



# PROGRAMMA OPERATIVO 2014-2020 DEL FONDO SOCIALE EUROPEO DELLA TOSCANA

**INVESTIMENTI A FAVORE  
DELLA CRESCITA,  
DELL'OCCUPAZIONE  
E DEL FUTURO DEI GIOVANI**





## I FONDI EUROPEI PER UNA TOSCANA COMPETITIVA

---

*Sono molto soddisfatto del traguardo raggiunto dalla nostra regione con il via libera da Bruxelles ai Programmi operativi 2014-2020 del **Fondo Europeo per lo Sviluppo Regionale (FESR)** e del **Fondo Sociale Europeo (FSE)**. Questo ci consente di partire con la piena operatività nella spesa degli oltre **1,5 miliardi di euro** destinati al sistema produttivo, alla crescita sostenibile e inclusiva e all'occupazione dei giovani.*

*È stato premiato il lavoro svolto dalla nostra regione, così come la scelta di giocare d'anticipo e scongiurare il ritardo dell'arrivo delle risorse comunitarie, mettendo a disposizione più di 80 milioni sul nostro bilancio, che ci hanno consentito di attivare i primi bandi. Siamo stati la prima regione a fare questa scelta, l'unica per un'entità così ampia e la risposta è stata positiva.*

*Abbiamo fatto scelte precise nella definizione dei programmi, scelte dettate dall'esigenza di concentrare le risorse su poche priorità, su obiettivi misurabili, che abbiano un impatto sulle politiche produttive e su quelle occupazionali, partendo da misure capaci di rispondere alle esigenze, alle debolezze ma anche alle peculiarità della nostra regione.*

*La strategia del Programma Operativo **FESR 2014-20** si fonda su tre strategie: **innovazione e competitività del sistema produttivo**, con particolare attenzione al manifatturiero e al raccordo tra turismo e città; **la sostenibilità ambientale** e le sue ricadute sul sistema produttivo; la **valorizzazione della dimensione sociale** per gli interventi territoriali. In particolare, su questo ultimo punto, è forte l'attenzione agli aspetti connessi ai servizi alle persone e agli interventi di recupero funzionale e riuso degli immobili a fini di inclusione sociale e sostenibilità ambientale.*

*Il **72% delle risorse** previste andrà **a favore delle PMI**, e servirà a rafforzare la crescita degli investimenti produttivi e il livello di internazionalizzazione delle imprese, e a incentivare le attività di ricerca, sviluppo e innovazione. Sosterremo inoltre i percorsi di crescita e rafforzamento delle start up più innovative; ma anche la diffusione delle reti, da quelle tecnologiche a banda ultra-larga, a quelle delle imprese che riducono i consumi energetici e l'impatto ambientale.*



---

*Forte è anche l'attenzione riservata al tema urbano: circa **50 milioni** saranno destinati alla **mobilità sostenibile**, all'**ecoenergia** e alla **riduzione dei consumi**, ma anche ai servizi socio sanitari, educativi e al recupero di spazi per le start up o per l'animazione sociale; altri **29 milioni** li dedicheremo alla promozione e al potenziamento dei **grandi musei** e alla qualificazione dei servizi per il **patrimonio culturale**.*

*Con il **Fondo Sociale Europeo 2014-2020** abbiamo deciso di investire sul **lavoro**, con misure specifiche a favore dell'**occupazione** dei soggetti più deboli - giovani, donne, disabili o soggetti a rischio di esclusione sociale - e utilizzando la ricerca, l'innovazione, l'adattamento dei lavoratori ai cambiamenti come strumenti per la **crecita**.*

*Tra il 2011 ed il 2015 abbiamo investito più di **400 milioni di euro** nel progetto **GiovaniSi** e **64 milioni** per **Garanzia Giovani**. I giovani saranno i protagonisti anche del prossimo settennato, a loro abbiamo infatti deciso di dedicare il 35% del programma per il sostegno dell'**istruzione**, della **qualificazione** e dell'**occupazione**.*

