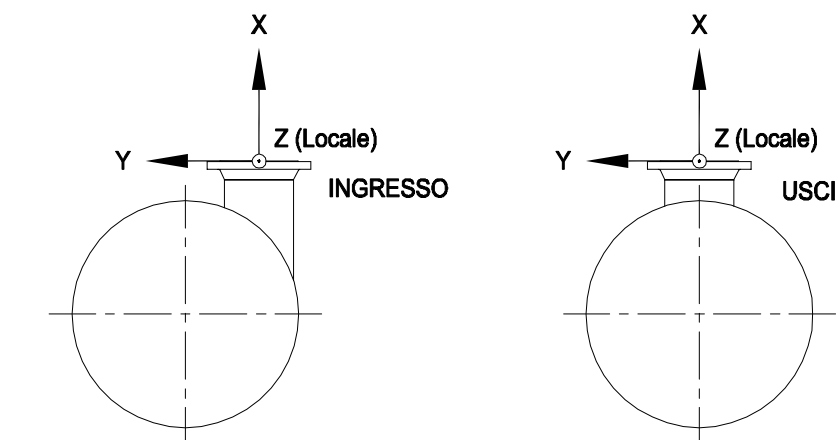
*Nota: i carichi da indicare in tabella sono da intendersi caratteristici e non fattorizzati*

Q = Carico verticale      M = Momento      T = Torsile



## CARICHI APPLICATI SUI BOCCELLI

	Fx(kN)	Fy(kN)	Fz(kN)	Mx(kNm)	My(kNm)	Mz(kNm)	Altre limitazioni
A	±30	±30	±30	±36	±36	±36	
B	±24	±24	±24	±24	±24	±24	
D	±8	±8	±8	±5	±5	±5	$\sqrt{M_x^2 + M_y^2} \leq 5$
E	±8	±5	±5	±2	±2	±2	



## DATI DI PROGETTO

Normativa	Direttiva 2014/68/UE - D.Lgs. N°26/2016
Fluido di processo	VAPORE SATURO UMIDO
Fluido classificazione Direttiva 2014-68 UE-PED	Gruppo 2, Art. 13, comma 1, lettera "b" <sup>16)</sup>
Pressione max ammissibile (PS) <sup>min</sup>	28 bar-g / vuoto (FV)
Temperatura max ammissibile (TS)	300 °C
Temperatura minima ammissibile	0 °C
Sovrapressore di corrosione (nota 1)	7 mm / 14 mm
Sisma (NTC D.M. 17/01/2018)	<sup>16)</sup> vita nominale VN= 50 anni - classe-due di II° Sito di riferimento: Piancastagnaro (SR) Categoria di Sismotettonica - C: Catena Topografica: (v. nota 11)
Vento (NTC D.M. 17/01/2018)	Zona 3 - regione Toscana Rug. terreno: classe D Cat. esposizione III <sup>17)</sup> Hs=850 m (max)
Titolo vapore	~ 0,95
Portata massima	
Pressione di esercizio	Vedere grafico "curve limit"
Temperatura	Saturo
Isolamento esterno (v. nota 10)	80 mm, lana di roccia P-130 kg/m³

## LISTA CONNESSIONI

Pos.	DN	Servizio	PLANGIA			Note
			RATING	TIPO	FINITURA	
A	18"	Ingresso vapore	300F	W.N.	R.F.	
B	18"	Uscita vapore	300F	W.N.	R.F.	
C	20"	Ispedizione	300F	W.N.	R.F.	\$
D	6"	Drenaggio di fondo	300F	W.N.	R.F.	
E	4"	Drenaggio automatico	300F	W.N./W.N.	R.F.	
E1	6"	Riserva	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
G	4"	Riserva	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
H	3"	Reg. livello (sensore inferiore)	300F	W.N./W.N.	R.F.	
H'	3"	Reg. livello (su barilotto tipo "B")	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
H3	3"	Reg. livello (sensore superiore)	300F	W.N./W.N.	R.F.	
H3'	3"	Reg. livello (su barilotto tipo "B")	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
I	2"	Indicatore visivo di livello	300F	W.N./W.N.	R.F.	
I'	2"	Indicatore visivo di livello	300F	W.N./W.N.	R.F.	
M	2"	Riserva	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
N	2"	Riserva	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
O	1"	Sfiato aria con tappo	600 B	Mezzo manicoito § ASME B 16		
P0	3"	Livellistato alarime basso livello	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
P1	3"	Livellistato alarime alto livello	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
P2	3"	Livellistato blocco altissimo livello	300F	W.N./W.N.	R.F.	\$
P3a	3"	Trasmettitori di livello (su barilotto tipo "C")	300F	L.W.N.	R.F.	\$
P3b	3"	Trasmettitori di livello (su barilotto tipo "C")	300F	L.W.N.	R.F.	\$
P3c	3"	Trasmettitori di livello (su barilotto tipo "C")	300F	L.W.N.	R.F.	\$
P4a	3"	Trasmettitori di livello (su barilotto tipo "C")	300F	L.W.N.	R.F.	\$
P4b	3"	Trasmettitori di livello (su barilotto tipo "C")	300F	L.W.N.	R.F.	\$
P4c	3"	Trasmettitori di livello (su barilotto tipo "C")	300F	L.W.N.	R.F.	\$

§) CON FLANGIA CIECA (vedere nota 7) .

Spessori minimi tronchetti (vedere. nota 3)

## DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO:

GRE.EEC.S.72.IT.G.00000.00.204 - Specifica tecnica separatori centrifughi  
GRE.EEC.D.72.IT.G.00000.05.075 - Costruttivo struttura di supporto per separatori taglia 3<sup>(103)</sup>


L' APPARECCHIO E' FORNITO COMPLETO DI:

- Barilotto porta livellostati tipo "B" (se non diversamente indicato in ordine)
- Indicatore visivo di livello completo di valvole sezionatrici come da specifica tecnica GRE.EEC.S.72.IT.G.00000.00.204

**NOTE:**

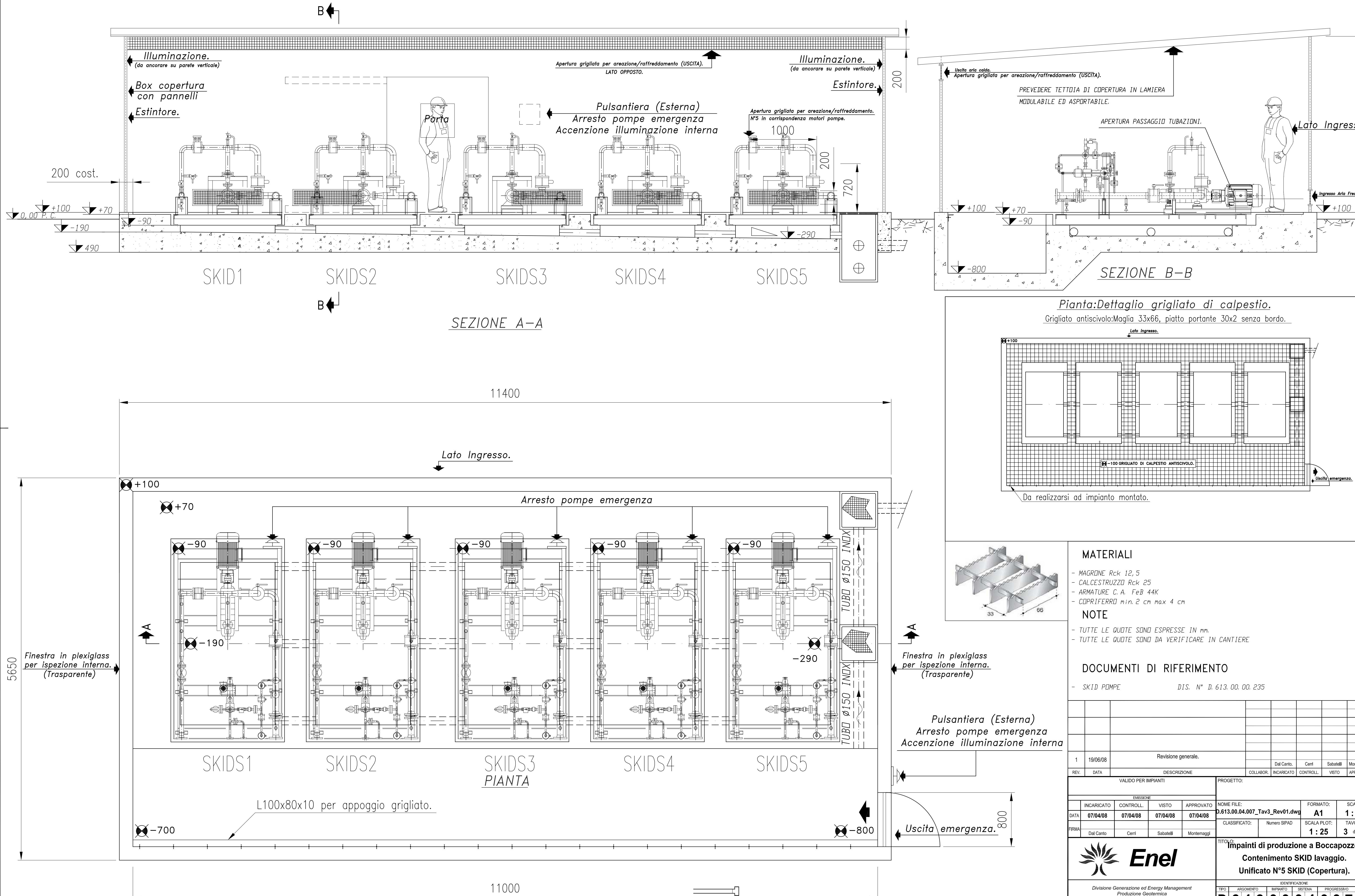
- 1) Sovrapressore per corrosione generale: 7 mm
- 2) Sovrapressore per erosione/corrosione fasciame centrale: 14 mm
- 3) Sovrapressore per tronchetti NPS 1: 3 mm; NPS 2 e 3: 4 mm
- 2) BARILOTTO: da tubo in ASTM A106 gr. B o P355 N2 o UNI EN10216-3
- 3) Spessori minimi tronchetti NPS <18: sch. XS
- 4) Nel caso in cui si utilizzi il barilotto tipo "B", i sensori di pressione per regolazione del livello devono esseri montati sullo stesso, utilizzando gli attacchi H e H3'
- 5) Tutti gli spessori sono indicati come preferenziali: devono essere conformati con il calcolo di verifica
- 6) Dove compare (\*): dati di competenza del fornitore
- 7) Per le verifiche EN 13445, VSR o ASME VIII delle flange cieche, potrebbe essere necessario impiegare flange sovrappressorte oppure utilizzare flange piano con guarnizioni in grafite che si estendono oltre il cerchio dei bulloni.
- 8) La superficie di tenuta flange deve avere la seguente finitura: 125-250 AARH
- 9) Efficienza saldature: ≥0,85, salvo flange centrale dove z=1
- 10) Coibentazione esterna esclusa dalla fornitura
- 11) Se non diversamente indicato da ENEL in fase esecutiva (il sito di installazione <sup>[03]</sup> dell'apparecchio riceve sempre nel territorio delle province di Pisa, Siena e Grosseto).
- 12) Overlay in UNS N06022 (classe NPS) UNS N06059 (Alloy 59) / UNS N06686 (Alloy 686) di almeno 3 mm di spessore, come da specifica tecnica GER.EEC.5.72.17.0.00000.02 possibile  
N.B. - in alternativa ai tronchetti di acciaio al carbonio con "prelay" N60686 è possibile realizzare integralmente i tronchetti in Alloy C22 (Alloy 59, prelay N60686 di ENEL)
- 13) Overlay in UNS R30021 (stallo 217); alternativa UNS R30023 (Ultimet 6)

04	18/04/2023	Revista di 1° bozza "1", 2° bozza "1", 3° da 2° e aggiunto bozza "1P" in l'articolo 101° eliminato articolo 101° 1° bozza 11, 12, 1, 1, 1	M.V.	Moffese	Bellistri
03	05/12/2022	Revisionato dove indicato [03] Revisione generale	Chai	Moffese	Bellistri
02	18/02/2021	Aggiornato dove riquadrato, aggiunte portate max	Mansil	Moffese	Moffese
01	08/04/2020	REVISIONE GENERALE Aggiunta protezione fondo superiore e nastro piatto per sollevamento	M.V.	F. Mansil	E. Moffese
00	05/10/2017	FIRST ISSUE	Reppese	F. Mansil	Lipertini

REV.	DATE	DESCRIPTION				PREPARED BY	COLLABORATORS	VERIFIED BY	VALIDATED BY											
 <b>enel</b> Green Power		PROJECT: <b>IMPIANTI GEOTERMICI SEPARATORI CENTRIFUGHI STANDARD</b>																		
		FILE NAME: <b>GRE.EEC.D.7.12.T.0.0000.05.374.04.dwg</b>																		
		CLASSIFICATION: <b>USO AZIENDALE</b>				UTILIZATION SCOPE:														
		<b>Engineering &amp; Construction</b>																		
FORMAT:	SCALE:	TITLE:																		
<b>A0</b>	<b>1:20</b>	<b>SEPARATORE CENTRIFUGO TAGLIA "3" (INOUT 18") DIMENSIONI FUNZIONALI</b>																		
PLOT SCALE:	SHEET:	EGP CODE:																		
<b>1:20</b>	<b>1 of 2</b>																			
		GROUP	FACILITY	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TYPE	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION									
		GRE	EEC	D	7	2	I	T	G	0	0	0	0	0	5	3	7	4	0	4

