

# REGIONE TOSCANA GIUNTA REGIONALE DIREZIONE "PROGRAMMAZIONE E BILANCIO" Settore Società partecipate - Enti dipendenti

# LE PARTECIPAZIONI DELLA REGIONE TOSCANA AL 31 DICEMBRE 2021

**RAPPORTO 2022** 

# Indice generale

Premessa	4
Situazione al 31/12/2021	5
Processo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie	6
Capitolo 1 - Le partecipazioni societarie della Regione Toscana	
AGENZIA ENERGETICA DELLA PROVINCIA DI MASSA CARRARA Srl IN LIQUID	
AGENZIA REGIONALE RECUPERO RISORSE Spa	17
ALATOSCANA Spa	21
AREZZO FIERE E CONGRESSI Srl	26
BANCA POPOLARE ETICA Scpa	31
CET – SOCIETÀ CONSORTILE ENERGIA TOSCANA Scarl	
CONSORZIO PER LO SVILUPPO DELLE AREE GEOTERMICHE Scrl – CO.SVI.G. Sc	
FIDI TOSCANA Spa	46
FIRENZE FIERA Ŝpa	52
INTERNAZIONALE MARMI E MACCHINE CARRARAFIERE Spa	58
INTERPORTO TOSCANO "A.VESPUCCI" Spa LIVORNO-GUASTICCE	
INTERPORTO TOSCANA CENTRALE Spa	
ITALCERTIFER Spa	
SOCIETA' ESERCIZIO AEROPORTO MAREMMA - SEAM Spa	
SVILUPPO TOSCANA Spa	
TERME DI CASCIANA Spa in liquidazione	
TERME DI CHIANCIANO IMMOBILIARE Spa in liquidazione	
TERME DI MONTECATINI Spa	
TOSCANA AEROPORTI Spa	105
CONSORZIO METIS	
STATO DELLA DISMISSIONE DELLE PARTECIPAZIONI IN ORGANISMI COOPER	ATIVI E
CONSORZI EX ETSAF (Ente Toscano Sviluppo Agricolo e Forestale)	116
Capitolo 2 - Le Fondazioni e le Associazioni	119
a) Fondazioni riconosciute "in house"	120
FONDAZIONE SISTEMA TOSCANA	
b) Fondazioni istituite e disciplinate con legge regionale, in cui la Regione partecipa al	fondo di
dotazione in qualità di fondatore ed eroga contributi annuali funzionali all'attuazione delle	
regionali	125
FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE TOSCANA	
FONDAZIONE SCUOLA INTERREGIONALE DI POLIZIA LOCALE	128
FONDAZIONE SCUOLA MUSICA FIESOLE ONLUS	131
FONDAZIONE TOSCANA SPETTACOLO	
FONDAZIONE ALINARI PER LA FOTOGRAFIA (FAF TOSCANA)	137
c) Fondazioni in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore	
FONDAZIONE TEATRO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO	140
FONDAZIONE TEATRO METASTASIO DI PRATO	143
FONDAZIONE TOSCANA LIFE SCIENCES	
FONDAZIONE MUSEO ARCHIVIO RICHARD GINORI DELLA MANIFATTURA DI	DOCCIA
FONDAZIONE PER LA FORMAZIONE POLITICA E ISTITUZIONALE ALESSIA I	3ALLINI
d) Fondazioni nelle quali Regione Toscana nomina unicamente propri rappresentanti in	seno agli
organi amministrativi o di controllo	154
FONDAZIONE DELL'OSPEDALE PEDIATRICO ANNA MEYER ONLUS	155

FONDAZIONE MONTE DEI PASCHI DI SIENA	158
FONDAZIONE PALAZZO STROZZI	161
FONDAZIONE PREMI, BORSE DI STUDIO E PROVVIDENZE DELL'UNIVE	
	164
FONDAZIONE TEATRO DELLA TOSCANA	
FONDAZIONE TOSCANA PER LA PREVENZIONE DELL'USURA	168
FONDAZIONE PER LE ARTI CONTEMPORANEE IN TOSCANA	
Le Associazioni a cui la Regione è associata	

#### Premessa

Il Rapporto¹ annuale è redatto in ottemperanza alla legge regionale 28 aprile 2008, n. 20, di disciplina delle partecipazioni regionali a soggetti privati, che prevede che esso funga, tra l'altro, da supporto al Consiglio Regionale ed alla stessa Giunta per le determinazioni di propria competenza in ordine alla dismissione, riduzione ed incremento delle singole partecipazioni. L'obbligo informativo coinvolge tutte le partecipazioni comunque detenute dalla Regione Toscana, sia in società che in fondazioni, inoltre, viene effettuata anche una breve ricognizione sulle Associazioni, tenuto conto che la l.r. 20/2008 disciplina anche questa tipologia di partecipazioni regionali.