*Il nostro programma punterà, inoltre, al miglioramento del sistema dell'istruzione e della formazione, per una scuola che dialoghi maggiormente con il mondo del lavoro e continui ad agire per prevenire la dispersione scolastica ed elevare i tassi di istruzione, sviluppando le **competenze**, con particolare attenzione ai settori che presentano prospettive di occupazione.*

*Apriamo con fiducia una nuova fase, con l'obiettivo di **contrastare la disoccupazione**, sostenere la competitività delle imprese e potenziare le competenze professionali, non solo perché ce lo chiede l'Unione Europea, ma perché crediamo che la nostra regione abbia le potenzialità e la capacità per ripartire e tornare ad essere competitiva. È la nostra storia, è il nostro futuro.*

**Enrico Rossi**





## DIRITTI AL FUTURO CON IL FONDO SOCIALE EUROPEO

---

*Nei prossimi 7 anni la nostra regione potrà contare su **732 milioni di euro** di dotazione del **POR FSE 2014-2020**, risorse destinate in buona parte a una crescita sostenibile e inclusiva e all'**occupazione dei giovani** della Toscana, che dobbiamo essere capaci di investire al meglio e far sì che siano, insieme alle risorse per il POR FESR 2014-2020 (792 milioni di euro) un vero volano per la ripresa.*

*La Commissione Europea, in data 12 dicembre 2014, ha dato il via libera al **Programma Operativo 2014-2020 del Fondo Sociale Europeo della Toscana**, il cui plafond di risorse è aumentato di circa 70 milioni di euro rispetto al precedente programma operativo FSE 2007-2013.*

*La decisione della CE è avvenuta in tempi velocissimi, premiando lo sforzo che aveva consentito alla nostra regione di bruciare le tappe nella definizione e approvazione del documento, che finanzia le politiche per l'**occupazione**, la **formazione**, l'**educazione** e la **coesione sociale** per i prossimi sette anni. Al nuovo programma sono legati i temi della riforma della formazione e del rafforzamento dei servizi per il lavoro, come anche l'operatività di **Garanzia Giovani**, che si pone in maniera sinergica e complementare rispetto al nuovo POR.*

*Abbiamo fatto uno sforzo, per attrezzarci e sfruttare al meglio quella che costituisce, per la Toscana, la principale opportunità e la più forte leva di sviluppo per i prossimi anni. Siamo l'unica regione italiana, che a fronte del ritardo del negoziato che rischiava di non garantire la continuità degli interventi ha deciso di anticipare con risorse proprie l'arrivo effettivo dei fondi, cosa che ci ha permesso di mettere subito in cantiere interventi su ricerca, sviluppo e lavoro che puntano ad aiutare le imprese ad investire sulla propria competitività. Nel periodo più difficile della crisi, rischiamo di trovarci scoperti e senza le vere e certe risorse per rilanciare lo sviluppo e mettere in campo le politiche di sostegno alle imprese ed al capitale umano.*

*L'anticipazione delle risorse sul FSE ci ha permesso di attivare, oltre alla gestione e al funzionamento di **servizi per il lavoro**, interventi innovativi, come quello per il **coworking**, il rifinanziamento di **incentivi per l'occupazione**, il rafforzamento dei **percorsi universitari** in collegamento con il mondo del lavoro, il bando per i **tirocini curricolari**, i buoni servizio per la **conciliazione dei tempi vita e di lavoro**, le **borse Pegaso** per i dottorati di ricerca a carattere internazionale, i corsi di formazione **leFP**, l'avviso per gli incentivi per l'occupazione.*



---

*La Toscana sia con il FSE che con il FESR ha fatto precise scelte di campo, convogliando le misure verso obiettivi efficacemente raggiungibili orientando azioni e risorse nei settori individuati come trainanti dello sviluppo, abbiamo ritenuto opportuno sostenere i giovani ed offrirgli opportunità di crescita e autonomia.*

