

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO		N.	
PLANIMETRIA CATASTALE		DICW 160594-1 / DICW 160594-2	
RILIEVO CELERIMETRICO		DICW 160594-3 / DICW 160594-5	

LEGENDA

- = VARIANTE PER INSERIMENTO PIDI IN PROGETTO
- = STACCO PER NUOVO ALLACCIAMENTO
- = METANODOTTO DA PORRE FUORI ESERCIZIO E RECUPERARE

STRALCIO PLANIMETRICO 1:2000
Comune di Sesto Fiorentino (FI), Fg. 57

Rev.	Data	Descrizione	Disegn.	Contr.	Approv.
6	19/08/2021	EMISSIONE PER PUBBLICA UTILITA' - AGGIORNAMENTO	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI
5	19/08/2021	EMISSIONE PER PUBBLICA UTILITA' - AGGIORNAMENTO	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI
4	09/06/2021	EMISSIONE PER PUBBLICA UTILITA' - AGGIORNAMENTO	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI
3	23/02/2021	EMISSIONE PER PUBBLICA UTILITA'	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI
2	29/01/2021	EMISSIONE PER PUBBLICA UTILITA'	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI
1	30/10/2020	EMISSIONE PER COMMENTI	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI
0	10/09/2020	EMISSIONE PER COMMENTI	SANTI	FISCALETTI	MARZOLI

Proprietario	Progettista	Disegno	Contr.	Approv.
snam	TEXO	DICW 160594-7		
COD. MET.:4100724 SPINA DI FIRENZE DN 400 (16") - DP 24 bar VARIANTE PER INSERIMENTO PER STACCO 20746 COMUNE DI SESTO FIORENTINO (FI)		Revisione 6 Comm. NR/19463/R-L01 Cod. tec. 9113784		
PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE (PIDI)		Scala VARIE		

LEGENDA

- = VARIANTE PER INSERIMENTO PIDI IN PROGETTO
----- = STACCO PER NUOVO ALLACCIAMENTO

PIANTA
SCALA 1:50



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

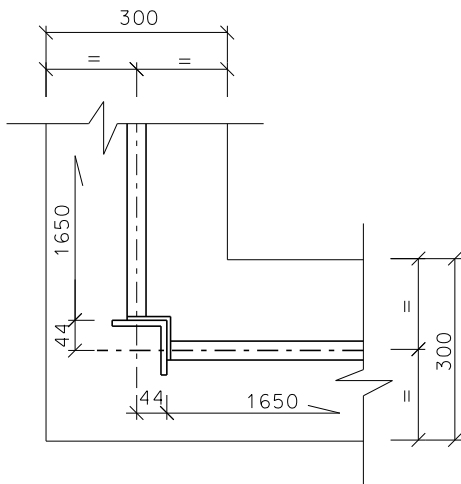
-PIANTA BASAMENTI E SUPPORTI-

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 2 di 20

NR/19463/R-L01

DN 1	400(16")
DN 2	150(6")
DN 3	100(4")
DN 4	100(4")
DN 5	50(2")
H1	-2103
H2	-2306
H3	-1900
H4	-684
H5	+327
H6	-2600
AREA RECINTATA mq. 60.39	



PARTICOLARE "1"

LEGENDA


- ☒ tubazione
Fondo tubazione
Copertura tubazione
Elevazione generica
Fondo valvola
☒ Quota asse valvola
☒ Valvola telecomandata
☒ Valvola motorizzata
☒ Valvola a rubinetto maschio
☒ Valvola a sfera a passaggio pieno
☒ Valvola a sfera a passaggio ridotto
☒ Valvola a spillo

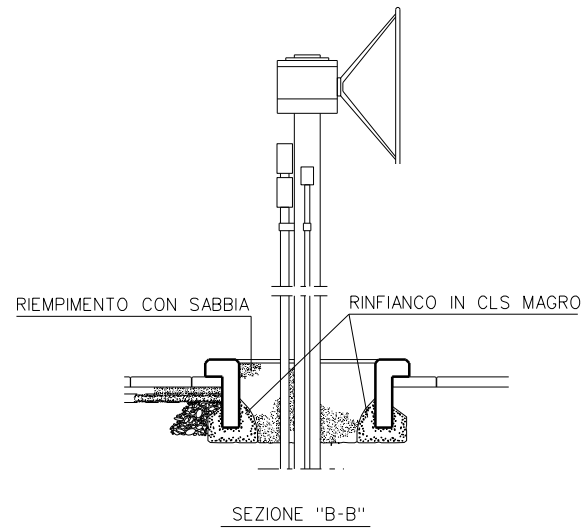
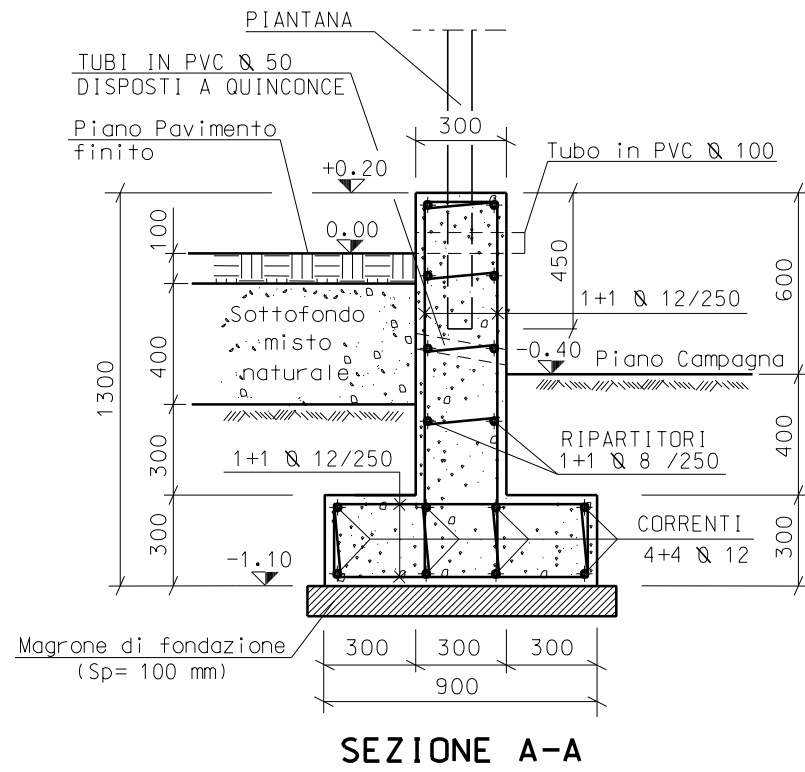
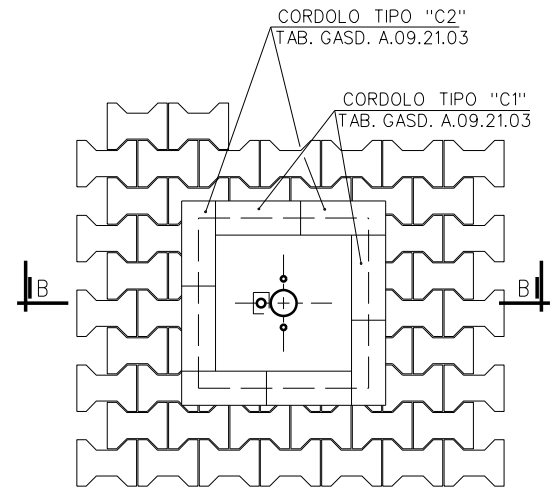
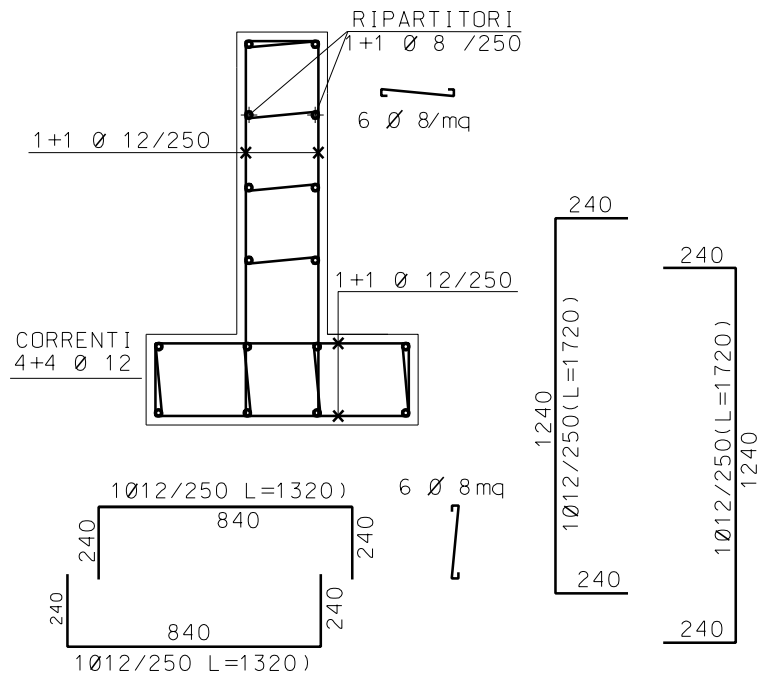
Note :

- 1) L'impianto deve essere realizzato su un piano orizzontale.
- 2) Le quote saranno verificate in campo in funzione delle quote di copertura delle tubazioni esistenti.
- 3) L'appaltatore dovrà definire l'esatta elevazione in funzione delle dimensioni d'ingombro della valvola.
- 4) Tutte le dimensioni vanno verificate sul posto dopo il montaggio dei supporti e prima della prefabbricazione.

LISTA SUPPORTI

IMPIANTO N.	S. POS.	N° PEZZI	DN	ELEVAZIONE	DISEGNO SUPPORTO	NOTE
PIDI	H1	2	16"	-2.416	Fg. 11-12	TUBO
	H2	2	6"	-793	Fg. 11-13	TUBO
	H3	2	4"	+0.00	Fg. 14-15	TUBO
	H4	2	4"	-2.682	Fg. 11-13	TUBO
	H5	1	4"	-2.772	Fg. 11-13	TUBO

	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE (PDI)	N. DIS. DICW 160594-7
	DN 400 (16"), DP 24 bar	FG. 3 di 20
	-CORDOLO RECINZIONE E PAVIMENTAZIONE FUORIUSCITA APPARATI-	NR/19463/R-L01



DOCUMENTO DI PROPRIETÀ Snam Rete Gas. LA SOCIETÀ TUTELA I PROPRI DIRITTI IN SEDE CIVILE E PENALE A TERMINI DI LEGGE.

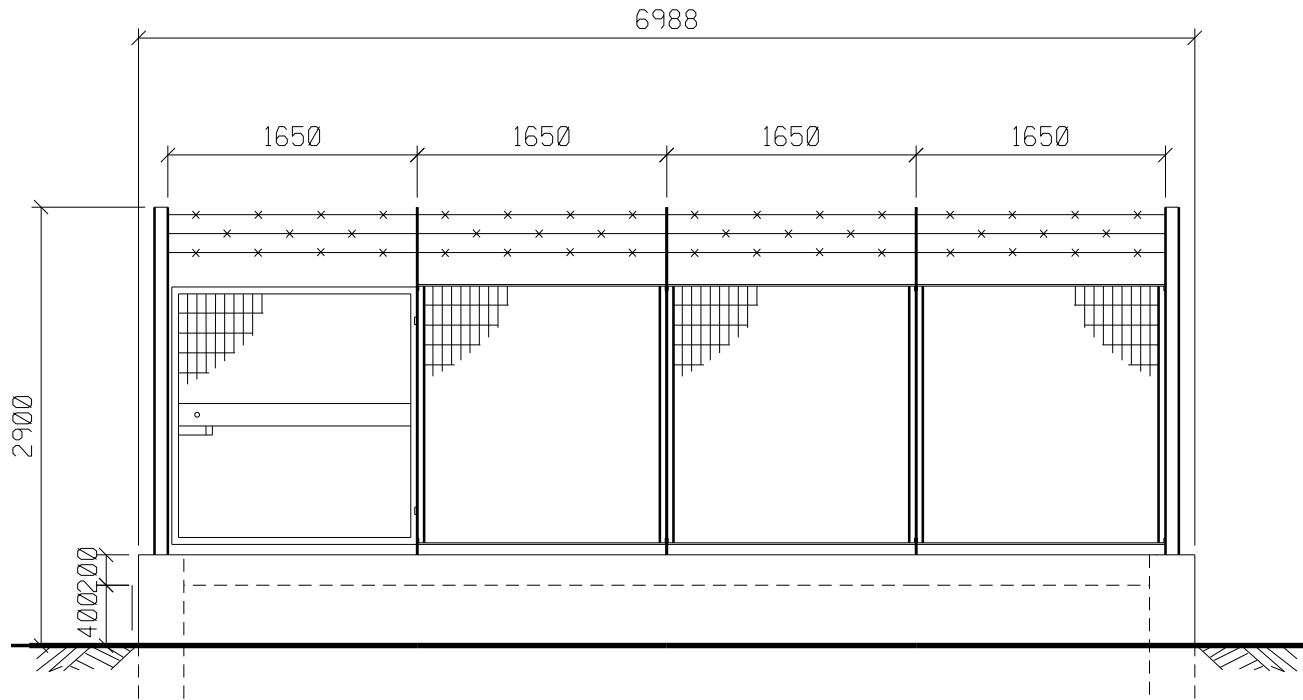
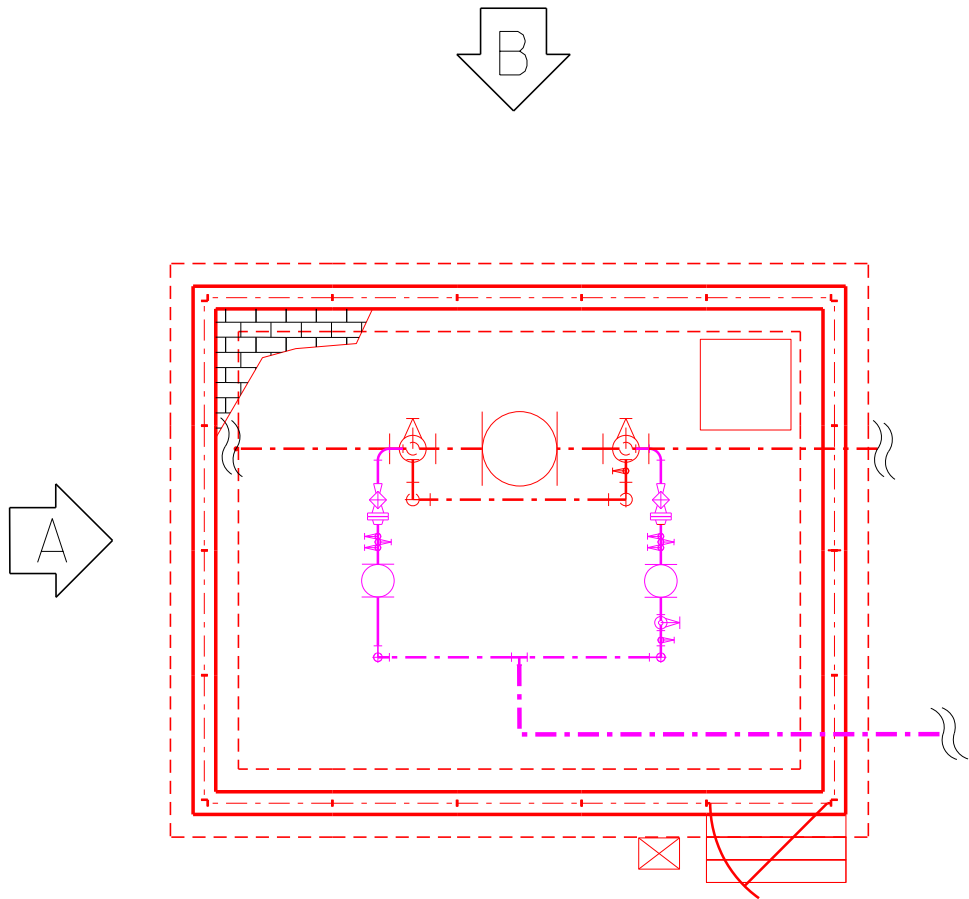
PIANTA
SCALA 1:100