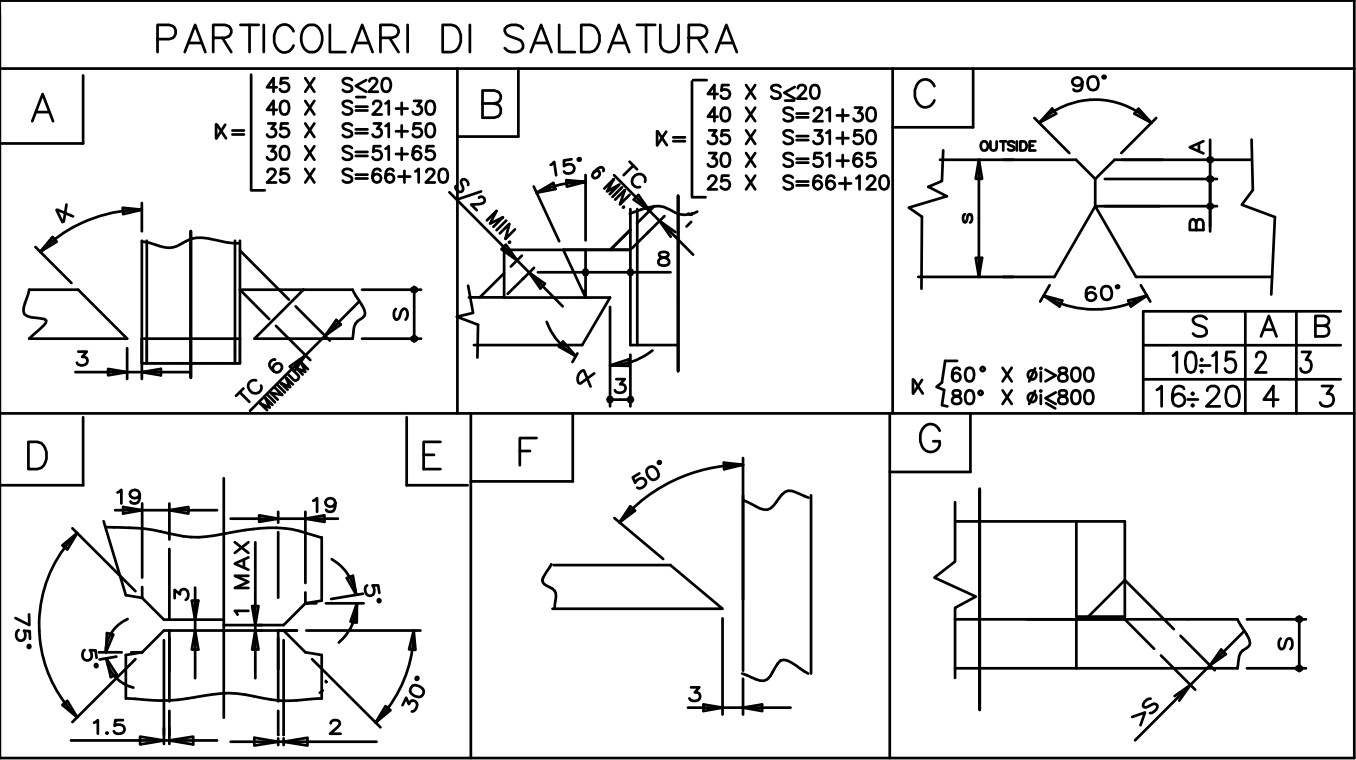


ALLEGATO 2 - BOX TECNICO SKID LAVAGGIO VAPORE





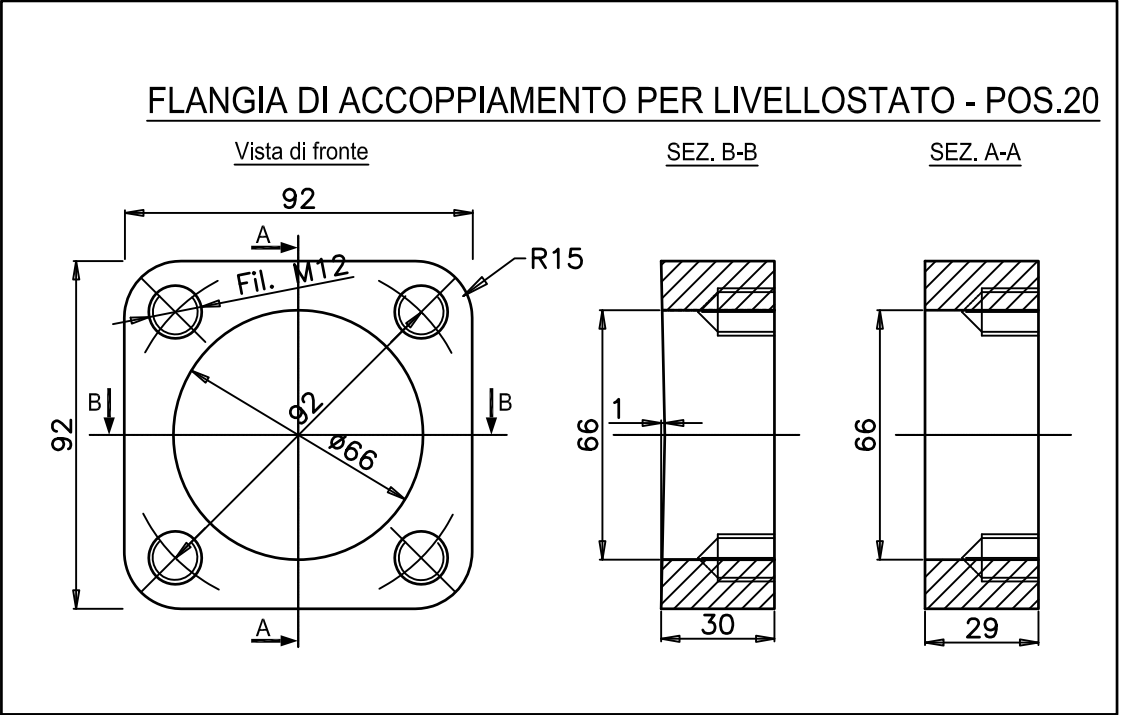
ALLEGATO 3 - SERBATOI SODA VERTICALI



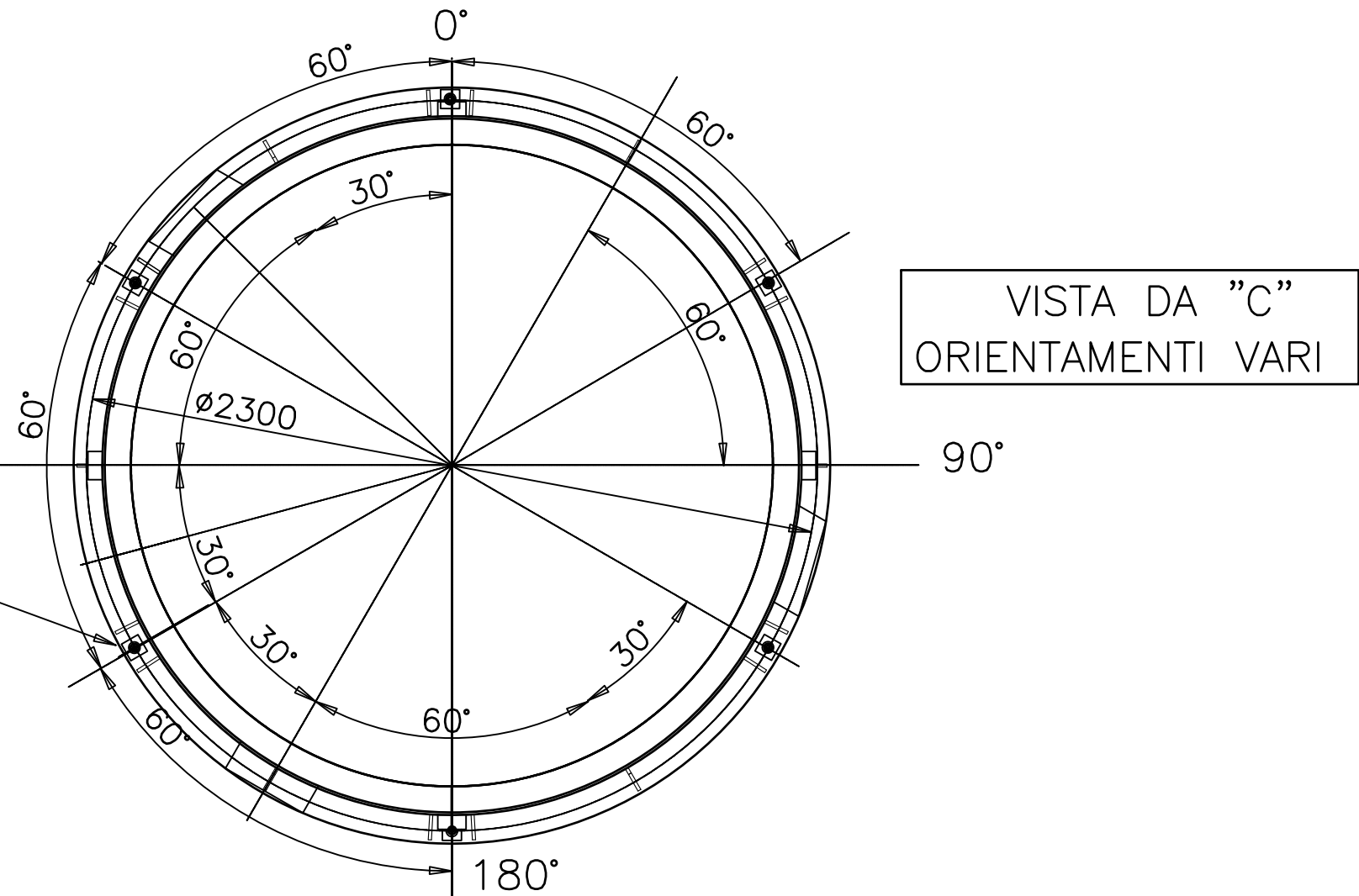
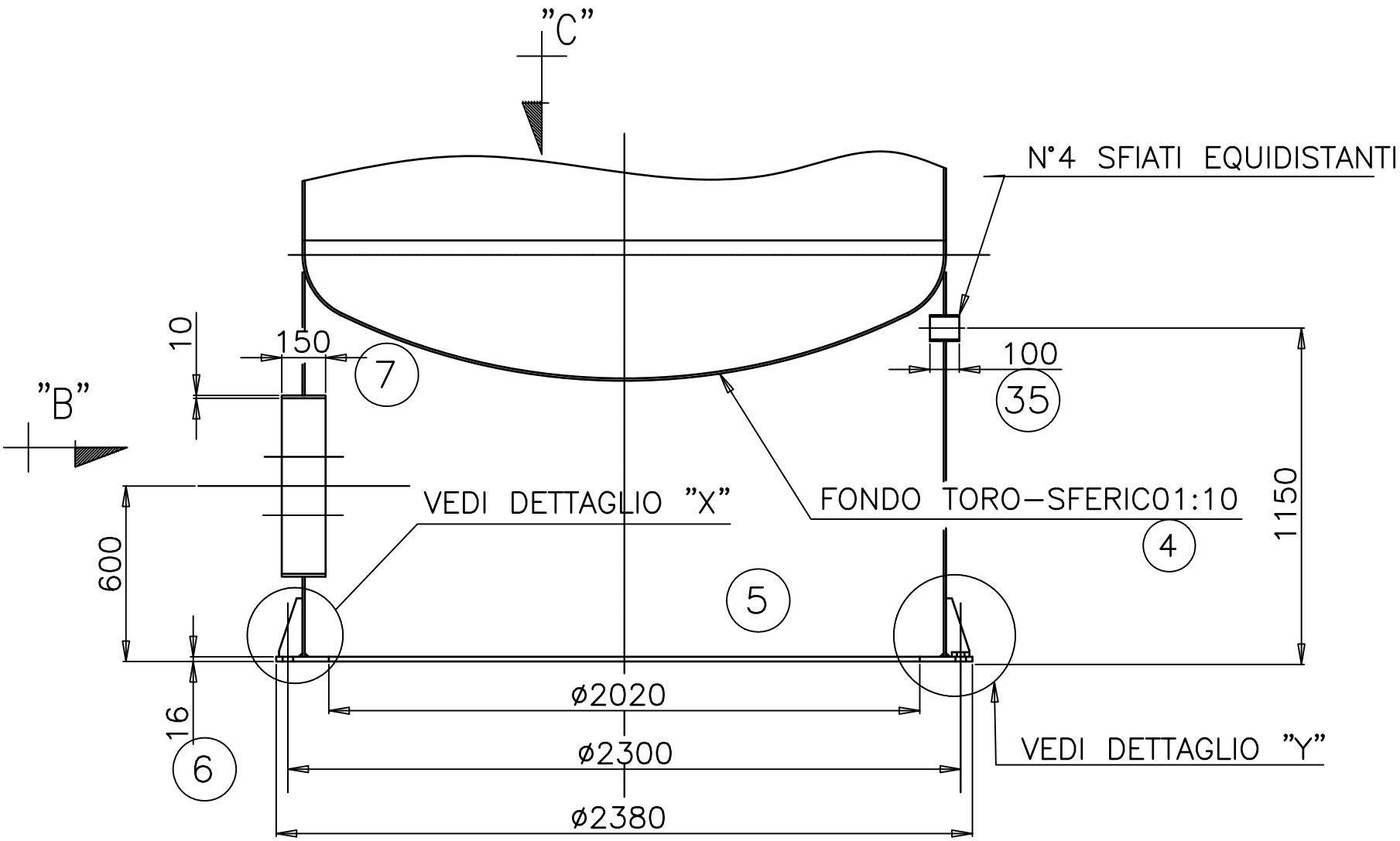
NOTE GENERALI				
A	1	DN50	INGRESSO ACQUA	PN16 WN
B	1	DN80	INGRESSO RICIRCOLO	PN16 WN
C	1	DN150	SCARICO	PN16 WN
D	1	DN500	ISPEZIONE	PN6 S.O.
E	1	DN100	SUPERO	PN16 WN
F	1	92x92	LIVELLOSTATO LSH 112	FL-QUAD Per descriz.vedi Part.20
POS.	N° PEZ.	DN	SERVIZIO	FLANGIA

ELENCO CONNESSIONI

POS.	DENOMINAZIONE	Q.TA'	MATERIALE
1	MANTELLO A LAM. SP.8 2000 x 6886	2	S275 JR
2	MANTELLO B LAM. SP.8 2500 x 6886	1	S275 JR
3	FONDO TORO-SFERICO1:10 DA LAM. SP.8 Ø 2200	1	S275 JR
4	FONDO TORO-SFERICO1:10 DA LAM. SP.8 Ø 2200	1	S275 JR
5	GONNA LAM. SP. 8 1310x 6886	1	S275 JR
6	BASE LAM. SP. 16 Ø 2380	1	S275 JR
7	ISPEZIONE LAM. SP. 10 150 x 1720	2	S275 JR
8	NERVATURE DI RINF. LAM. SP. 10 90 x 200	15	S275 JR
9	PIASTRINA DI RINF. LAM. SP.16 60 x 60	3	S275 JR
10	TUBO DN 50 Sch.XS	1	S275 JR
11	APERTURA 8" SCH.XS x 100	1	S275 JR
12	FLANGIA "A" SALDARE A SOVRAP. DN50 PN16	1	ASTM A105
13	TUBO "A" DN50 SCH XS x 155	1	ASTM A106-B
14			
15	FLANGIA "B" SALDARE A SOVRAPP. DN80 PN16	1	ASTM A105
16	TUBO "B" DN80 Sch.XS x 220	1	ASTM A106-B
17			
18	FLANGIA "E" SALDARE A SOVRAPP. DN100 PN16	1	ASTM A105
19	TUBO "E" DN100 Sp.8.48 x 500	1	ASTM A106-B
20	LIVELLOSTATO GALLEGGIANTE MOBREY SWITCH-M MODEL "A"	1	COO. CAT. RS 185-9847
21	FLANGIA QUADRA 92x92 "F-G-H" (Ved.particol.)	1	S275 JR
22	FLANGIA "D" A SOVRAP. CIRCOLARE DN500 PN6	1	ASTM A105
23	FLANGIA CIECA "D" DN500 PN6	1	ASTM A105
24	TUBO "D" DN500 PN6 x 80 SP 8.03	1	ASTM A106-B
25	TIRANTE "D" M20 L= 150	20	ASTM A193-B7
26	DADI "D" M20 Ø=H	40	ASTM A194-2H
27	GUARNIZIONE "D" DN500 PN6 SP.3	2	GRAFOIL-AISI 316
28			
29	CURVA SALD.DI TESTA DN150 Sch.XS ANSI B16.9	1	ASTM A234WPB
30	TUBO "C" DN150 Sch.XS x 1100 SP 10.97	1	ASTM A106-B
31	FLANGIA "C" SALDARE A SOVRAPP. DN150 PN16	1	ASTM A105
32			
33			
34			
35	TUBO PER SFIATO Ø3" SCH.40 L=120	4	ASTM A106-B



PER L'ORIENTAMENTO IN PIANTA DEGLI ATTACCHI DEI SUPPORTI VEDERE TAV. 2



NOTE

- 1- SALVO DIVERSA INDICAZIONE, LE DIMENSIONI SONO IN mm.
- 2- I SIMBOLI DI SALDATURA SONO SECONDO LA TABELLA RIPIORTATA SUL PRESENTE DISEGNO.
- 3- LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO DATE DALLA LINEA DI BASE INDICATA SUL PRESENTE DISEGNO.
- 4- SALVO DIVERSA INDICAZIONE, LE FLANGE SUL MANTELLO E SUI FONDI DEVONO AVERE I FORI SFALZATI RISPETTO AGLI ASSI PRINCIPALI.
- 5- LE PARTI ESTERNE DEL SEPARATOR E DEL BARILOTTO SARANNO PROTETTE APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA IN ACCORDO ALLA SPECIFICA N° S.600.00.00.090/2.
- 6- IL NUMERO DI PEZZI INDICATO NELL' ELENCO MATERIALI COPRE IL FABBISOGNO PER UNA SOLA APPARECCHIATURA-COSTRUIRE N°1 APPARECCHIO.
- 7- DIMENSIONI FLANGE IN ACCORDO ALLE ANSI B16.5 ED.1988 SALVO DIVERSAMENTE INDICATO.
- 8- SALVO DIVERSA INDICAZIONE LE SALDATURE D'ANGOLO DOVRANNO ESSERE CONTINUE. IL LATO, SE NON PRECISATO, DOVRA' ESSERE PARI A CIRCA 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO.
- 9- SALVO DIVERSA INDICAZIONE LA SPORGENZA DELLE CONNESSIONI FLANGIATE E' MISURATA DALL'ASSE DELL'APPARECCHIO ALLA FACCIA DI ACCOPPIAMENTO DELLA FLANGIA.
- 10- OGNI PIASTRA DI RINFORZO E CULLA DOVRA' AVERE UN FORO FILETTATO CONICO Ø 1/4" ANSI B120.1 PER PROVA CON ARIA COMPRESSA A 2 BAR. DIMINUITA LA PRESSIONE FINO A 0.5 BAR SI CONTROLLERA' CON SCHIUMOGENO LA SALDATURA INTERNA ED ESTERNA DEI BOCHELLI. I FORI SARANNO LASCIATI APERTI DOPO LA PROVA E DOVRANNO ESSERE RIEMPIITI DI GRASSO.
- 11- TUTTI GLI SPIGOLI VIVI DOVRANNO ESSERE SMUSSATI . I TRONCHETTI SARANNO SAGOMATI A FILO DEL DIAMETRO INTERNO, SE NON INDICATO DIVERSAMENTE.
- 12- FINITURA DELLE FACCE DELLE FLANGE SEC. UNI3963 E COMUNQUE SEC. ANSI B16.5
- 13- GLI SPESSORI INDICATI SUL DISEGNO SONO NOMINALI; PER I FONDI SONO MINIMI DOPO FORMATURA.
- 14- LA BULLONERIA SARA' FORNITA ZINCATO SEC. F.ZN.12. III UNI 4721 DEIDR.

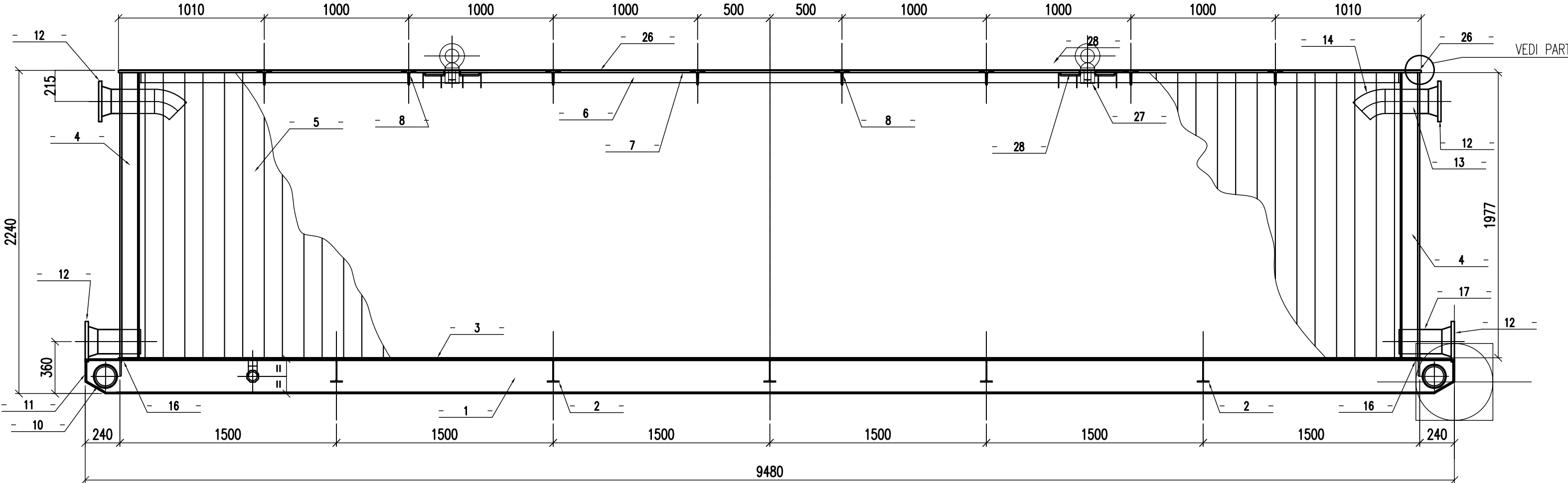
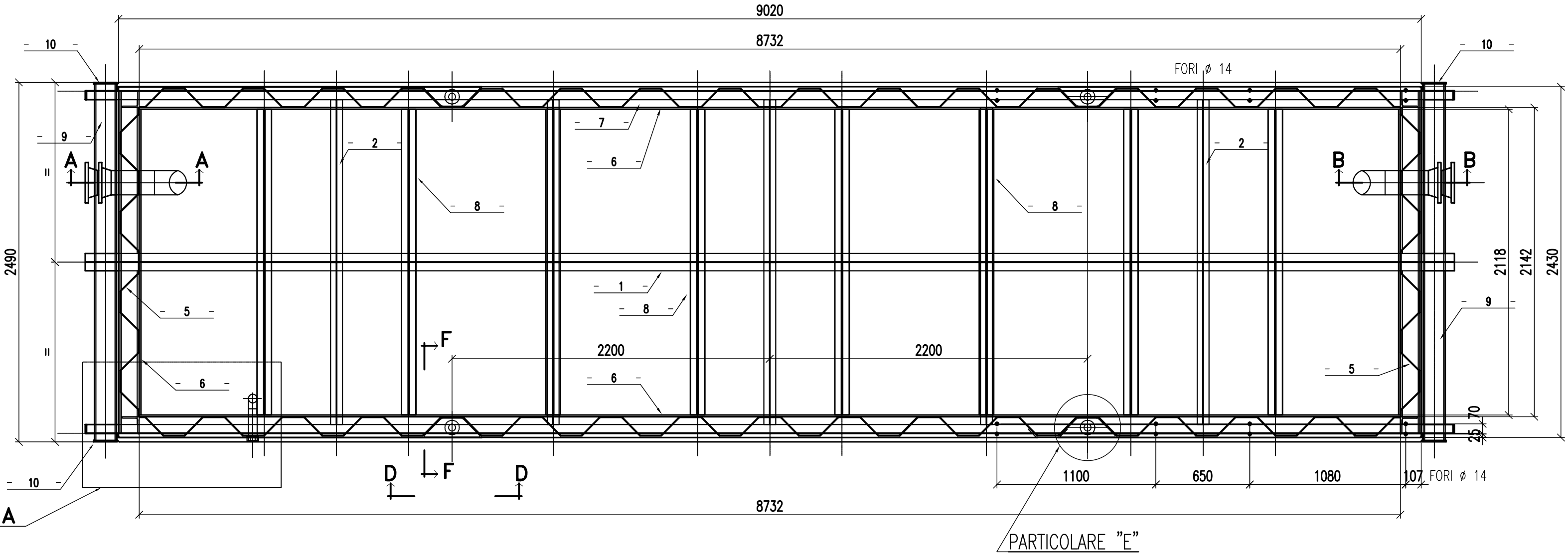
IL DISEGNO E' TRATTO DALL'ORIGINALE 021213 (COMIC)

6	04-01-08	INSERITO LIVELLOSTATO LSH 112 SU INTERFACCIA "F"			PERICCIOLI	CERRI	SABATELLI	MONTEMAGGI
5	22-02-07	MODIFICATO RATING FLANGE INTERFACCE			PERICCIOLI	CERRI	SABATELLI	MONTEMAGGI
4	06-10-06	MODIFICATO ORIENTAMENTO FORI PER TIRAFONDI			PERICCIOLI	CERRI	SABATELLI	MONTEMAGGI
7	17-09-08	INSERITA ISPEZIONE GONNA SERBATOIO			PERICCIOLI	CERRI	SABATELLI	MONTEMAGGI
REV.	DATA	DESCRIZIONE		COLLABOR.	INCARICATO	CONTROLLATO	VISTO	APPROVATO
VALIDO PER IMPIANTI IMPIANTI BP STD TIPO "A"				PROGETTO: IMPIANTI DI BOCCAPOZZO STD				
EMISSIONE				NOME FILE:				
INCARICATO		CONTROLLATO	VISTO	FORMATO: A1		SCALA: 1 : 20		
DATA	12/12/2002			D.613.00.00.229_T1R7 ....		SCALA PLOT: 1 : 20		TAVOLA: 1 di 2
FIRMA	UTE		UOF					
 <b>Enel</b> Divisione G.E.M.				TITOLO:				
				SERBATOIO SODA SS1/2				
				IDENTIFICAZIONE				
TIPO		ARGOMENTO		IMPIANTO	SISTEMA	PROGRESSIVO	REV.	
D613		0000		229	7			
Questo documento è proprietà di Enel S.p.A. che tutela i propri diritti e la								



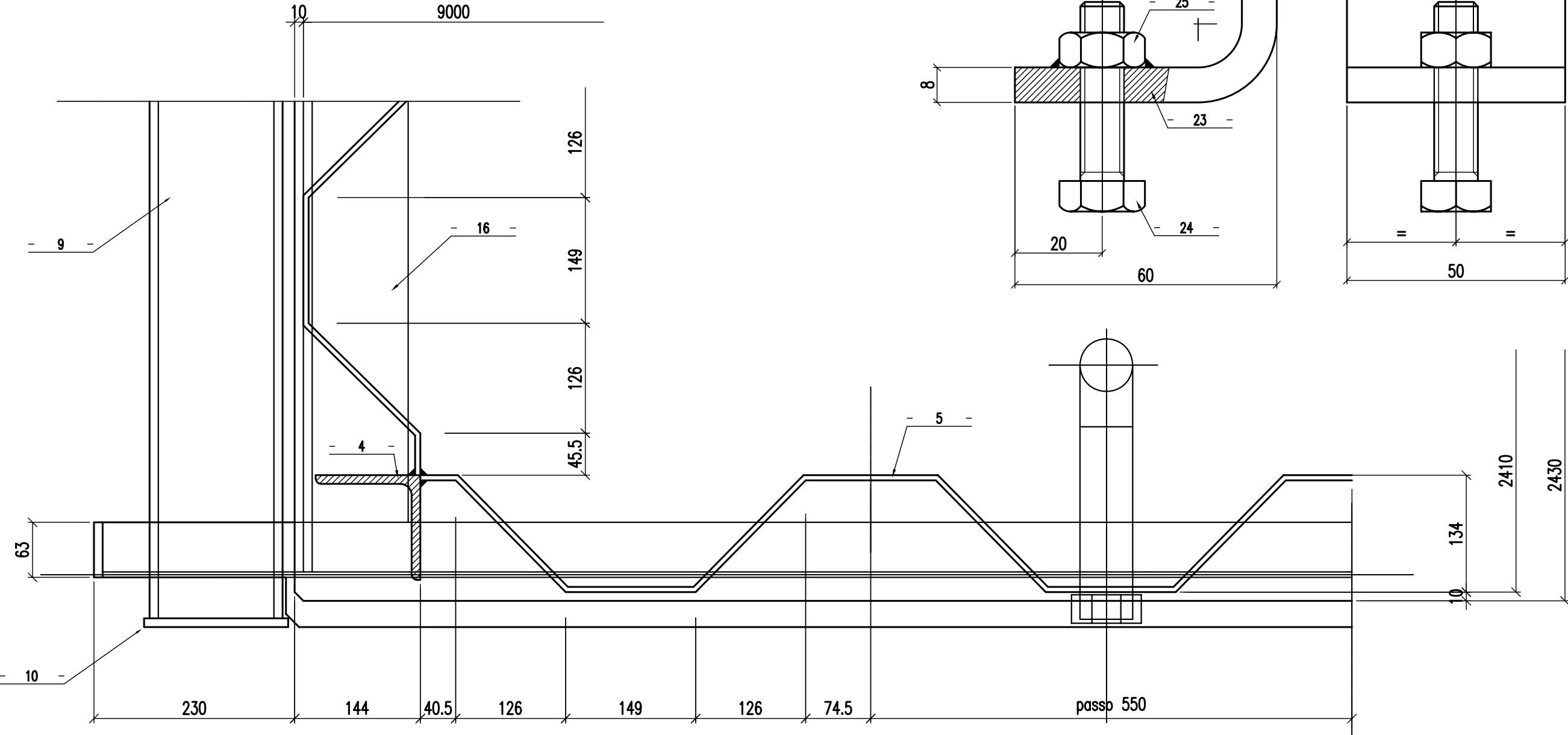
ALLEGATO 4.1 - VASCHE PER ACQUE DI LAVAGGIO