*Per il FSE centrale è stata la scelta di destinare molta parte delle risorse ai **giovani**, cui è riservato il 35% delle risorse finanziarie, pari a oltre **255 milioni di euro** che serviranno, fra l'altro, per potenziare i tirocini (66 milioni di euro), l'esperienza di GiovaniSì e Garanzia Giovani, l'orientamento, i percorsi di apprendistato professionalizzante, istruzione e formazione professionale, l'alternanza scuola-lavoro ed il servizio civile (73 milioni). Si sommeranno alle risorse per il funzionamento dei centri per l'impiego, per gli incentivi per l'occupazione, agli specifici incentivi per le donne, che sono comunque un tema trasversale ai por*

*Circa il 20% dell'intero Programma, **145 milioni**, è destinato a interventi di **inclusione e promozione delle pari opportunità** e per la **coesione sociale**, interventi concepiti non in un'ottica meramente assistenziale ma, quali misure attive per favorire l'inserimento lavorativo o la conservazione dello stesso.*

*Se il FSE è stato fondamentale nel periodo 2007-2013 per reagire e contrastare il morso della crisi e garantire la tenuta sociale, lavoro peraltro portato avanti anche grazie al prezioso contributo delle province e dei loro addetti, oggi seppur chiamati a rispondere a nuove sfide, in un quadro istituzionale in corso di evoluzione, confidiamo che l'avvio concreto della nuova programmazione, segni l'inizio di una nuova stagione, che ci veda capaci di raggiungere quegli obiettivi di crescita, di inclusione che ci siamo dati mantenendo i livelli di efficienza nella gestione dei fondi cui da sempre siamo abituati.*

**Gianfranco Simoncini**



## AMBITI PRIORITARI

---

La strategia per lo sviluppo delle risorse umane della Regione Toscana si pone la finalità di costruire un sistema ad alta competitività fondato sulla conoscenza, attraverso il diritto all'apprendimento lungo tutto l'arco della vita e la creazione di lavoro economicamente stabile, qualificato e tutelato, in un contesto a forte coesione sociale. Gli ambiti prioritari di intervento in cui si articola l'impostazione strategica del Programma Operativo del Fondo Sociale Europeo della Toscana per il ciclo 2014-2020 del Fondo Sociale Europeo della Toscana sono i seguenti:

- Promuovere e sostenere i processi di **autonomia dei giovani**, favorendone l'accesso al mercato del lavoro attraverso un'adeguata qualificazione professionale, mediante l'integrazione fra scuola, formazione, università e mondo del lavoro;
- Favorire **l'incontro tra domanda e offerta di lavoro**, con particolare attenzione alle donne e alle fasce più svantaggiate della popolazione attiva (disoccupati di lunga durata e lavoratori espulsi o a rischio di espulsione dal mercato del lavoro) anche attraverso il potenziamento della rete dei servizi per l'impiego in un nuovo livello di integrazione e cooperazione tra soggetti pubblici e privati;
- Sostenere le strategie di sviluppo dei territori e i loro processi di innovazione attraverso un'**offerta formativa di elevata qualità**,

capace di valorizzare le eccellenze e rispondente alle esigenze di sviluppo produttivo della Regione;

- Promuovere l'**inclusione sociale**, attraverso l'inclusione attiva, per migliorare l'occupabilità e combattere la discriminazione;
- Ridurre le **disparità di genere** che tuttora permangono nel mercato del lavoro, rafforzando le politiche di conciliazione e l'offerta di opportunità di formazione e istruzione per consolidare i percorsi di occupabilità e di sviluppo professionale;
- Sostenere l'innovazione e l'efficacia dell'offerta didattica per **prevenire la dispersione scolastica**, migliorare i livelli di apprendimento e la qualità dell'istruzione: alternanza scuola-lavoro, integrazione tra istruzione e formazione professionale;
- Promuovere politiche di **mobilità** a supporto dell'istruzione, della formazione e dell'occupabilità.