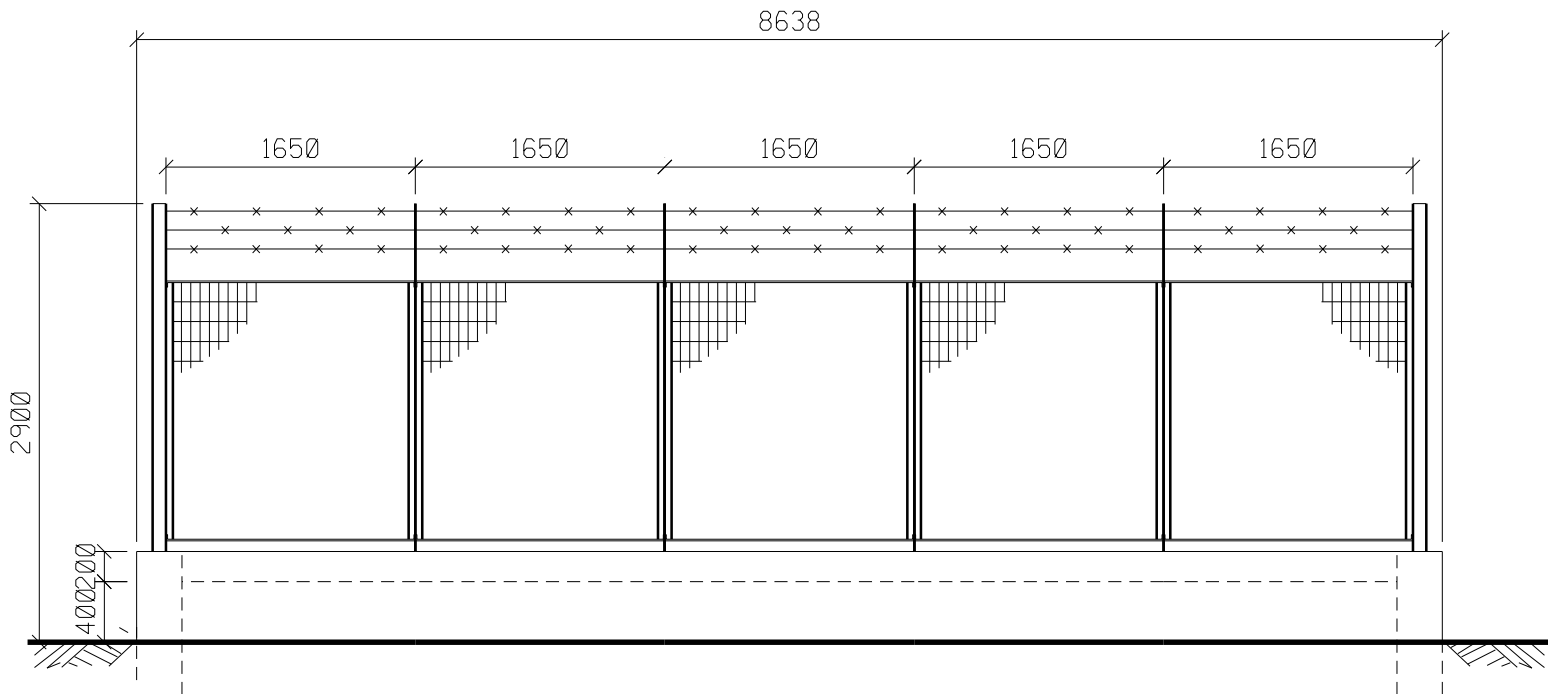
PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE (PIDI)	DN 400 (16"), DP 24 bar	N. DIS. DICW 160594-7 FG. 4 di 20
	- PIANTE E PROSPETTI -	

NR/19463/R-L01

PROSPETTI
SCALA 1:50



PROSPETTO A



PROSPETTO B

LEGENDA

- - - - - = VARIANTE PER INSERIMENTO PIDI IN PROGETTO
- - - - - = STACCO PER NUOVO ALLACCIAMENTO

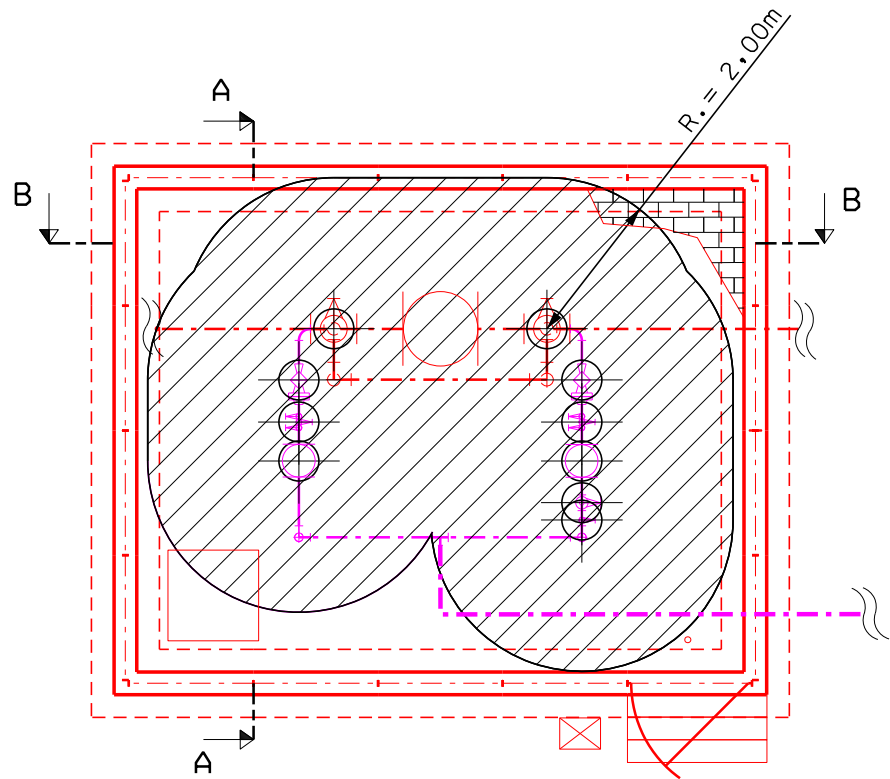
PIANTA
SCALA 1:100



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)
DN 400 (16"), DP 24 bar
- PIANA E SEZIONI AREE CON PERICOLO DI ESPLOSIONE
- ZONE ATEX-

N. DIS. DICW 160594-7
FG. 5 di 20
NR/19463/R-L01

SEZIONI
SCALA 1:50



LEGENDA

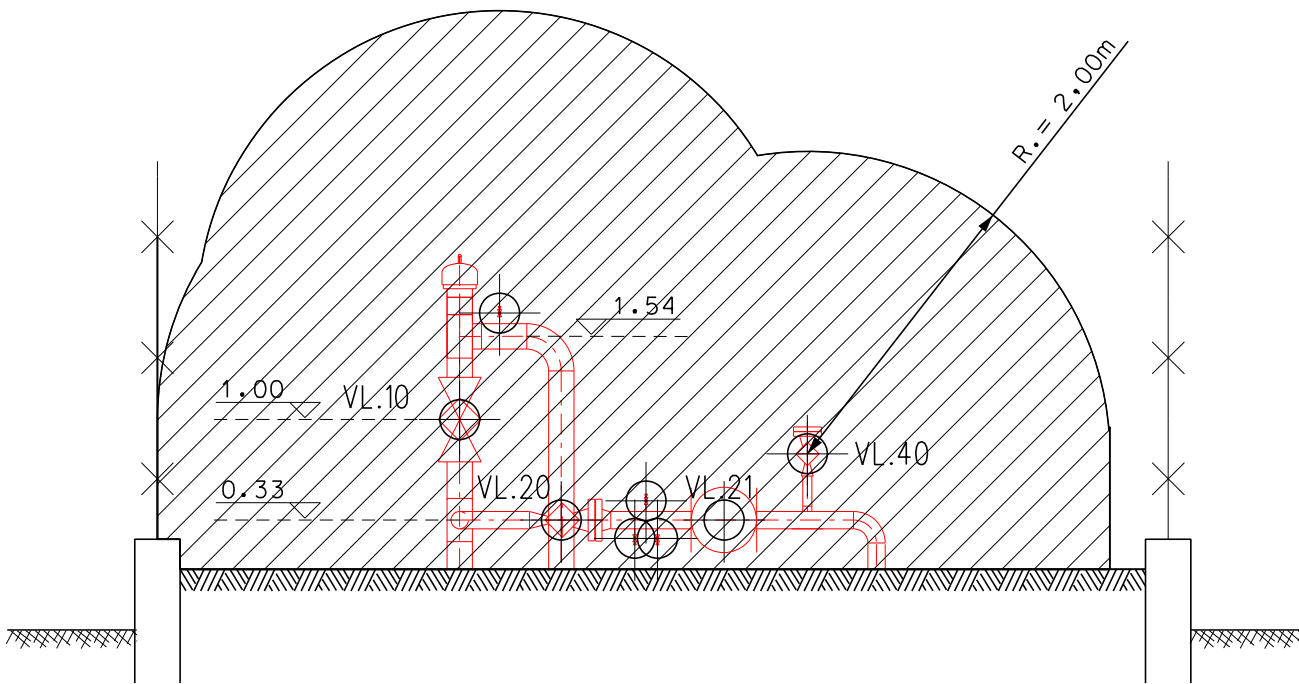
--- = VARIANTE PER INSERIMENTO PIDI IN PROGETTO
--- = STACCO PER NUOVO ALLACCIAMENTO

⊕ = SE con emissione di secondo grado

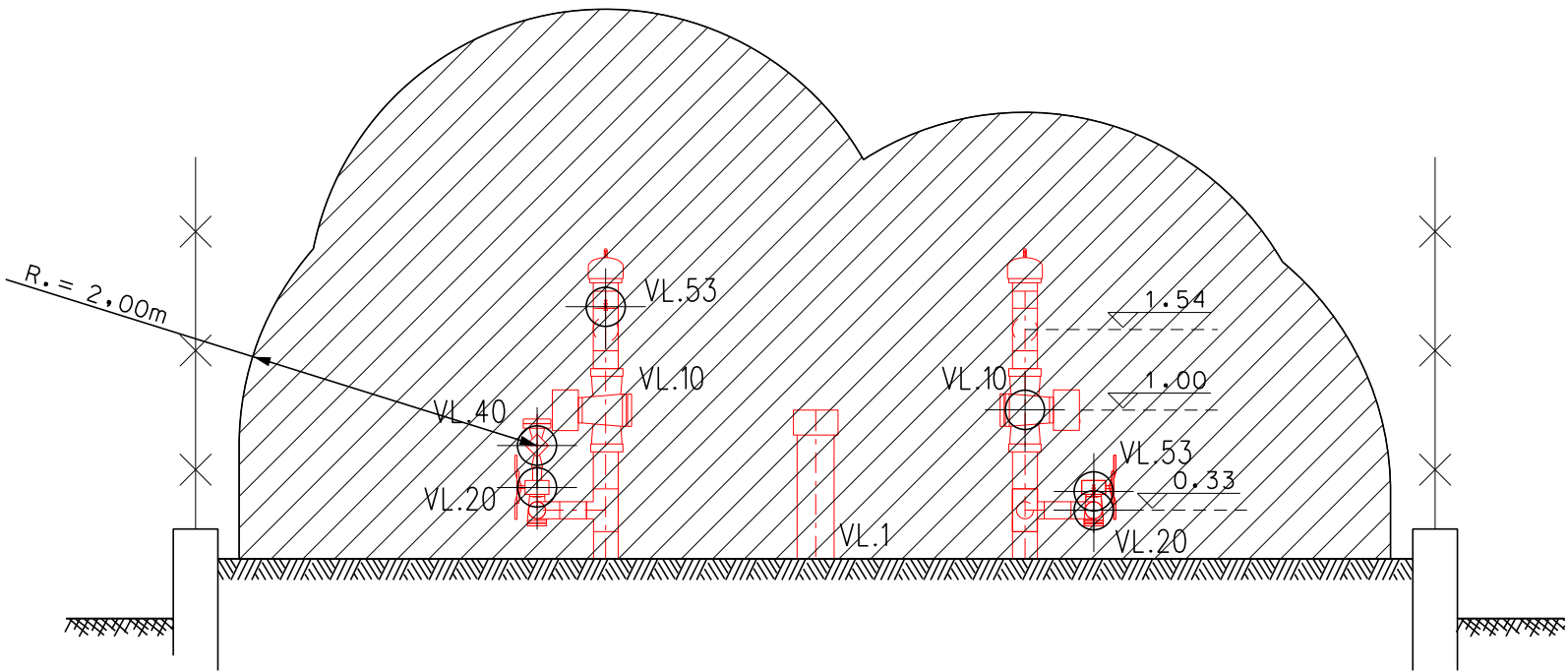
▨ = Zona 2, con 24 bar IIC1

Note:

1) LE AREE PERICOLOSE DELL'IMPIANTO SONO CLASSIFICATE IN CONFORMITÀ ALLE
NORME CEI EN 60079-10-1: 2016-11 ATMOSFERE ESPLOSIVE (CEI 31-87), GUIDA CEI 31-35 E VARIANTE V1-2014.



