Regione Toscana

REGIONE TOSCANA

Relazione del COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

anno 2021

REGIONE TOSCANA
09 NOV. 2022
AOO - GRT 0426691/B.040.010

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

(Dott. Fabio Michelone)	Presidente
(Rag. Daniele Limberti)	Componente
(Dott.ssa Anna Rita Balzani)	Componente

Il Collegio dei Revisori dei Conti della Regione Toscana, nelle persone del Presidente Dott. Fabio Michelone e dei componenti ordinari Rag. Daniele Limberti e Dott.ssa Anna Rita Balzani:

- Viste le disposizioni di legge che regolano la finanza regionale;
- Vista la Legge Regionale n. 40/2012 con particolare riferimento alle funzioni attribuite al Collegio dei Revisori dei Conti della Regione Toscana;
- Vista la Legge Regionale n. 1/2015;
- Visto il D. Lgs. 118/2011 e s.m.i. ed in particolare l'art. 68 e l'allegato 4/4 del D. Lgs. 118/2011 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- Vista la D.G.R. 13 dicembre 2021 n. 1313;
- Vista la L.R. n. 25 del 29 luglio 2022 che approva il "Rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2021" comprendente, tra l'altro, lo Stato Patrimoniale ed il Conto Economico, nonché lo Stato Patrimoniale ed il Conto Economico consolidato con il Consiglio Regionale relativo all'esercizio 2021;
- Visto l'art. 26, comma 2-ter, lett. b) della Legge 27 aprile 2022 n. 34, di conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 1 marzo 2022, n. 17, che proroga al 30 novembre 2022 la scadenza per l'approvazione del bilancio consolidato dell'anno 2021;

ha preso in esame la proposta di deliberazione al Consiglio regionale n. 1 del 2 novembre 2022 avente ad oggetto "Bilancio Consolidato per l'anno 2021 - Approvazione ai sensi del D. Lgs. 118/2011", acquisita agli atti del Collegio in data 03/11/2021 e composta dai seguenti allegati:

- Stato patrimoniale consolidato e Conto Economico consolidato;
- Relazione sulla Gestione comprendete la Nota Integrativa;
- Schema deliberazione Consiglio regionale;

ha redatto la presente relazione.

Premessa

In ottemperanza a quanto disposto dagli artt. 11 bis e 68 del D. Lgs. 118/2011 e della L.R. n. 40/2012, il Collegio, dall'esame dei documenti sopra indicati, rilascia la presente relazione sulla proposta di deliberazione al Consiglio regionale n. 1 del 2 novembre 2022 avente ad oggetto "Bilancio Consolidato per l'anno 2021 - Approvazione ai sensi del D. Lgs. 118/2011" e relativi allegati.

Al fine di rilasciare il presente parere il Collegio, nell'ambito dell'esercizio della propria funzione di vigilanza e controllo, ha proceduto altresì ad effettuare controlli a campione sulla scorta

delle registrazioni contabili rese disponibili ed in particolare alle scritture relative al consolidamento delle entità interessate oltre a richiedere agli uffici regionali specifici chiarimenti ed approfondimenti.

1. Il quadro normativo contabile di riferimento

L'ordinamento contabile della Regione Toscana, a decorrere dall'esercizio 2015, soggiace alle disposizioni contenute nel D. Lgs. n. 118/2011 e s.m.i., in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio, con l'obiettivo primario di introdurre elementi di omogeneità agli schemi di bilancio ed ai principi ed alle regole di gestione finanziaria della pubblica amministrazione. Tale visione d'insieme dell'azione amministrativa costituisce il giusto presupposto per l'effettivo raggiungimento degli obiettivi di finanza pubblica.

In tale prospettiva, il legislatore ha inteso rafforzare tale visione d'insieme attraverso l'introduzione dell'obbligo di predisporre da parte dell'Amministrazione "capogruppo" il bilancio consolidato con i propri enti strumentali e società controllate e partecipate.

Così come evidenziato dall'art. 3, comma 2, del D. Lgs. 118/2011, tale processo di armonizzazione dei principi contabili è volto a garantire il consolidamento e la trasparenza dei conti pubblici secondo le direttive dell'Unione europea e l'adozione di sistemi informativi omogenei e interoperabili.

Il bilancio consolidato trae il suo fondamento dal sistema di rilevazione economico-patrimoniale che, così come sancito dal D. Lgs. 118/2011, affianca a soli fini conoscitivi il sistema di contabilità finanziaria.

La Regione, ai sensi dell'art. 2 del D. Lgs. 118/2011, ha adottato, a partire dall'esercizio 2016, i principi relativi alla contabilità economico - patrimoniale, con il conseguente affiancamento della contabilità economico-patrimoniale alla contabilità finanziaria.

Ai sensi dell'art. 11, commi 8 e 9, del D. Lgs. 118/2001 le Regioni approvano contestualmente al rendiconto della gestione anche il rendiconto consolidato con i propri organismi strumentali, incluso il Consiglio Regionale.

In ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 11 bis e art. 68 del D. Lgs.118/2011 le Regioni sono tenute ad adottare il bilancio consolidato con aziende, organismi strumentali od altre società da essa controllate e partecipate entro il termine di legge, prorogato per l'esercizio 2021 al 30 novembre 2022.

Così come sancito dagli artt. 11-bis e 68 del D. Lgs.118/2011, il bilancio consolidato deve essere predisposto nel rispetto delle modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4 del D. Lgs. 118/2011.

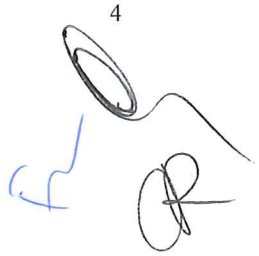
Il punto 6) del sopra richiamato principio contabile di cui all'allegato 4/4, dispone che per quanto non espressamente previsto si rinvia ai principi contabili civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC).