PIANTA



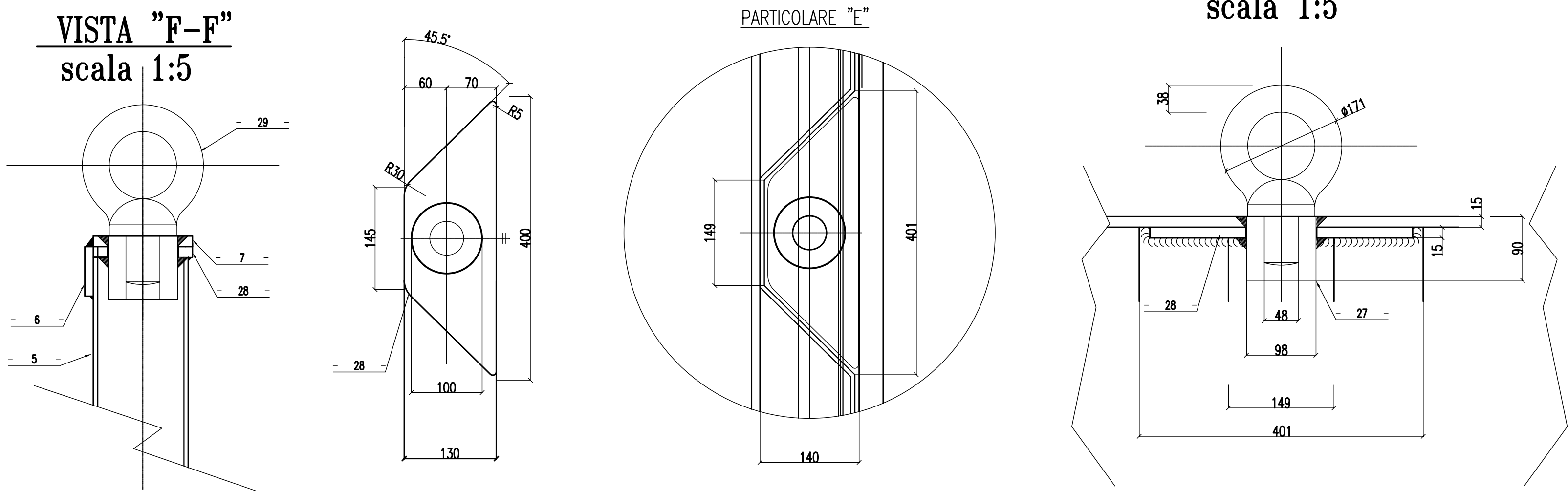
PART. MORSETTO  
ANCORAGGIO COPERTURA  
scala 1:1

PART. A  
scala 1:5

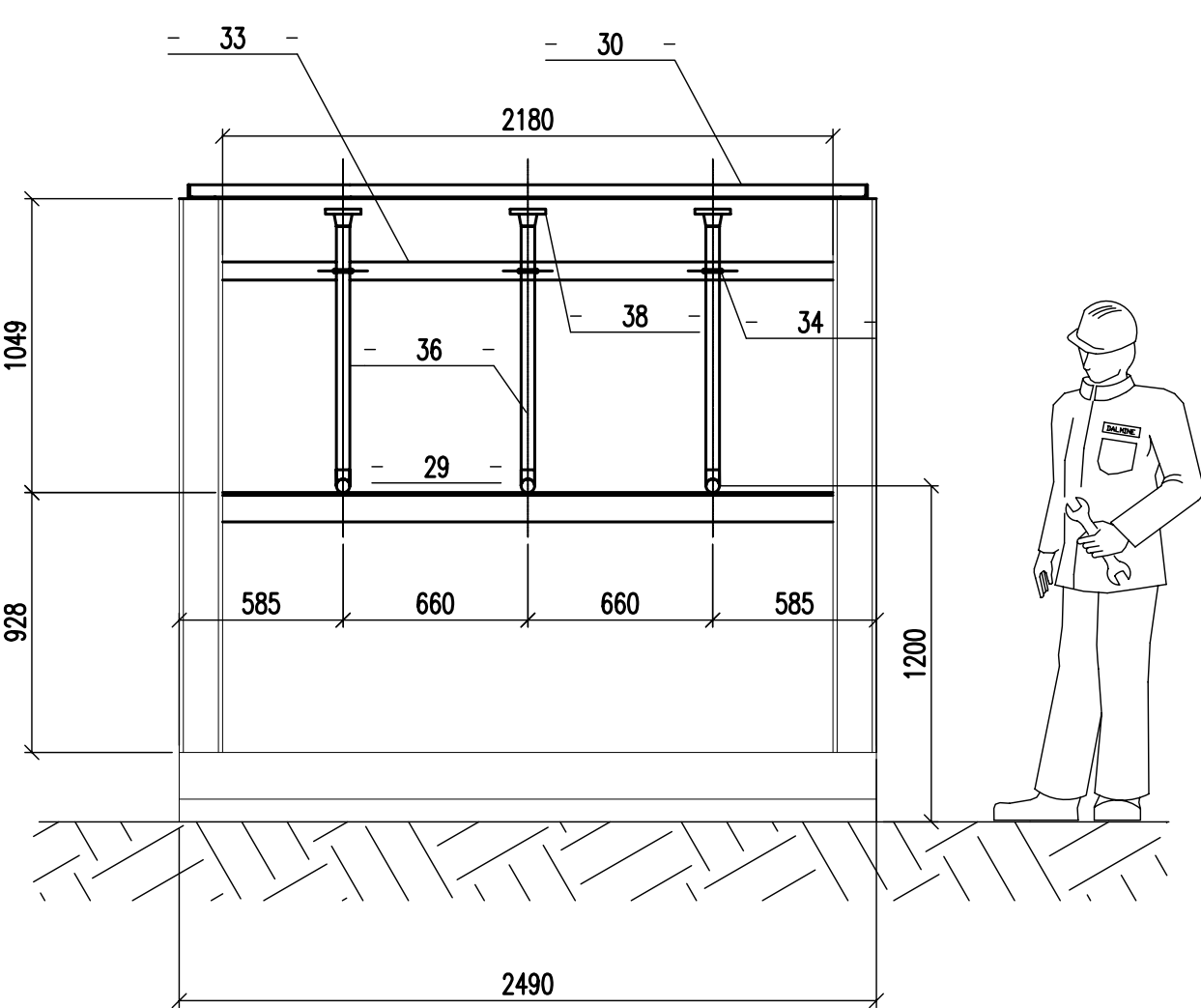


VISTA "D-D"  
scala 1:5

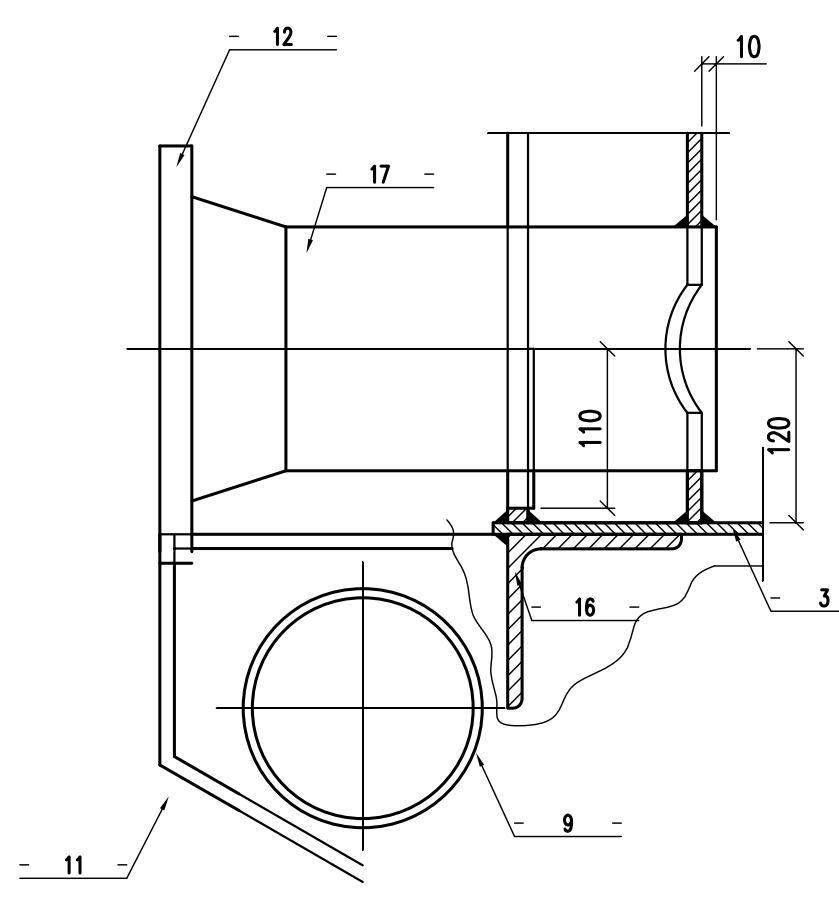
VISTA "F-F"  
scala 1:5



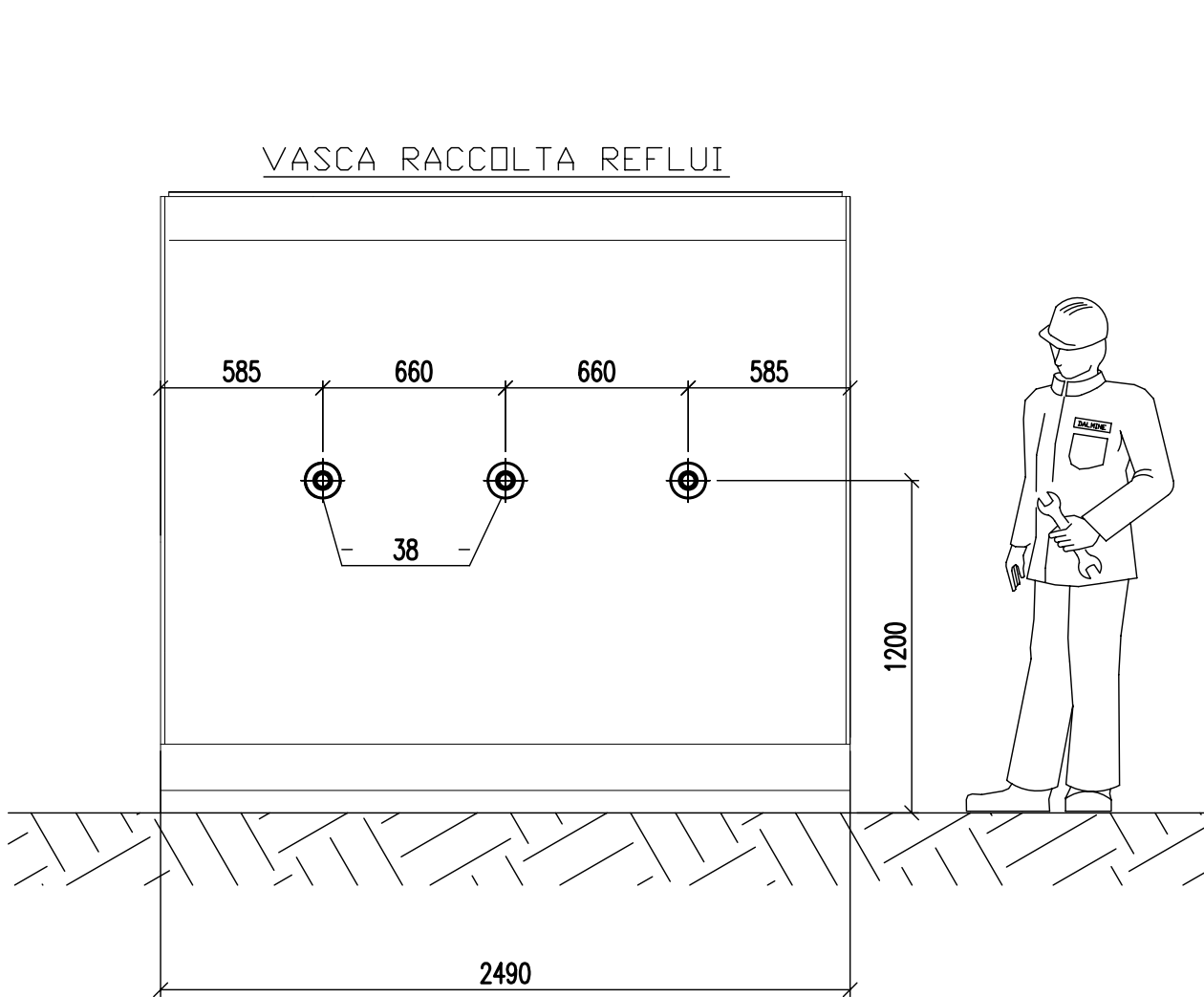
SEZIONE "G-G"



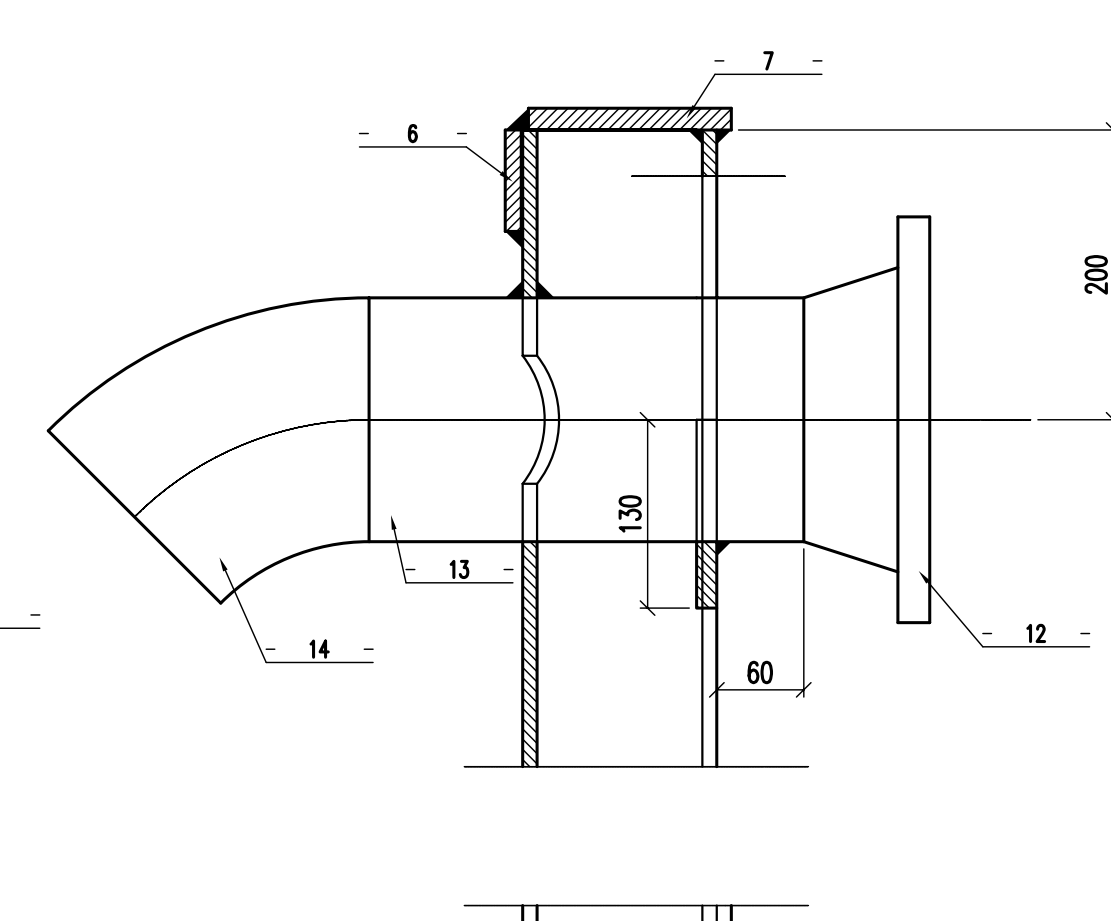
SEZ. "A-A"  
scala 1:5



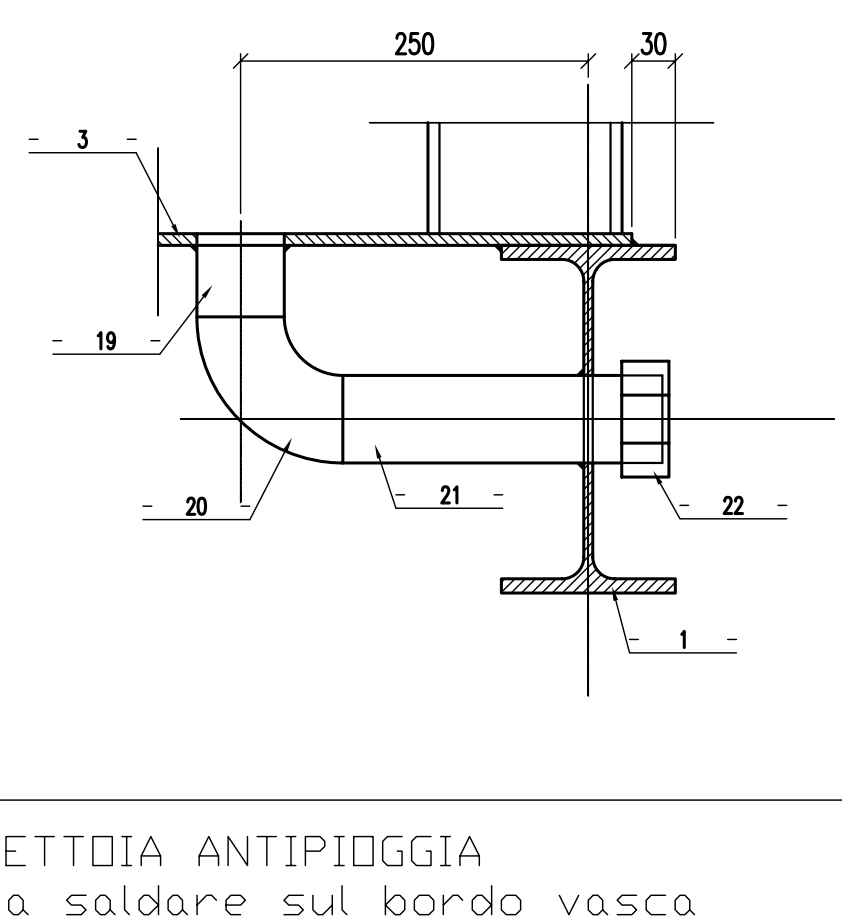
SEZIONE "H-H"



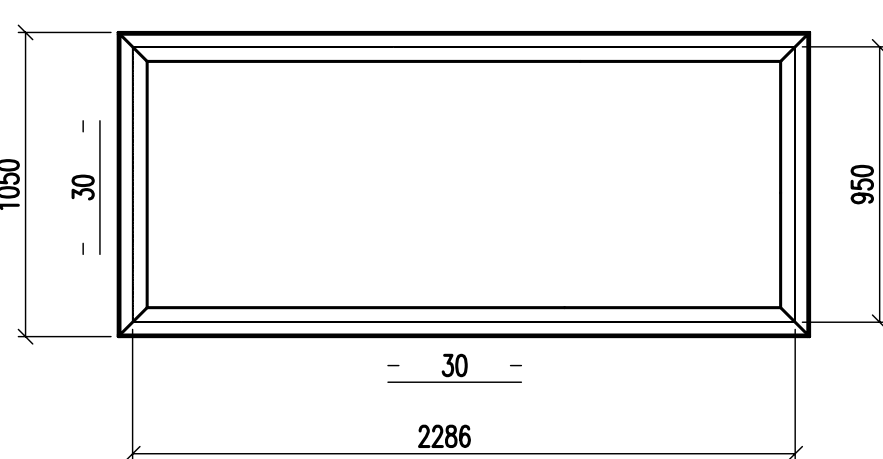
SEZ. "B-B"  
scala 1:5



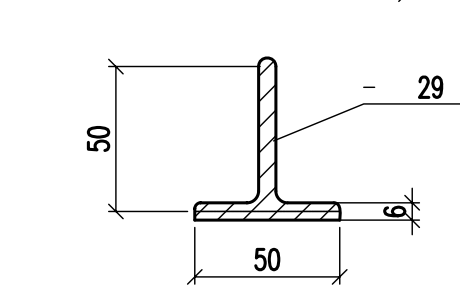
SEZ. "C-C"  
scala 1:5



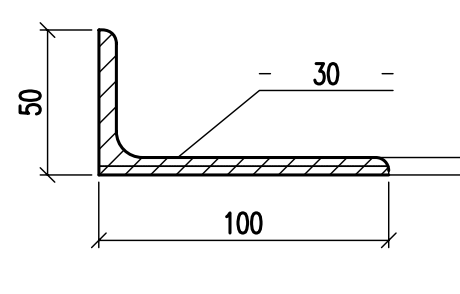
PROFILO DI SOSTEGNO  
PhMETRO



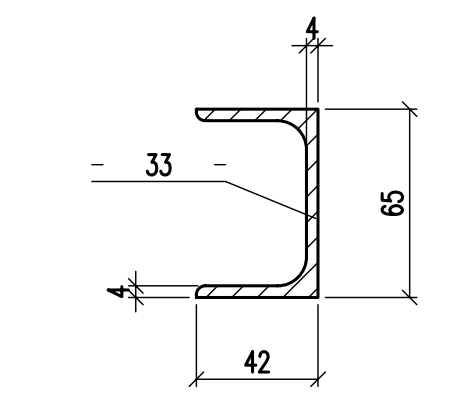
SEZIONE PROFILATO A "T"  
scala 1:2,5



SEZIONE PROFILATO A "L"  
scala 1:2

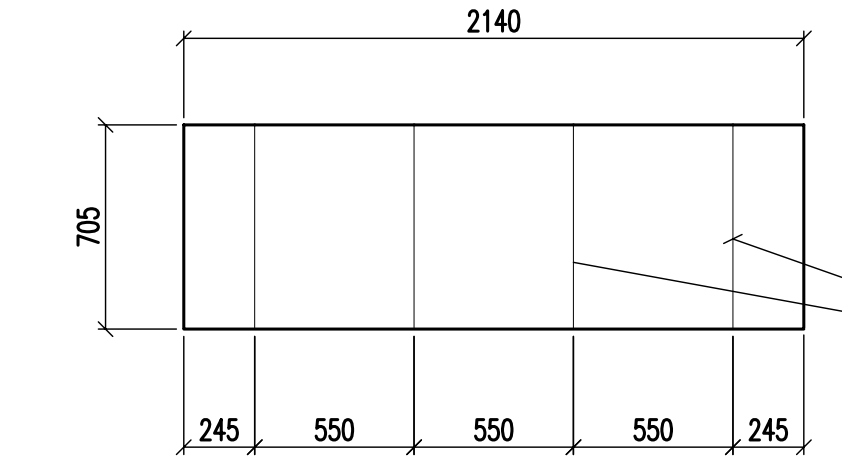


SEZIONE PROFILATO A "C"  
scala 1:2,5

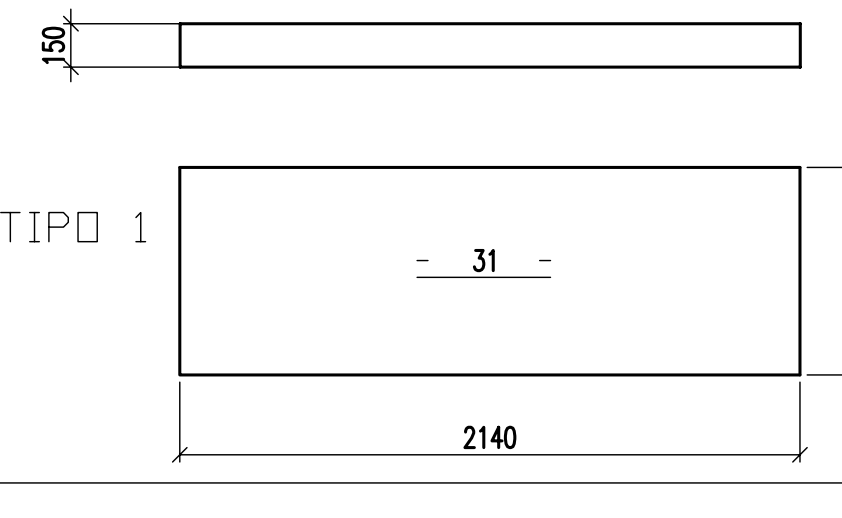


TETTOIA ANTIPIOGGIA  
da saldare sul bordo vasca

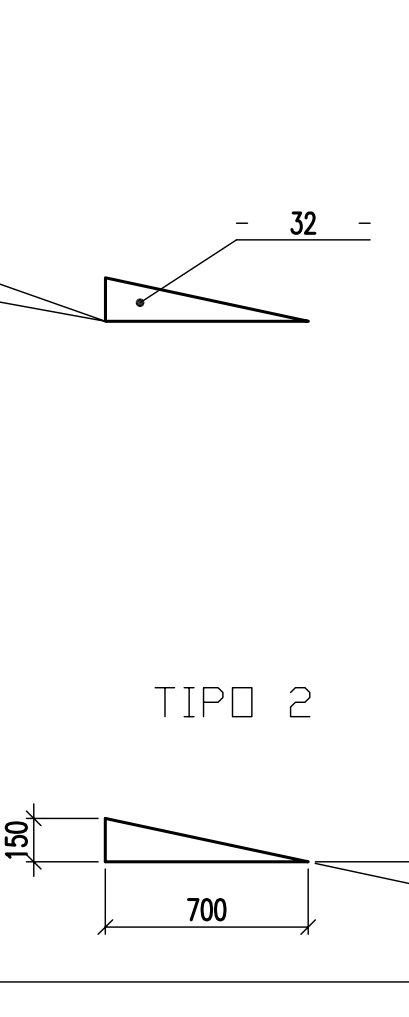
VISTA DALL'ALTO



VISTA FRONTALE

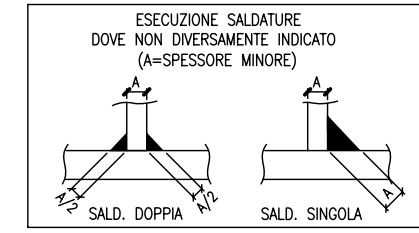


VISTA LATERALE



NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.
- TUTTE LE SALDATURE TESTA A TESTA SONO A COMPLETA PENETRAZIONE CON PREPARAZIONE DEI LEMBI A "V" SECONDO UNI 11001.
- PER LE ALTRE SALDATURE, DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, SALDARE LUNGO TUTTO IL PERIMETRO DI CONTATTO CON SPESSORE UGUALE A QUELLO DELLA LAMIERA CON SPESSORE MINORE.