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B

LEGENDA

- ☒ tubazione
- ▴ Fondo tubazione
- ▾ Copertura tubazione
- ▽ Elevazione generica
- ▾ Fondo valvola
- ☒ Quota asse valvola
- ☒ Valvola telecomandata
- ☒ Valvola motorizzata
- ☒ Valvola a rubinetto maschio
- Valvola a sfera a passaggio pieno
- ☒ Valvola a sfera a passaggio ridotto
- ☒ Valvola a spillo

-SCHEMA DI MONTAGGIO-

Impianto TAB. GASD H.01.10.30.02
Sol.2 - Tipo 4



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

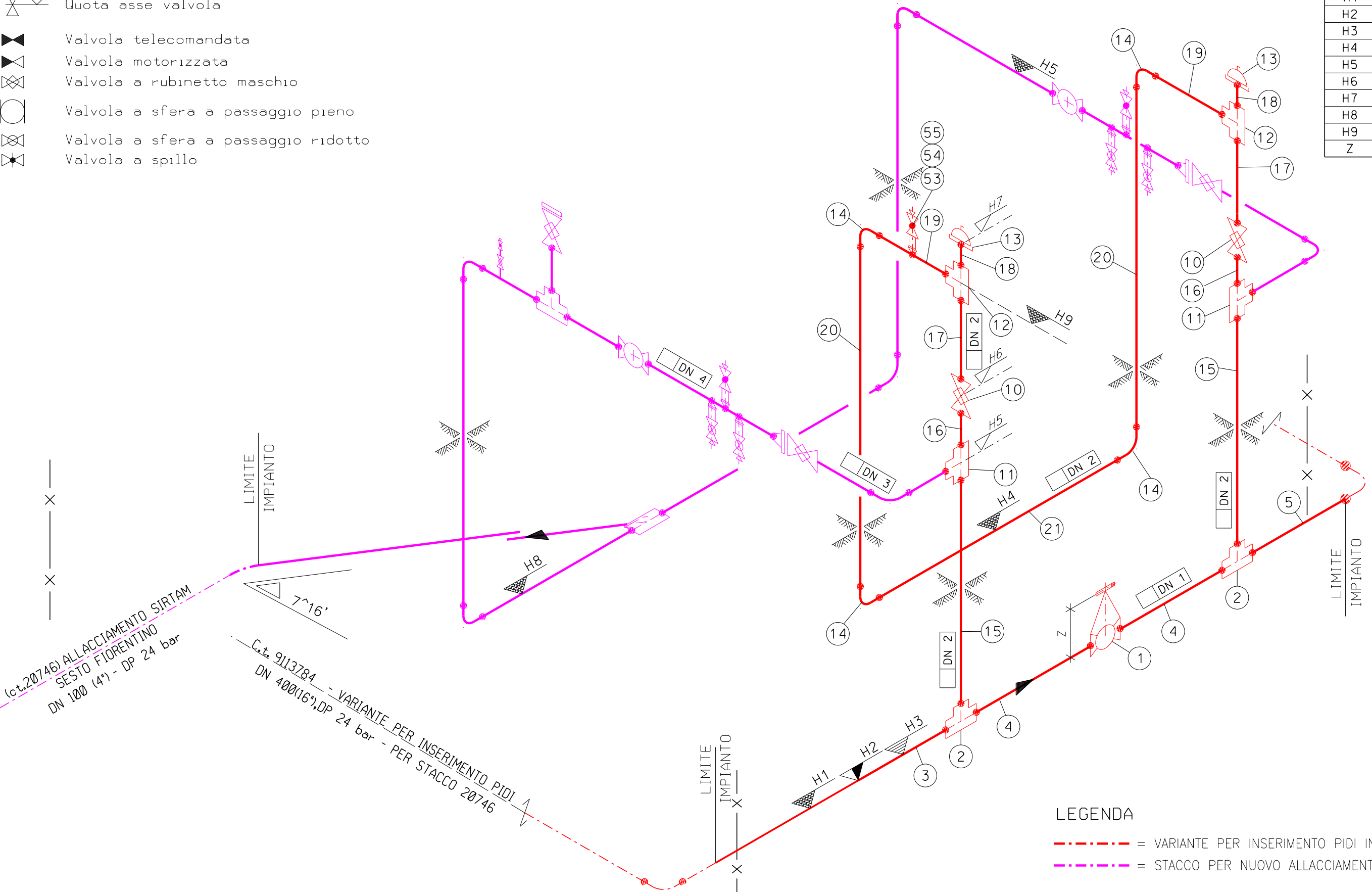
- SCHEMA DI MONTAGGIO -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 6 di 20

NR/19463/R-L01













DN 1	400(16")
DN 2	150(6")
DN 3	100(4")
DN 4	100(4")
H1	-2103
H2	-2306
H3	-1900
H4	-684
H5	+327
H6	+1000
H7	+1800
H8	-2600
H9	+1542
Z	3100

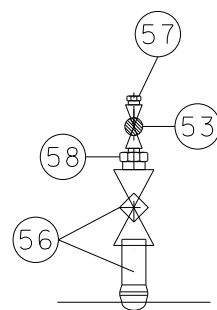


LEGENDA

- = VARIANTE PER INSERIMENTO PIDI IN PROGETTO
- = STACCO PER NUOVO ALLACCIAMENTO

LEGENDA

-  tubazione
-  Fondo tubazione
-  Copertura tubazione
-  Elevazione generica
-  Fondo valvola
-  Quota asse valvola
-  Valvola telecomandata
-  Valvola motorizzata
-  Valvola a rubinetto maschio
-  Valvola a sfera a passaggio pieno
-  Valvola a sfera a passaggio ridotto
-  Valvola a spillo



Particolare K1

TAB. GASD. B.10.06.02

-SCHEMA DI MONTAGGIO-

Impianto TAB. GASD H.01.10.30.02
Sol.2 - Tipo 4



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

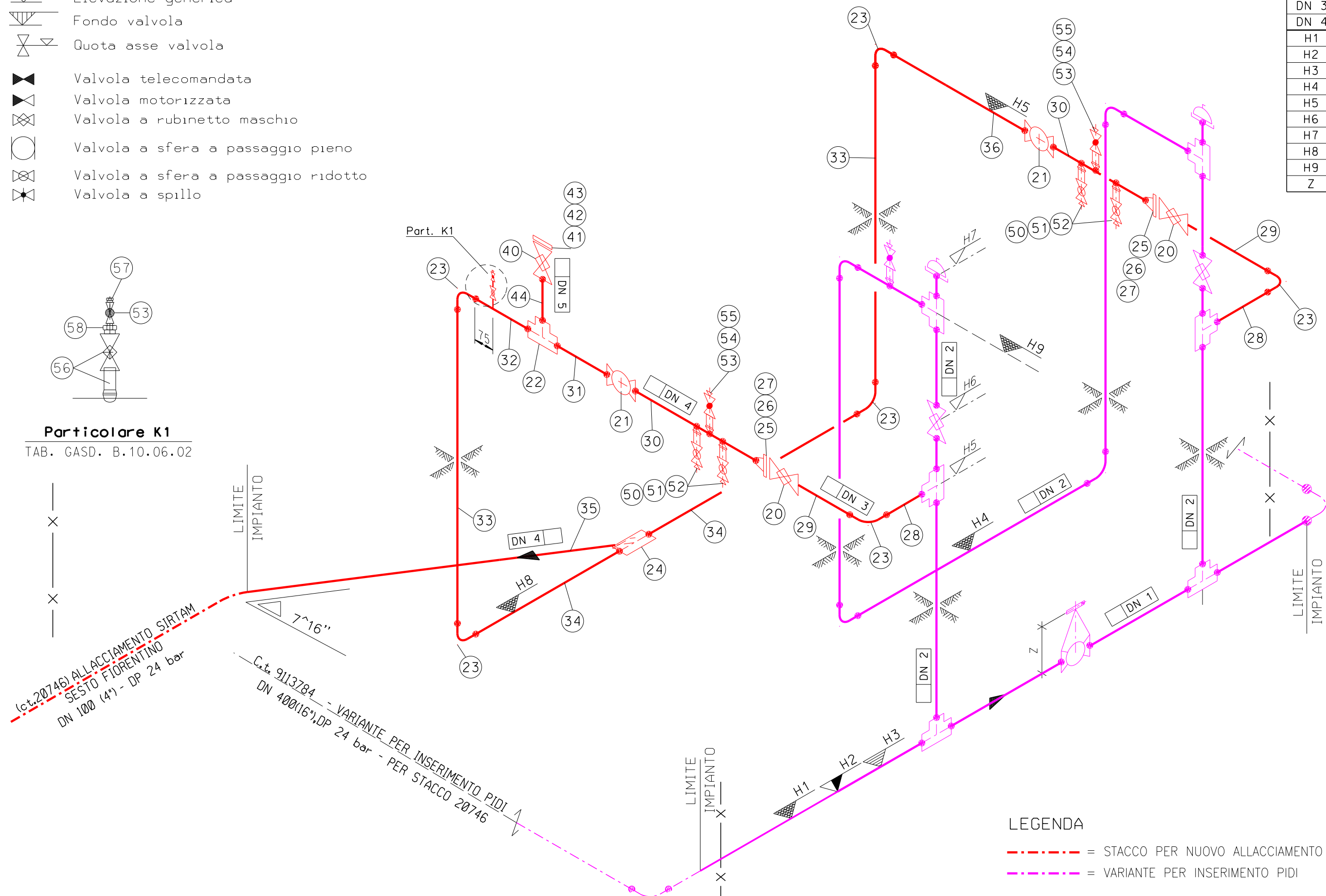
- SCHEMA DI MONTAGGIO -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 7 di 20

NR/19463/R-L01

DN 1	400(16")
DN 2	150(6")
DN 3	100(4")
DN 4	100(4")
H1	-2103
H2	-2306
H3	-1900
H4	-684
H5	+327
H6	+1000
H7	+1800
H8	-2600
H9	+1542
Z	3100



LEGENDA

-  = STACCO PER NUOVO ALLACCIAMENTO IN PROGETTO
-  = VARIANTE PER INSERIMENTO PIDI

L E G E N D A

Valvole

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

Accoppiamenti

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

- ELENCO MATERIALI -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 8 di 20

NR/19463/R-L01

Pos.	CODICE MATERIALE SNAM	DN	Denominazione	Destin.	Sched. Spessor e	Rating	Sigla di accop.	Quantità	Standard Tabella o Norma	Materiale	Peso Kg		Note
											Unitario	Totale	
1	40100000122	400 (16")	Valvola a sfera (VB) a passaggio pieno prol.= 3100	DN 1	11,1	600#	W.E	1	GASD A.02.23.02.01	L360	1.595,00	1.595,00	* RID DI MAN. CON VOL..
2	33500003167	400(16")X150(6")	Pezzo a tee di riduzione		11,1x7,1		W.E	2	GASD A.03.01.02	Gr 360	92,40	184,80	
3	32300000321	400 (16")	Tubo in acciaio lungh. mm 609 Ver. C 9.11.30		11,1		W.E	2	GASD A.01.01.15	EN L360NB/MB	108,20	149,32	
4	32300000321	400 (16")	Tubo in acciaio lungh. mm 2032 Ver. C 9.11.30		11,1		W.E	1	GASD A.01.01.15	EN L360NB/MB	108,20	219,86	
5	32300000321	400 (16")	Tubo in acciaio lungh. mm 3026 Ver. C 9.11.30		11,1		W.E	1	GASD A.01.01.15	EN L360NB/MB	108,20	327,41	
10	40100001118	150(6")	Valvola a maschio (VR)	DN 2	7,1	600#	W.E	2	GASD A.02.13.01.01	EN L360	210,00	420,00	* RID DI MAN. CON VOL..
11	33500003111	150(6")x150(6")	Pezzo a tee a diametri uguali		7,1x7,1		W.E	2	GASD A.03.01.02	Gr 245	16,60	33,20	
12	33500003154	150(6")x100(4")	Pezzo a tee a di riduzione		7,1x5,2		W.E	2	GASD A.03.01.02	Gr 245	15,20	30,40	
13	47700000189	150(6")	Chiusura rapida con serraggio a fondello filettato Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.02.73.10	ASTMA 105	19,00	38,00	
14	33500003552	150(6")	Curva 90^ R=1.5 DN		7,1		W.E	4	GASD A.03.01.01	Gr 245	10,10	40,40	
15	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 2023 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	114,18	
16	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 246 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	13,88	
17	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 120 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	6,77	
18	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 115 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	6,49	
19	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 300 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	16,93	
20	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 1768 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	99,79	
21	32300000316	150(6")	Tubo in acciaio lungh. mm 2362 Ver. C 9.11.30		7,1		W.E	1	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB	28,22	66,66	
53	40100001052	15(1/2")	Valvola a spillo (VSP) portamanometro			6000#	NPT	1	GASD A.02.05.05	AISI 316	0,90	0,90	
54**	33800000117	15(1/2")	Nipolet tipo THR			6000#	W.Ex NPT	1	GASD A.03.05.08	Gr 245	0,30	0,30	
55**	33600000111	15(1/2")	Tappo maschio a testa esagonale con dispositivo di scarico				NPT	1	GASD A.03.05.11	AISI 316	0,10	0,10	

TOT. GEN. 3,364,39 Kg

Note :

a) L’Appaltatore prima di tagliare i tronchetti per la prefabbricazione dovrà verificare la reale dimensione delle valvole e dei “tee” da installare.

*) Per le valvole VB-VR il materiale e lo spessore indicato e’ riferito al tubo di accoppiamento.