Il principio contabile di cui al citato allegato 4/4 prevede che a decorrere dall'esercizio 2017 sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società *in house* e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione; viceversa sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano una incidenza inferiore al 3% rispetto al totale dell'attivo patrimoniale e dei ricavi caratteristici (al netto della sanità) della capogruppo. Per l'Amministrazione regionale il criterio del Patrimonio Netto non è stato preso in considerazione in quanto negativo. A partire dall'esercizio 2018, la definizione di società partecipata è stata estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiori al 20%, o al 10% per cento se trattasi di società quotata. Sempre con decorrenza dall'esercizio 2018, la valutazione di irrilevanza è formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significative, in quanto l'insieme di più situazioni modeste potrebbe rilevarsi di interesse ai fini del consolidamento, in modo da evitare che l'esclusione di tante realtà autonomamente insignificanti sottragga al bilancio di gruppo informazioni di rilevo. Ai fini dell'esclusione per irrilevanza, la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare una incidenza inferiore al 10 per cento rispetto ai criteri indicati per l'inclusione nel bilancio consolidato.

In ottemperanza a quanto sopra esposto la Regione Toscana ha delimitato sia il "Gruppo Amministrazione pubblica" della Regione Toscana (cfr. paragrafo 2) sia il perimetro di consolidamento.

Il Collegio riscontra che non risultano variazioni all'interno del "Gruppo amministrazione pubblica" della Regione Toscana per l'anno 2021 rispetto all'esercizio precedente, ad eccezione della diversa classificazione delle società Firenze Fiera S.p.a. e Arezzo Fiere e Congressi S.r.l. che risultavano classificate fra le società controllate nell'annualità 2020 e ricondotte fra le società partecipate. Inoltre la percentuale di partecipazione della Regione Toscana al capitale del Consorzio Metis, consolidato con il metodo proporzionale, passa dal 9,09% del 2020 al 10% nel 2021 per effetto del recesso di un soggetto consorziato.

Avuto riguardo alle partecipazioni indirette società Azienda Agricola Suvignano S.r.l., acquisita per il tramite di Ente Terre Regionali Toscane, e di F.I.L. S.r.l., acquisita per il tramite di



ARTI, le sub-holding ARTI e Ente Terre Regionali Toscane hanno presentato per l'esercizio 2021 il bilancio consolidato con la loro partecipata e sono stati pertanto aggregati i bilanci consolidati dei gruppi intermedi.

2. Gruppo amministrazione pubblica

Il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato di cui allegato 4/4 al D. Lgs. 118/2011 e s.m.i. individua le fasi propedeutiche al consolidamento dei conti ed in particolare:

- definizione del perimetro del "Gruppo Amministrazione Pubblica" (GAP);
- individuazione dei soggetti del GAP da ricomprendere nell'area di consolidamento;
- comunicazione ai componenti del GAP da consolidare;
- eliminazione operazioni infragruppo.

Il principio contabile 4/4 sancisce che " *... A decorrere dal 2019, con riferimento all'esercizio 2018, la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotate ...* ".

La Regione ha proceduto con Delibera della Giunta Regionale n. 1313 del 13/12/2021 ad aggiornare il "Gruppo Amministrazione Pubblica" (GAP) e contestualmente ad individuare gli enti, aziende e società componenti il "Gruppo Amministrazione Pubblica" stesso rientranti nel perimetro di consolidamento del bilancio per l'esercizio 2021. Il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP), individuato nella delibera sopra richiamata, è rimasto invariato rispetto alla annualità precedente ad eccezione della diversa classificazione delle società Firenze Fiera S.p.a. e Arezzo Fiere e Congressi S.r.l. .

In merito poi al perimetro di consolidamento, il principio contabile prevede che a decorrere dall'esercizio 2017, sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipate dalla capogruppo, le società *in house* e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione. Con decorrenza dall'esercizio 2018, la valutazione di irrilevanza è formulata inoltre sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi, in quanto la considerazione di più situazioni modeste potrebbe rilevarsi di interesse ai fini del consolidamento, in modo da evitare che l'esclusione di tante realtà autonomamente insignificanti sottragga al bilancio di gruppo informazioni di rilevo. Ai fini dell'esclusione per irrilevanza la sommatoria delle percentuali dei

bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare una incidenza inferiore al 10 per cento rispetto ai criteri indicati per l'inclusione nel bilancio consolidato.

Nel merito, il Collegio riscontra che il perimetro di consolidamento non ha subito alcuna variazione nella sua composizione dopo l'approvazione della delibera n. 1313 del 13/12/2021. Rispetto all'annualità precedente l'unica variazione intervenuta nel perimetro di consolidamento attiene alla percentuale di partecipazione della Regione Toscana al capitale del Consorzio Metis, consolidato con il metodo proporzionale, che dal 9,09% del 2020 passa al 10% nel 2021 per effetto del recesso di un soggetto consorziato.

Come dettagliatamente rappresentato nell'allegato B del bilancio consolidato, l'incidenza del totale dell'attivo patrimoniale e dei ricavi caratteristici dei soggetti ritenuti irrilevanti, complessivamente considerati, rispetto al corrispondente valore soglia parametrato all'ente Regione è pari rispettivamente al 7,88% ed al 5,05%, inferiore pertanto al limite soglia normativo del 10%.

La tabella di seguito riportata evidenzia l'elenco degli enti e società inclusi nel perimetro di consolidamento:

Denominazione	Tipologia di consolidamento	Percentuale partecipazione	Ricavi	Valore della produzione	Incidenza ricavi da RT su valore della produzione	Perdite ripianate da RT
ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI - art. 11-ter c. 1						
Consorzio LaMMA	INTEGRALE	66,67%	2.511.339,05	4.452.924,00	56,4	-
ARDSU - Azienda regionale per il diritto allo studio universitario della Toscana	INTEGRALE	100%	45.149.780,04	103.716.688,85	43,53	-
ARPAT - Agenzia regionale per la protezione ambientale della Toscana	INTEGRALE	100%	49.113.309,75	52.154.150,00	94,17	-
Toscana Promozione Turistica	INTEGRALE	100%	8.606.647,16	8.745.852,84	98,41	-
ARTEA - Agenzia regionale toscana per le erogazioni in agricoltura	INTEGRALE	100%	2.309.243,06	3.309.034,84	69,79	-
Ente Terre Regionali Toscane *Società. Agricola Suvignano S.r.l.*	SUB-HOLDING INTEGRALE	100%	1.237.769,45	4.348.467,00	28,46	-
IRPET - Istituto regionale per la programmazione economica della Toscana	INTEGRALE	100%	3.244.121,43	3.399.361,00	95,43	-
ARS - Agenzia regionale di sanità	INTEGRALE	100%	4.277.326,24	4.892.030,81	87,43	-
ARTI - Agenzia regionale toscana per l'impiego *F.I.L. S.r.l. (in house)*	SUB-HOLDING INTEGRALE	100%	30.495.415,90	31.018.697,05	98,31	- -
Autorità Portuale Regionale	INTEGRALE	100%	4.010.449,36	4.582.850,37	87,51	-
Ente parco regionale della Maremma	INTEGRALE	100%	1.246.898,37	2.104.003,78	59,26	-
Ente parco regionale delle Alpi Apuane	INTEGRALE	100%	1.201.793,37	1.760.954,57	68,25	-
Ente parco regionale di Migliarino, San Rossore, Massaciuccoli	INTEGRALE	100%	2.374.880,48	5.092.618,61	46,63	-
Fondazione Sistema Toscana	INTEGRALE	100%	8.225.937,17	10.049.857,00	81,85	-
FAF Toscana – Fondazione Alinari per la fotografia	INTEGRALE	100%	600.000,00	906.250,00	66,21	-
Istituto degli Innocenti A.S.P.	INTEGRALE	60%	1.506.412,85	12.322.355,00	12,23	-
ENTI STRUMENTALI PARTECIPATI – art. 11-ter c. 2						
Consorzio METIS	PROPORZIONALE	10%	1.124.544,00	7.818.779,00	14,38	-
SOCIETA' CONTROLLATE - art. 11-quater						
ARRR - Agenzia Regionale Recupero Risorse S.p.A.	INTEGRALE	100%	7.049.180,32	7.338.492,00	96,06	-
Sviluppo Toscana S.p.A.	INTEGRALE	100%	6.329.567,16	6.791.824,13	93,19	-
Fidi Toscana S.p.A.	INTEGRALE	49,41%	579.804,00	2.559.871,00	22,65	-
SOCIETA' PARTECIPATE - art. 11-quinques						
Co.Svi.G. Soc. Consortile a resp. limitata	PROPORZIONALE	14,47%	1.571.875,94	8.573.889,00	18,33	-

Di seguito si fornisce il raffronto dei dati relativi al personale impiegato dai soggetti inclusi nel consolidamento dei conti:

Denominazione	N. addetti al 31/12/2021	N. addetti al 31/12/2020	Variazione % n. addetti	Costi del personale 2021	Costi del personale 2020	Differenza costi del personale	Incremento - decremento % costi del personale
ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI - art. 11-ter c. 1							
Consorzio LaMMA (1)	29	30	-3,33	1.462.584,00	1.384.779,00	77.805,00	5,62
ARDSU - Azienda regionale per il diritto allo studio universitario della Toscana	322	341	-5,57	12.260.815,20	12.525.512,00	-264.696,80	-2,11
ARPAT - Agenzia regionale per la protezione ambientale della Toscana	628	644	-2,48	30.442.039,00	30.276.651,00	165.388,00	0,55
Toscana Promozione Turistica	22	24	-8,33	1.010.008,35	944.585,00	65.423,35	6,93
ARTEA - Agenzia regionale toscana per le erogazioni in agricoltura (2)	103	111	-7,21	0	0	0	0
Ente Terre Regionali Toscane	35	34	2,94	1.303.171,00	1.222.918,00	80.253,00	6,56
di cui di Soc. Agricola Suvignano S.r.l.	4	4	0				
IRPET - Istituto regionale per la programmazione economica della Toscana	32	34	-5,88	1.862.516,00	1.954.426,00	-91.910,00	-4,7
ARS - Agenzia regionale di sanità	55	56	-1,79	2.530.779,73	2.655.549,00	-124.769,27	-4,7
ARTI - Agenzia regionale toscana per l'impiego	674	543	24,13	21.107.518,00	17.778.759,00	3.328.759,00	18,72
di cui di F.I.L. S.r.l.	24	29	-17,24				
Autorità Portuale Regionale	12	13	-7,69	444.946,51	508.870,00	-63.923,49	-12,56
Ente parco regionale della Maremma	21	22	-4,55	855.412,68	917.219,00	-61.806,32	-6,74
Ente parco regionale delle Alpi Apuane	20	20	0	930.612,29	898.909,00	31.703,29	3,53
Ente parco regionale di Migliarino, San Rossore, Massaciuccoli	41	42	-2,38	1.461.355,02	1.483.015,00	-21.659,98	-1,46
Fondazione Sistema Toscana	76	71	7,04	3.811.099,00	3.374.053,00	437.046,00	12,95
FAF Toscana - Fondazione Alinari per la Fotografia (4)	8	5	60	349.196,00	10.329,00	338.867,00	3280,73
Istituto degli Innocenti ASP	82	81	1,23	3.109.363,00	2.932.111,00	177.252,00	6,05
ENTI STRUMENTALI PARTECIPATI - art. 11-ter c. 2							
Consorzio Metis	114	141	-19,15	4.128.700,00	5.126.883,00	-998.183,00	-19,47
SOCIETA' CONTROLLATE - art. 11-quater							
ARRR - Agenzia regionale recupero risorse S.p.A.	87	89	-2,25	4.109.289,00	3.918.589,00	190.700,00	4,87
Sviluppo Toscana S.p.A.	76	70	8,57	4.337.515,00	3.861.425,00	476.090,00	12,33
Fidi Toscana S.p.A. (3)	54	53	1,89	3.952.967,00	3.812.723,00	140.244,00	3,68
SOCIETA' PARTECIPATE - art. 11-quinques							
Co.Svi.G. Soc. consortile a resp. limitata	40	48	-16,67	2.242.547,00	2.391.415,00	-148.868,00	-6,23
TOTALI	**2.560**	**2.505**	**2,2**	**101.712.433,78**	**97.978.720,00**	**3.733.713,78**	**3,81**

(1) Il Consorzio si avvale di personale CNR, messo a disposizione quale contributo annuale per il funzionamento, la rilevazione economica di tale apporto è valorizzata alla voce acquisizione di servizi tecnico-amministrativi ordinari.

(2) Il personale dell'Agenzia appartiene al ruolo unico regionale, pertanto il relativo costo è imputato sul bilancio della Regione Toscana per euro 5.078.903,22

(3) I valori qui indicati come numero degli addetti è il numero medio dei dipendenti rispettivamente nell'anno 2021 e nell'anno 2020.