In attuazione delle disposizioni della legge regionale 7 gennaio 2015, n. 1, (Disposizioni in materia di programmazione economica e finanziaria regionale e relative procedure contabili. Modifiche alla I.r. 20/2008), la Regione promuove e attua il processo di programmazione mediante gli strumenti individuati dal principio contabile applicato concernente la programmazione di bilancio di cui all'allegato 4/1 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42), anche mediante il documento di economia e finanza regionale (DEFR) e la nota di aggiornamento, che dedica una sezione agli indirizzi impartiti agli enti ed organismi privati istituiti o controllati dalla Regione.

Il rapporto è articolato in due distinti capitoli contenenti un ampio dettaglio informativo sulle società partecipate dalla Regione Toscana (Capitolo 1) e sulle fondazioni in cui la Regione partecipa o nomina propri rappresentanti, con anche l'elencazione delle associazioni cui la Regione è associata (Capitolo 2).

Il presente rapporto ha come riferimento i dati al 31/12/2021 e contiene (salvo diversa indicazione) per ogni società partecipata, le seguenti informazioni:

- anagrafica aziendale;
- analisi dell'assetto proprietario ed elenco delle partecipazioni detenute in altre società;
- composizione dell'organo amministrativo e dell'organo di controllo, con specifica dei compensi ed indicazione dell'eventuale nomina regionale<sup>2</sup>;
- altri dati aziendali con particolare riferimento all'organico aziendale;
- bilanci degli ultimi tre esercizi secondo lo schema civilistico;
- per le partecipazioni regionali controllate più significative, breve commento sull'andamento della società e sui risultati del bilancio di esercizio 2021.
- <u>Le Fondazioni</u> trattate al Capitolo 2 sono quelle in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione (anche in virtù di specifica legge regionale che ne ha promosso la costituzione) e/o quelle in cui la Regione nomina propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo. Per ogni Fondazione si riportano:
  - informazioni istituzionali;
  - composizione del fondo di dotazione;
  - composizione dell'organo amministrativo e dell'organo di controllo, con specifica dei compensi ed indicazione dell'eventuale nomina regionale<sup>3</sup>;
  - altri dati aziendali con particolare riferimento all'organico della fondazione;
  - dati di bilancio.
- <u>Le Associazion</u>i elencate al termine del Capitolo 2 sono quelle per le quali la Regione ha deliberato la quota associativa fino a dicembre 2022.

-

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Si tratta del quattordicesimo Rapporto sulle partecipazioni prodotto dalla Giunta Regionale Toscana, dal 2008 al 2021.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Con "nomina regionale" si intendono le nomine e le designazioni effettuate dalla Regione in base a legge regionale, oppure in base a disposizioni statutarie o a patti parasociali.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Si veda nota 2.

### Situazione al 31/12/2021

Alla fine dell'anno 2010 la Giunta regionale ha dato avvio formalmente al processo di dismissione delle partecipazioni societarie non strategiche ai sensi di quanto previsto dall'articolo 3, comma 3, della L.R. 20/2008; in particolare, con la successiva D.G.R. 401/2011, ha individuato le seguenti partecipazioni societarie da dismettere poiché prive dei requisiti di strategicità:

- Autocamionale della Cisa S.p.A.;
- Etruria Innovazione S.c.p.a;
- Ente Valorizzazione Acque Minerali (EVAM) S.p.A;
- Consorzio Pisa Ricerche S.c.a.r.l.;
- Firenze parcheggi S.p.A.;
- Golf La Vecchia Pievaccia S.p.A.