**) Materiali a cura dell’Appaltatore.

LEGENDA

V A L V O L E

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

A C C O P P I A M E N T I

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

L E G E N D A

Valvole

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

Accoppiamenti

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

- ELENCO MATERIALI -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 9 di 20

NR/19463/R-L01

Pos.	CODICE MATERIALE SNAM	DN	Denominazione	Destin.	Sched. Spessor e	Rating	Sigla di accop.	Quantità	Standard Tabella o Norma	Materiale	Peso Kg		Note
											Unitario	Totale	
20	40100001150	100(4")	Valvola a maschio (VR)	DN 3 - DN 4	5,2	600#	W.Ex RF	2	GASDA.02.13.21.01	L360	117,00	234,00	* RID DI MAN. CON VOL..
21	40100000806	100(4")	Valvola a sfera (VB), a passaggio pieno		5,2	600#	W.E	2	GASDA.02.23.01.01	L360	95,00	190,00	* RID DI MAN. CON VOL..
22	33500003151	100(4")x50(2")	Pezzo a tee a di riduzione		5,2x3,9		W.E	1	GASDA.03.01.02	Gr 245	5,35	5,35	
23	33500003551	100(4")	Curva long-radius R=1.5 DN 90^		5,2		W.E	6	GASDA.03.01.01	Gr 245	3,85	23,10	
24	33500003110	100(4")x100(4")	Pezzo a tee a diametri uguali		5,2x5,2		W.E	1	GASDA.03.01.02	Gr 245	6,80	6,80	
25	33200000018	100(4")	Flangia WN		5,2	600#	RF	2	GASDA.04.01.01	Gr 245	19,10	38,20	
26**		100(4")	Guarnizione spirometallica per flangia		4,5	600#	RF	2	GASDA.04.06.08	ACCIAIO AISI 304 CON INSERTO IN TEFLON			
27**	34200000128	22 (7/8 ")	Tirante interamente filettato lungh. mm 145 + 2 dadi		22,2			16	GASDA.04.02.00	ASTMA 193 B7 ASTMA 194 2H	0,68	10,88	(4"-600 LB)
28	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 180 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	2	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	5,04	
29	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 310 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	2	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	8,67	
30	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 533 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	2	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	14,91	
31	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 230 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	1	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	3,22	
32	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 200 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	1	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	2,80	
33	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 2625 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	2	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	73,45	
34	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 1615 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	2	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	45,19	
35	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 231 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	1	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	3,23	
36	32300000315	100(4")	Tubo in acciaio lungh. mm 640 Ver. C 9.11.30		5,2		W.E	1	GASDA.01.01.08	EN L360NB/MB	13,99	8,95	
40	40100001150	50(2")	Valvola tipo VR	DN 5	3,9	600#	W.Ex RF	1	GASDA.02.13.21.01	L360	34,00	34,00	* CON LEVA DI MANOV.
41	33200000123	50(2")	Flangia cieca		3,9	600#	RF	1	GASDA.04.01.03	Gr 245	4,10	4,10	
42**		50(2")	Guarnizione spirometallica per flangia		4,5	600#	RF	1	GASDA.04.06.08	ACCIAIO AISI 304 CON INSERTO IN TEFLON			
43**	34200000164	16 (5/8")	Tirante interamente filettato lungh. mm 110 + 2 dadi		15,9			8	GASDA.04.02.00	ASTMA 193 B7 ASTMA 194 2H	0,26	2,08	(2"-600 LB)
44	32200000091	50(2")	Tubo in acciaio lungh. mm 200 Ver. C 9.11.30		3,9		W.E	1	GASDA.01.01.05	EN L245NB/B	5,42	1,08	
50	40100000457	25(1")	Valvola a sfera (VB)			3000#	NPT	4	GASDA.02.28.07	AISI 316	1,20	4,80	
51**	33800000115	25(1")	Nipolet tipo THR			6000#	W.Ex NPT	4	GASDA.03.05.08	Gr 245	0,55	2,20	
52**	33600000107	25(1")	Tappo maschio a testa esagonale con dispositivo di scarico				NPT	4	GASDA.03.05.11	AISI 316	0,25	1,00	
53**	40100001052	15(1/2")	Valvola a spillo (VSP) portamanometro			6000#	NPT	1	GASDA.02.05.05	AISI 316	0,90	0,90	
54**	33800000117	15(1/2")	Nipolet tipo THR			6000#	W.Ex NPT	2	GASDA.03.05.08	Gr 245	0,30	0,60	
55**	33600000111	15(1/2")	Tappo maschio a testa esagonale con dispositivo di scarico				NPT	2	GASDA.03.05.11	AISI 316	0,10	0,20	
56	40100001250	25(1")x4 "-36"	Valvola a maschio (VR) completa di nipolet			600#	W.Ex NPT	1	GASDA.02.13.10.14	ASTMA 105	6,00	6,00	
57**	33600000183	15(1/2")	Tappo maschio a testa esagonale estremità filettate				NPT	1	GASDA.03.05.07	AISI 316	0,04	0,04	
58**	33600000200	25(1")x15(1/2")	Nippo di riduzione con dado esagonale estremità filettate			3000#	NPT	1	GASDA.03.05.10	AISI 316	0,17	0,17	

TOT. GEN. 730,96 Kg

Note :

a) L'Appaltatore prima di tagliare i tronchetti per la prefabbricazione dovrà verificare la reale dimensione delle valvole e dei "tee" da installare.

*) Per le valvole VB-VR il materiale e lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento.

**) Materiali a cura dell'Appaltatore.

LEGENDA

VALVOLE

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

ACCOPPIAMENTI

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

LEGENDA

- VB - Valvola a sfera a passaggio pieno
- VB - Valvola a sfera a passaggio ridotto
- VR - Valvola a rubinetto
- VSP - Valvola a spillo
- Valvola motorizzata con attuatore oleopneumatico
- Valvola motorizzata con attuatore oleopneumatico
- Valvola telecomandata con attuatore oleopneumatico
- Valvola telecomandata con attuatore oleopneumatico
- Valvola telecomandata con attuatore elettrico
- Strumento incluso nei materiali meccanici



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

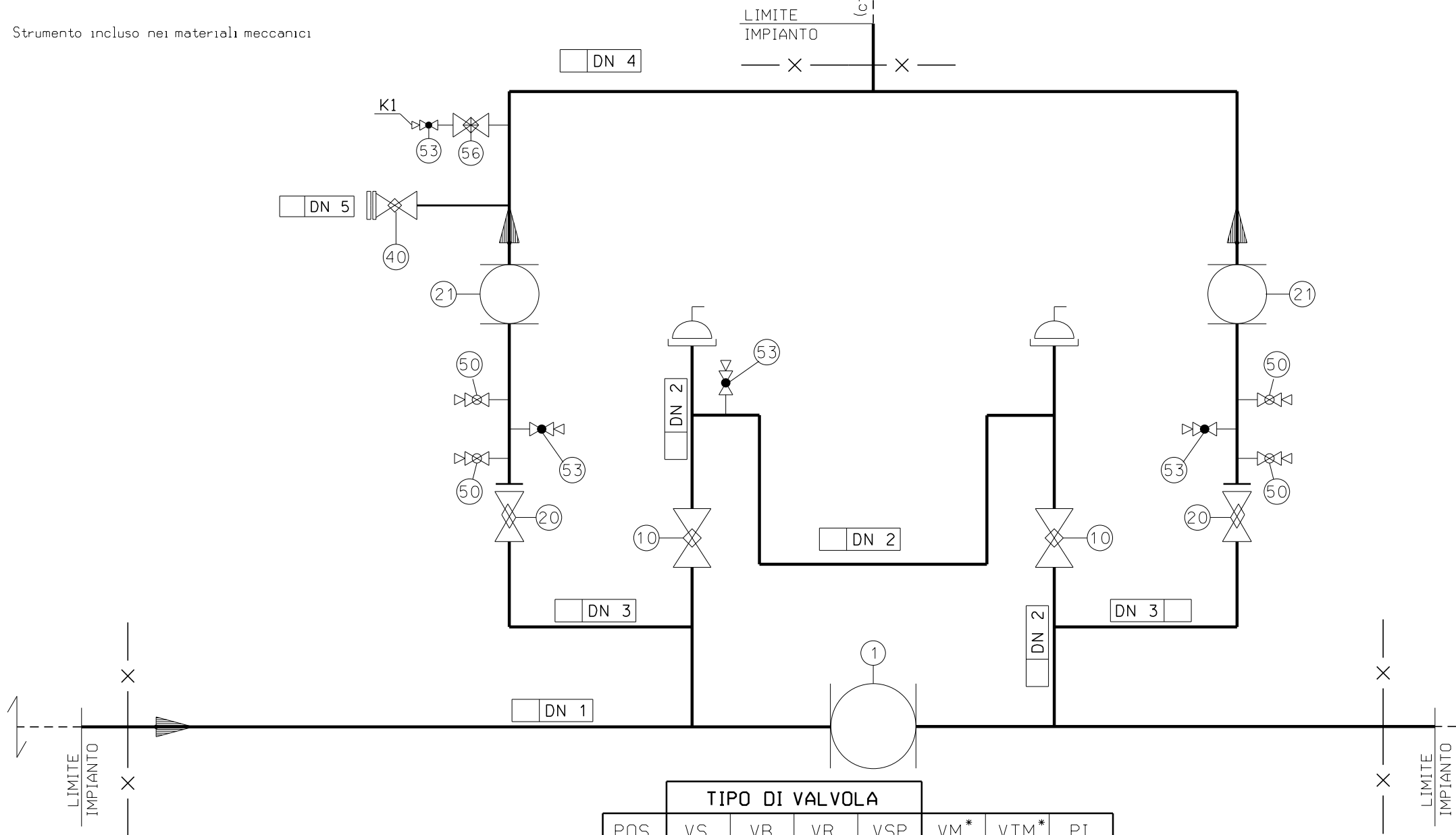
DN 400 (16"), DP 24 bar

- SCHEMA DI FLUSSO -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 10 di 20

NR/19463/R-L01



CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Pressione massima di esercizio	24 bar
Δ t	45 °C

SCHEMA DI RIFERIMENTO:
GASD H.01.10.30.02 SOL.2 TIPO 4

TIPO DI VALVOLA

POS.	VS	VB	VR	VSP	VM*	VTM*	PI
1		X					
10			X				
20			X				
21		X					
40			X				
50		X					
53				X			X
56			X				X

(*) Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

AOOGRT / AD Prot. 0014634 Data 17/01/2022 ore 09:17 Classifica P.120.030.040.

DIMENSIONI

	mm	inch
DN1	400	16"
DN2	150	6"
DN3	100	4"
DN4	100	4"
DN5	50	2"



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

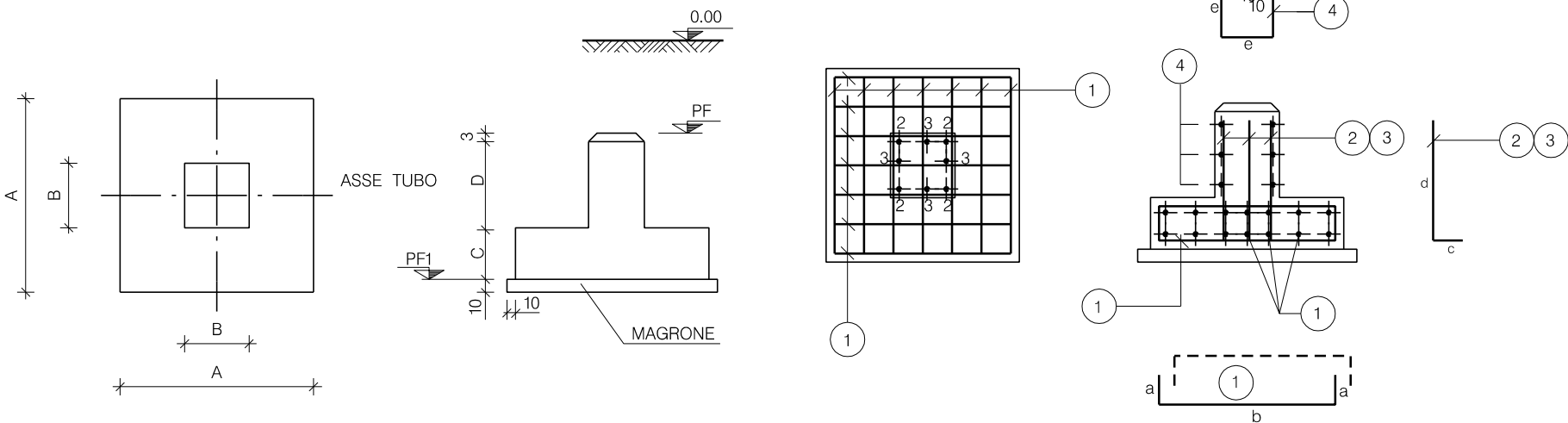
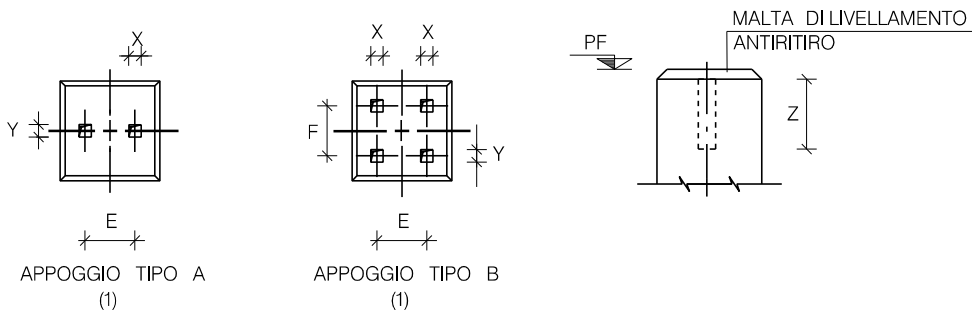
- BASAMENTO TUBAZIONE DN 400- 150 - 100

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 11 di 20

NR/19463/R-L01

ELEMENTI	TIPO	APPOGGIO	QUANTITA'	PF	PF1	A	B	C	D	E	F	TASCHE		
												X	Y	Z
H1	B	2		-2.213	-2.813	150	50	25	32	25	25	10	10	32
H2	A	2		-793	-1.393	100	45	25	32	20	-	10	10	32
H4	A	2		-2.682	-3.282	100	45	25	32	20	-	10	10	32
H5	A	1		-2.772	-3.372	100	45	25	32	20		10	10	32



NOTE

- LE DIMENSIONI SONO INDICATE IN cm LE QUOTE IN ELEVAZIONE IN m
- LA QUOTA 0.00 CORRISPONDE ALLA QUOTA IMPIANTO
- LA DISTANZA MINIMA TRA LE PARTI INGHISATE E I FERRI D'ARMATURA DOVRA' ESSERE DI ALMENO 5 cm.
- I FERRI D'ARMATURA DI MANUFATTI IN CALCESTRUZZO NON DEVONO ESSERE COLLEGATI ALL'IMPIANTO DI TERRA

(1) - PER APPLICAZIONE DELLE CRAVATTE DI APPOGGIO SU TUBI, VEDERE NORMA GASD B9.11.02

ELEMENTI	ARMATURE																		
	POS. 1					POS. 2					POS. 3					POS. 4			
	Ø	N.	a	b	lung.	Ø	N.	c	d	lung.	Ø	N.	c	d	lung.	Ø	N.	e	lung.
H1	10	32	15	140	170	12	4	20	47	67	12	4	20	47	67	8	3	40	180
H2 H4 H5	10	24	15	90	120	12	4	20	47	67	12	4	20	47	67	8	3	35	160

CALCESTRUZZO	CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI 11104/2016 XC2
	CLASSE RcK min. = 30 N/mm²
	MAX RAPPORTO a/c 0.60
	CONTENUTO CEMENTO min. 300 Kg/m³
ARMATURA	TIPO B450C
	COPRIFERRO 40 mm
CALCESTRUZZO MAGRO	CLASSE RcK min. = 15 N/mm²
	CONTENUTO CEMENTO min. 200 Kg/m³



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PDI)