I temi della strategia regionale sono sviluppati all'interno di una struttura di programma che comprende quattro Assi prioritari, sviluppati sulla base delle priorità indicate dal Fondo Sociale Europeo. Un quinto Asse viene introdotto per accogliere le attività di assistenza tecnica, monitoraggio, valutazione, informazione e pubblicità.



## DOTAZIONE FINANZIARIA

La dotazione finanziaria complessiva del POR FSE 2014-2020

è di **€ 732.963.216**, ripartita tra FSE, Stato e Regione.

**UE** **366.481.608**

**STATO** **256.537.126**

**REGIONE** **109.944.482**

Asse	Obiettivo Tematico	Risorse	%
<b>Asse A</b> Occupazione	Promuovere un'occupazione sostenibile e di qualità e sostenere la mobilità dei lavoratori	€ <b>382.606.798</b>	52,2%
<b>Asse B</b> Inclusione sociale e lotta alla povertà	Promuovere l'inclusione sociale e combattere la povertà e ogni discriminazione	€ <b>146.592.644</b>	20,0%
<b>Asse C</b> Istruzione e formazione	Investire nell'istruzione, nella formazione e nella formazione professionale per le competenze e l'apprendimento permanente	€ <b>168.581.540</b>	23,0%
<b>Asse D</b> Capacità istituzionale e amministrativa	Rafforzare la capacità istituzionale delle autorità pubbliche e delle parti interessate e promuovere un'amministrazione pubblica efficiente	€ <b>5.863.706</b>	0,8%
<b>Asse E</b> Assistenza tecnica		€ <b>29.318.528</b>	4,0%



## OBIETTIVI E ATTIVITÀ

### Asse A

#### Occupazione

382 milioni di euro

#### OBIETTIVI

**Ob. Specifico A1.1. *Ridurre il numero dei disoccupati di lunga durata e sostenere adeguatamente le persone a rischio di disoccupazione di lunga durata***

##### ATTIVITÀ

- Incentivi all'assunzione e alla trasformazione dei contratti di lavoro verso forme stabili (17 milioni di euro)
- Percorsi e servizi integrati (orientamento, formazione, consulenza) per la creazione d'impresa e di lavoro autonomo
- Voucher per il supporto alla creazione di percorsi imprenditoriali attraverso l'accesso a servizi di co-working interventi di informazione
- Orientamento e consulenza finalizzati all'occupabilità (50 milioni di euro), LPU

**Ob. Specifico A.2.1. *Aumentare l'occupazione dei giovani***

##### ATTIVITÀ

- Interventi di informazione, orientamento e consulenza finalizzati all'occupabilità (21 milioni di euro)
- Percorsi e servizi integrati (orientamento, formazione, consulenza) per la creazione d'impresa e di lavoro autonomo
- Tirocini di orientamento e formazione inserimento e reinserimento, praticantato (66 milioni di euro)

- Servizio civile (73 milioni di euro), percorsi di formazione per i giovani assunti con contratto di apprendistato professionalizzante
- Percorsi leFP (38 milioni di euro)
- Alternanza scuola-lavoro, percorsi di formazione per i giovani assunti con contratto di apprendistato per la qualifica e il diploma professionale (11 milioni di euro)
- Voucher per frequenza corsi universitari in percorsi di apprendistato di alta formazione e ricerca, assegni di ricerca e altre forme di alternanza fra alta formazione
- Lavoro e ricerca (13 milioni di euro), corsi ITS (13 milioni di euro)

**Ob. Specifico A.3.1. *Aumentare l'occupazione femminile***

##### ATTIVITÀ

- Incentivi all'assunzione donne (7 milioni)

**Ob. Specifico A.4.1. *Favorire la permanenza al lavoro e la ricollocazione dei lavoratori coinvolti in situazioni di crisi*** (settoriali e di grandi aziende)