A seguito della procedura di evidenza pubblica per la cessione di quote ed azioni della Regione nel 2012 è stato stipulato il contratto di cessione delle azioni di "Autocamionale della Cisa Spa". Rimanevano nel portafoglio regionale da dismettere le partecipazioni in EVAM Spa, Firenze Parcheggi SpA e Golf La Vecchia Pievaccia SpA rispetto alle quali anche la procedura di offerta in prelazione ai soci (effettuata successivamente all'evidenza pubblica) è risultata infruttuosa. Un discorso a parte va fatto per Etruria Innovazione S.c.p.a. per la quale si è concluso il processo di liquidazione e la società è stata cancellata in data 9 maggio 2017, mentre per il Consorzio Pisa Ricerche S.c.a.r.l., in fallimento a far data dal 27/11/2012, con provvedimento del Tribunale di Pisa, depositato il 22/08/2019, è stato emesso il decreto di chiusura del fallimento per riparto finale dell'attivo.

Con la DGR n. 684/2014 è stato confermato di dismettere dal proprio portafoglio le partecipazioni definite non strettamente necessarie per il perseguimento delle proprie finalità istituzionali, ai sensi e per gli effetti dell'art. 3, commi 27-29, della L. 244/2007 e s.m.i. nonché di quanto previsto dall'art. 1 comma 569 della Legge n. 147/2013. Nell'ambito di tali indirizzi, per quelle partecipazioni non ancora dismesse, si è svolta una nuova procedura di asta pubblica andata deserta. Si è applicato pertanto per le società Evam, Firenze Parcheggi e Golf la Vecchia Pievaccia quanto previsto dagli art. 1 e 569 L.147/2013. La Regione Toscana ha esercitato il diritto di recesso da dette società e la quota di partecipazione è stata rimborsata da Evam e da Firenze Parcheggi mentre per quanto riguarda la società Golf la Vecchia Pievaccia, non essendoci stata la liquidazione della quota regionale da parte della società, la Regione si è avvalsa del diritto di agire in giudizio. Alla prima udienza tenutasi il 5 novembre 2019 la società non si è presentata all'udienza. Il Tribunale di Pistoia nell'udienza fissata il 14 luglio 2020, ha dichiarato l'avvenuta dismissione delle quote sociali possedute dalla Regione Toscana nella società Golf la Vecchia Pievaccia S.p.A., condannando la società a liquidare la quota sociale della Regione, pari alla somma di euro 5.164,60, oltre interessi legali calcolati dal 31.12.2015 alla data di pagamento.

#### Cooperative e consorzi ex Etsaf

La DGR 401/2011 disponeva "la dismissione di quelle partecipazioni societarie detenute in Consorzi e cooperative derivanti dallo scioglimento dell'ex Etsaf che non rispondano a valutazioni di strategicità connesse all'attuazione di politiche di intervento regionale in ambito agricolo, anche a prescindere dal valore numerario decisamente modesto della partecipazione detenuta dalla Regione".

Con la DGR n. 207 del 19/03/2012 è stata confermata la volontà della Regione Toscana di uscire da tutte le cooperative ma con tempi differenziati. Per quanto riguarda invece la procedura da seguire, con tale deliberazione è stato precisato che questa doveva avvenire mediante l'esercizio del recesso.

Nel corso dell'anno 2018, le cooperative Cantina Sociale Certaldo, Agricola Pomonte, Cantine Montalbano e Produttori Agricoli di Paganico hanno rimborsato la propria quota, ed è stato dato avvio ad una fase di interlocuzione con 13 cooperative per la rateizzazione delle rispettive quote, che è stata formalizzata con la deliberazione della Giunta regionale 25 giugno 2018, n. 716.

# Processo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie

Con l'entrata in vigore del d.lgs. 175/2016 (Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica) è stato posto a carico delle amministrazioni pubbliche un obbligo di razionalizzazione delle partecipazioni detenute direttamente o indirettamente. In particolare, il TUSP ha previsto due modalità di revisione:

- una revisione straordinaria, una tantum, disciplinata dall'articolo 24 del TUSP e che doveva concludersi con l'approvazione di un provvedimento motivato di ricognizione da parte delle amministrazioni pubbliche entro il 30/09/2017;
- una razionalizzazione periodica prevista dall'articolo 20 del TUSP da effettuarsi annualmente.