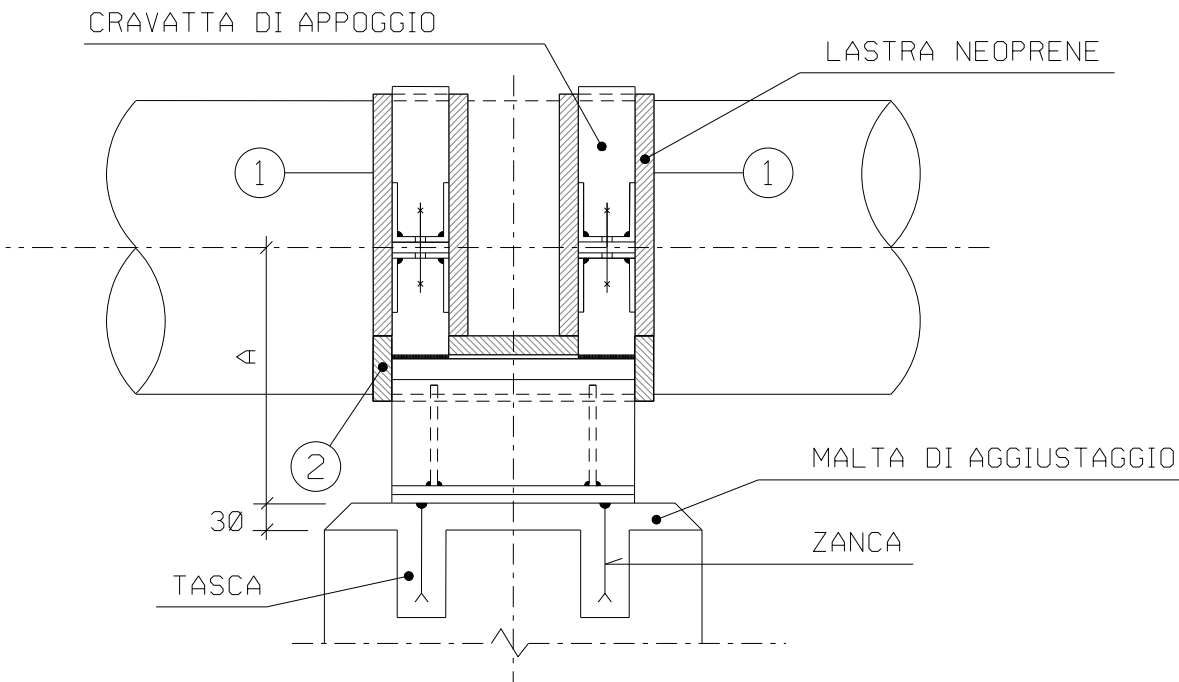
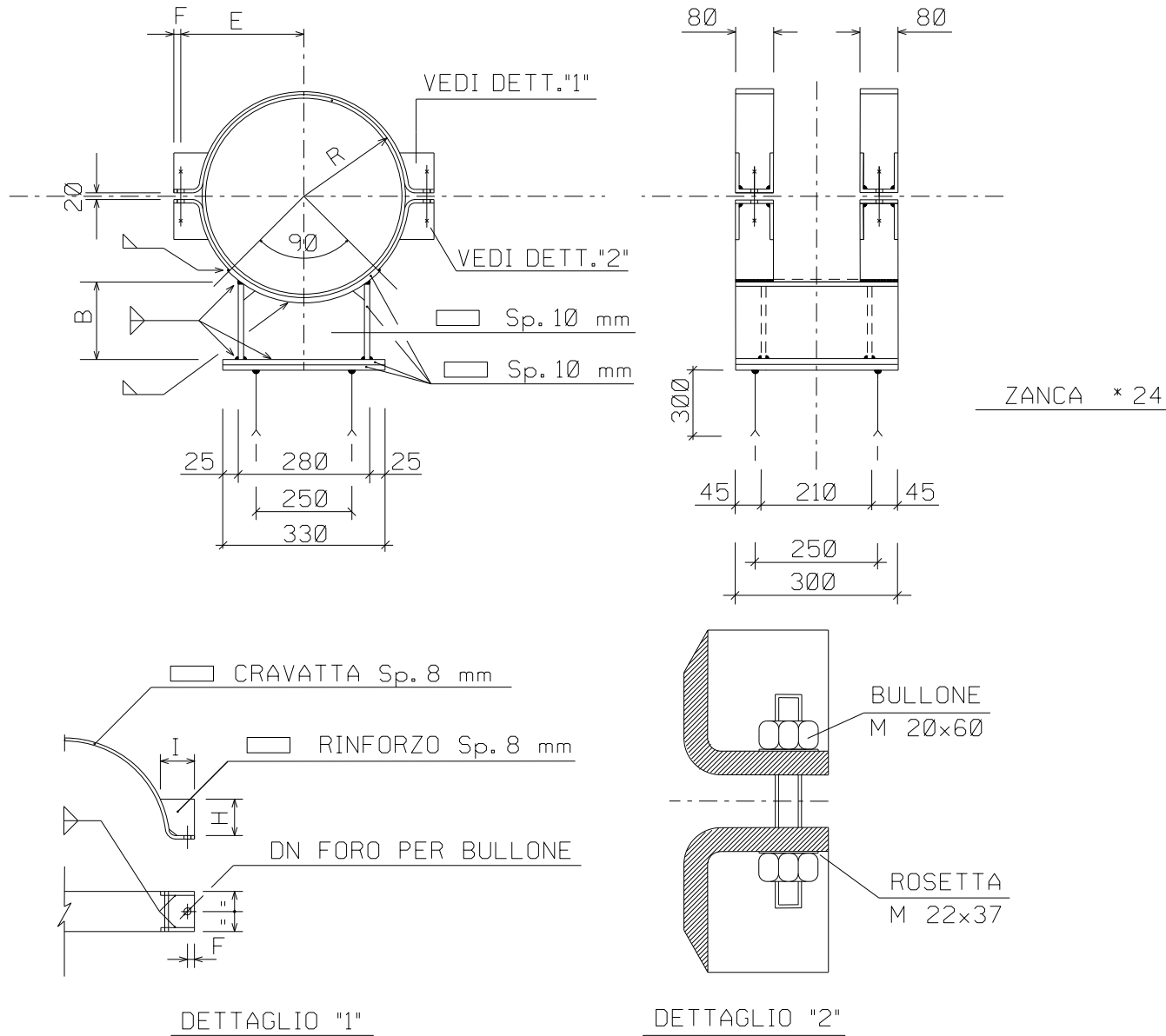
DN 400 (16"), DP 24 bar

- CRAVATTA DN 400 -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 12 di 20

NR/19463/R-L01

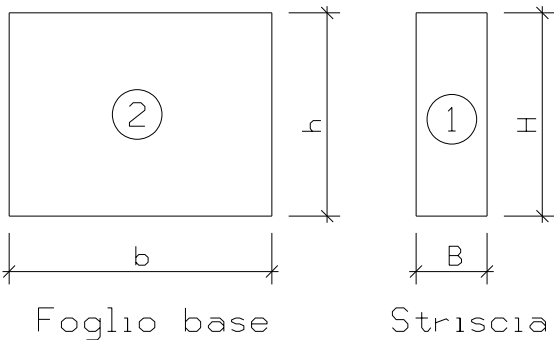


DN	R	B	E	F	H	I	Φ FORO	BULLONE	ROSETTA	MASSA
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	n.	n.	APPROX (Kg)
400	217	112	258	20	80	75	22	4	4	57.7
450	242	107	283			73				59.7
500	267	103	308			70				62
550	293	100	333			88				66.5
600	318	98	358	100	100	76				68.2
650	343	95	393			73				69.5

NOTE:

- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DEVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO diversamente INDICATO
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

DIMENSIONI LASTRE IN NEOPRENE



			Foglio base		Strisce	
A	DN	Sp.	h (1)	b	H (1)	B
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
313	400	10	370	350	915	130
339	450	10	415	350	1040	130
364	500	10	450	350	1155	130
389	550	10	490	350	1275	130
415	600	10	530	350	1395	130
440	650	10	570	350	1515	130

(1) Si considerano tubi normalizzati
tab. GASD A.01.01.07 - A.01.01.31



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

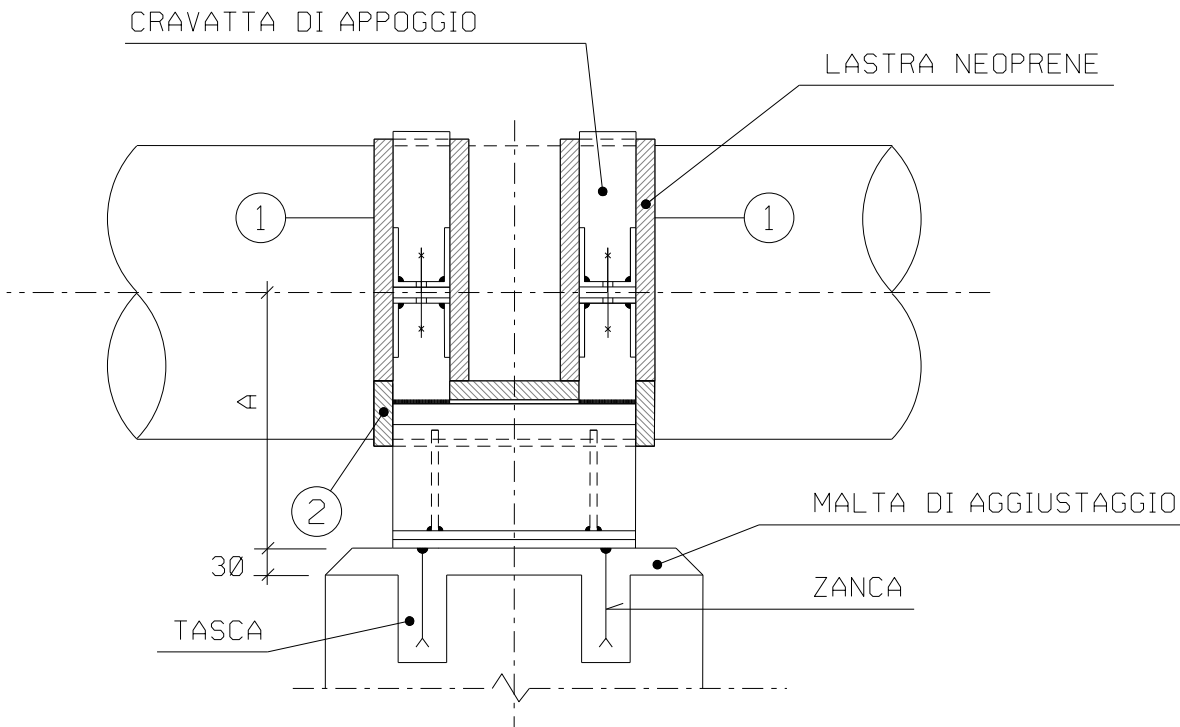
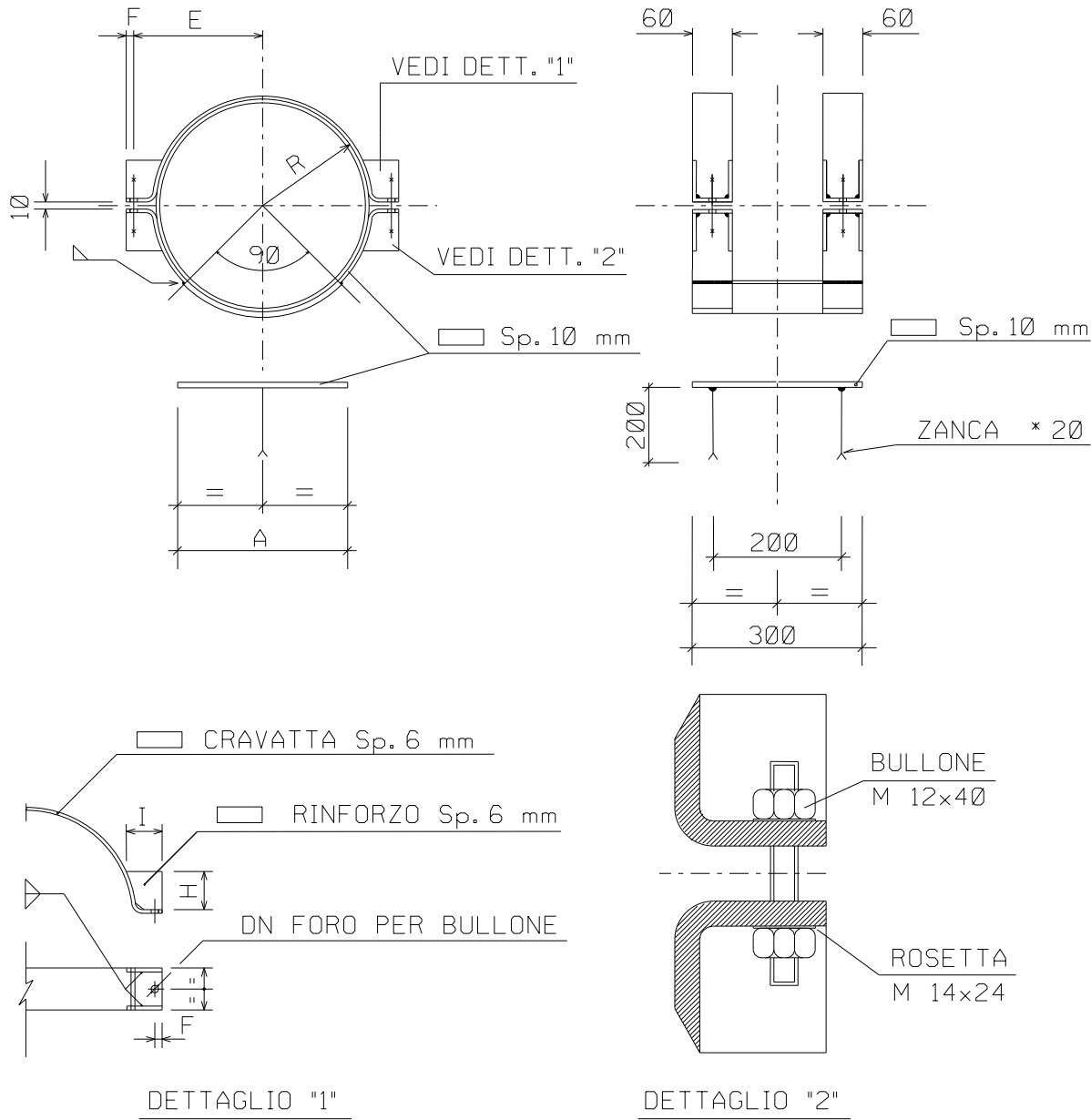
DN 400 (16"), DP 24 bar

- CRAVATTA DN 100 E 150 -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 13 di 20

NR/19463/R-L01

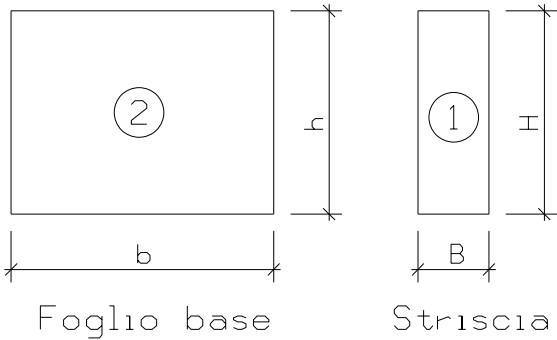


DN	A mm	R mm	E mm	F mm	H mm	I mm	Φ FORO mm	BULLONE n.	ROSETTA n.	MASSA APPROX (Kg)
80	150	53	78	15	25	41	14	4	4	10.2
100	200	66	93	15	35	54				12.9
150	250	93	123	15	45	58				16.1
200	300	118	153	20	55	63				19.9