(4) Il costo del personale per l'esercizio 2020 si riferisce a soli 15 gg di servizio, in quanto il personale è stato assunto in data 16/12/2020.

3. Il bilancio consolidato della Regione Toscana

La Regione Toscana, quale Ente capogruppo, ha elaborato e trasmesso in data 15/12/2021 prot. n. 486274 e successivamente in data 24/05/2022 nota prot. n. 214774, le direttive di cui al paragrafo 3.2. lett. c) del principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D. Lgs. n. 118/2011) ai propri Enti, Aziende, e Società incluse nel perimetro di consolidamento,

incluse le società partecipate indirettamente. Dette direttive sono valutate dal Collegio come corrispondenti alle norme, regolamenti e principi contabili;

Ciascun soggetto componente del gruppo ha trasmesso la documentazione contabile richiesta dal punto 3.2. del principio contabile 4/4 ai fini della redazione del bilancio consolidato nei termini di seguito meglio specificati, tenuto conto che la disposizione normativa dispone quale termine ultimo il 20 luglio ed in particolare:

SOGGETTI CONSOLIDAMENTO	Data di invio della pec edata protocollazione
CONSORZIO LAMMA	PEC del 30/06/2022 Prot. 269830 del 05/07/2022
ARDSU	PEC del 30/06/2022 Prot. 268157 del 05/07/2022
ARPAT	PEC del 18/07/2022 Prot. 287183 del 19/07/2022
TOSCANA PROMOZIONE TURISTICA	PEC del 09/08/2022 Prot. 315478 del 10/08/2022
ARTEA	PEC del 16/06/2022 Prot. 251227 del 21/06/2022
ENTE TERRE REGIONALI TOSCANE + Società Agricola Suvignano S.r.l.	PEC del 04/07/2022 Prot. 267926 del 04/07/2022
IRPET	PEC del 30/06/2022 Prot. 269848 del 05/07/2022
ARS	PEC del 17/06/2022 Prot. 252654 del 22/06/2022
A.R.T.I. + F.I.L.	PEC del 04/07/2022 Prot 275472 del 08/07/2022
AUTORITA' PORTUALE REGIONALE	PEC del 15/09/2022 Prot. 352648 del 16/09/2022
PARCO MAREMMA	PEC del 01/08/2022 Prot. 305593 del 01/08/2022
PARCO APUANE	PEC del 08/09/2022 Prot. 0343576 Data 09/09/2022
PARCO MIGLIARINO SAN ROSSORE	e-mail 16/09/2022PEC 21/10/2022 Prot. 0402384 Data 21/10/2022
FONDAZIONE SISTEMA TOSCANA	PEC del 28/06/2022 Prot. 268377 del 05/07/2022
F.A.F. TOSCANA - FondazioneAlinari per la Fotografia	PEC del 27/06/2022 Prot. 264938 del 01/07/2022
ISTITUTO DEGLI INNOCENTI	PEC del 20/06/2022 Prot. 255584 del 23/06/2022

SOGGETTI CONSOLIDAMENTO	Data di invio della pec edata protocollazione
CONSORZIO METIS	PEC del 27/06/2022 Prot. 265141 del 01/07/2022
A.R.R.R.	PEC del 04/07/2022 Prot. 267933 del 04/07/2022
SVILUPPO TOSCANA	PEC del 20/06/2022 Prot. 255223 del 23/06/2022
FIDI TOSCANA	PEC del 16/06/2022 Prot. 250152 del 20/06/2022
COSVIG	PEC del 29/07/2022 Prot. 304353 del 01/08/2022

In particolare risultano trasmesse:

a) le informazioni necessarie all'elaborazione del bilancio consolidato secondo i principi contabili e lo schema previsti dal D.lgs. 118/2011, se non presenti nella nota integrativa;

b) la riclassificazione dello stato patrimoniale e del conto economico secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al D.lgs. 118/2011.

Con riferimento al punto a) tali informazioni, qualora non siano già esplicitate nella nota integrativa al bilancio d'esercizio o al bilancio consolidato, sono state trasmesse con comunicazione specifica;

Si precisa che relativamente all'Autorità portuale regionale, non avendo concluso le scritture di assestamento, alla data di trasmissione della documentazione richiesta ha presentato un bilancio preconsuntivo al 31/12/2021 (evidenziando un risultato provvisorio positivo).

4. I risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2021

Il Collegio presenta i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2021. Ossia:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	2021	2020
1	**A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE**	0,00	0,00
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	**0,00**	**0,00**
	B) IMMOBILIZZAZIONI		
I	***Immobilizzazioni immateriali***		
1	costi di impianto e di ampliamento	1.407,00	5.957,00
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	0	0
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	28.390.456,27	26.928.986,63
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	385.196,00	478.775,23