In particolare, l'articolo 20 dispone al comma 2 che i piani di razionalizzare, corredati da un'apposita relazione tecnica, devono essere predisposti quando dall'analisi del portafoglio societario emergono partecipazioni ricadenti in uno o più delle ipotesi ivi previste e che sono così declinate:

- a) partecipazioni societarie che non rientrano in alcuna delle categorie di cui all'articolo 4;
- b) società che risultano prive di dipendenti o abbiano un numero di amministratori superiore a quello dei dipendenti;
- c) partecipazioni in società che svolgono attività analoghe o similari a quelle svolte da altre società partecipate o da enti pubblici strumentali;
- d) partecipazioni in società che, nel triennio precedente, abbiano conseguito un fatturato medio non superiore a un milione di euro<sup>4</sup>;
- e) partecipazioni in società diverse da quelle costituite per la gestione di un servizio d'interesse generale che abbiano prodotto un risultato negativo per quattro dei cinque esercizi precedenti;
- f) necessità di contenimento dei costi di funzionamento;
- q) necessità di aggregazione di società aventi ad oggetto le attività consentite dall'articolo 4.

In attuazione delle norme del d.lgs. 175/2016, la Regione Toscana ha approvato il piano di razionalizzazione straordinaria con deliberazione del Consiglio regionale 25 ottobre 2017, n. 84 (aggiornato una prima volta con DCR 5/2018 e poi con DCR 75/2018), e negli anni successivi i seguenti piani di razionalizzazione ordinaria:

- deliberazione del Consiglio regionale 18 dicembre 2018, n. 109;
- deliberazione del Consiglio regionale 18 dicembre 2019, n. 81, integrata con deliberazione del Consiglio regionale 23 giugno 2020, n. 38;
- deliberazione del Consiglio regionale 22 dicembre 2020, n. 78, così come modificata e integrata con deliberazione del Consiglio regionale 27 luglio 2021, n. 73.
- deliberazione del Consiglio regionale,22 dicembre 2021, n. 113 (Nota di aggiornamento al Documento di economia e finanza regionale "DEFR" 2022, modificato con deliberazione del Consiglio regionale n. 35 del 14/06/2022 - "Modifica del Piano di razionalizzazione delle società partecipate approvato con deliberazione del Consiglio regionale,22 dicembre 2021, n. 113 (Nota di aggiornamento al Documento di economia e finanza regionale "DEFR" 2022.)".

Per quanto riguarda l'anno 2021, oggetto del presente rapporto, il particolare momento economico causato dalla crisi derivante dall'emergenza epidemiologica da Covid 19 che ha avuto importanti

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup>Tra le disposizioni transitorie, articolo 26, comma 12 quinques, ai fini del criterio menzionato, il primo triennio rilevante è il triennio 2017-2019. Nelle more della prima applicazione si applica la soglia di fatturato medio non superiore a cinquecento mila euro per il triennio precedente all'entrata in vigore del TUSP, ai fini della razionalizzazione straordinaria e per i trienni 2015-2017 e 2016-2018 ai fini della razionalizzazione periodica.

ripercussioni in tutti i settori economici e produttivi ha reso l'individuazione delle azioni di razionalizzazione molto delicata.

Il piano per l'anno 2021 non prevede dismissioni di partecipazioni detenute direttamente dalla Regione, ma contiene delle azioni già previste nel precedente piano che non erano ancora state concluse, nonchè nuove azioni prevalentemente orientate al rafforzamento del controllo pubblico e al superamento delle situazioni di squilibrio economico e finanziario di alcune societa.

Per una più approfondita analisi circa l'esito dell'attuazione delle azioni previste dal Piano anno 2021, si rimanda, alla Relazione del Piano di razionalizzazione ordinaria anno 2022 approvato con DCR n.113/2021. Il piano di razionalizzazione ordinaria per l'anno 2022 è stato poi integrato con deliberazione del Consiglio regionale 14 giugno 2022 n.735.