NOTE:

- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DEVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO diversamente INDICATO
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

DIMENSIONI LASTRE IN NEOPRENE

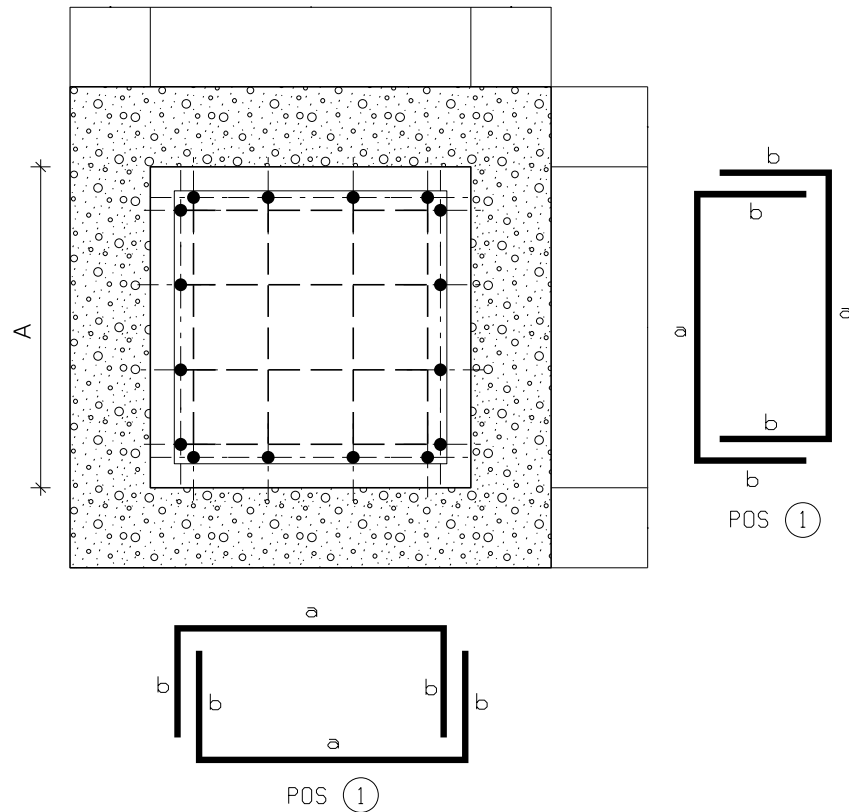


		Foglio base		Strisce		
A mm	DN mm	Sp. mm	h (1) mm	b mm	H (1) mm	B mm
70	80	5	125	350	170	110
82	100	5	145	350	230	110
109	150	5	185	350	355	110
140	200	10	225	350	475	110

(1) Si considerano tubi normalizzati
tab. GASD A.01.01.07 - A.01.01.31

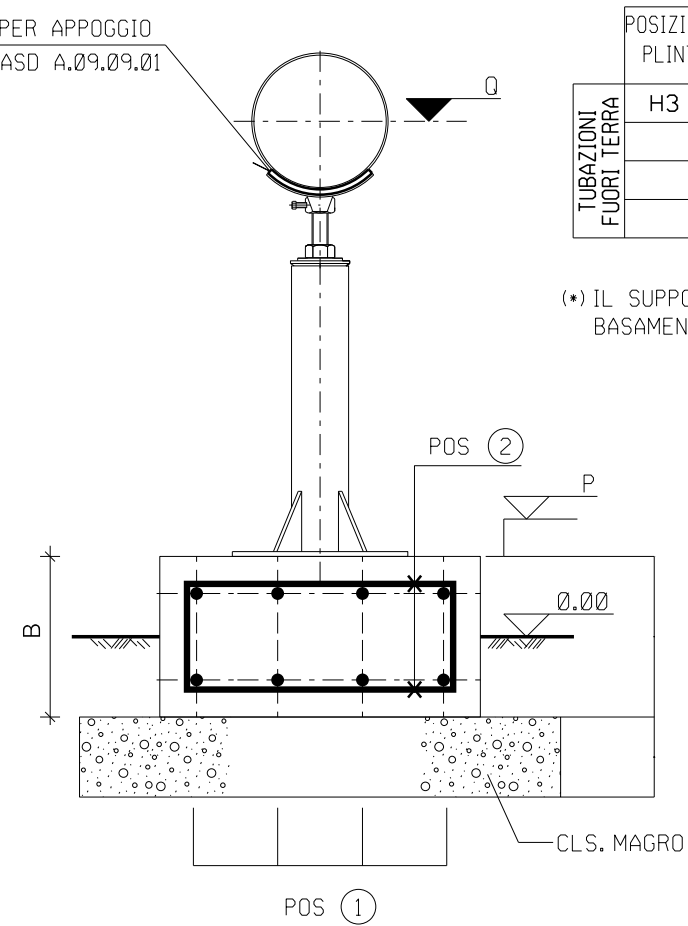


BASAMENTO PER
SUPPORTO REGOLABILE
POS. H3



SUPPORTO REGOLABILE PER
TUBAZIONI FUORI TERRA

LA STRA ISOLANTE PER APPOGGIO
TUBAZIONE VEDI TAB GASD A.09.09.01



TUBAZIONI FUORI TERRA	POSIZIONE PLINTI	TUBAZIONE DN	P ▽	Q ▼	QUANTITA'
	H3	100	0.00	+327	2

(*) IL SUPPORTO SARA' POGGIATO DIRETTAMENTE SUL
BASAMENTO DELLA CAPPA DI INSONORIZZAZIONE

TUBAZIONE DA SOSTENERE DN	DIMENSIONI (mm)		CALCESTRUZZO R/325 (mc)		FERRO TONDO OMOGENEO UNI 707							
					POS. ① Ø10			POS. ② Ø 6				Ø 10+ Ø 6 (kg)
	A	B	q 3	q 1,5	N.	a (mm)	LUNG. TOT. (mm)	N.	a (mm)	b (mm)	LUNG. TOT. (mm)	
100	400	200	0.032	0.036	16	370	4.560	4 ogni 12 cm	370	150	4640	3,843

TABELLA PER COSTRUZIONE PARTICOLARI

		SUPPORTO TUBAZIONI FUORI TERRA							
		80	100	150	200	250	300	350	400
1	B	40	40	40	40	40	60	60	60
	R	45	57	84	110	137	162	178	203
3	R1	50	62	89	115	142	167	183	208
4	G	103	103	103	103	154	154	154	154
	H	115	115	115	115	169	169	169	169
6	O	DA DETERMINARE SECONDO A - 25 mm							
	D	114.3	114.3	114.3	114.3	168.3	168.3	168.3	168.3
	t	5.20	5.20	5.20	5.20	7.10	7.10	7.10	7.10
11	U	300	300	300	300	350	350	350	350



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

- ELENCO MATERIALI RECINZIONE -

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 16 di 20

NR/19463/R-L01

CADICE MATERIALE SNAM	DESCRIZIONE	TAB. GASD	DIMENSIONI DELLA RECINZIONE 8338X6688		
			QUANTITA'	PESO KG	
				UNITARIO	TOTALE
34800000140	Piantana tipo 1 (porta lato serratura) in profilato L mm 80x40x8 - ZINC	A.09.20.34	1	20,00	20,00
34800000141	Piantana tipo 2 (porta lato cerniera) in profilato L mm 80x40x8 - ZINC	A.09.20.34	1	20,00	20,00
34800000142	Piantana tipo 3 (di linea) in profilato piatto mm 80x8 - ZINC	A.09.20.34	20	14,00	280,00
34800000143	Staffa per unione piantane d'angolo in profilato piatto mm 30x5 - ZINC	A.09.20.34	12	0,16	1,92
34800000124	Pannello in grigliato largh. mm 900	A.09.20.12		13,00	0,00
34800000093	Porta in grigliato largh. mm 900	A.09.20.02		30,00	0,00
34800000092	Profilato di irrigidimento per porta per recinzione in grigliato con interasse 0,90 m	A.09.20.02		0,00	0,00
34800000117	Pannello in grigliato largh. mm 1642	A.09.20.11	17	25,00	425,00
34800000090	Porta in grigliato largh. mm 1642	A.09.20.06	1	50,00	50,00
34800000090	Porta in grigliato per uscita di sicurezza largh. mm 1642	A.09.20.06		50,00	0,00
	Cancello in grigliato largh. mm 3300 con colonne e soglia	A.09.20.21		256,00	0,00
	Cancello in grigliato largh. mm 4950 con colonne e soglia -Soluzione 1 - con porta a destra	A.09.20.22		320,00	0,00
	Cancello in grigliato largh. mm 4950 con colonne e soglia -Soluzione 2 - con porta a sinistra	A.09.20.22		320,00	0,00
	Vite a testa esagonale M8x30 acciaio inox (Per fissaggio del ferro di soglia)				0,00
	Vite a testa tonda M 10x30 (Per profilato di irrigidimento piantane della porta)		2		0,00
	Vite a testa tonda M 10x35 (Per cerniera porta)		2		0,00
	Vite a testa tonda M 12x40 (Per fissaggio pannelli alle piantane) UNI 5732		52		0,00
	Vite a testa tonda M 14x65 (Per dispositivo superiore di fissaggio del cancello)				0,00
	Tirante filettato M 12X35 (Per fissaggio profilo di irrigidimento)		2		0,00
	Dado esagonale M 10				0,00
	Dado esagonale M 12		54		0,00
	Dado esagonale M 14				0,00
34700000001	Corda spinosa 2 fili , 4 punte , zincata o plastificata - BG 2 - UNI 3998 ml.		90	0,11	9,90
				TOT. GEN.	806,82

PROTEZIONE ANTICORROSIVA

- Grigliato , piatti , profilati, lamiera, bulloni > M10: zincati per immersione UNI 5744.

(*) Con serratura completa e dispositivi di fissaggio.

(**) Con serratura completa e dispositivi di protezione secondo tab. Gasd A 9.20.56 e A 9.20.57



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PDI)