	5		avviamento	11.090,97	16.636,45
	6		immobilizzazioni in corso ed acconti	24.597.760,57	23.573.468,31
	9		altre	27.390.303,89	28.105.424,38
			Totale immobilizzazioni immateriali	**80.776.214,70**	**79.109.248,00**
			Immobilizzazioni materiali		
II	1		**Beni demaniali**	**223.788.955,54**	**202.598.231,21**
	1.1		Terreni	74.616.067,98	71.907.446,91
	1.2		Fabbricati	18.499,78	19.044,64
	1.3		Infrastrutture	13.706.279,32	7.694.783,89
	1.9		Altri beni demaniali	135.448.108,46	122.976.955,77
III	2		**Altre immobilizzazioni materiali**	**882.980.686,25**	**891.018.276,73**
	2.1		Terreni	135.520.224,65	136.808.311,20
		a	*di cui in leasing finanziario*	0,00	0,00
	2.2		Fabbricati	586.764.829,79	590.377.071,85
		a	*di cui in leasing finanziario*	0,00	0,00
	2.3		Impianti e macchinari	9.219.569,71	9.060.553,06
		a	*di cui in leasing finanziario*	0,00	0,00
	2.4		Attrezzature industriali e commerciali	7.615.526,78	7.158.447,31
	2.5		Mezzi di trasporto	30.263.557,87	31.951.818,03
	2.6		Macchine per ufficio e hardware	6.905.533,33	7.111.575,09
	2.7		Mobili e arredi	2.728.633,24	2.068.843,13
	2.8		Infrastrutture	72.949.258,82	75.530.739,13
	2.99		Altri beni materiali	31.013.552,06	30.950.917,93
	3		**Immobilizzazioni in corso ed acconti**	**84.227.828,24**	**71.998.070,86**
			Totale immobilizzazioni materiali	**1.190.997.470,03**	**1.165.614.578,80**
IV			***Immobilizzazioni Finanziarie***		
	1		**Partecipazioni in:**	**63.466.428,64**	**65.430.146,45**
		a	imprese controllate	41.448.827,83	40.603.177,71
		b	imprese partecipate	13.089.046,83	15.973.918,06
		c	altri soggetti	8.928.553,98	8.853.050,68
	2		**Crediti verso:**	**82.560.255,20**	**91.941.464,29**
		a	altre amministrazioni pubbliche	1.301.532,42	411.469,38
		b	imprese controllate	0,00	0,00
		c	imprese partecipate	0,00	0,00
		d	altri soggetti	81.258.722,78	91.529.994,91
	3		**Altri titoli**	**13.840.314,58**	**12.344.452,21**
			Totale immobilizzazioni finanziarie	**159.866.998,42**	**169.716.062,95**
			TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	**1.431.640.683,15**	**1.414.439.889,75**
			C) ATTIVO CIRCOLANTE		
I			***Rimanenze***	**1.671.491,18**	**1.622.892,56**
			Totale rimanenze	**1.671.491,18**	**1.622.892,56**
II			***Crediti***		
	1		**Crediti di natura tributaria**	**2.282.399.777,86**	**2.300.752.159,65**
		a	Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	1.089.512.496,77	1.141.067.786,71
		b	Altri crediti da tributi	341.089.507,42	330.681.043,80
		c	Crediti da Fondi perequativi	851.797.773,67	829.003.329,14
	2		**Crediti per trasferimenti e contributi**	**1.202.870.205,15**	**1.040.710.186,84**
		a	verso amministrazioni pubbliche	946.960.573,69	878.912.109,72
		b	imprese controllate	0,00	0,00
		c	imprese partecipate	30.000,00	30.000,00
		d	verso altri soggetti	255.879.631,46	161.768.077,12
	3		**Verso clienti ed utenti**	**30.975.120,91**	**27.957.457,38**
	4		**Altri Crediti**	**38.050.242,34**	**120.991.586,85**
		a	verso l'erario	5.950.242,47	4.464.658,10
		b	per attività svolta per c/terzi	5.860.347,43	8.073.744,23
		c	altri	26.239.652,44	108.453.184,52
			Totale crediti	**3.554.295.346,26**	**3.490.411.390,72**
III			***Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi***		
	1		partecipazioni	16.049.895,61	16.347.021,26
	2		altri titoli	151.352.726,00	148.795.401,41
			Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	**167.402.621,61**	**165.142.422,67**
IV			***Disponibilità liquide***		
	1		**Conto di tesoreria**	**1.822.510.731,79**	**1.378.965.122,67**
		a	Istituto tesoriere	1.634.237.903,44	1.178.698.219,34
		b	presso Banca d'Italia	188.272.828,35	200.266.903,33
	2		**Altri depositi bancari e postali**	**468.474.570,46**	**425.308.524,88**

3		Denaro e valori in cassa	367.822,80	377.353,18
4		Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00	0,00
		Totale disponibilità liquide	2.291.353.125,05	1.804.651.000,73
		TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	6.014.722.584,10	5.461.827.706,68
		D) RATEI E RISCONTI		
1		Ratei attivi	39.213,27	56.941,02
2		Risconti attivi	12.315.566,81	11.572.168,04
		TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	12.354.780,08	11.629.109,06
		TOTALE DELL' ATTIVO	7.458.718.047,33	6.887.896.705,49

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	2021	2020
		A) PATRIMONIO NETTO		
		Patrimonio netto di gruppo		
I		Fondo di dotazione	0,00	0,00
II		Riserve	996.434.337,44	897.790.986,68
	b	*da capitale*	*8.205.190,45*	*15.257.491,76*
	c	*da permessi di costruire*	*0,00*	*0,00*
	d	*riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali*	*890.159.329,83*	*871.148.644,78*
	e	*altre riserve indisponibili*	*98.069.817,16*	*11.384.850,14*
	f	*altre riserve disponibili*	*0,00*	*0,00*
III		Risultato economico dell'esercizio	-30.974.335,61	323.161.137,22
IV		Risultati economici di esercizi precedenti	-1.012.057.684,76	-1.322.835.221,20
V		Riserve negative per beni indisponibili	-890.159.329,83	-871.148.644,78
		Totale Patrimonio netto di gruppo	-936.757.012,76	-973.031.742,08
		Patrimonio netto di pertinenza di terzi		
VI		Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	100.315.345,29	166.910.418,57
VII		Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	373.513,71	610.842,39
		Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi	100.688.859,00	167.521.260,96
		TOTALE PATRIMONIO NETTO (A) (3)	-836.068.153,76	-805.510.481,12
		B) FONDI PER RISCHI ED ONERI		
1		per trattamento di quiescenza	1.534.862,51	1.541.691,89
2		per imposte	188.441,27	153.616,25
3		altri	82.309.938,67	73.897.036,78
4		fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00	0,00
		TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	84.033.242,45	75.592.344,92
		C)TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	6.242.550,55	6.003.804,48
		TOTALE T.F.R. (C)	6.242.550,55	6.003.804,48
		D) DEBITI (1)		
1		Debiti da finanziamento	1.961.865.577,02	3.865.368.934,91
	a	*prestiti obbligazionari*	*168.625.000,00*	*197.297.650,60*
	b	*v/ altre amministrazioni pubbliche*	*745.553.798,14*	*2.724.625.605,49*
	c	*verso banche e tesoriere*	*1.761.109,43*	*5.200.578,15*
	d	*verso altri finanziatori*	*1.045.925.669,45*	*938.245.100,67*
2		Debiti verso fornitori	25.547.034,89	20.810.750,73
3		Acconti	1.116.352,50	706.008,16
4	-	Debiti per trasferimenti e contributi	2.200.337.943,12	1.854.528.101,35
	a	*enti finanziati dal servizio sanitario nazionale*	*0,00*	*0,00*
	b	*altre amministrazioni pubbliche*	*1.963.397.914,59*	*1.675.710.727,30*
	c	*imprese controllate*	*121.550,17*	*1.995.044,17*
	d	*imprese partecipate*	*4.738.152,67*	*2.785.555,39*
	e	*altri soggetti*	*232.080.325,69*	*174.036.774,49*
5		altri debiti	2.765.180.496,42	835.232.239,70
	a	*tributari*	*132.932.343,81*	*123.848.782,82*
	b	*verso istituti di previdenza e sicurezza sociale*	*9.577.693,84*	*10.502.451,95*
	c	*per attività svolta per c/terzi (2)*	*56.428.808,02*	*68.095.191,01*
	d	*altri*	*2.566.241.650,75*	*632.785.813,92*
		TOTALE DEBITI (D)	6.954.047.403,95	6.576.646.034,85
				0,00