TRATTAMENTI SUPERFICIALI

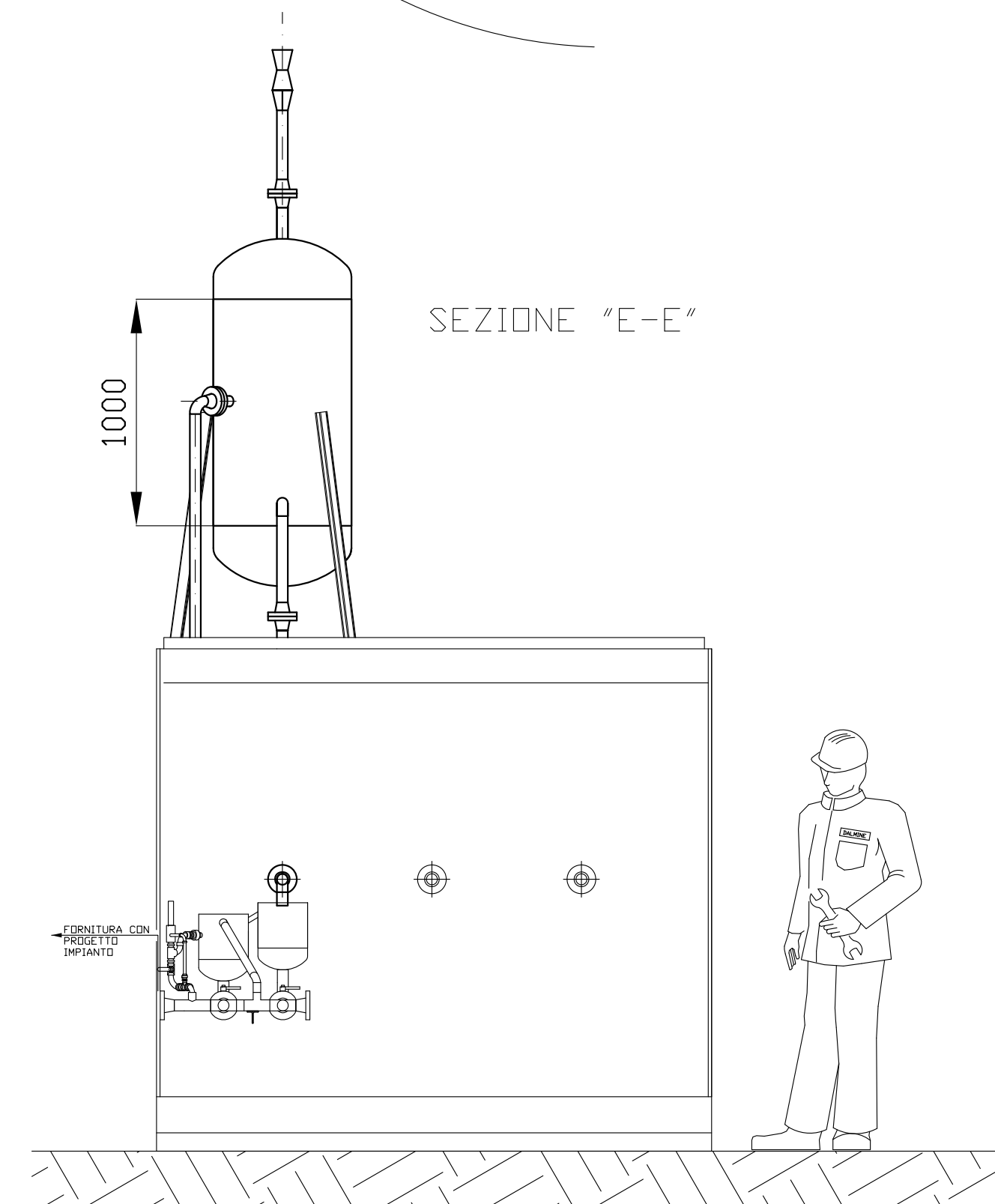
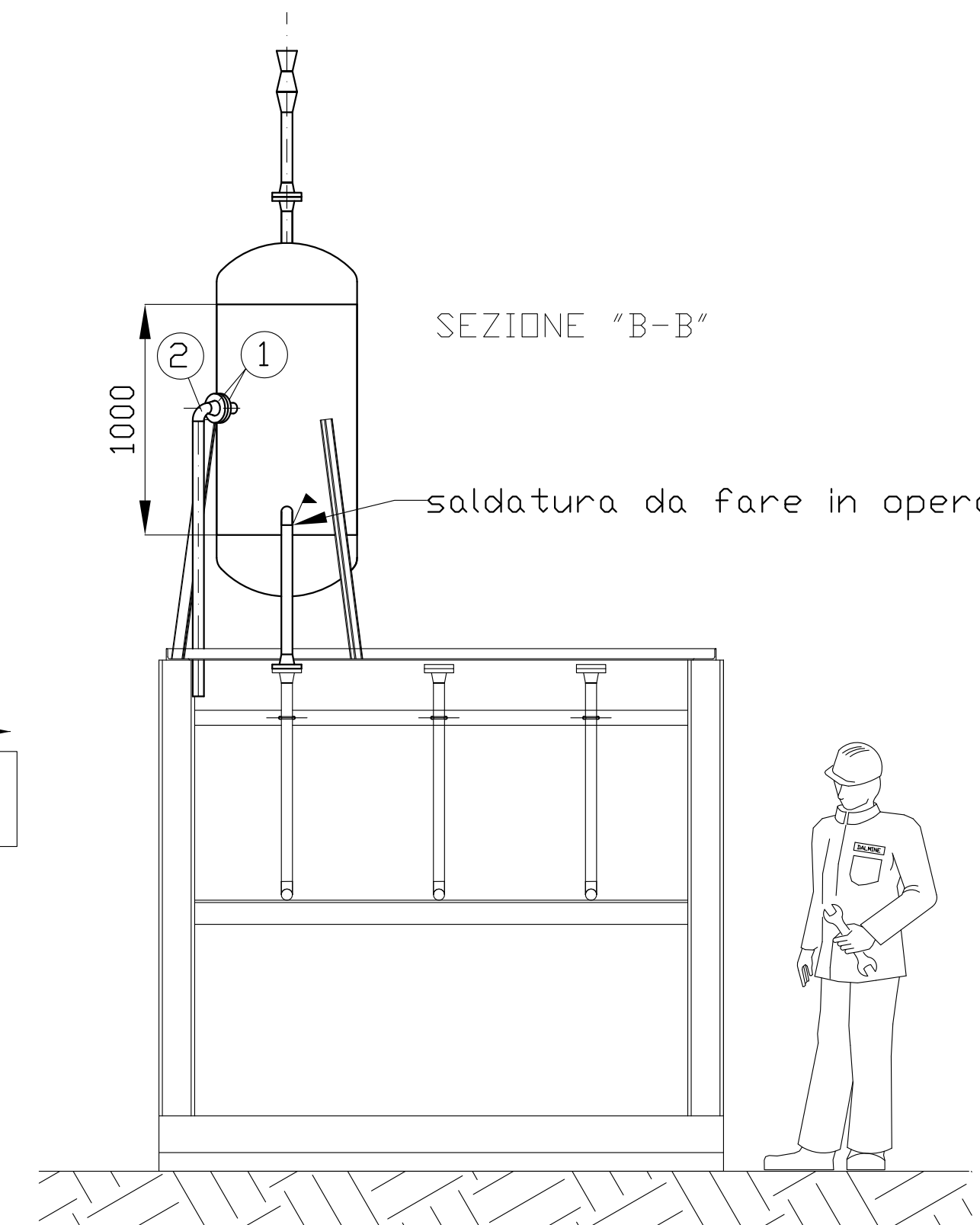
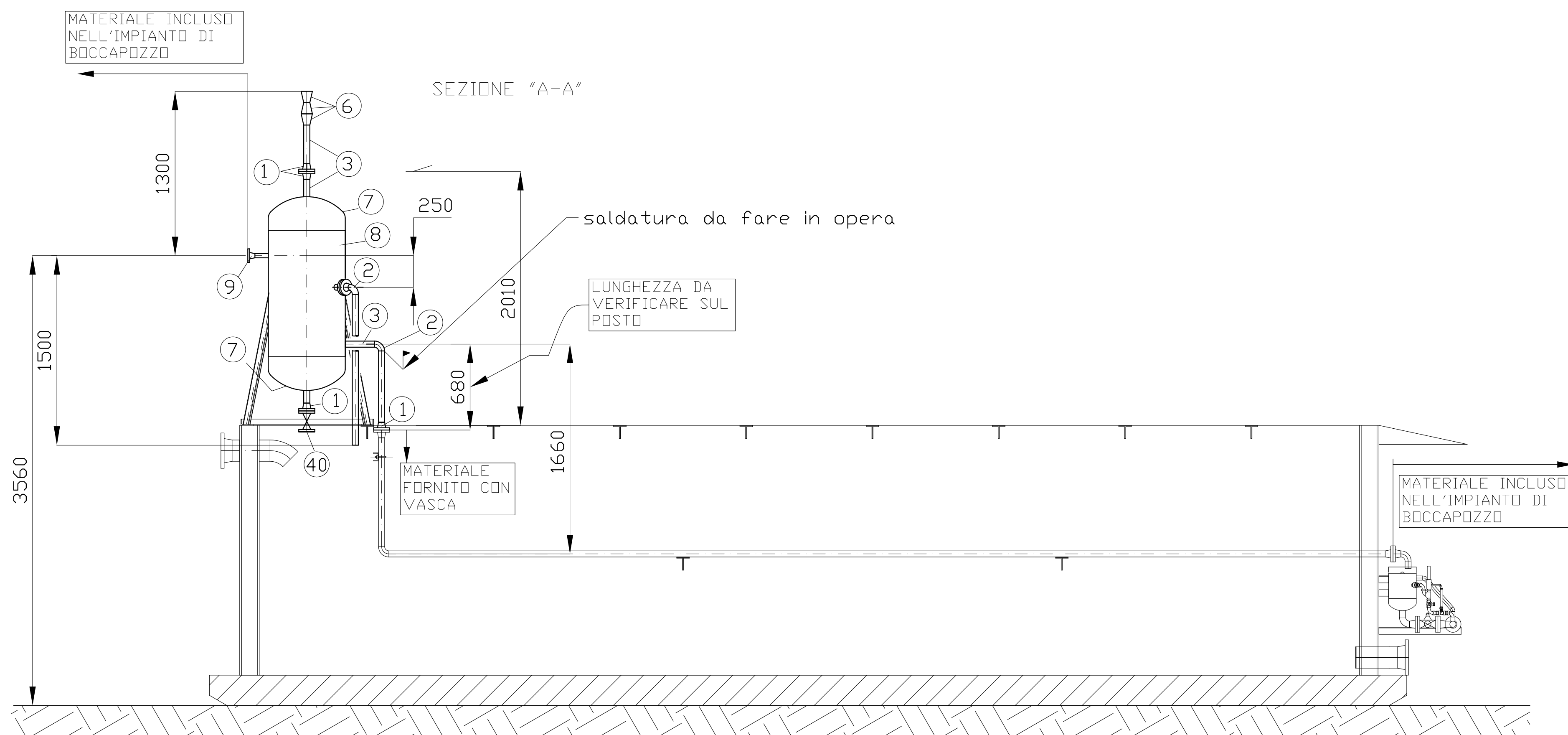
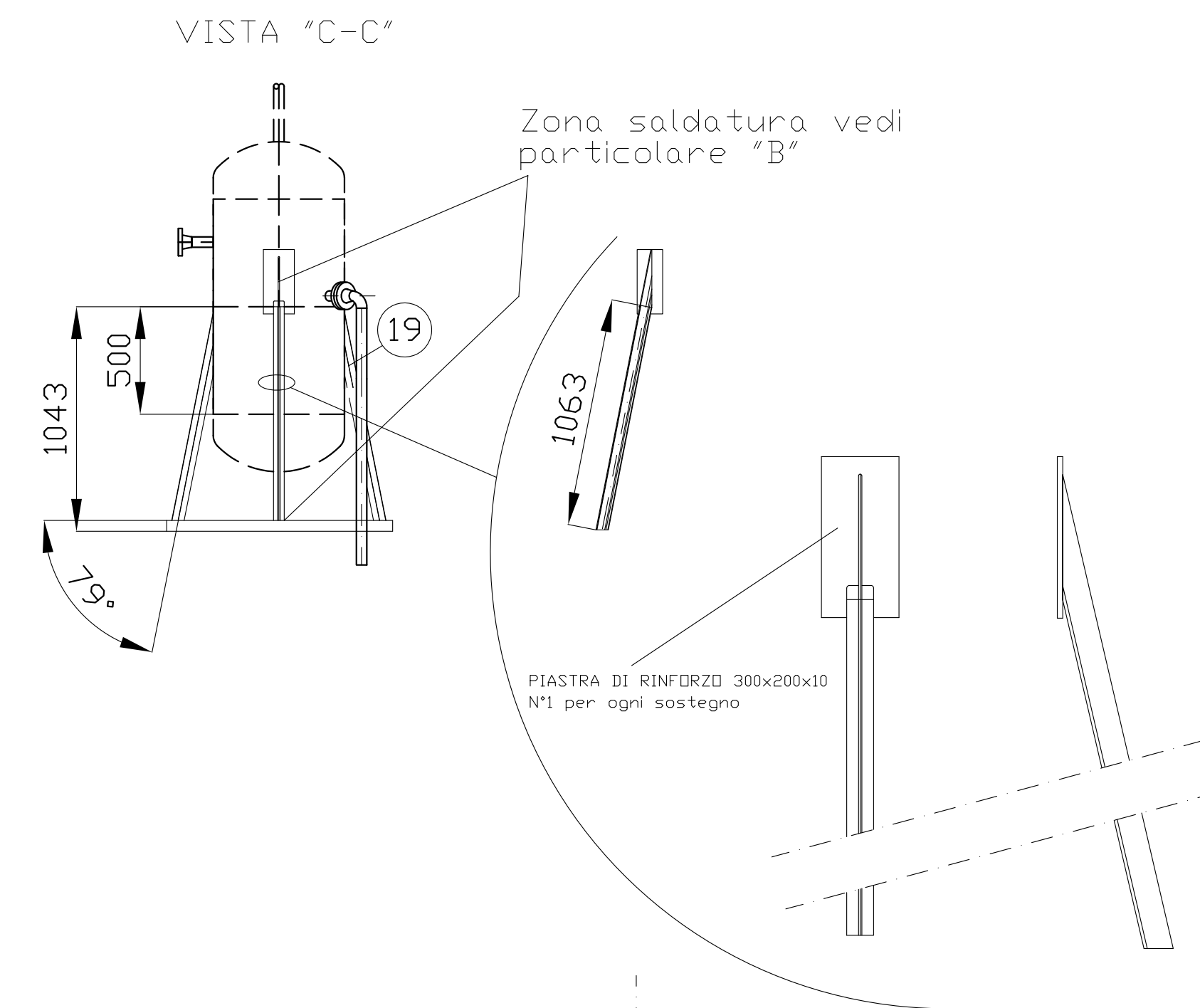
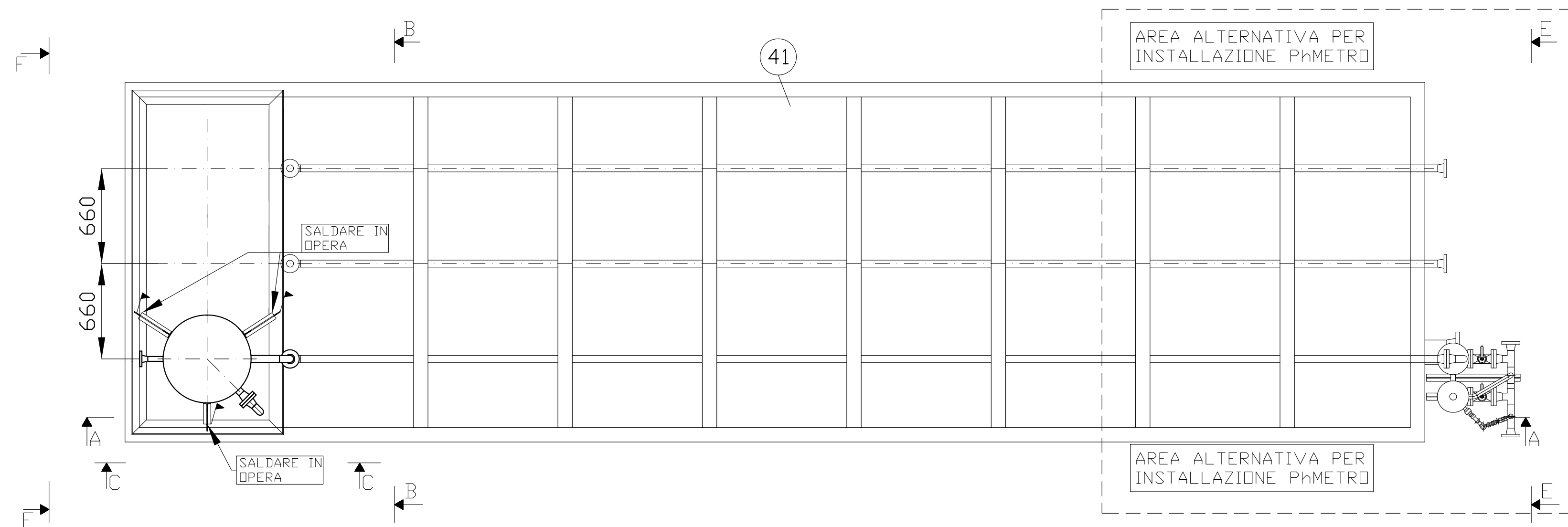
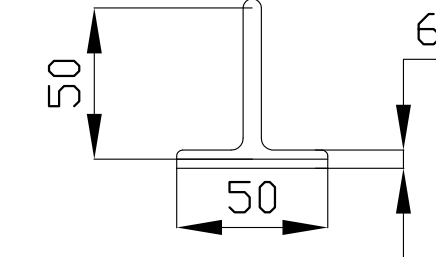
- SABBIATURA DI GRADO SA 2,5 FINO A QUANDO ALMENO IL 95% DELLE SUPERFICI RISULTI PRIVO DI QUALSIASI RESIDUO VISIVO.
- LA SABBIATURA DOVRA' ESSERE ESEGUITA IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL CONTROLLO DEL MANUFATTO.
- LA VERNICIATURA SARA' ESEGUITA SIA SULLE SUPERFICI INTERNE, SIA SULLE SUPERFICI ESTERNE.
- LA VERNICIATURA SARA' ESEGUITA DOPO IL CONTROLLO E VERIFICATA PRIMA DELL'INVIO.
- LA COLORAZIONE FINALE SARA' RAL 6002 - VERDE FOGLIA.