##### ATTIVITÀ

- Azioni di riqualificazione e di outplacement dei lavoratori coinvolti in situazioni di crisi collegate a piani di riconversione e ristrutturazione aziendale (11 milioni di euro),
- Azioni di formazione continua rivolte ai professionisti e agli imprenditori per sostenere l'adattabilità delle pmi (anche per favorire passaggi generazionali) (11 milioni),
- Interventi di formazione a favore degli occupati (lavoratori e imprenditori) nell'area R&S e innovazione tecnologica (11 milioni di euro)





- Servizi e di azioni di empowerment finalizzate a rafforzare i percorsi di professionalizzazione e stabilizzazione professionale ed occupazionale dei lavoratori

**Ob Specifico A.5.1. Migliorare l'efficacia e la qualità dei servi per il lavoro**

**ATTIVITÀ**

- Integrazione e consolidamento della rete Eures all'interno dei servizi per il lavoro e azioni integrate per la mobilità transnazionale e nazionale
- azioni di comunicazione e di animazione territoriale relative alla disponibilità dell'offerta dei servizi.

**Asse B**

**Inclusione Sociale e Lotta alla Povertà**

**146.592.644** milioni di euro

**OBIETTIVI**

**Ob. Specifico B.1.1. Incremento dell'occupabilità e della partecipazione al mercato del lavoro delle persone maggiormente vulnerabili**

**ATTIVITÀ**

- Inserimento soggetti disabili (29 milioni)
- Inserimento soggetti svantaggiati (10,9 milioni)
- Creazione e rafforzamento cooperative sociali di tipo B, anche in forma consortile (10,9 milioni)
- Creazione di impresa per soggetti svantaggiati
- Inserimento lavorativo dei soggetti senza fissa dimora, incentivi all'occupazione disabili;

**Ob. Specifico B.2.1 Aumento/consolidamento/qualificazione dei servizi di cura socio-educativi rivolti ai bambini e dei servizi di cura rivolti a persone con limitazioni dell'autonomia**

**ATTIVITÀ**

- Sostegno alla domanda di servizi per la prima infanzia e di servizi socioeducativi anche nei periodi di sospensione delle attività educative e scolastiche (29,3 milioni di euro)
- Sostegno a forme di erogazione e fruizione dei servizi per la prima infanzia (10,9 milioni di euro)
- Sostegno alle famiglie per l'accesso ai servizi di cura rivolti a persone con limitazioni dell'autonomia (32, 9 milioni di euro)
- Intermediazione, orientamento e formazione nell'ambito dei servizi di cura (7,3 milioni).

**Asse C**

**Istruzione e Formazione**

**168.581.540** milioni di euro

**OBIETTIVI**

**Ob. Specifico C.1.1 Riduzione del fallimento formativo precoce e della dispersione scolastica e formativa**

**ATTIVITÀ**

- Orientamento scolastico
- Formazione per operatori della scuola

**Ob. Specifico C.2.1 Innalzamento dei livelli di competenze, di partecipazione e di successo formativo nell'istruzione universitaria e/o equivalente**



## ATTIVITÀ

- Orientamento verso l'università
- Percorsi di alta formazione e ricerca (AFR): composti da periodi di formazione post laurea all'estero seguiti da periodi di ricerca presso università, centri di ricerca e imprese
- Corsi/mentoring a sostegno dell'imprenditorialità accademica e di carriere di ricerca,
- Tirocini curriculari, altre forme di work experience e stage formativi,
- Borse di dottorato Pegaso: corsi organizzati in rete fra più università e enti di R&S in collegamento con imprese (21 milioni di euro),
- Dottorati e master industriali realizzati in collaborazione e cofinanziati da imprese e centri di ricerca,
- Voucher per frequenza di corsi post laurea in Italia e all'estero,
- Voucher per frequenza di corsi post laurea e post dottorato all'estero realizzati anche in collaborazione fra università toscane ed estere,
- Progetti di corsi di laurea e post laurea in collaborazione con università straniere con particolare attenzione ai corsi che rilasciano titoli congiunti o doppi titoli;