# REGIONE TOSCANA GIUNTA REGIONALE DIREZIONE "PROGRAMMAZIONE E BILANCIO" Settore Società partecipate - Enti dipendenti

# LE PARTECIPAZIONI DELLA REGIONE TOSCANA AL 31 DICEMBRE 2021

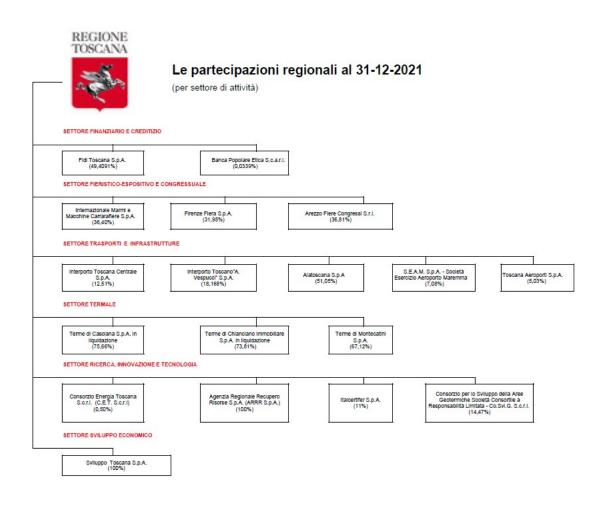
**CAPITOLO 1 – SOCIETÀ** 

**RAPPORTO 2022** 

Capitolo 1	- Le parte	ecipazioni s	societarie	della	Regione	<b>Toscana</b>
------------	------------	--------------	------------	-------	---------	----------------

# QUADRO GRAFICO RIASSUNTIVO DEL PORTAFOGLIO REGIONALE

Figura 1: Partecipazioni 2021



# PROSPETTO FINANZIARIO RIASSUNTIVO

# Analisi del portafoglio delle partecipazioni regionali:

		VALORI N	OMINALI			
n.	SETTORE DI ATTIVITA' E DENOMINAZIONE SOCIETA' PARTECIPATA	Valore nominale partecipazione (al 31/12/2020)	% partecipazione rispetto al totale portafoglio (al 31/12/2020)	Valore nominale partecipazione (al 31/12/2021)	% partecipazione rispetto al totale portafoglio (al 31/12/2021)	Valore partecipazione (al patrimonio netto contabile al 31/12/2021)
	SETTORE FINANZIARIO E CREDITIZIO	79.161.462,00	47,45%	79.161.462,00	47,45%	54.398.635,17
1	Banca Popolare Etica S.c.a.r.l.	26.250,00	0,02%	26.250,00	0,02%	43.507,37
2	Fidi Toscana S.P.A.	79.135.212,00	47,43%	79.135.212,00	47,43%	54.355.127,79
	SETTORE FIERISTICO-ESPOSITIVO E CONGRESSUALE	31.969.592,59	19,16%	24.691.193,79	14,80%	25.191.878,55
3	Arezzo Fiere e Congressi S.r.I	13.314.638,83	7,98%	13.314.639,83	8%	13.604.196,73
4	Firenze Fiera S.p.A.	6.957.525,96	4,17%	6.957.525,96	4,17%	7.078.430,16
5	Internazionale Marmi e Macchine Carrarafiere S.p.A.	11.697.427,80	7,01%	4.419.028,00	2,65%	4.509.251,66
	SETTORE INFRASTRUTTURE, TRASPORTI E COMUNICAZIONI	10.134.983,82	6,07%	10.134.983,82	0,06	9.567.720,00
6	Alatoscana S.P.A.	1.485.651,40	0,89%	1.485.651,40	0,89%	1.452.888,11
7	Interporto Toscana Centrale S.P.A.	1.656.778,20	0,99%	1.656.778,20	0,99%	2.127.933,24
8	Interporto Toscano "A. Vespucci" S.P.A.	5.291.132,70	3,17%	5.291.132,70	3,17%	5.773.906,70
9	Società Esercizio Aeroporto Della Maremma - S.E.A.M. S.P.A	156.721,40	0,09%	156.721,40	0,09%	212.991,96
10	Toscana Aeroporti S.p.A	1.544.700,12	0,93%	1.544.700,12	0,93%	5.161,99
	SETTORE TERMALE	37.009.214,04	22,18%	37.009.214,04	22,18%	15.899.202,69
11	Terme di Casciana S.p.A. in liquidazione	6.060.542,00	3,63%	6.060.542,00	3,63%	4.857.436,31
12	Terme di Chianciano Immobiliare S.p.A. in liquidazione	12.991.912,04	7,79%	12.991.912,04	7,79%	11.041.766,38
13	Terme di Montecatini S.p.A. *	17.956.760,00	10,64%	17.956.760,00	10,76%	
	SETTORE RICERCA, INNOVAZIONE E TECNOLOGIA	1.100.467,22	0,66%	1.100.467,22	0,66%	6.130.994,83
14	Agenzia Regione Recupero Risorse S.P.A.	1.100.000,00	0,66%	1.100.000,00	0,66%	6.127.637,00
15	Società Consortile Energia Toscana Scrl – CET	467,22	0,00%	467,22	0,00%	3.357,83
	SETTORE SVILUPPO ECONOMICO	7.375.941,00	4,42%	7.375.941,00	4,42%	17.277.188,05
16	Sviluppo Toscana S.p.A.	7.323.141,00	4,39%	7.323.141,00	4,39%	15.931.992,00
17	Italcertifer Spa	52.800,00	0,03%	52.800,00	0,03%	1.345.196,05
	SETTORE AMBIENTALE	93.759,00	0,06%	93.759,00	0,06%	678.972,63
18	EAMS S.R.L. in liquidazione**	5.759,00	0,00%	5.759,00	0,00%	- 12.310,44
19	Co.Svi.G. Scrl	88.000,00	0,05%	88.000,00	0,05%	678.972,63
	Totale portafoglio	166.845.419,67	100,00%	159.567.020,87	100,00%	129.144.591,91