CICLO	PREPARAZIONE SUPERFICI	FONDO	INTERMEDIO	FINITURA
1	SSPC-SP10 sabbiatura grado Sa 2,5	zincato organico	50 epossidico	90 poliuretanico

4	04/10/08	MODIFICATA VISTA IN PIANTA	Fabbri	Cerri	Sabatini	Morimaggi
3	06/12/06	MODIFICATI POS. 2 E POS. 32 MODIFICATI ANCORAGGI DI SOLLEVAMENTO	Fabbri	Cerri	Sabatini	Morimaggi
2	16/10/06	MODIFICATO CICLO DI VERNICIATURA	Fabbri	Cerri	Sabatini	Morimaggi
1	29/11/06	REVISIONE GENERALE	CMP	Fabbri	Cerri	Sabatini
0	16/11/05	EMISSIONE	CMP	Fabbri	Cerri	Sabatini
REV.	DATA	DESCRIZIONE	COLLABOR.	INCARICATO	CONTROLL.	APPROVATO
VALIDO PER IMPIANTI			PROGETTO:			
INCARICATO			NOME FILE:			FORMATO:
CONTROLL.			D.613.00.00.125.Rev.4 DWG			A0
VISTO			CLASSIFICATO:			SCALA: 1:25
APPROVATO			SCALA: 1:25			1 a 1
PRIMA			TITOLO:			VASCA RACCOLTA REFLUI PREDISPOSTA PER MISURA DEL PH
			IDENTIFICAZIONE			D.613.00.00.125.4
			Divisione Generazione ed Energy Management Produzione Geotermica Ingegneria Impiantistica Geotermica			



SEZIONE PROFILATO A "T"  
scala 1:2,5



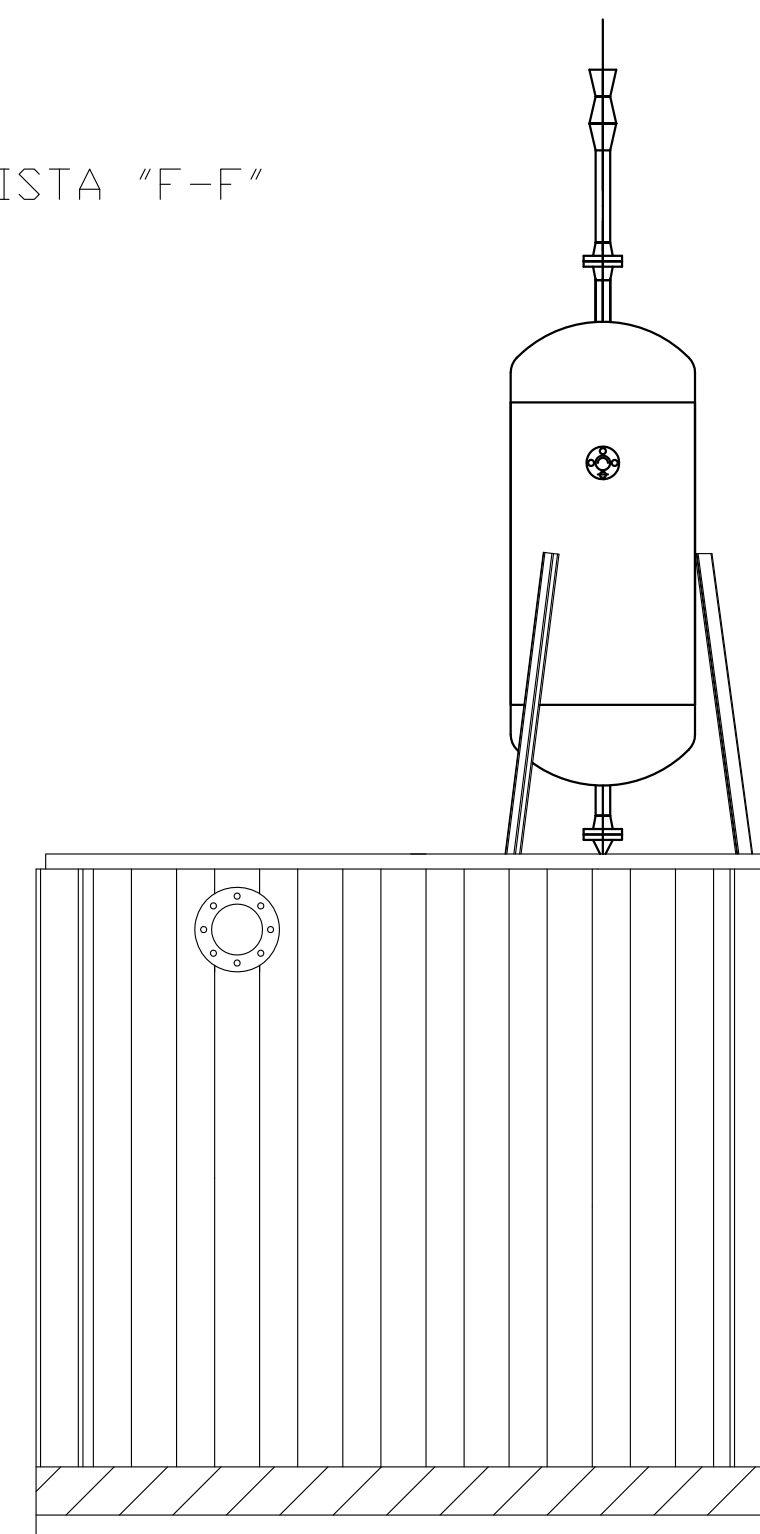
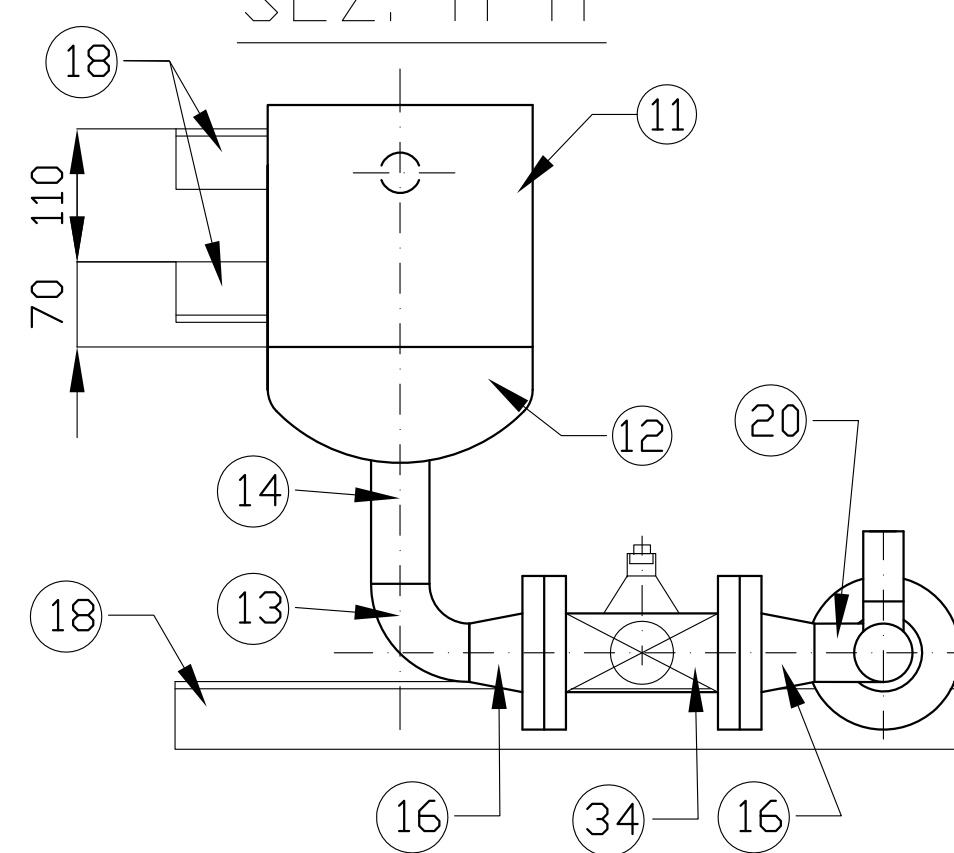
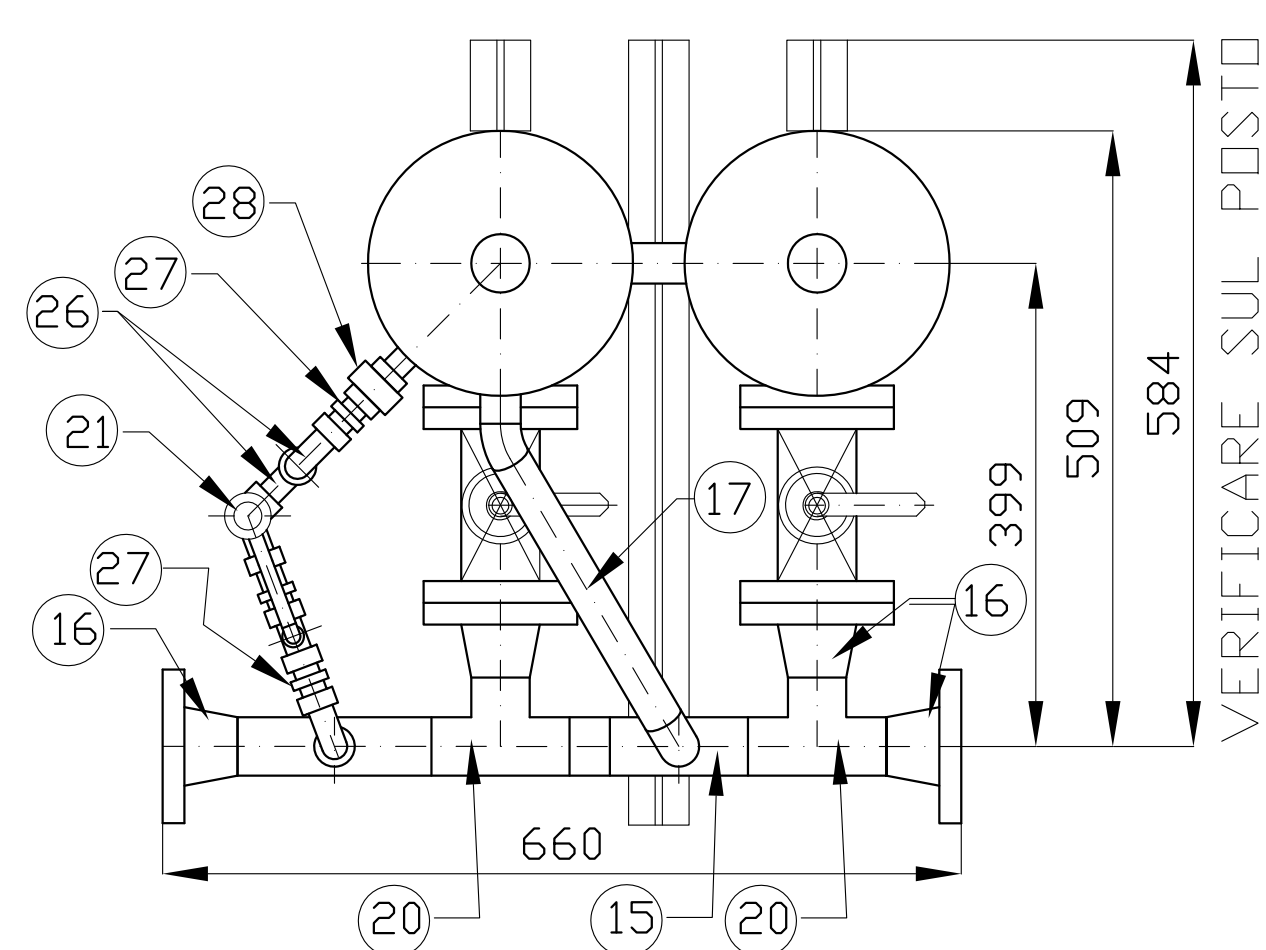
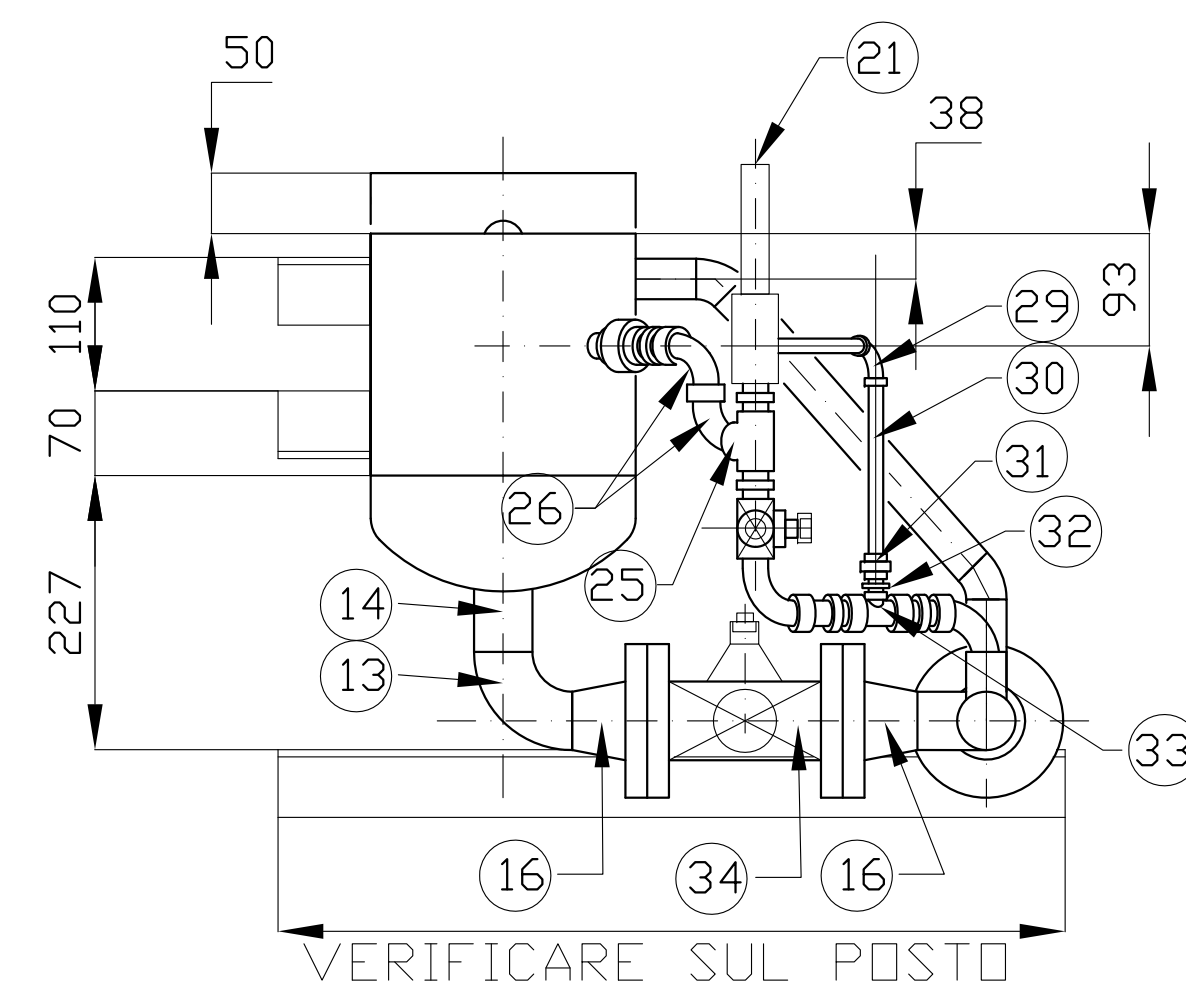
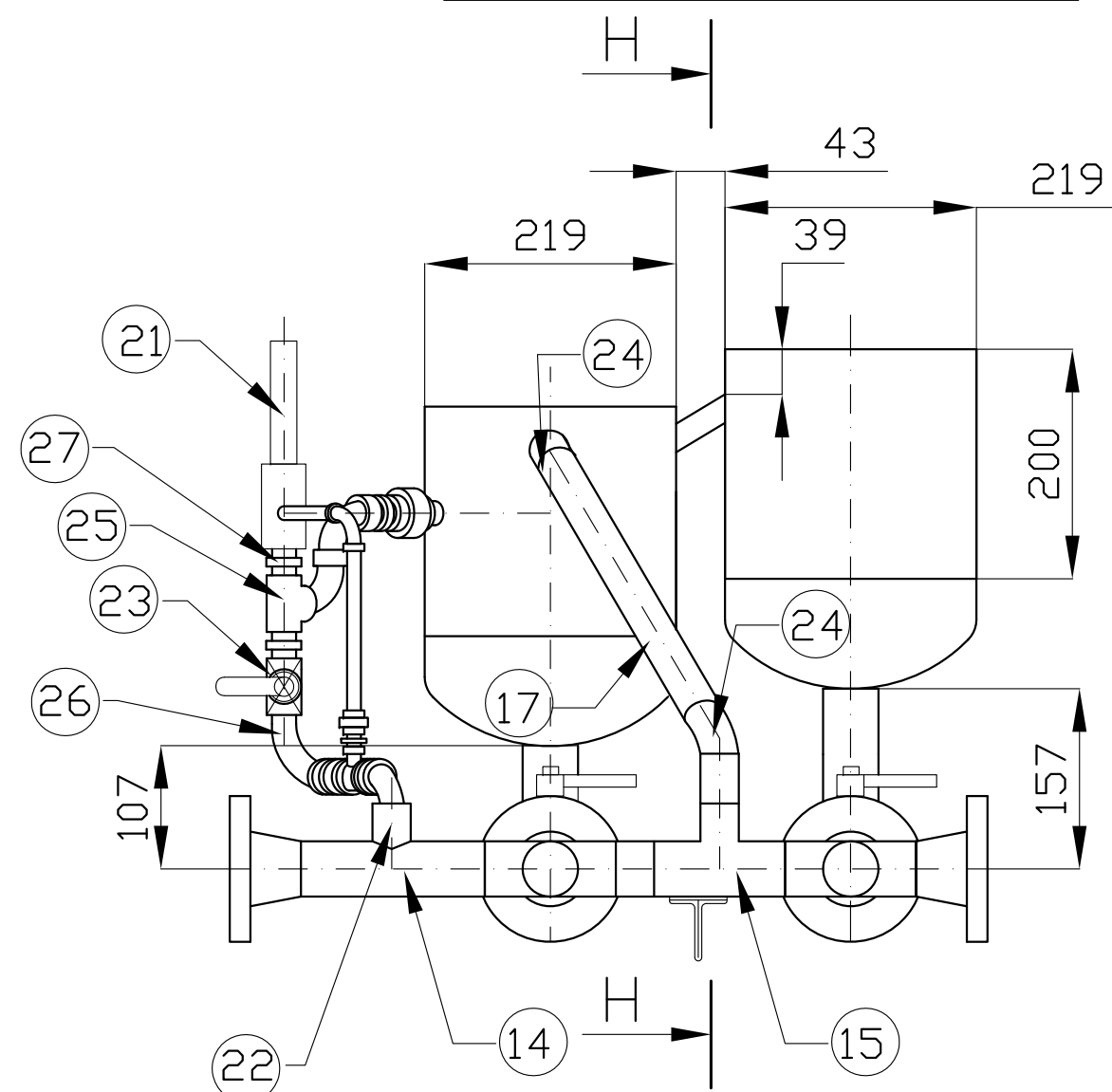
LISTA MATERIALI PER SEPARATORE ATMOSFERICO						
POS	DESCRIZIONE	SPESS. Ø1 SCHEDULA	Q.TA	Specifico di riferimento	Rastr.	MATERIALE
1	FLANGIA W.N. - ø1 1/2" - ANSI 150 R.F.	SCH. 5S	6	/	/	ASTM A105
2	CURVA 90° - ø1 1/2" L.R.	SCH. 5S	2	/	/	A 234 WPB
3	TUBO ø1 1/2"	SCH. 5S	m. 3			API 5L Gr.B
4						
5	REDUZIONE CONCENTRICA - ø3"/ø1 1/2"	SCH. 5S	3		-/-	A 234 WPB
6	FONDELLO BOMBATO ø24"	SCH. STD	2		-/-	A 234 WPB
7	TUBO ø24"	SCH. STD	m. 1			API 5L Gr.B
8	FLANGIA W.N. - ø1" - ANSI 300 R.F.	BOCCH. 5S	1	/	/	ASTM A105

LISTA MATERIALI PER VASCHE pHMETRO						
POS.	DESCRIZIONE	SPESS. 0	Q.TA'	Specifico di riferimento.	Rostr.	MATERIALE
11	TUBO ø8"		m.0.4			ACCIAIO INOX
12	FONDELLO BOMBATO ø8"	SCH.105	2		-/-	ACCIAIO INOX
13	CURVA 90° ø 1 1/2" L.R.	SCH.105	2		/	ACCIAIO INOX
14	CURVA ø1 1/2"	SCH.105	m.1		/	ACCIAIO INOX
15	TEE RIDOTTO ø 1 1/2"-1 1/2"-1"	SCH.105	1		-/-/456	ACCIAIO INOX
16	FLANGIA W.M. ø1 1/2" - ANSI 150 R.F.	BIOCC.H.35	6	/		ACCIAIO INOX
17	TUBO ø1"	SCH.105	m.0.5			ACCIAIO INOX
18	PROFILATO A "T" 50X50X6	/	m.2	T EN 10055-50	/	Fe3608 UNI 7070
19	PROFILATO A "T" 50X50X6	/	m.3.5	T EN 10055-50	/	Fe3608 UNI 7070
20	TEE ø 1 1/2"	SCH.105	2		-/-/-	ACCIAIO INOX
21	SENSORE DI PH COMPLETO DI ELETTROVALVOLE LAVAGGIO			TIPO METTLER-TOLED O EG	-/-	ACCIAIO INOX
22	BIOCCA FILETTATA ø 1" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
23	VALVOLA A SFERA FILETTATA M/F 1/2" GAS PN 40	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
24	CURVA 45° ø 1" L.R.	SCH.105	2		/	ACCIAIO INOX
25	TEE FEMM. ø FILETT. 1/2"x1/2"x1/2" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
26	CURVA 90° M/F FILETTATA ø 1/2" UNI-ISO 7/1	SCH.105	4		/	ACCIAIO INOX
27	NIPPOLO MASCHIO ø FILETT. 1/2" UNI-ISO 7/1	SCH.105	5		-/-/-	ACCIAIO INOX
28	GIUNTO A 3 PEZZI F ø FILETT. 1/2" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
29	CURVA 90° F/F FILETTATA ø 3/8" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		/	ACCIAIO INOX
30	TUBO ø3/8"	SCH.105	m.0.5		/	ACCIAIO INOX
31	GIUNTO A 3 PEZZI F ø FILETT. 3/8" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
32	NIPPOLO MASCHIO ø FILETT. 3/8" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
33	TEE FEMM. ø FILETT. 1/2"x3/8" UNI-ISO 7/1	SCH.105	1		-/-/-	ACCIAIO INOX
34	VALVOLA A SFERA FILETTATA DN.1 1/2" ANSI 150 R.F.	/	2	S.G.6.105.5847 fig.5	-/-	ACCIAIO INOX

LISTA MATERIALI DI FORNITURA SPECIFICI						
POS.	DESCRIZIONE	SPESS. Ø	Q.TA'	Specifico di riferimento	Rastr.	MATERIALE
40	VALVOLA A SFERA FLANGIATA DN L 1/2" ANSI 150 R.F.	/	1	S&L 10.05.5847 Pg.5	-/-	ACCIAIO INOX
41	VASCA RACCOLTA REFLUI COMPLETA DI TUBI PER PERIMETRI E TETTOIA	/	1	DS. N° 0.611.000/0125	/	

Sagomare gli estremi delle barre a "T" come indicato e saldare perimetralmente alla piastra

Piegare le piastre con raggio di curvatura 305 mm e saldare perimetralmente al separatore

