

# Comitato di Sorveglianza

*Viareggio - 4 giugno 2019*

*Informativa Piano di Rafforzamento e Misure di Politica Attiva*

**Francesca Giovani**  
**Direzione Lavoro**

Tu, al centro dei nostri obiettivi



## Il Piano di rafforzamento dei servizi e delle misure di politica attiva

Si pone quale strumento attuativo della **Legge 10 dicembre 2014, n. 183 (cd. Jobs Act)** e del **decreto legislativo 14 settembre 2015, n. 150** – che hanno ridisegnato la materia dei servizi per il lavoro, delle politiche attive ed attribuito ai Centri per l'Impiego un ruolo cardine nella gestione delle stesse.

Il piano prevede un potenziamento dei servizi per l'impiego (+1.600 unità di personale di cui **97 per la Toscana**).

Le due delibere regionali (DGR 314/2019 e DGR 315/2019) approvano gli schemi di convenzione da sottoscrivere con ANPAL per quanto concerne il PON SPAO (Sistemi di Politiche attive per l'occupazione) e il PON Inclusion sociale. Entrambe prevedono di individuare ARTI come OI per l'attuazione del Piano.

## Il Piano straordinario di potenziamento dei centri per l'impiego

Il 17 aprile scorso la Conferenza Stato-Regioni ha approvato l'intesa sul Piano Straordinario di potenziamento dei centri per l'impiego e delle politiche attive in attuazione dell'art. 12 del Decreto Legge 29 gennaio 2019, n. 4 (Disposizioni urgenti in materia di reddito di cittadinanza e pensioni) per rafforzare le politiche attive e garantire l'attuazione dei livelli essenziali delle prestazioni.

Il Piano avrà durata triennale e prevede l'assunzione di **4.000 unità di personale a tempo indeterminato**.

## Politiche attive e servizi per l'impiego: il modello toscano

Il processo riorganizzativo è stato definito con l'istituzione dell'Agenzia Regionale Toscana per l'Impiego (ARTI) con la L.R. 28 dell'8 giugno 2018.

Il nuovo modello di governance prevede il mantenimento in capo alla **Regione della funzione di programmazione, monitoraggio e analisi delle politiche del lavoro** (linee di indirizzo e obiettivi della rete regionale dei CPI); ad ARTI è attribuita la **funzione di gestione della rete regionale dei CPI nonché delle misure di politica attiva e dei servizi erogati a cittadini e imprese**, in coerenza con i livelli essenziali delle prestazioni stabiliti a livello nazionale e gli standard qualitativi regionali (Carta dei servizi).

## Politiche attive e servizi per l'impiego: il modello toscano

- a. Superamento della gestione multi-provinciale a favore di una gestione regionale omogenea sui territori;
- b. Potenziamento e qualificazione dei servizi (anticipando di fatto il piano di rafforzamento nazionale);
- c. Governance pubblica, rafforzata da una particolare integrazione tra pubblico e privato;
- d. Potenziamento dei servizi di consulenza rivolti alle imprese
- e. Potenziamento della digitalizzazione dei servizi;
- f. Partecipazione attiva degli utenti e tutela del diritto alla corretta erogazione dei servizi.

## Contributo del POR FSE della Toscana al Piano di rafforzamento dei servizi e delle politiche attive

La ricognizione effettuata (tabella 1) evidenzia che il POR FSE della Toscana contribuisce all'attuazione del piano di rafforzamento tramite politiche attive finalizzate alla occupazione per oltre **371 mln** di euro (185 mln quota FSE e 108 quota statale). Considerando anche il programma Garanzia Giovani (99 mln) e il Piano Integrato per l'Occupazione (ca 30 mln), le risorse totali attivate per le politiche attive ammontano ad oltre **499 mln** di euro.

### Distribuzione per obiettivo

- \* 199 mln di euro su OT 8 (53,7%)
- \* 102 su OT 9 (27,5%)
- \* 64 su OT 10 (17,3%)
- \* 5,4 su OT 11 (1,5%).