**Ob. Specifico C.3.1 Accrescimento delle competenze della forza lavoro e agevolare la mobilità, l'inserimento/reinserimento lavorativo**

## ATTIVITÀ

- Formazione reinserimento lavorativo durata 251-750 ore 8 (31,5 milioni di euro)

- Formazione (qualifiche) (38 milioni di euro), sistema competenze, accreditamento organismi formativi, formazione formatori

**Ob. Specifico c.3.2. Qualificazione dell'offerta di istruzione e formazione tecnica e professionale**

## ATTIVITÀ

- Corsi IFTS (10,9 milioni di euro),
- Attività dei poli tecnico-professionali,
- Rafforzamento istituti tecnici e professionali (7,3 milioni di euro),
- Progetto di formazione a distanza TRIO (14 milioni di euro).

## Asse D

### Capacità Istituzionale e Amministrativa

**5.863.706** milioni di euro

## OBIETTIVI

**Ob. Specifico D.1.1 Aumento della trasparenza e interoperabilità, e dell'accesso ai dati pubblici**

## ATTIVITÀ

- Sistema informativo del lavoro (IDOL)

**Ob. Specifico D.1.2 Miglioramento delle prestazioni della pubblica amministrazione**

## ATTIVITÀ

- Azioni di qualificazione ed empowerment delle istituzioni, degli operatori e degli stakeholders.

## LA GARANZIA GIOVANI IN TOSCANA

La Garanzia Giovani in Toscana si inserisce nell'ambito di una più complessiva strategia regionale per l'occupazione giovanile, già avviata nel 2011 con il progetto Giovanisì finalizzato a favorire l'autonomia e l'occupazione dei giovani dai 18 ai 40 anni. Il piano della Garanzia Giovani, in particolare, mira a garantire che i **giovani tra i 15 e i 29 anni** che non lavorano e non frequentano un corso scolastico o formativo ricevano un'offerta qualitativamente valida di formazione o lavoro. Nel dettaglio, le azioni previste sono le seguenti:

- azioni di orientamento, accompagnamento e consulenza per l'inserimento lavorativo per i giovani fino a 29 anni;
- promozione di tirocini, con rimborso spese per i giovani fino a 29 anni;
- promozione del servizio civile, per i giovani fino a 29 anni;
- inserimento o reinserimento in un percorso di formazione o istruzione per completare gli studi o specializzarsi professionalmente, per i giovani fino a 18 anni;
- sostegno alla creazione e all'avviamento di impresa, per i giovani fino a 29 anni;
- bonus occupazionali destinati ai datori di lavoro, per l'assunzione di giovani fino a 29 anni.



In Toscana

**GIOVANI SÌ**

Dal 28 aprile 2014 la Regione Toscana ha reso operativo il portale online per l'adesione a Garanzia Giovani in Toscana di giovani in possesso dei requisiti di età, di disoccupazione e di non inserimento in percorsi di istruzione e formazione.

Ad oggi risultano **31.514 adesioni** a Garanzia Giovani in Toscana sono state in totale, di cui **25.008** sono state completate scegliendo il Centro per l'Impiego e prenotando il primo colloquio. I Centri per l'Impiego hanno effettuato **17.948 colloqui di orientamento**, siglato **15.263 patti di attivazione** e definito **15.078 profili**.

I **giovani presi in carico** dai Centri per l'Impiego sono **14.451** e di questi risultano inseriti nel mercato del lavoro 5.433.

Fra i **giovani avviati al lavoro** si registrano: 3.185 tirocini, 1.469, contratti a tempo determinato, 642 contratti di apprendistato e 137 contratti a tempo indeterminato.

<http://regione.toscana.it/garanzীগiovani.it>



Numero Verde FSE Toscana  
**800 14 2020**

 *in* Formazione per il tuo Lavoro