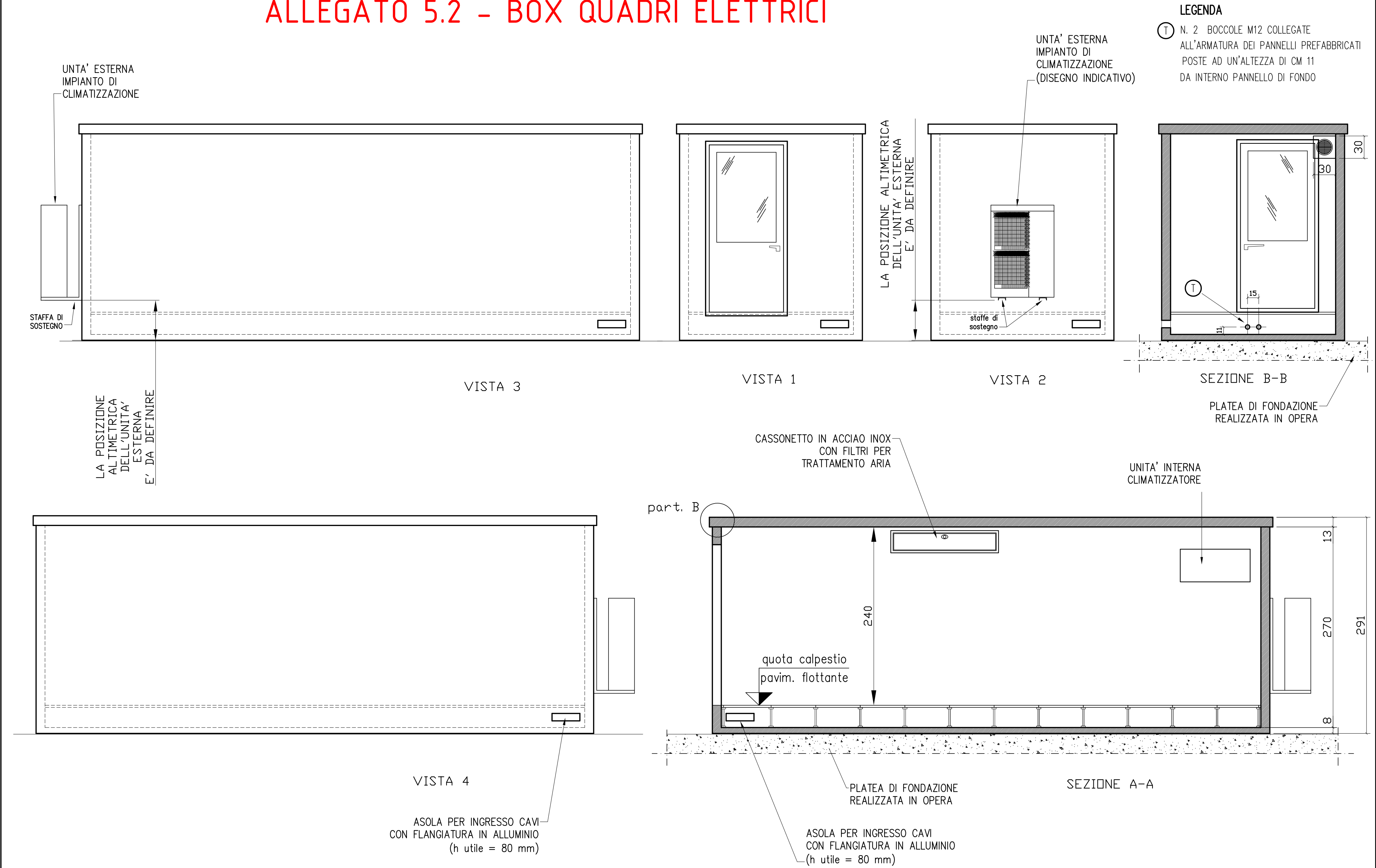
[illegible]







ALLEGATO 5.2 - BOX QUADRI ELETTRICI



OGGETTO: CABINA PREFABBRICATA IN C.A. TIPO MONOBLOCCO  
TIPO "L"  
SPECIFICA TECNICA GRE.OEM.S.88.IT.G.00000.09.027.00

CLIENTE: ENEL GREEN POWER

Rif. GARA: AERO00232944



**ediltevere** S.r.l.

Via Senese Aretina n.135  
52037 SANSEPOLCRO (AR)

Tel. 0575720355 - Fax. 0575720138 - email info@ediltevere.it

DESCRIZIONE FOGLIO

PROSPETTI E SEZIONI

FILE: S:\ENEL GREEN POWER\GARA AERO00232944\-----.dwg

revisione di questo foglio

data

A

06-09-19

MATERIALI:

- CALCESTRUZZO: C32/40  
- ACCIAIO: B450C  
- ACCIAIO RETE Ø5: B450A

SCALA: 1:50

foglio: 04 di 13

CODICE DISEGNO EDILTEVERE

-----

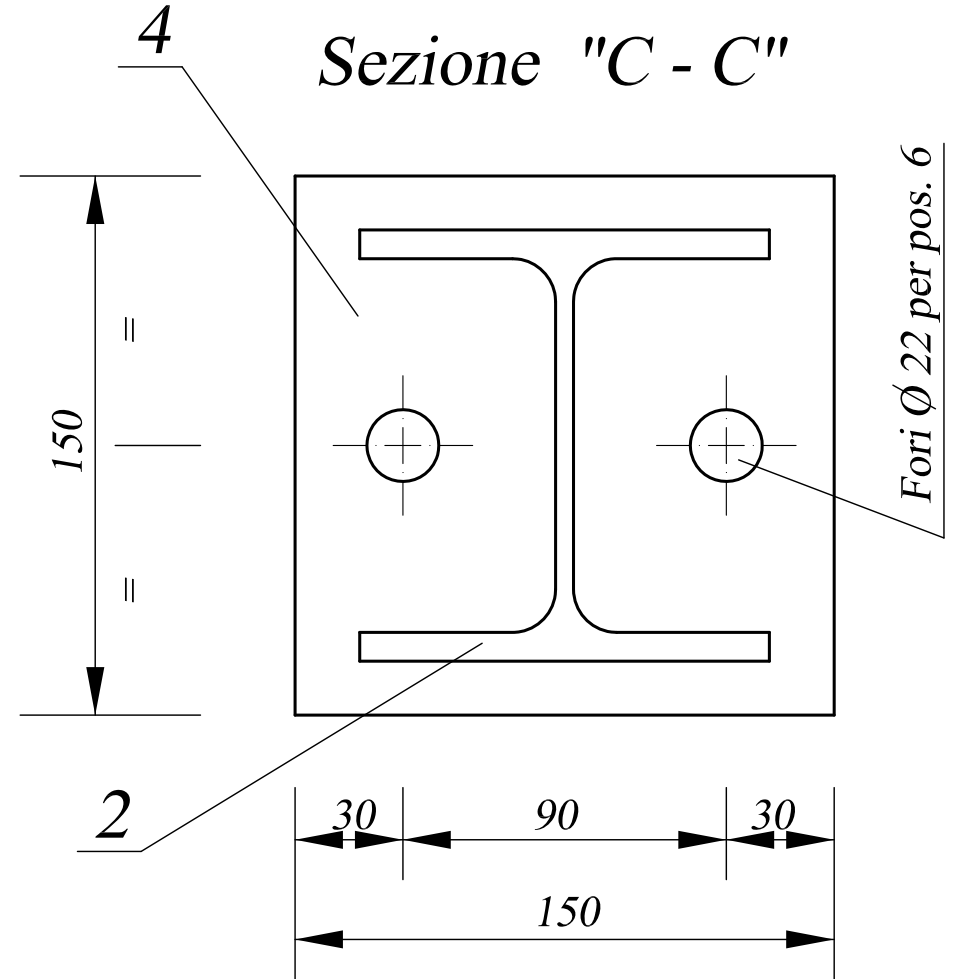
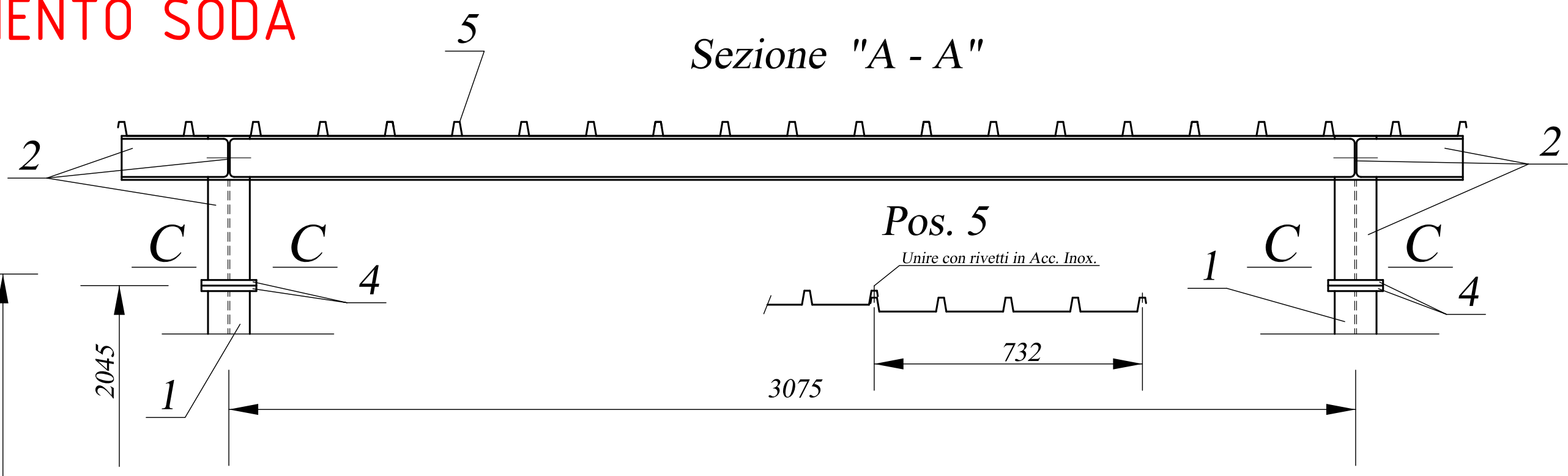
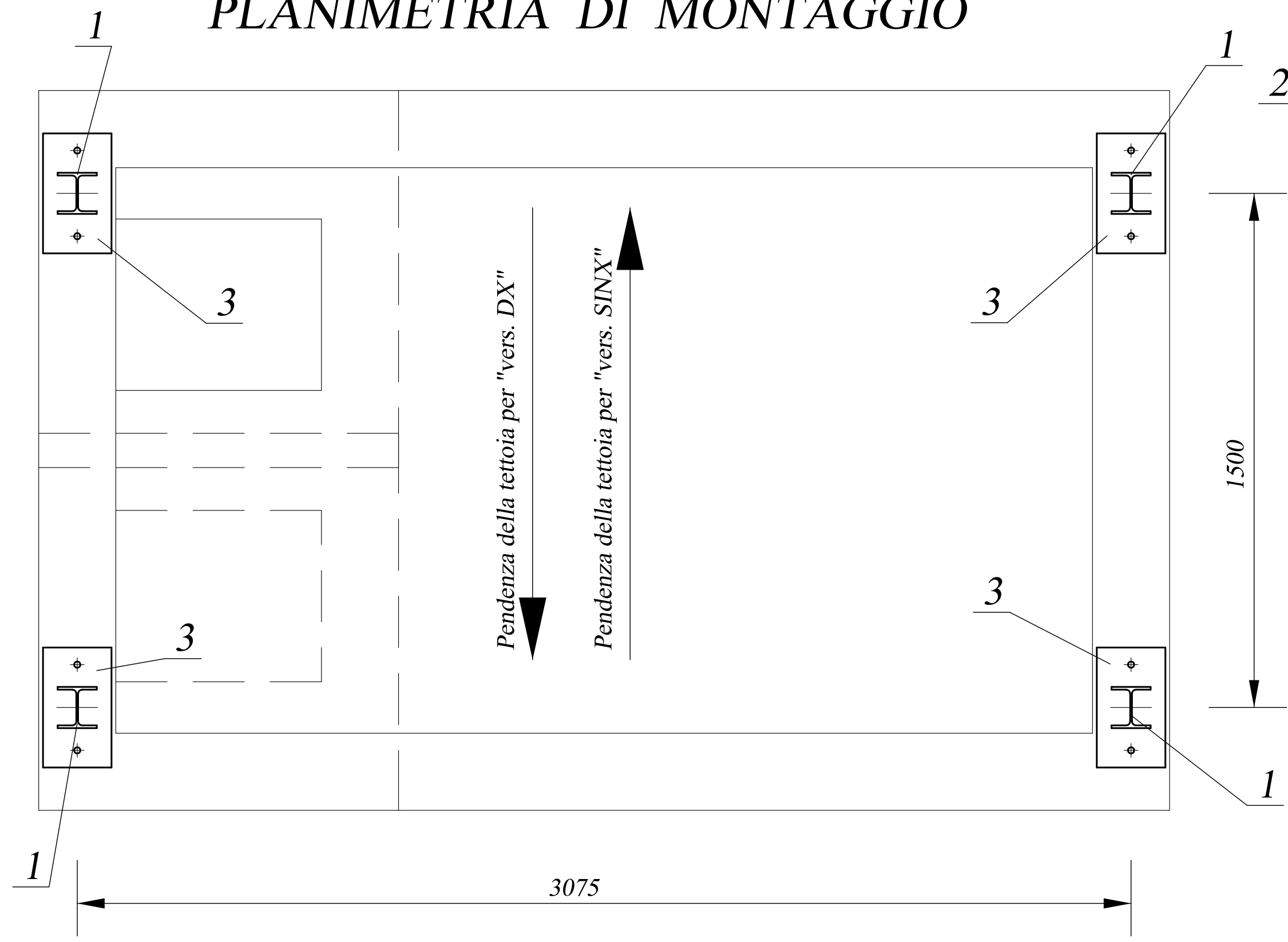
Numero Targa:

-----



ALLEGATO 6 - SKID CARICAMENTO SODA

PLANIMETRIA DI MONTAGGIO



ELENCO DISEGNI

D.613.00.00.029	tav. 1
Schema impianto "Vers. AUTOMATIZ."	
D.613.00.00.029	tav. 2
Schema impianto "Vers. MANUALE"	
D.613.00.00.029	tav. 3
Skid impianto "Vers. AUTOM. DX"	
D.613.00.00.029	tav. 4
Skid impianto "Vers. MANUALE DX"	
D.613.00.00.029	tav. 5
Skid impianto "Vers. AUTOM. SINIX"	
D.613.00.00.029	tav. 6
Skid impianto "Vers. MANUALE SINIX"	
D.613.00.00.133	tav. 1
Vasca di contenimento	
D.613.00.00.134	tav. 1
Tettoia di copertura	

NOTE GENERALI

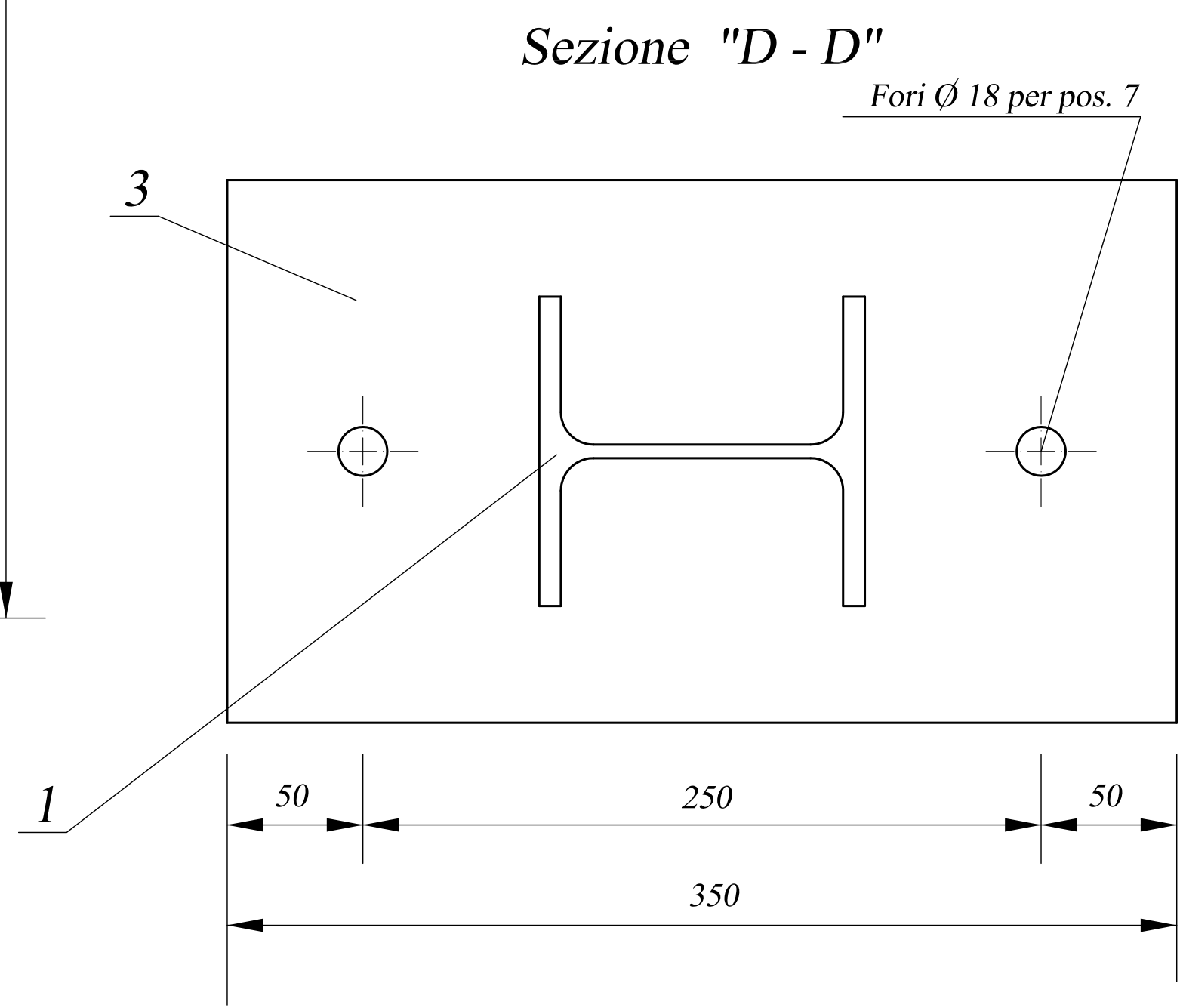
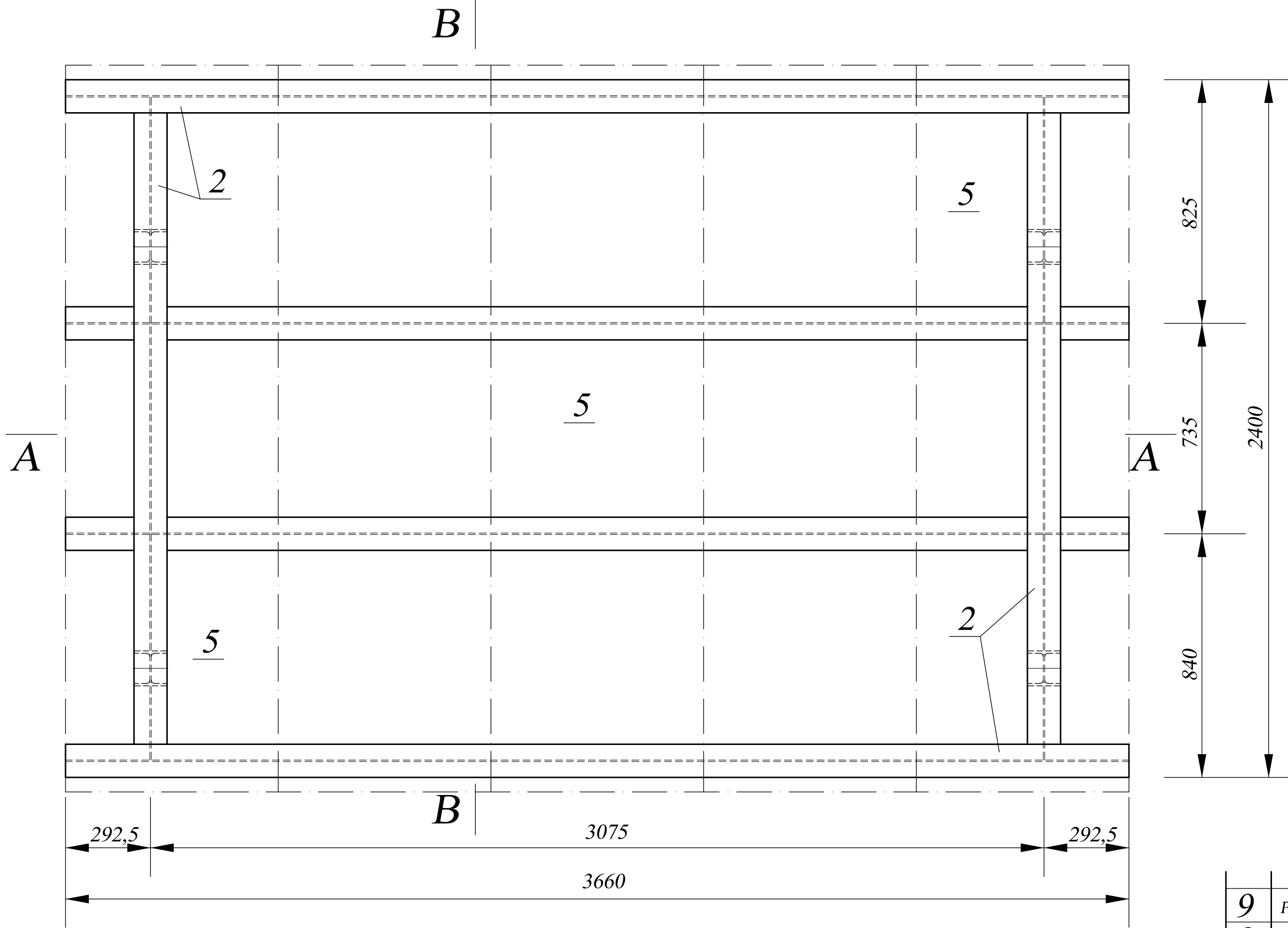
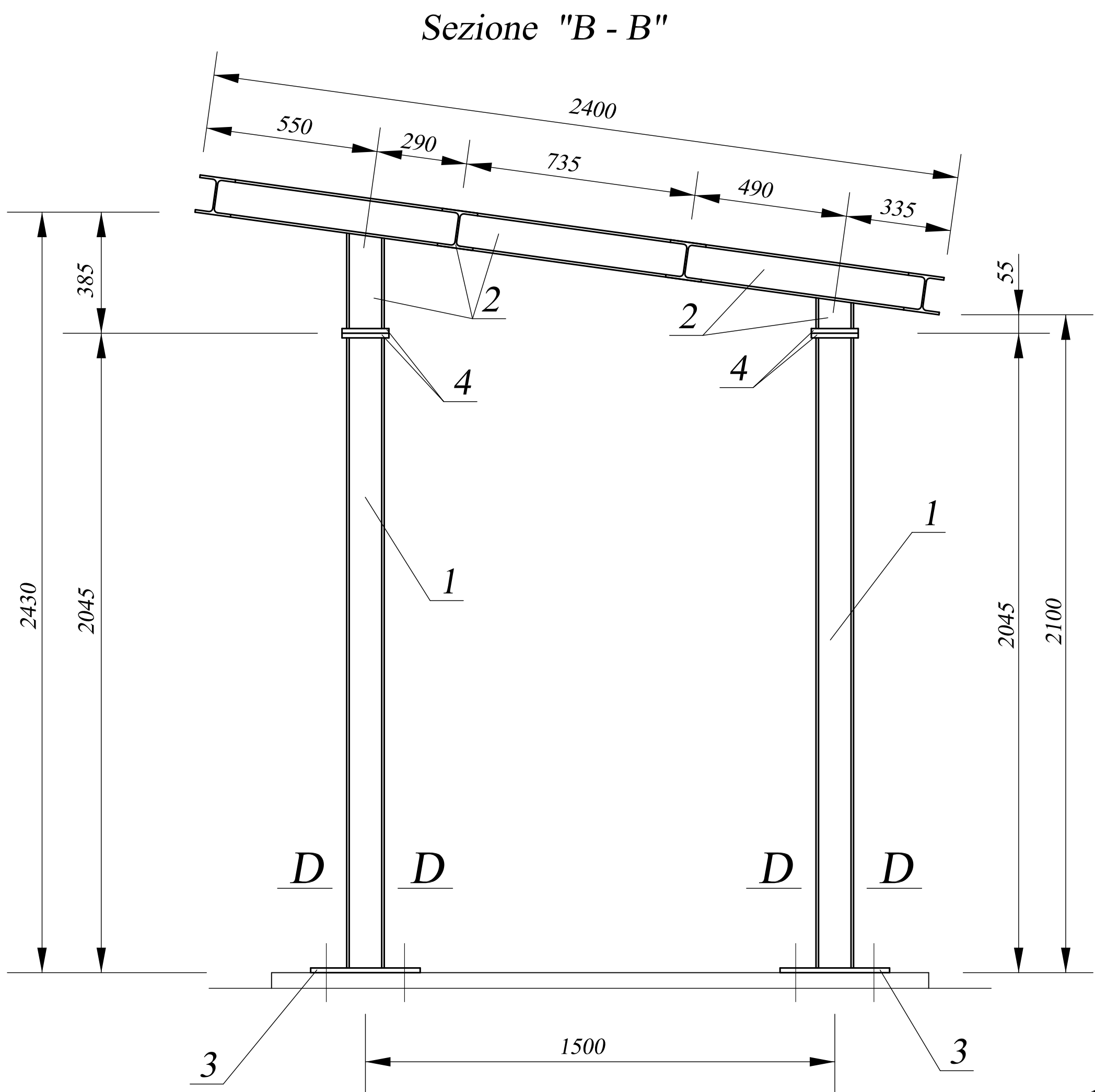
Bulloneria in Acciaio al carbonio con rivestimento protettivo secondo specifica S.600.00.00.129