		E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		0,00
I		Ratei passivi	46.460.422,61	45.102.054,64
II		Risconti passivi	1.204.002.581,53	990.062.947,72
	1	Contributi agli investimenti	480.947.474,30	272.609.643,37
	a	da altre amministrazioni pubbliche	*468.499.052,87*	*262.196.079,92*
	b	da altri soggetti	*12.448.421,43*	*10.413.563,45*
	2	Concessioni pluriennali	0,00	0,00
	3	Altri risconti passivi	723.055.107,23	717.453.304,35
		TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	**1.250.463.004,14**	**1.035.165.002,36**
		TOTALE DEL PASSIVO	**7.458.718.047,33**	**6.887.896.705,49**
		CONTI D'ORDINE		
		1) Impegni su esercizi futuri	7.029.112.063,34	7.701.202.475,96
		2) beni di terzi in uso	7.516,31	59.367.014,64
		3) beni dati in uso a terzi	0,00	0,00
		4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	370.100.948,70	394.251.478,80
		5) garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00
		6) garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00
		7) garanzie prestate a altre imprese	164.906.259,00	215.485.404,00
		TOTALE CONTI D'ORDINE	**7.564.126.787,35**	**8.370.306.373,40**

		CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	**2021**	**2020**
		A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE		
1		**Proventi da tributi**	**8.826.078.683,48**	**8.496.250.927,11**
2		**Proventi da fondi perequativi**	**135.163.163,76**	**133.012.957,99**
3		**Proventi da trasferimenti e contributi**	**1.472.514.833,33**	**1.628.945.169,05**
	a	*Proventi da trasferimenti correnti*	*1.345.359.012,02*	*1.224.576.670,84*
	b	*Quota annuale di contributi agli investimenti*	*6.948.035,23*	*9.045.349,03*
	c	*Contributi agli investimenti*	*120.207.786,08*	*395.323.149,18*
4		**Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici**	**105.143.921,67**	**95.386.125,13**
	a	*Proventi derivanti dalla gestione dei beni*	*43.410.880,52*	*33.645.309,22*
	b	*Ricavi della vendita di beni*	*13.985.134,79*	*14.039.814,90*
	c	*Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi*	*47.747.906,36*	*47.701.001,01*
5		**Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)**	**241.933,00**	**150.778,76**
6		**Variazione dei lavori in corso su ordinazione**	**-**	**-**
7		**Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni**	**20.715,00**	**7.588,00**
8		**Altri ricavi e proventi diversi**	**52.218.825,01**	**60.051.678,48**
		totale componenti positivi della gestione A)	**10.591.382.075,25**	**10.413.805.224,52**
		B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
9		**Acquisto di materie prime e/o beni di consumo**	**12.607.874,48**	**26.465.180,47**
10		**Prestazioni di servizi**	**827.198.392,90**	**776.736.821,65**
11		**Utilizzo beni di terzi**	**10.603.740,89**	**9.352.785,86**
12		**Trasferimenti e contributi**	**9.143.285.130,43**	**8.905.213.191,14**
	a	*Trasferimenti correnti*	*8.748.730.269,24*	*8.286.754.956,81*
	b	*Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.*	*267.660.466,74*	*494.840.946,62*
	c	*Contributi agli investimenti ad altri soggetti*	*126.894.394,45*	*123.617.287,71*
13		**Personale**	**254.273.663,36**	**255.127.024,12**
14		**Ammortamenti e svalutazioni**	**146.390.941,78**	**56.817.549,95**
	a	*Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali*	*19.063.175,59*	*20.215.497,86*
	b	*Ammortamenti di immobilizzazioni materiali*	*20.247.401,92*	*19.953.715,09*
	c	*Altre svalutazioni delle immobilizzazioni*	*-*	*-*
	d	*Svalutazione dei crediti*	*107.080.364,27*	*16.648.337,00*
15		**Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)**	**155.080,69**	**37.955,10**
16		**Accantonamenti per rischi**	**11.223.914,08**	**614.833,63**
17		**Altri accantonamenti**	**13.281.493,61**	**25.714.756,15**
18		**Oneri diversi di gestione**	**69.224.194,25**	**67.930.172,72**
		totale componenti negativi della gestione B)	**10.488.244.426,47**	**10.124.010.270,79**

		DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	103.137.648,78	289.794.953,73
		C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
		Proventi finanziari		
19		**Proventi da partecipazioni**	**0**	**83.338,00**
	a	*da società controllate*	-	-
	b	*da società partecipate*	-	-
	c	*da altri soggetti*	*0*	*83.338,00*
20		**Altri proventi finanziari**	**5.647.051,12**	**5.455.641,41**
		Totale proventi finanziari	**5.647.051,12**	**5.538.979,41**
		Oneri finanziari		
21		**Interessi ed altri oneri finanziari**	**45.166.086,42**	**50.165.550,10**
	a	*Interessi passivi*	*44.475.802,26*	*48.613.954,95*
	b	*Altri oneri finanziari*	*690.284,16*	*1.551.595,15*
		Totale oneri finanziari	**45.166.086,42**	**50.165.550,10**
		totale (C)	**-39.519.035,30**	**-44.626.570,69**
		D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22		**Rivalutazioni**	**156.342,00**	**6.226.659,45**
23		**Svalutazioni**	**4.256.196,39**	**3.937.383,11**
		totale (D)	**-4.099.854,39**	**2.289.276,34**
		E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI		
24		***Proventi straordinari***	**91.614.745,84**	**200.838.691,71**
	a	*Proventi da permessi di costruire*	-	-
	b	*Proventi da trasferimenti in conto capitale*	*220.459,08*	*20.335.403,23*
	c	*Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo*	*88.115.876,39*	*179.318.695,78*
	d	*Plusvalenze patrimoniali*	*1.740.423,04*	*177.020,04*
	e	*Altri proventi straordinari*	*1.537.987,33*	*1.007.572,66*
		totale proventi	**91.614.745,84**	**200.838.691,71**
25		***Oneri straordinari***	**164.579.239,98**	**105.883.588,09**
	a	*Trasferimenti in conto capitale*	*104.667.459,00*	*9.903.338,00*
	b	*Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo*	*59.064.790,35*	*94.473.991,96*
	c	*Minusvalenze patrimoniali*	*323.995,78*	*85.442,91*
	d	*Altri oneri straordinari*	*522.994,85*	*1.420.815,22*
		totale oneri	**164.579.239,98**	**105.883.588,09**
		Totale (E) (E20-E21)	**-72.964.494,14**	**94.955.103,62**
		RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	**-13.445.735,05**	**342.412.763,00**
26		**Imposte (*)**	**17.155.086,85**	**18.640.783,39**
27		**RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)**	**-30.600.821,90**	**323.771.979,61**
29		**RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO**	**-30.974.335,61**	**323.161.137,22**
30		**RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI**	**373.513,71**	**610.842,39**

La procedura di consolidamento delle singole poste è stata effettuata con la tecnica del "metodo integrale", eccezion fatta per la società Co.Svi.G e il Consorzio Metis per i quali si è utilizzato il metodo proporzionale. Le partecipazioni azionarie in società controllate, non ricomprese nel perimetro di consolidamento, registrate tra le immobilizzazioni finanziarie, sono state valutate al patrimonio netto della società partecipata corrispondente alla quota di capitale sociale versato. Le partecipazioni azionarie in società non controllate sono state valutate al costo di acquisto ridotto delle perdite durevoli di valore.

Il bilancio consolidato della Regione Toscana per l'esercizio 2021, evidenzia un risultato economico negativo pari ad euro 30.600.281,90, rispetto al risultato positivo dell'esercizio precedente

pari ad euro 323.771.979,61, ed un patrimonio netto negativo pari ad euro - 836.068.153,76 rispetto al patrimonio netto al 31/12/2020 pari ad euro - 805.510.481,12.

Nel merito, si precisa che la perdita consolidata registrata nell'esercizio 2021 è in massima parte di pertinenza della capogruppo Regione Toscana (il cui risultato d'esercizio 2021 è pari ad euro - 25.697.935,70) ciò in quanto quasi tutti i soggetti consolidati, ad eccezione di Fidi Toscana spa, Co.Svi.G. S.c.r.l., Consorzio Lamma, Consorzio Metis e Istituto degli Innocenti Asp, sono partecipate esclusivamente da Regione Toscana. Il risultato d'esercizio ha risentito, tra l'altro, dei riflessi di una gestione epidemiologica emergenziale covid-19. Per ogni maggiore dettaglio si rimanda a quanto meglio esplicitato nella nota integrativa della delibera in esame.

Tutti gli enti e le società comprese nel perimetro di consolidamento, con la sola eccezione di Artea che ha registrato un risultato di esercizio negativo pari ad euro 22.779,94, hanno registrato nel 2021 un risultato economico positivo.

Sul risultato economico dell'esercizio 2021 ha inciso prevalentemente la gestione caratteristica il cui risultato ammonta ad euro 103.137.648,78, rispetto ad euro 289.794.953,73 del 2020 e la gestione straordinaria pari ad un valore di euro – 72.964.494,14, rispetto ad un risultato positivo del 2020 pari ad euro 94.955.103,62.

Il Collegio riscontra che la gestione straordinaria ha risentito della riduzione dei proventi straordinari per effetto prevalentemente di minori sopravvenienze e insussistenze del passivo oltre al venir meno di proventi straordinari registrati nel 2020 a titolo di trasferimenti in conto capitale pari a circa 20 milione di euro da parte del Ministero dell'Economia e delle Finanze come misure urgenti per fronteggiare l'emergenza covid- 19.

La tabella di seguito riportata evidenzia i risultati d'esercizio di tutti i soggetti consolidati:

Soggetto	Risultato d'esercizio 2021 di competenza del gruppo	Risultato d'esercizio 2021 di competenza di terzi	Valore di rettifica del risultato economico di competenza del gruppo	Valore di rettifica del risultato economico di competenza di terzi	Risultato economico rettificato di competenza del gruppo	Risultato economico rettificato di competenza di terzi
Regione Toscana (consolidato GR e CR)	- 25.697.935,70	0,00	- 16.164.015,03	0,00	-41.861.950,73	0,00
ARDSU	2.073.858,51	0,00	0,00	0,00	2.073.858,51	0,00
ARPAT	3.415.694,00	0,00	0,00	0,00	3.415.694,00	0,00
ARRR S.p.A	1.388.844,00	0,00	0,00	0,00	1.388.844,00	0,00
ARS	87.862,29	0,00	0,00	0,00	87.862,29	0,00
ARTEA	- 22.779,94	0,00	0,00	0,00	-22.779,94	0,00
ARTI (consolidato ARTI – FIL S.r.l.)	1.156.393,00	0,00	0,00	0,00	1.156.393,00	0,00