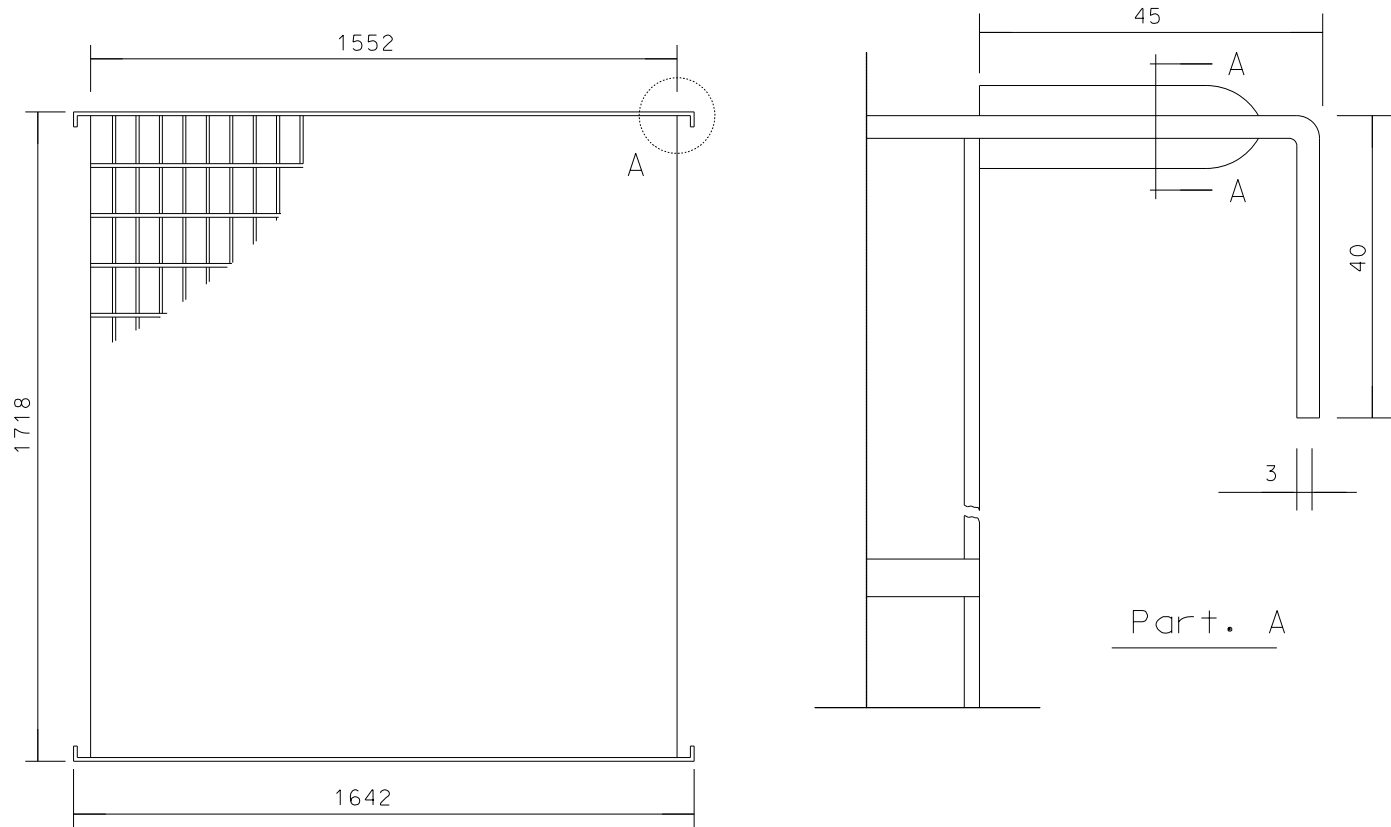
DN 400 (16"), DP 24 bar

-PANNELLO IN GRIGLIATO (mm 1642x1718)-

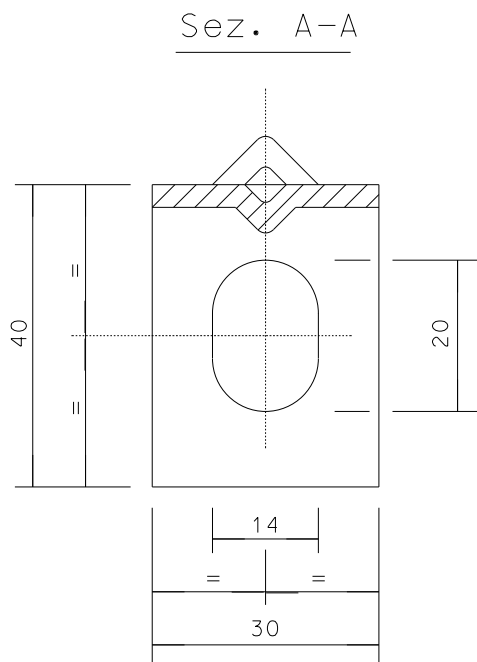
N. DIS. DICW 160594-7

FG. 18 di 20

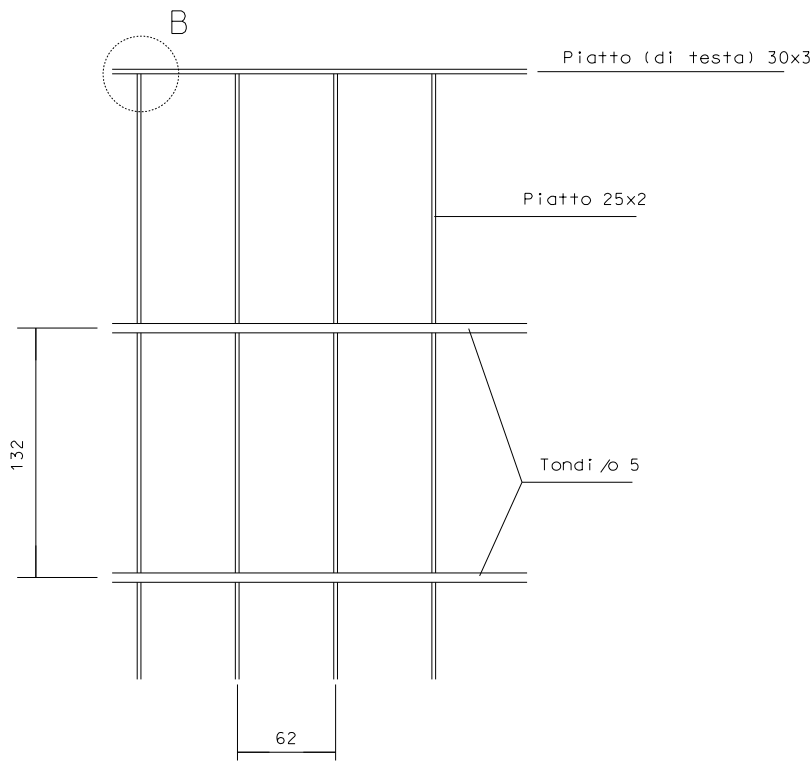
NR/19463/R-L01



Part. A

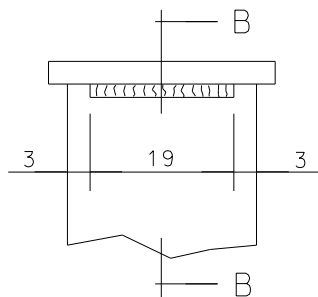


Sez. A-A



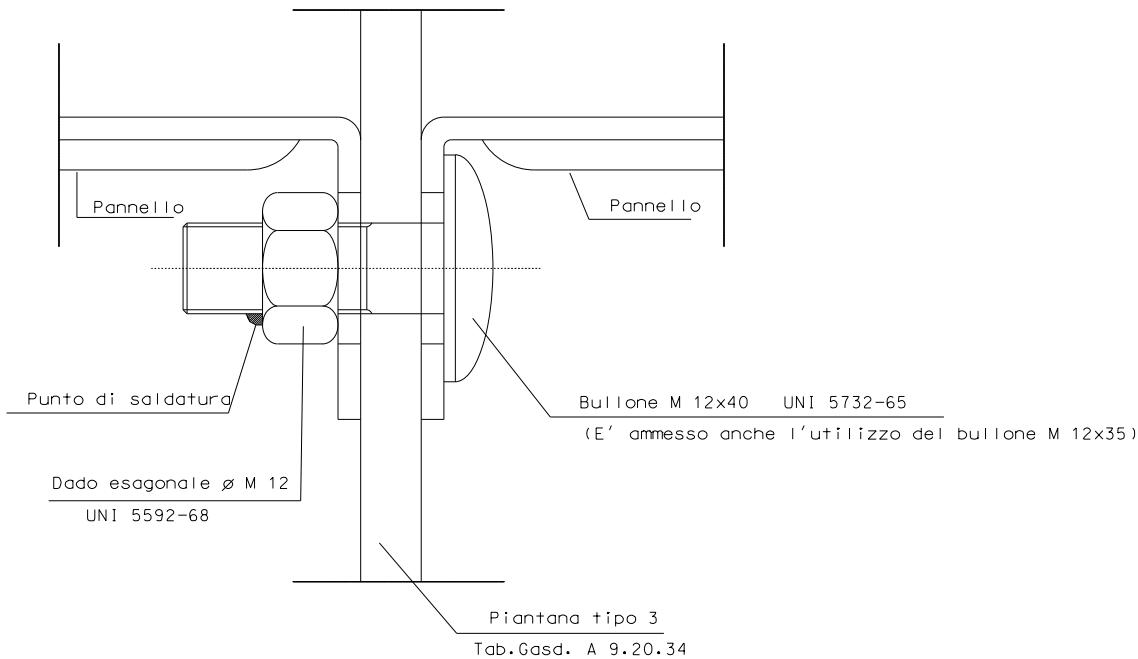
Part. B

(Saldatura di attacco del grigliato ai piatti di testa)



Sez. B-B

Particolare fissaggio pannelli - piantana

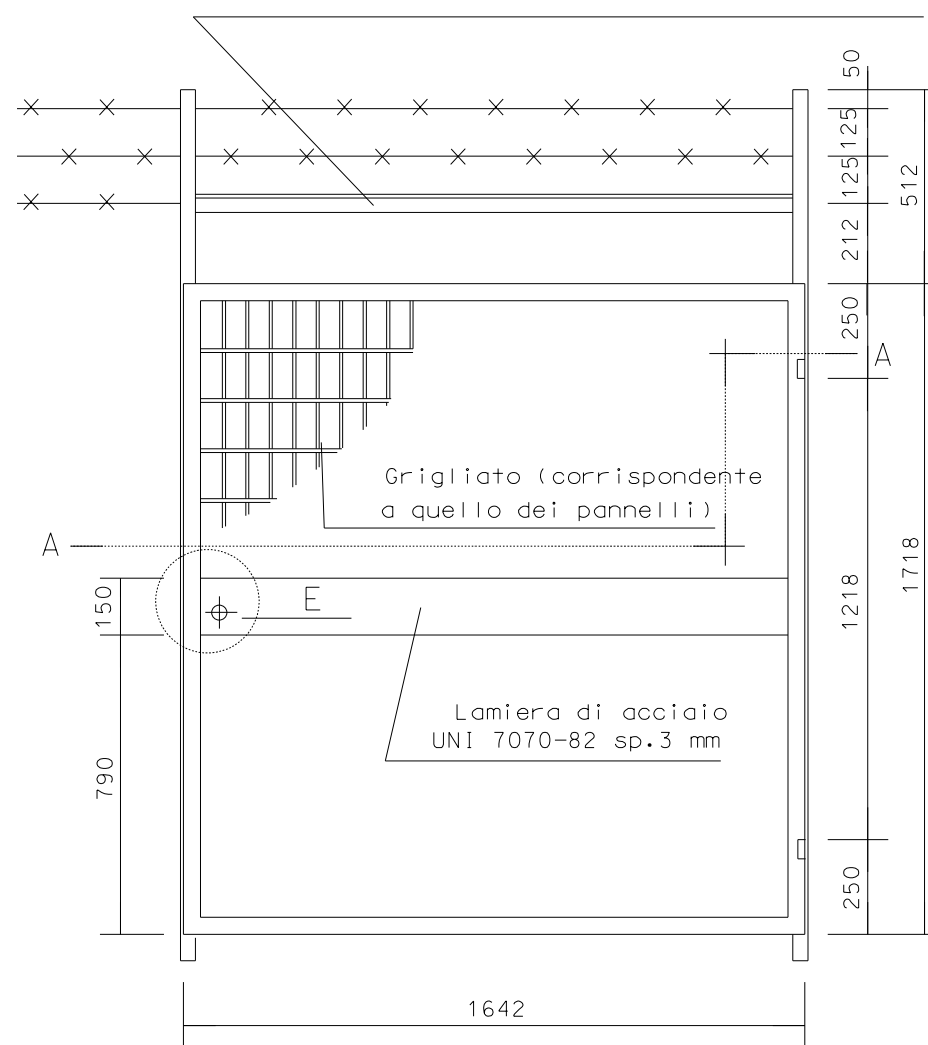


Dimensioni in mm

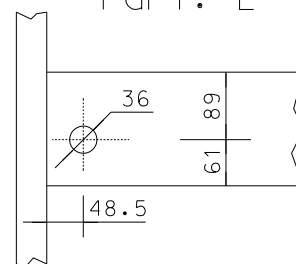
N O T E

- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva: ● grigliato, piatti e bulloni, zincatura per immersione UNI 5744
- Peso approssimativo: 25 Kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni pannello, nella parte interna dei piatti di testa, dovrà essere stampigliato il marchio SNAM.
- Sui piatti di testa e' ammessa la nervatura verso l'esterno come indicato in tratteggio sul disegno (Part. A)
- A fronte del tipo di pannello normalizzato (tab.GASD. A 9.20.11) il Servizio Tecnico Linea potrà omologare pannelli simili purché aventi stesse dimensioni d'ingombro (1642x1718 mm), maglie con dimensioni 60-70x100-135 mm e caratteristiche di robustezza non inferiori. Comunque per ogni singola recinzione e' ammesso l'utilizzo di grigliati fra loro disuguali.

Profilato di irrigidimento fissato alle piantane
mediante bulloni M10x30 UNI 5727-68



Part. E



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PIDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

- PORTA IN GRIGLIATO (luce m. 1.65)-

N. DIS. DICW 160594-7

FG. 19 di 20

NR/19463/R-L01

Part. montaggio serratura Part. cerniere superiori

vista posteriore

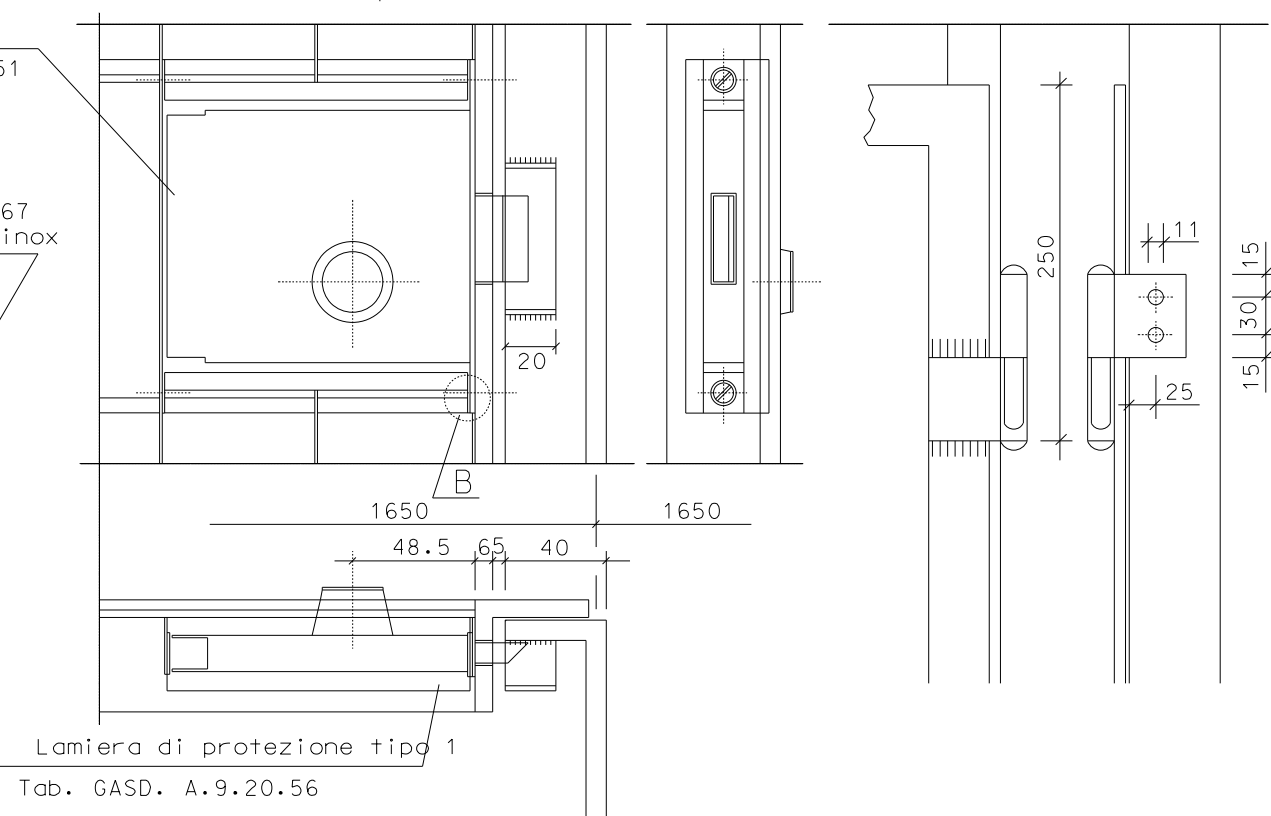
vista da C vista da D

Serratura
Tab. GASD.A.9.20.51

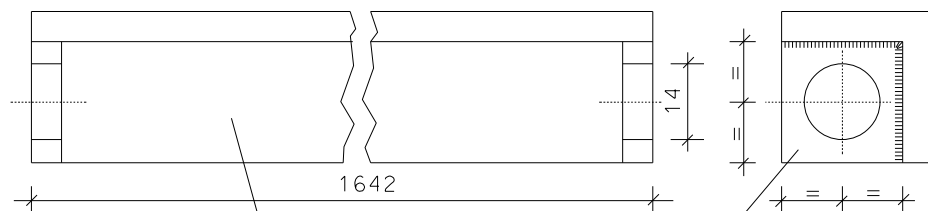
Vite M6x20 UNI 6109-67
(ribattuta) acciaio inox