Verniciatura secondo specifica S.600.00.00.090 -ciclo "B1" verniciatura finale colore RAL 6002

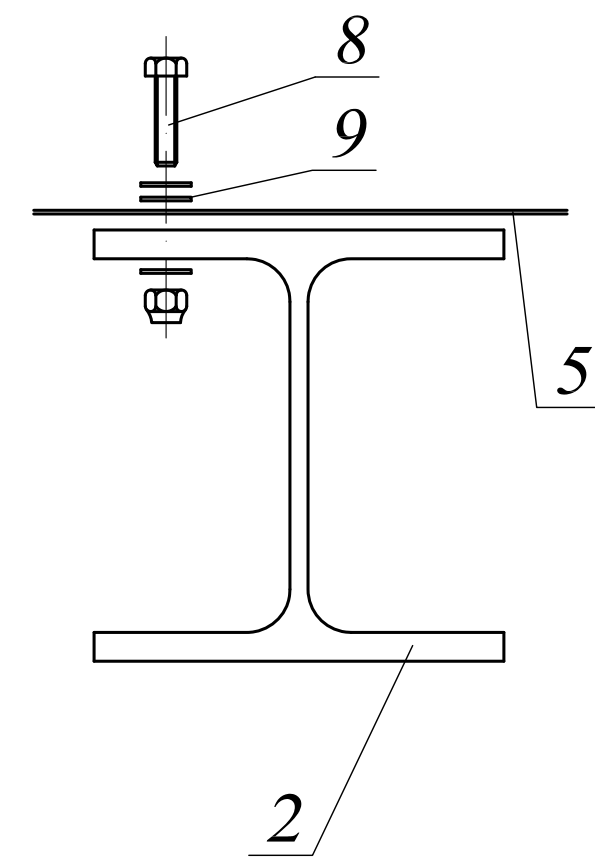
Ripristinare la verniciatura dopo saldatura in opera se necessaria

Le dimensioni devono essere verificate in campo dopo aver realizzato la "vasca di contenimento"

Saldature non indicate = 9/10 dello spessore lungo tutto il perimetro di contatto



Partic. ancoraggio posiz. 5 al telaio

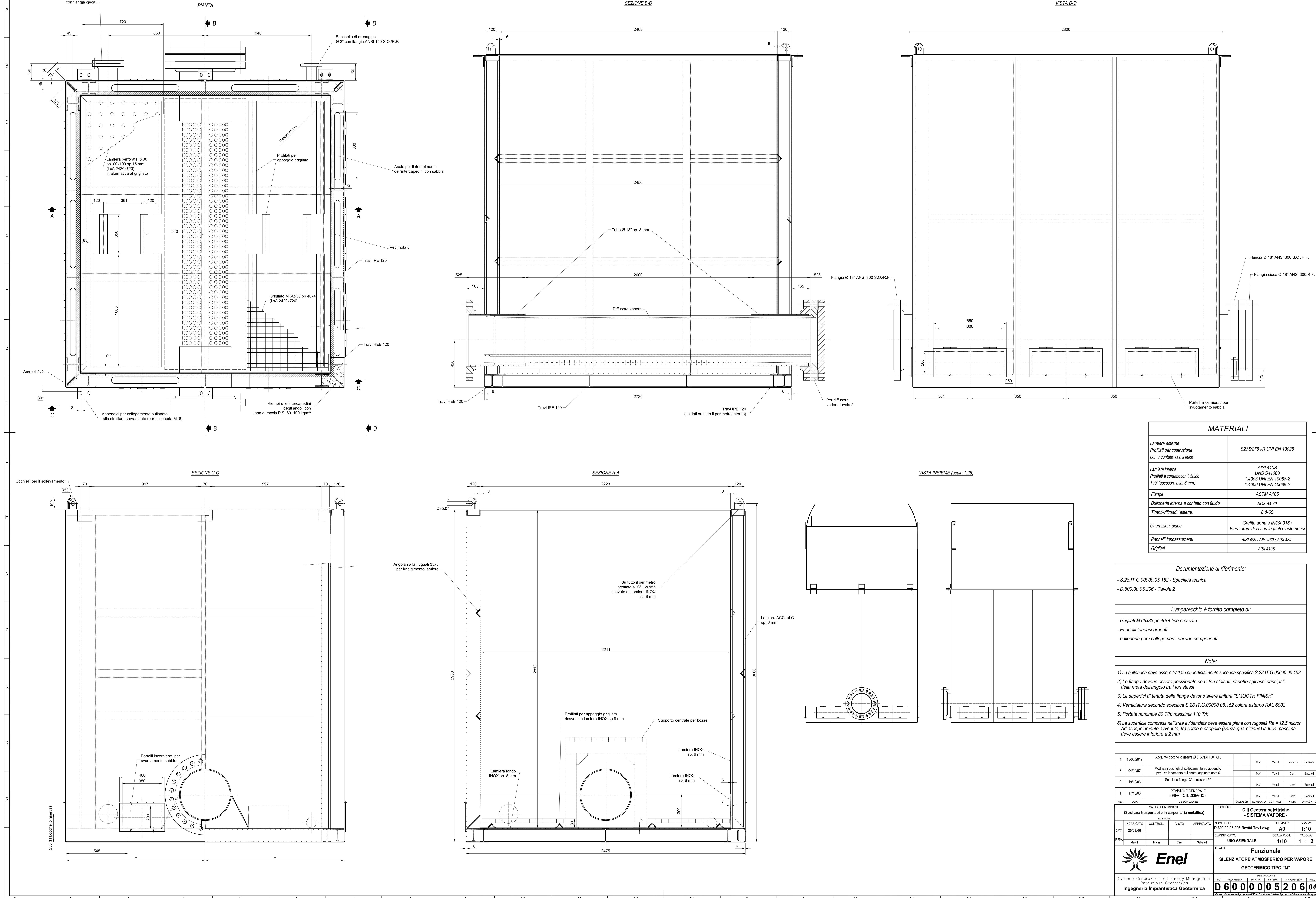


9	Protezione antigoccia	Sp. 3 mm	Øe 30 mm		Gomma tela
8	Bullone M 8 x 30	con 2 piane e dado autobloccante		60	8.8
7	Tassello espansione con vite M 16	tipo "HILTI HSLB"		8	
6	Bullone M 20 x 60	con piana e dado autobloccante		8	8.8
5	Lamiera grecata	Sp. 0,8 mm 732 x 2500 "GR 002 Profilumbra"		5	Lamiera zincata
4	Lamiera	Sp. 15 mm 150 x 150		8	S 235 JR
3	Piastra di base	lam. Sp. 15 mm 350 x 200		4	S 235 JR
2	Profilato HE A 120	svil. tot. = 18,20 m.l.			S 235 JR
1	Profilato HE A 120	lung. 2015		4	S 235 JR
Pos.	Descrizione			N.º	P. Mater.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	COLLABOR.	INCARICATO	CONTROLL.	VISTO	APPROVATO
VALIDO PER IMPIANTI							
PROGETTO: Impianti lavaggio vapore							
EMMISSIONE				NOME FILE: D.613.00.00.134_tav.1_rev.0.dwg			
INCARICATO				FORMATO: A 1			
CONTROLL.				SCALA: F. S.			
VISTO				CLASSIFICATO: Numero SIPAD			
APPROVATO				SCALA PILOT: A. D.			
DATA: 29-06-09				TAVOLA: 1 di 1			
FIRMA: Orlandini S.				TITOLO: SKID PER SCARICAMENTO SODA - TETTOIA DI COPERTURA SKID -			
Enel Green Power							
Divisione Energie Rinnovabili Produzione Geotermica							
Ingegneria Implantistica Geotermica							
IDENTIFICAZIONE							
TIPO ARGOMENTO IMPIANTO SISTEMA PROGRESSIVO REV.							
D 6 1 3 0 0 0 0 1 3 4 0							
Questo documento è proprietà di Enel Green Power S.p.A. che tutela i propri diritti a termine di Legge							



ALLEGATO 7.1 - SILENZIATORI METALLICI



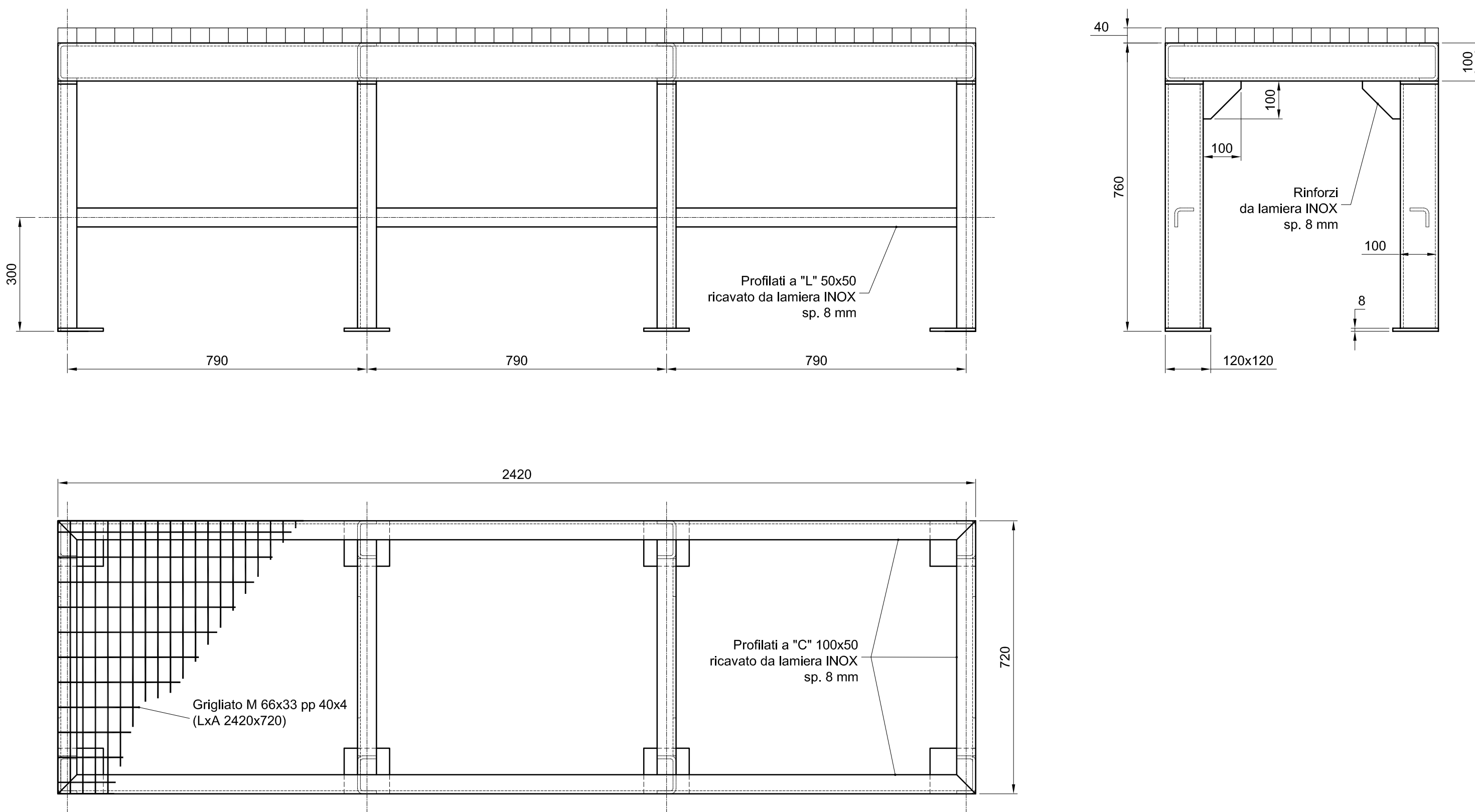
MATERIALI	
Lamiere esterne	S235/275 JR UNI EN 10025
Profilati per costruzione non a contatto con il fluido	
Lamiere interne	AIISI 410S
Profilati a contatto con il fluido	UNS S41003
Tubi (spessore min. 8 mm)	1.4003 UNI EN 10088-2 1.4000 UNI EN 10088-2
Flange	ASTM A105
Bulloneria interna a contatto con fluido	INOX A4-70
Tiranti-vitidadi (esterni)	8.8-6S
Guarnizioni piane	Grafite armata INOX 316 / Fibra aramidica con leganti elastomerici
Pannelli fonoassorbenti	AIISI 409 / AIISI 430 / AIISI 434
Grigliati	AIISI 410S

Documentazione di riferimento:	
- S.28.IT.G.00000.05.152 - Specifica tecnica	
- D.600.00.05.206 - Tavola 2	
L'apparecchio è fornito completo di:	
- Grigliati M 66x33 pp 40x4 tipo pressato	
- Pannelli fonoassorbenti	
- bulloneria per i collegamenti dei vari componenti	
Note:	
1) La bulloneria deve essere trattata superficialmente secondo specifica S.28.IT.G.00000.05.152	
2) Le flange devono essere posizionate con i fori sfalsati, rispetto agli assi principali, della metà dell'angolo tra i fori stessi	
3) Le superfici di tenuta delle flange devono avere finitura "SMOOTH FINISH"	
4) Verniciatura secondo specifica S.28.IT.G.00000.05.152 colore esterno RAL 6002	
5) Portata nominale 80 T/h; massima 110 T/h	
6) La superficie compresa nell'area evidenziata deve essere piana con rugosità Ra = 12,5 micron. Ad accoppiamento avvenuto, tra corpo e cappello (senza guarnizione) la luce massima deve essere inferiore a 2 mm	

4	15/03/2019	Aggiunto bocchello riserva Ø 6" ANSI 150 R.F.		M.V.	Manali	Pericchi	S
3	04/09/07	Modificati occhielli di sollevamento ed appendi per il collegamento bullonato, aggiunta nota 6		M.V.	Manali	Cerri	S
2	19/10/06	Sostituita flangia 3" in classe 150		M.V.	Manali	Cerri	S
1	17/10/06	REVISIONE GENERALE - RIFATTO IL DISEGNO -		M.V.	Manali	Cerri	S
REV.	DATA	DESCRIZIONE		COLLABOR.	INCARICATO	CONTROLL.	VERIF.
VALIDO PER INVIANTI				PROGETTO:			
(Struttura trasportabile in carpenteria metallica)				C.I. Geotermoelettriche - SISTEMA VAPORE -			
ESISTENTE				NOME FILE: 0.600.00.05.206-Rev04-Tav1.dwg			
INCARICATO				CONTROLL.		FORMATO: A0	
DATA	20/09/06	APPROVATO		CLASSIFICATO:		SCALA: 1/1	
PRIMA	Manali	Manali	Cerri	USO AZIENDALE		TAVOLA: 1	
TITOLO:				Funzionale			
				SILENZIATORE ATMOSFERICO PER VAPORE			
				GEOTERMICO TIPO "M"			
							
Divisione Generazione ed Energy Management				REVISIONE			
Produzione Geotermica				REVISIONE			
Ingegneria Impiantistica Geotermica				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
				REVISIONE			
</							

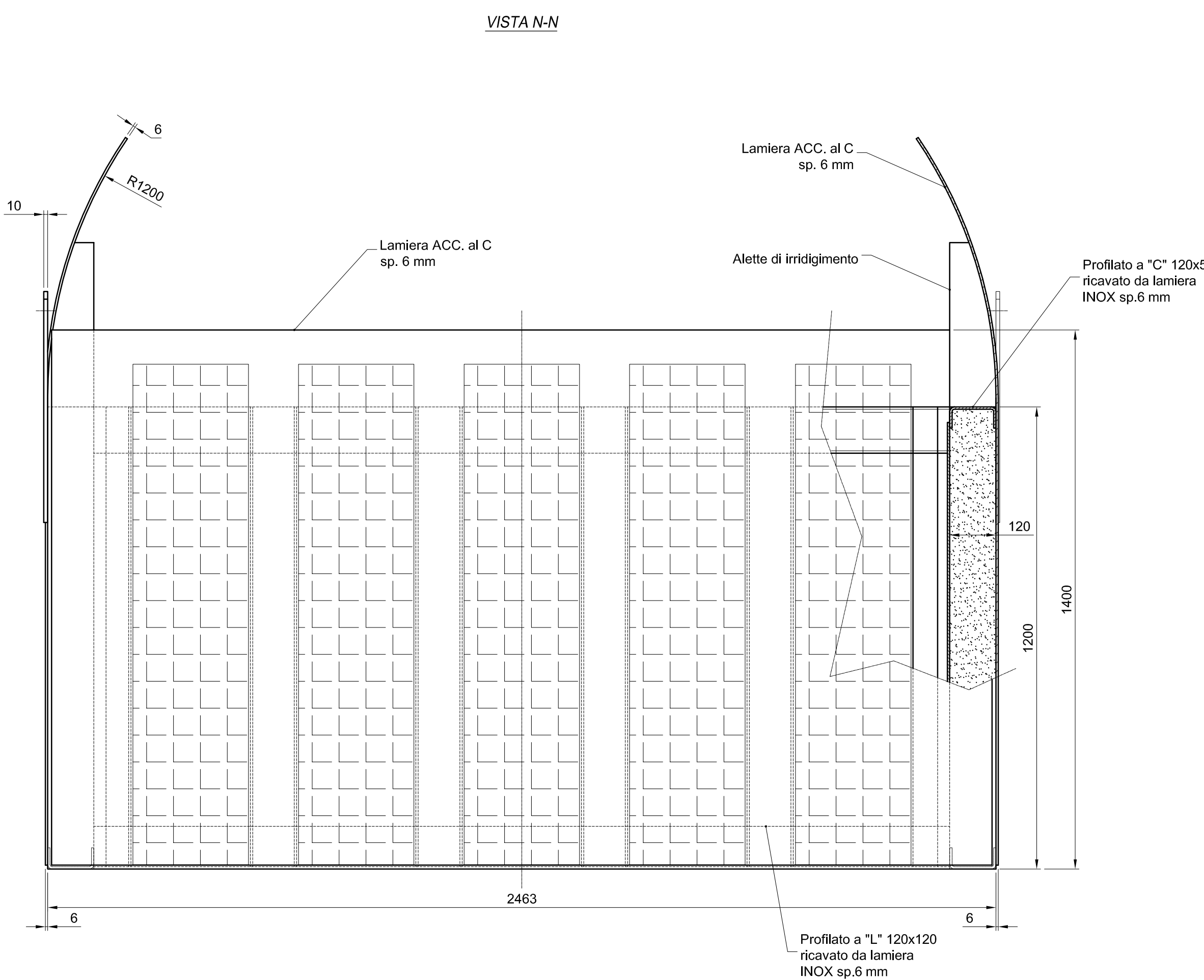
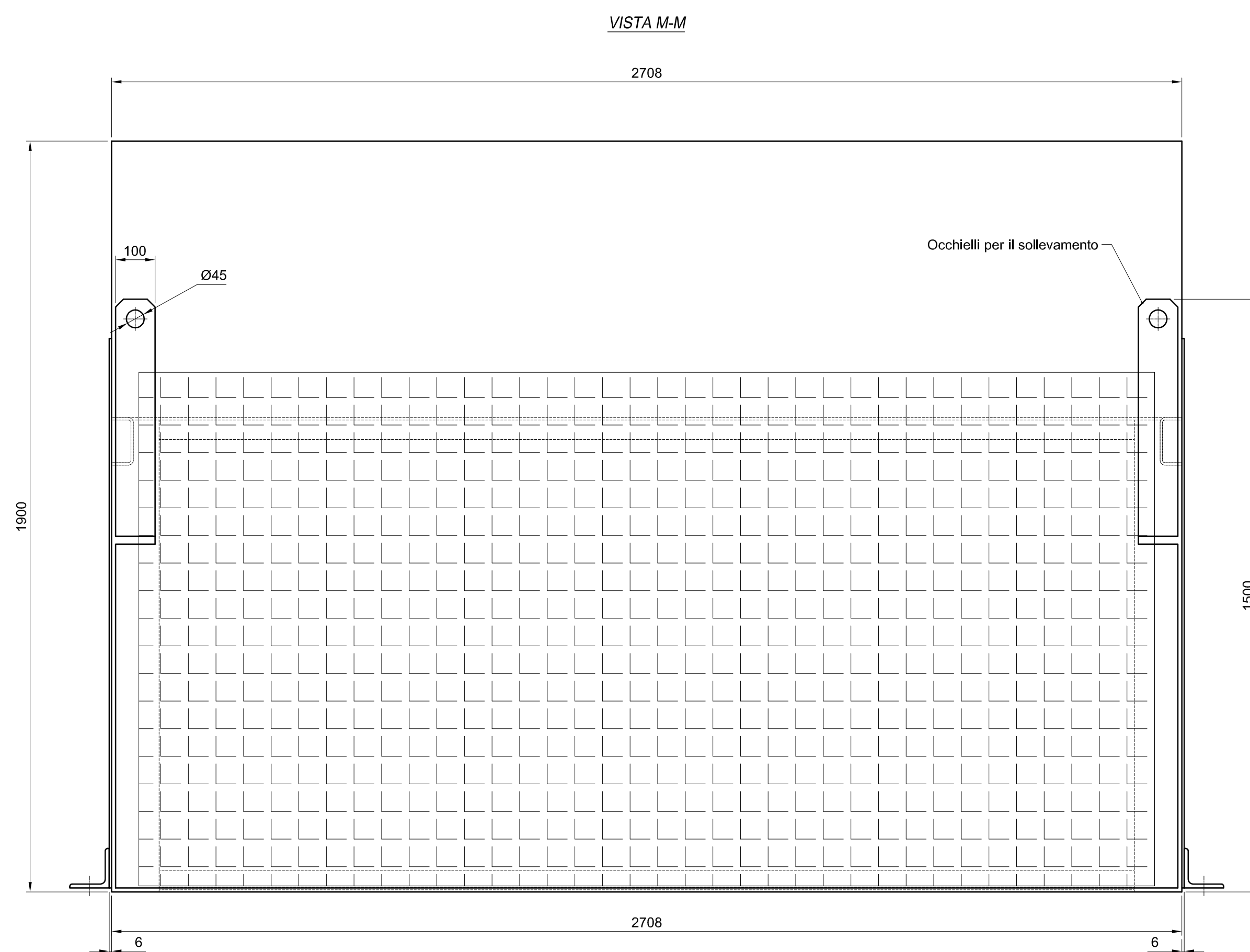