Soggetto	Risultato d'esercizio 2021 di competenza del gruppo	Risultato d'esercizio 2021 di competenza di terzi	Valore di rettifica del risultato economico di competenza del gruppo	Valore di rettifica del risultato economico di competenza di terzi	Risultato economico rettificato di competenza del gruppo	Risultato economico rettificato di competenza di terzi
Autorità Portuale Regionale	614.060,69	0,00	0,00	0,00	614.060,69	0,00
Co.Svi.G. (*)	29.086,14	0,00	0,00	0,00	29.086,14	0,00
Consorzio LaMMA	17.978,90	8.988,10	0,00	0,00	17.978,90	8.988,10
Consorzio Metis (*)	23.841,40	0,00	- 800,00	0,00	23.041,40	0,00
Ente parco regionale della Maremma	154.516,42	0,00	0,00	0,00	154.516,42	0,00
Ente parco regionale delle Alpi Apuane	33.600,88	0,00	0,00	0,00	33.600,88	0,00
Ente parco regionale di Migliarino, San Rossore, Massaciuccoli	48.331,41	0,00	0,00	0,00	48.331,41	0,00
Ente Terre Regionali Toscane	632.769,00	0,00	0,00	0,00	632.769,00	0,00
FAF Toscana - Fondazione Alinari per la Fotografia	38.259,00	0,00	1.379,00	0,00	39.638,00	0,00
Fidi Toscana S.p.A.	223.878,19	229.224,81	0,00	0,00	223.878,19	229.224,81
Fondazione Sistema Toscana	159.329,00	0,00	0,00	0,00	159.329,00	0,00
IRPET	500.060,00	0,00	0,00	0,00	500.060,00	0,00
Istituto degli Innocenti ASP	202.951,20	135.300,80	0,00	0,00	202.951,20	135.300,80
Sviluppo Toscana S.p.A.	65.631,63	0,00	0,00	0,00	65.631,63	0,00
Toscana Promozione Turistica	42.870,40	0,00	0,00	0,00	42.870,40	0,00
TOTALE	**- 14.810.899,58**	**373.513,71**	**-16.163.436,03**	**0,00**	**- 30.974.335,61**	**373.513,71**

(*) per Co.svi.G. e Consorzio Metis - consolidate con il metodo proporzionale viene indicata soltanto la quota del risultato d'esercizio di competenza del gruppo

Il Collegio riscontra che in applicazione delle variazioni intervenute ai principi contabili 4/3 e 4/4 relativamente alla rappresentazione del patrimonio netto, per effetto delle disposizioni di cui al DM 1 settembre 2021, risultano riclassificate le voci del bilancio consolidato in esame secondo i nuovi schemi di bilancio, rappresentando la quota di pertinenza di terzi sia nello stato patrimoniale sia nel conto economico, distintamente da quella del gruppo.

Il patrimonio netto al 31/12/2021 registra un valore negativo pari ad euro 836.068.153,76 (al netto della quota di patrimonio netto di pertinenza di terzi pari ad euro 100.688.859,00) rispetto ad euro - 805.510.481,12 dell'esercizio precedente. Il patrimonio netto di pertinenza di terzi si riferisce per euro 55,65 milioni di euro alla partecipazione minoritaria in Fidi Toscana Spa, per 0,30 milioni

di euro alla partecipazione minoritaria del CNR al Consorzio Lamma e per euro 44,73 milioni di euro al patrimonio netto dell'Istituto degli Innocenti. Per il Consorzio CO.SVi.G. ed il Consorzio Metis essendo consolidati con il metodo proporzionale non viene riportato nel bilancio consolidato in esame il patrimonio netto di spettanza di terzi.

Il patrimonio netto risente peraltro positivamente dell'operazione di consolidamento rispetto al patrimonio netto del solo Ente Regione. Gli enti e società oggetto di consolidamento presentano, come meglio sopra precisato, prevalentemente bilanci con un patrimonio netto positivo.

Si fa altresì presente che, come illustrato al paragrafo 1.5 (*I risultati dell'esercizio 2021*) della Relazione sulla gestione e Nota integrativa allegata alla proposta di delibera in esame, il risultato negativo del patrimonio netto trova le sue ragioni in quanto ivi indicato.

L'Ente nell'ambito delle operazioni di elisione ha ritenuto, per alcuni fatti gestionali, di non dover apportare rettifiche atte ad elidere le poste infragruppo, come meglio rappresentato alle pagg. 47-52 della Relazione sulla Gestione e Nota Integrativa allegata alla proposta in esame ed in particolare:

- debiti verso soggetti del gruppo per la quota parte di IVA da versare direttamente all'erario in ottemperanza alla norma sullo split payment;

- costi relativi ad IVA in caso di diverso trattamento fiscale della stessa fra i soggetti del gruppo;

- operazioni in transito relative al pagamento di somme da parte di un soggetto del gruppo ad un altro non incassate da quest'ultimo, in presenza di posta di credito nel bilancio del soggetto del gruppo destinatario. La rettifica necessaria ad eliminare il credito sarebbe intervenuta entro la stessa macro voce C) dell'Attivo (attivo circolante) ossia la riduzione dei crediti con l'aumento delle disponibilità liquide. Si è ritenuto che ai fini della rappresentazione veritiera e corretta dei fatti gestionali sia, nel caso specifico, da privilegiare l'esatta esposizione dei saldi di cassa così come certificati dagli istituti di credito e/o tesorieri.

Avuto riguardo all'Attivo patrimoniale, il Collegio ritiene di dover altresì evidenziare il decremento di valore registrato dalla posta di bilancio "Immobilizzazioni finanziarie" che passa da euro 169.716.062,95 del 2020 ad euro 159.866.998,42, di cui 63,47 milioni riferiti alle partecipazioni possedute in società controllate, partecipate e in enti strumentali non ricompresi nel perimetro di consolidamento. Rispetto all'esercizio precedente, si registra pertanto una perdita di valore di oltre 9 milioni.

5. Conclusioni

Il Collegio, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 della Regione Toscana è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D. Lgs. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;

- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;

- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. 118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);

- il bilancio consolidato del "GAP" Regione Toscana per l'esercizio 2021 offre nel suo complesso una rappresentazione corrispondente alle risultanze dei rendiconti oggetto di consolidamento.

Il Collegio dei Revisori dei conti della Regione Toscana, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi degli art. 11 bis e 68 del D. Lgs. 118/2011, esprime

parere favorevole

all'approvazione della proposta di deliberazione al Consiglio regionale n. 1 del 02 novembre 2022 avente ad oggetto "Bilancio Consolidato per l'anno 2021 - Approvazione ai sensi del D.Lgs. 118/2011", trasmessa dagli uffici regionali in data 03 novembre 2021.

Addì, 09 novembre 2022

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

(Dott. Fabio Michelone) - Presidente

(Rag. Daniele Limberti) – Componente

(Dott.ssa Anna Rita Balzani) – Componente