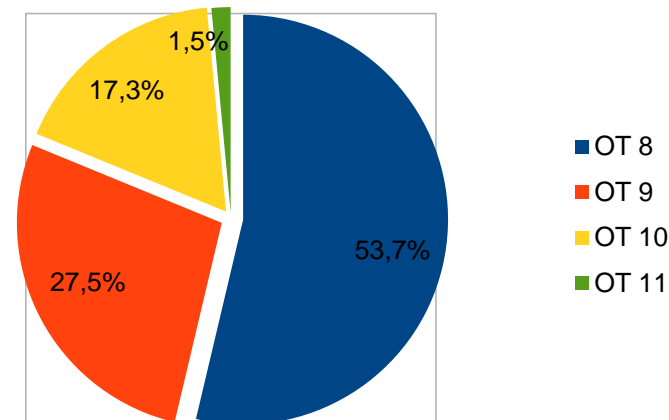


Tabella 1

Interventi	Priorità d'investimento che concorrono all'attuazione del Piano di rafforzamento dei servizi e delle misure di politica attiva											Importo Totale per intervento		
	8.i	8.ii	8.iii	8.iv	8.v	8.vi	8.vii	9.i	9.iv	10.iv	11.i		11.2	
Sviluppo di strumenti per i servizi per l'impiego	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Integrazione dei sistemi informativi	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 2.748.631,00
Rafforzamento dei servizi pubblici per l'impiego	€ 50.861.246,09	€ 27.723.703,93	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 2.100.000,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 2.748.613,00
Assegno di ricollocazione	€ 500.000,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Orientamento*	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 2.475.204,00	€ -	€ -	€ -	€ 631.005,86	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Accompagnamento al lavoro*	€ 18.854.009,91	€ 8.413.078,07	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Formazione ai fini dell'inserimento*	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 606.764,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 64.483.855,00	€ -	€ -	€ -	€ -
Tirocinio*	€ -	€ 58.433.000,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Incentivi per l'autoimpiego*	€ 3.810.072,00	€ 3.433.800,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Incentivi alla mobilità*	€ -	€ 1.000.000,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 2.771.530,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Conciliazione tempi lavoro-vita privata	€ -	€ -	€ -	€ 6.871.530,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 48.325.213,00	€ -	€ -	€ -	€ -
Incentivi per progetti di lavoro socialmente utile	€ 1.944.342,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Altri interventi diretti	€ 9.317.088,00	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 53.812.477,14	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
Interventi/misure a carattere transnazionale	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -	€ -
<b>Risorse totali per priorità d'investimento</b>	<b>85.286.758,00</b>	<b>99.003.582,00</b>	<b>€ -</b>	<b>6.871.530,00</b>	<b>€ 3.081.968,00</b>	<b>€ -</b>	<b>4.871.530,00</b>	<b>54.443.483,00</b>	<b>48.325.213,00</b>	<b>64.483.855,00</b>	<b>€ 5.497.244,00</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>	<b>€ 371.865.163,00</b>
<i>Quota FSE</i>	<i>42.643.379,00</i>	<i>49.501.791,00</i>		<i>3.435.765,00</i>	<i>€ 1.540.984,00</i>		<i>2.435.765,00</i>	<i>27.221.741,50</i>	<i>24.162.606,50</i>	<i>32.241.927,50</i>	<i>€ 2.748.622,00</i>			<i>€ 185.932.581,50</i>
<i>Cofinanziamento nazionale</i>	<i>28.997.497,72</i>	<i>34.057.232,21</i>		<i>2.336.320,20</i>	<i>€ 1.047.869,12</i>		<i>1.656.320,20</i>	<i>18.510.784,22</i>	<i>16.430.572,42</i>	<i>21.924.510,70</i>	<i>€ 1.869.062,96</i>			<i>€ 108.319.385,53</i>
Garanzia Giovani		€ 98.918.769,00												€ 98.918.769,00
Sperimentazione di misure di politica attiva**	€ 29.200.810,10													€ 29.200.810,10
<b>Risorse totali per priorità d'investimento</b>	<b>29.200.810,10</b>	<b>98.918.769,00</b>												<b>€ 128.119.579,10</b>
<i>Quota FSE</i>	<i>0,00</i>	<i>74.189.076,75</i>												<i>74.189.076,75</i>
<i>Cofinanziamento nazionale</i>	<i>29.200.810,10</i>	<i>24.729.692,25</i>												<i>53.930.502,35</i>
<b>Risorse totali</b>	<b>114.487.568,10</b>	<b>197.922.351,00</b>	<b>€ -</b>	<b>6.871.530,00</b>	<b>€ 3.081.968,00</b>	<b>€ -</b>	<b>4.871.530,00</b>	<b>54.443.483,00</b>	<b>48.325.213,00</b>	<b>64.483.855,00</b>	<b>€ 5.497.244,00</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>	<b>€ 499.984.742,10</b>
<i>Quota FSE</i>	<i>42.643.379,00</i>	<i>123.690.867,75</i>		<i>3.435.765,00</i>	<i>€ 1.540.984,00</i>		<i>2.435.765,00</i>	<i>27.221.741,50</i>	<i>24.162.606,50</i>	<i>32.241.927,50</i>	<i>€ 2.748.622,00</i>			<i>€ 260.121.658,25</i>
<i>Cofinanziamento nazionale</i>	<i>58.198.307,82</i>	<i>58.786.924,46</i>		<i>2.336.320</i>	<i>€ 1.047.869,12</i>		<i>1.656.320,20</i>	<i>18.510.784,22</i>	<i>16.430.572,42</i>	<i>21.924.510,70</i>	<i>€ 1.869.062,96</i>			<i>€ 162.249.887,88</i>

**Grazie per l'attenzione**