SUPPORTO CENTRALE PER BOZZE

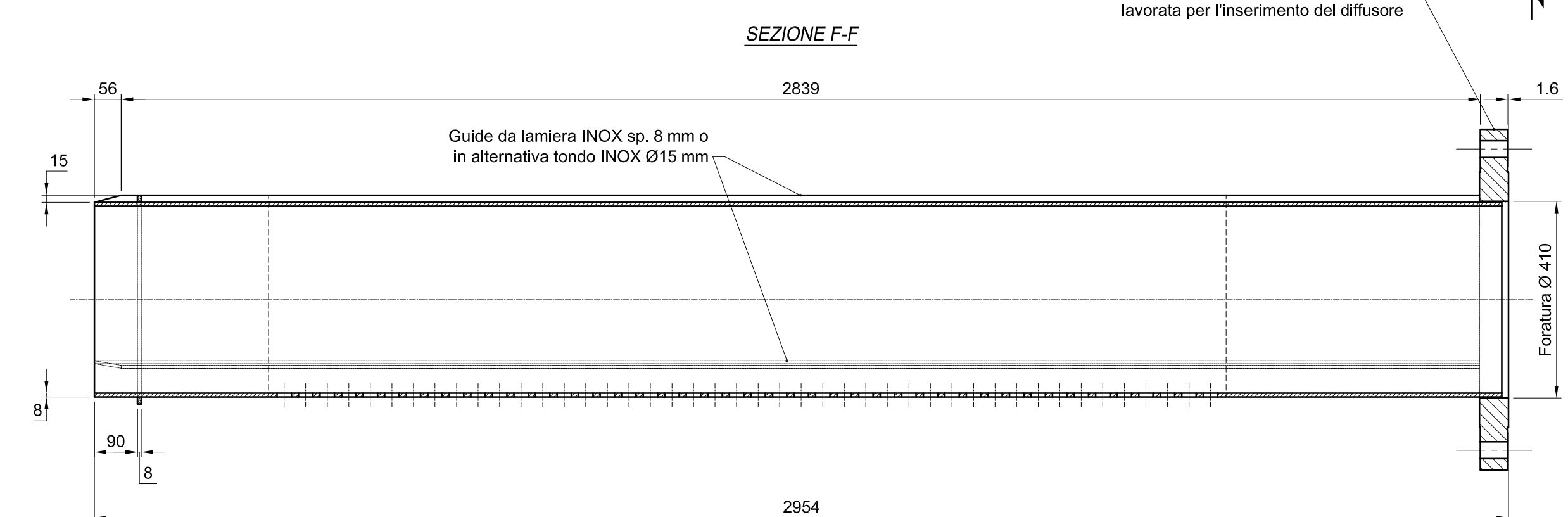
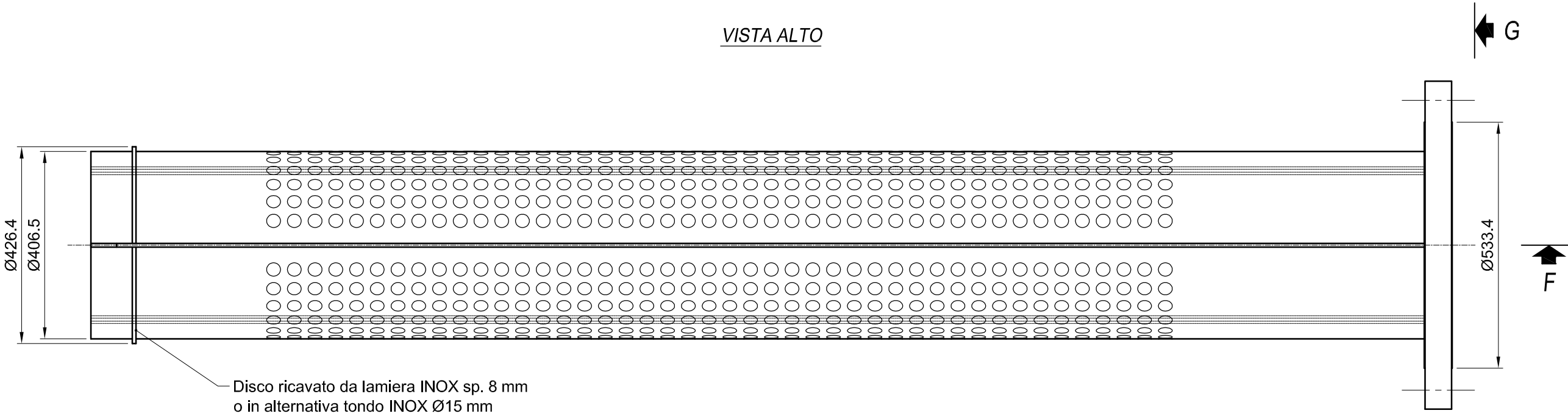
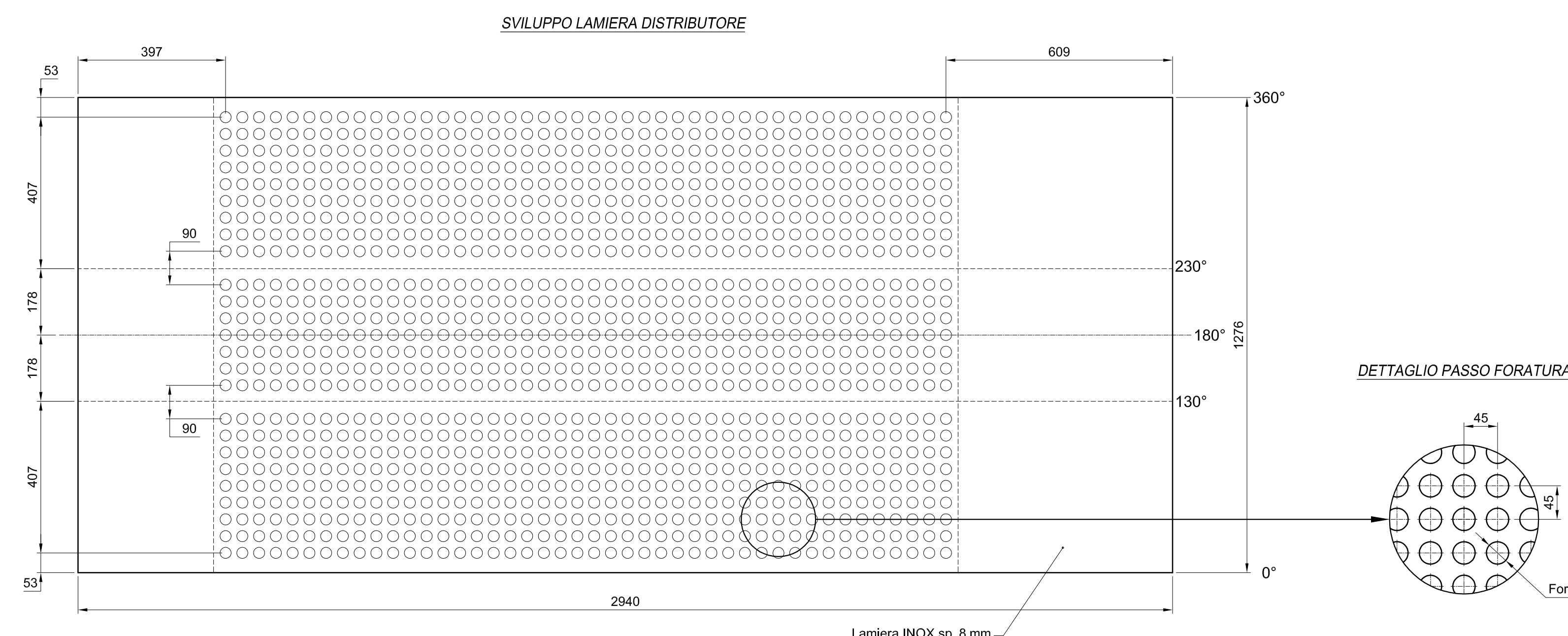


ALLEGATO 7.2 - SILENZIATORI METALLICI

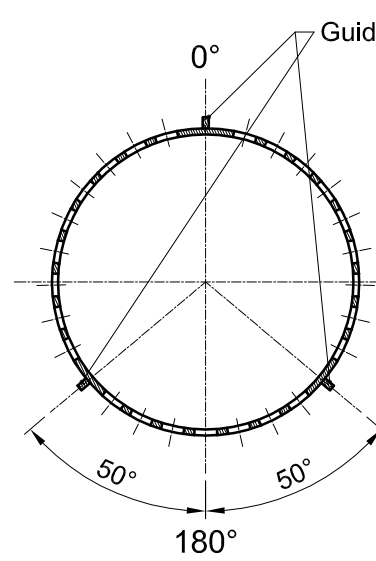
ELEMENTO SUPERIORE SILENZIATORE CON PANNELLI FONOASSORBENTI



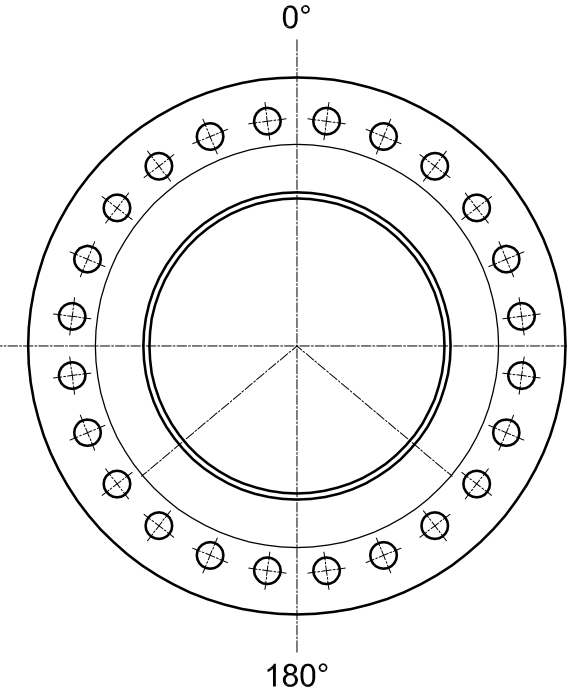
DISTRIBUTORE VAPORE



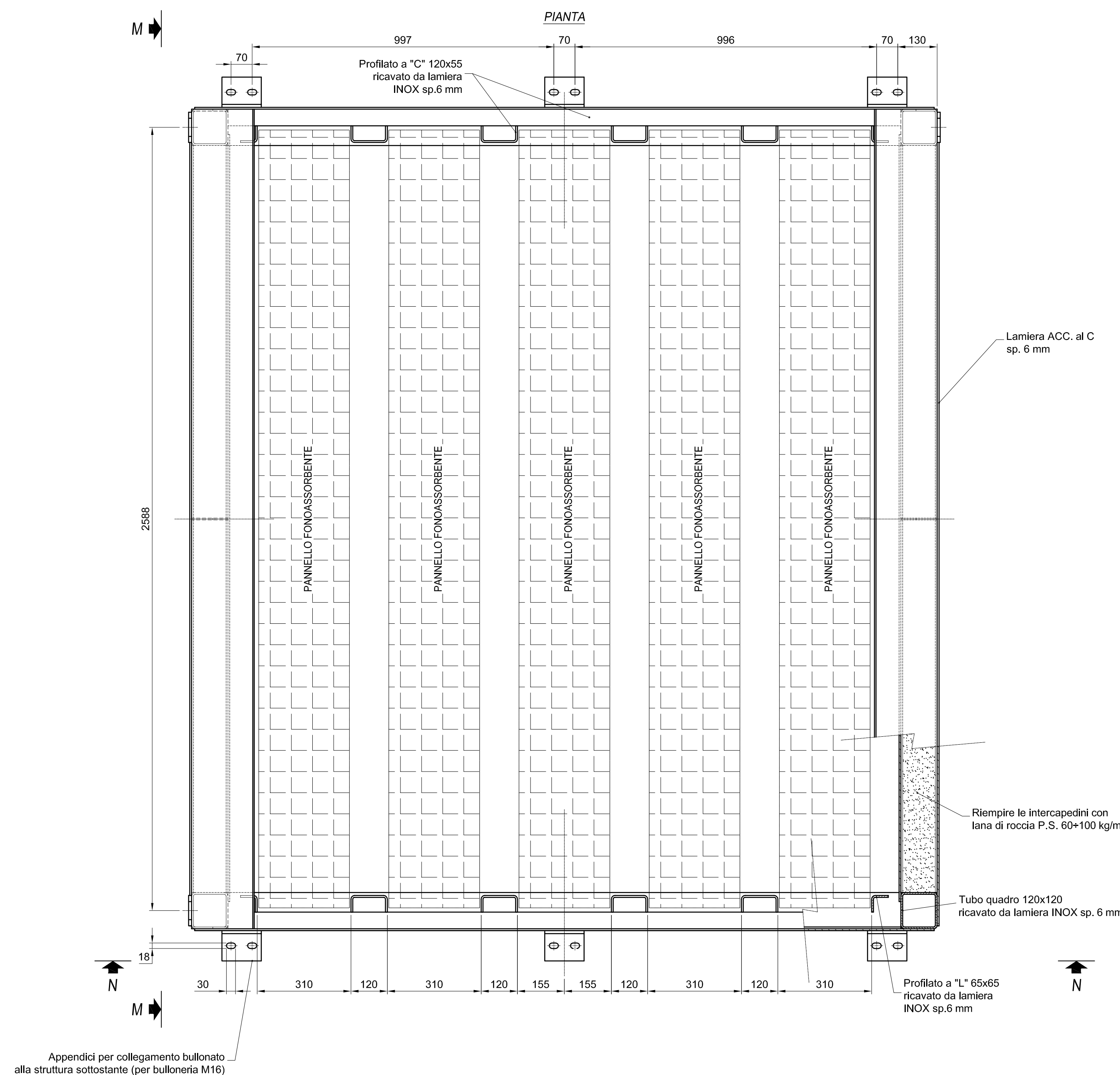
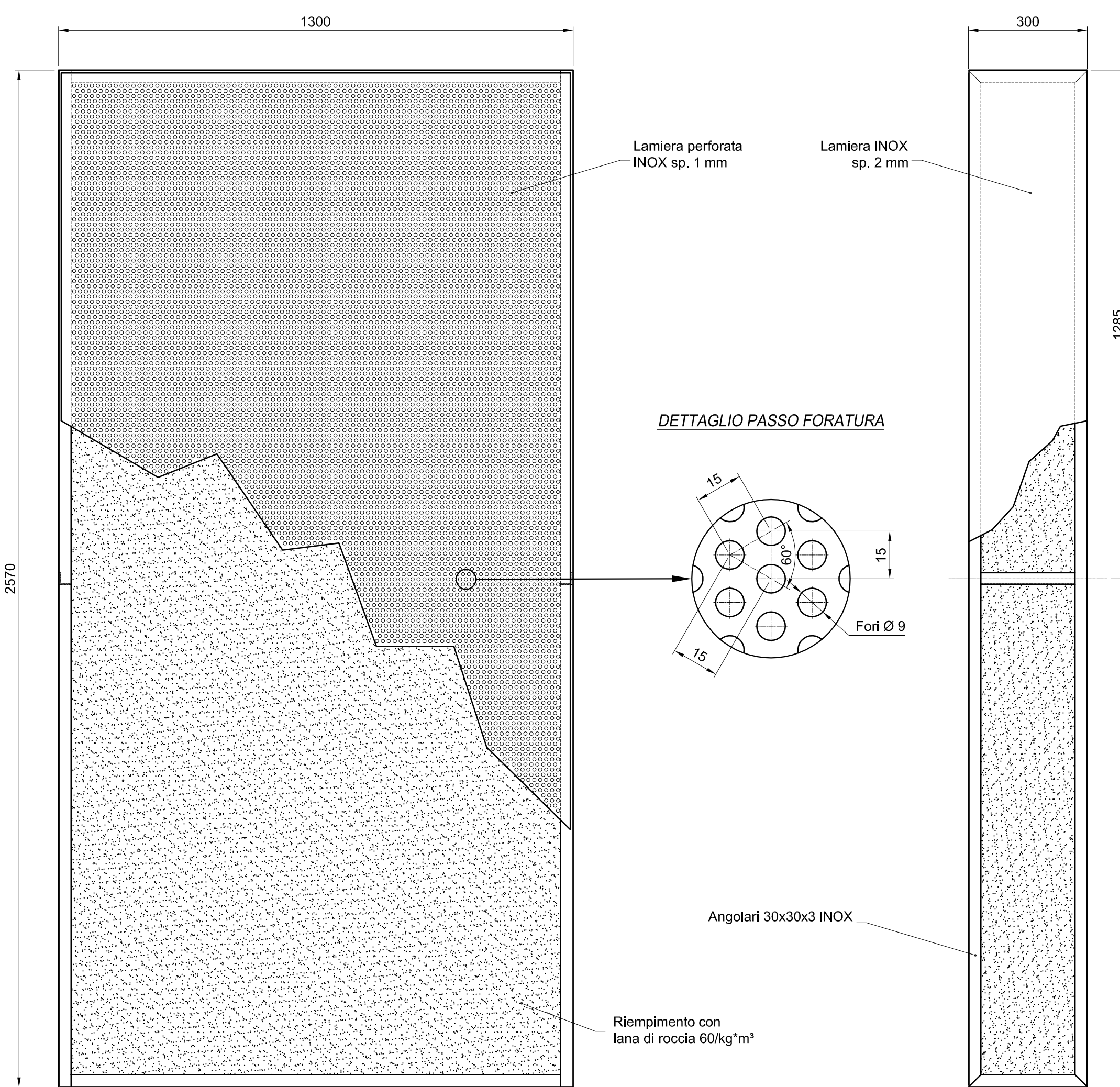
SEZIONE E-E



VISTA G-G



PANNELLO FONOASSORBENTE



Documentazione di riferimento:			
- S.28 IT.G.00000.05.152 - Specifica tecnica			
- D.600.00.05.206 - Tavola 1			
Note:			
1) Tra la parte inferiore e la sovrastruttura interporre una guarnizione silconica (piana o tubolare) dello spessore di 3÷5 mm, resistente alla temperatura di 250 °C. Tale guarnizione dovrà essere applicata sulla superficie piana della parte sottostante mediante pasta silconica resistente fino a 250 °C, dopo il collaudo dell'apparecchio.			
2) Interporre sulle superfici di contatto dei pannelli fonoassorbenti con la sovrastruttura una lamina di gomma silconica dello spessore di 3 mm			
3) Verniciatura secondo specifica S.28 IT.G.00000.05.152 colore esterno RAL 6002			

4	15/03/2019	Modifica su tavola 1	M.V.	Mani	Pellecchi	Sensore
3	04/09/07	Modificato appendici per il collegamento bullonato	M.V.	Mani	Ceri	Sensore
2	19/10/06	Variazione su tavola 1	M.V.	Mani	Ceri	Sensore
1	17/10/06	REVISIONE GENERALE - RIFATTO IL DISEGNO -	M.V.	Mani	Ceri	Sensore
REV.	DATA	DESCRIZIONE	COLLABOR.	INCARICATO	CONTROLL.	VERIFICATO
VALIDO PER IMPIANTI						
(Struttura trasportabile in carpenteria metallica)			PROGETTO: C.I.I. Geotermoelettriche - SISTEMA VAPORE -			
AUTORE			FORMATO: A0			
DATA: 20/09/06			SCALA: 1:10			
PRIMA: Mani			USO AZIENDALE			
TITOLO:			Funzionale			
SILENZIATORE ATMOSFERICO PER VAPORE			GEOTERMICO TIPO "M" (componenti)			
Divisione Generazione ed Energy Management			IDENTIFICAZIONE			
Ingegneria Impiantistica Geotermica			D6000005206			