Part. B

Dado M6 UNI 5588-65
acciaio inox



Profilato di irrigidimento



Angolare L 35x5 UNI EU 56

Piatto 30x5 UNI EU 58

Piantana tipo 2
Tab. GASD. A 9.20.34

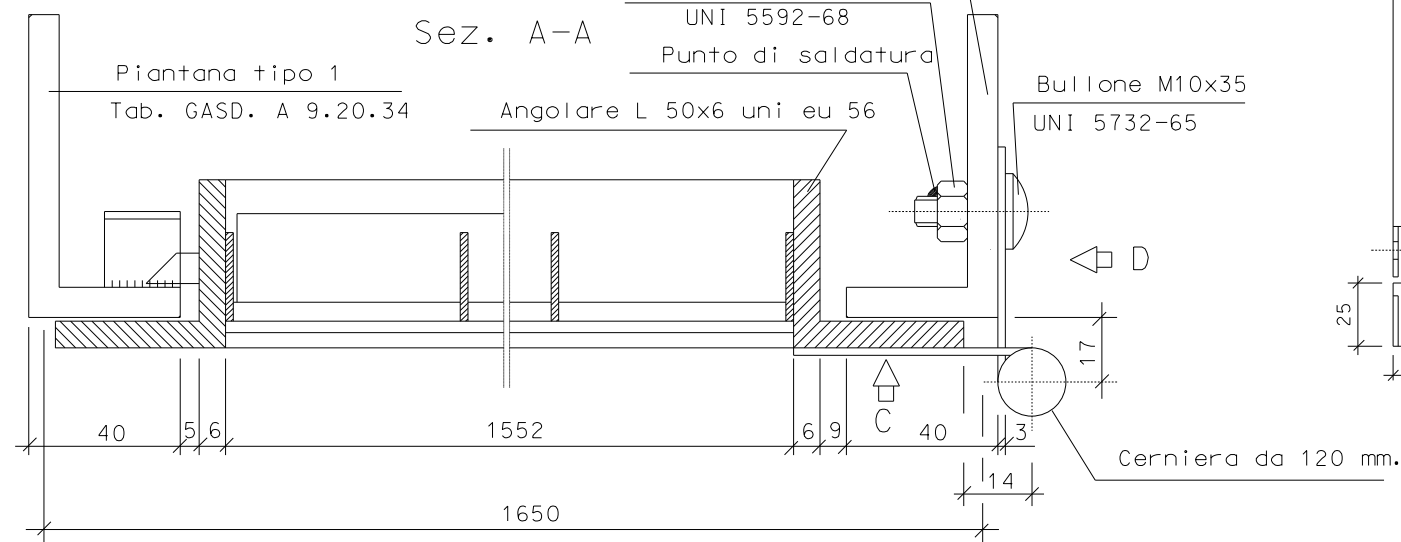
Sez. A-A

Dado esagonale/o M 10
UNI 5592-68
Punto di saldatura

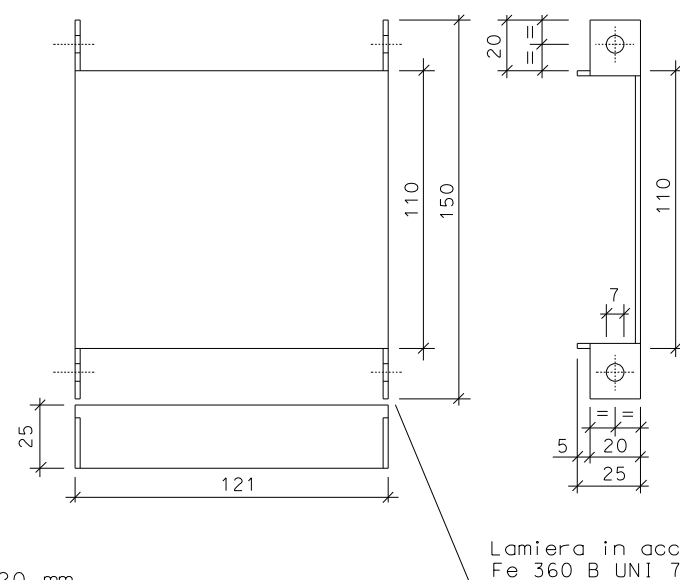
Bullone M10x35
UNI 5732-65

Angolare L 50x6 uni eu 56

Piantana tipo 1
Tab. GASD. A 9.20.34



Part. lamiera tipo 1
per protez. serrature



N O T E

- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva,
 - ° grigliato, profilati, piatti, lamiera, bulloni
 - ≥M10: zincatura per immersione UNI 5744
- Peso approssimativo: 50 Kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni porta, dovrà essere stampigliato, in due punti, il marchio SNAM.



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(PDI)

DN 400 (16"), DP 24 bar

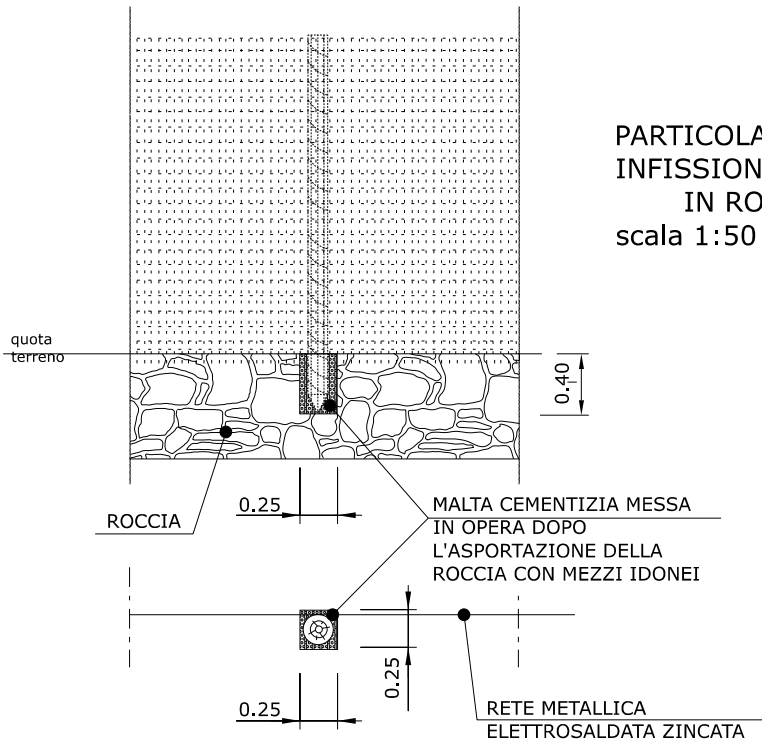
RECINZIONE PER IMPIANTI CON PALI IN CASTAGNO
E RETE ELETTRISALDATA ZINCATA

N. DIS. DICW 160594-7

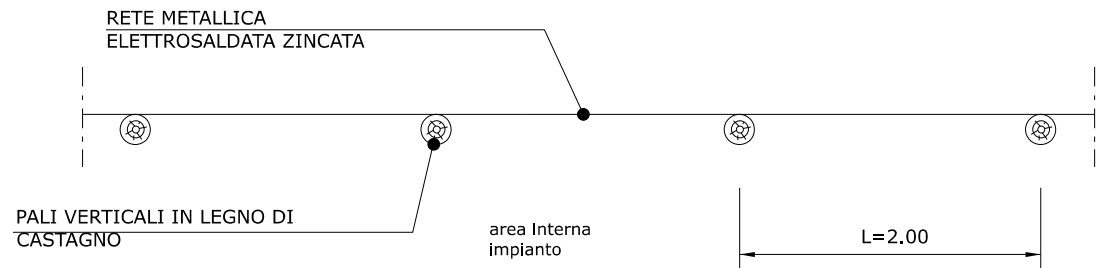
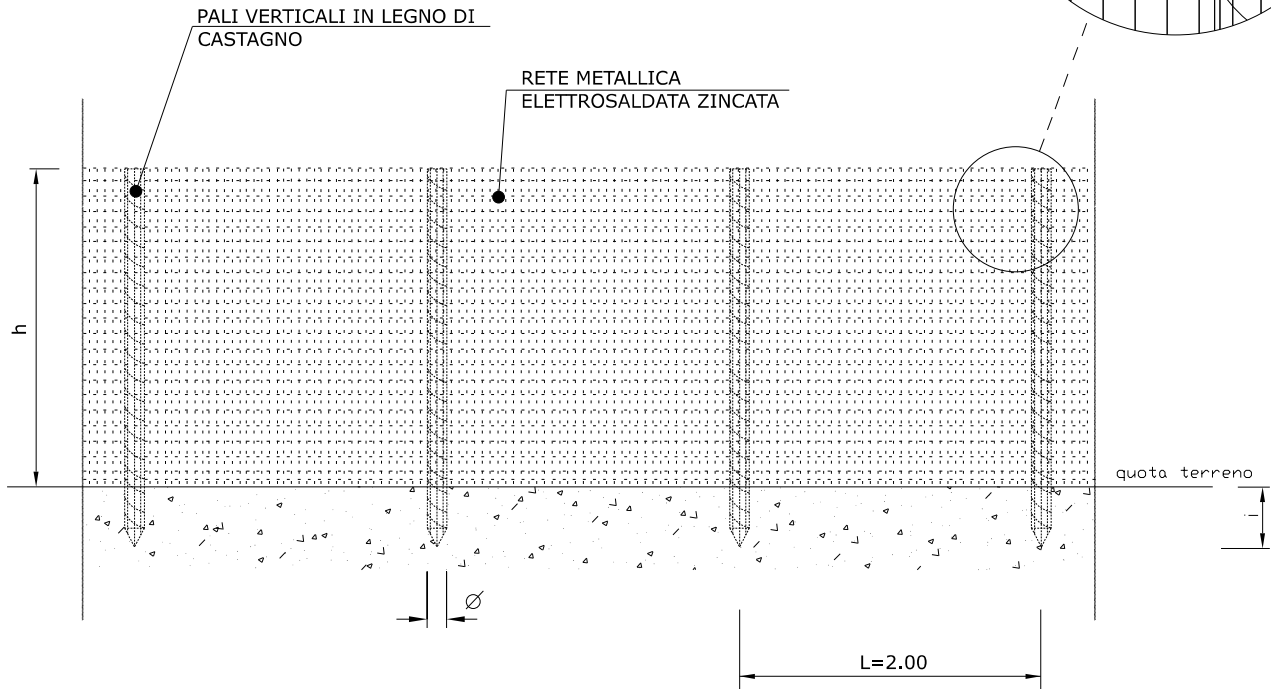
FG. 20 di 20

NR/19463/R-L01

PARTICOLARE
INFISSIONE PALI
IN ROCCIA
scala 1:50



PROSPETTO scala
1:50



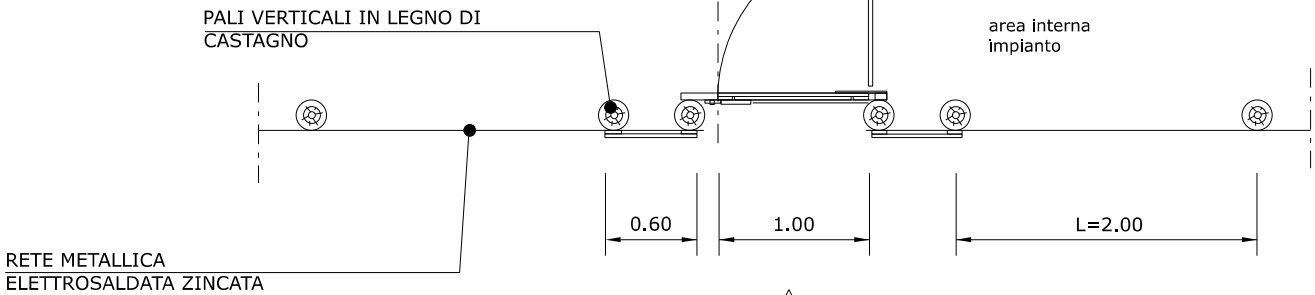
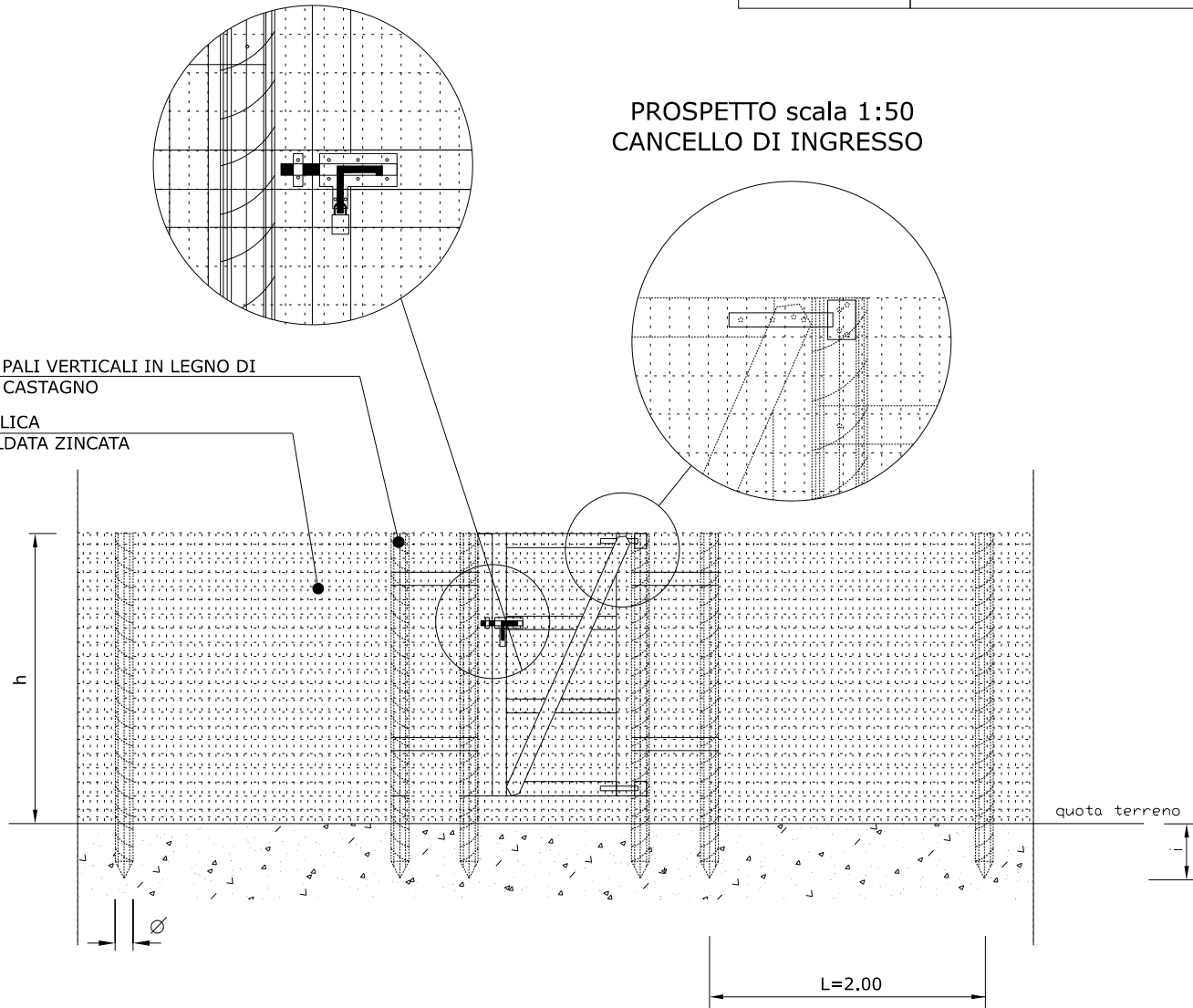
PIANTA scala 1:50

Vista prospetto

NOTE
L'accesso sarà realizzato con telaio
in legno e rete elettrosaldata
zincata, a un battente, alto non
meno di 2,00 m

SCHEMA DIMENSIONALE	
h (m)	2.10
l (m)	0.40
DN pali ø (cm)	10-15
Interasse l (m)	2.00
Maglia rete (cm)	10x5
Diametro filo rete (mm)	1-2

PROSPETTO scala 1:50
CANCELLO DI INGRESSO



PIANTA scala 1:50
CANCELLO DI INGRESSO

Vista prospetto