Patrimonio netto della partecipata	Quota di partecipazione posseduta dalla Regione
245.970.902,00	
135.960.544,00	0,03%
110.010.358,00	49,41%
71.500.648,00	
36.957.883,00	36,81%
22.154.711,00	31,95%
12.388.054,00	36,40%
54.743.995,00	
2.846.010,00	51,05%
17.009.858,00	12,51%
31.777.142,00	18,17%
3.008.361,00	7,08%
102.624,00	5,03%
21.379.801,00	
6.420.085,00	75,66%
14.959.716,00	73,81%
	67,12%
6.799.202,00	
6.127.637,00	100,00%
671.565,00	0,50%
28.161.047,00	
15.931.992,00	100,00%
12.229.055,00	11,00%
4.692.278,00	
-21.376,00	57,59%
4.692.278,00	14,47%
433.247.873,00	

<sup>\*</sup> Alla data di redazione del presente rapporto la società non ha ancora adottato il bilancio d'esercizio 2020-2021

<sup>\*\*</sup> La società ha presentato il bilancio di chiusura alla data del 30/9/2021

# Analisi del portafoglio delle partecipazioni regionali (segue):

n.	SETTORE DI ATTIVITA' E DENOMINAZIONE SOCIETA' PARTECIPATA	Capitale sociale (al 31-12-2020) ( C )	Quota % di partecipazione al capitale sociale (al 31-12-2020) (D)	Capitale sociale (al 31-12-2021) ( C )	Quota % di partecipazione al capitale sociale (al 31-12-2021) (D)	Utile (perdita) esercizio 2021 (E)	Quota di utile (perdita) di pertinenza della Regione Esercizio 2020 (D x E) = (F)
	SETTORE FINANZIARIO E CREDITIZIO					9.988.466,00	226.925,43
1	Banca Popolare Etica S.c.a.r.l.	77.442.750,00	0,03%	82.032.562,00	0,03%	9.535.363	3.051,32
2	Fidi Toscana S.P.A.	160.163.224,00	49,41%	160.163.224,00	49,41%	453.103,00	223.874,11
	SETTORE FIERISTICO-ESPOSITIVO E CONGRESSUALE					-356.829,00	-100.836,53
3	Arezzo Fiere e Congressi S.r.l	36.167.632,00	36,81%	36.167.632,00	36,81%	118.627,00	43.666,60
4	Firenze Fiera S.p.A.	21.778.036,00	31,95%	21.778.036,00	31,95%	-641.862,00	-205.074,91
5	Internazionale Marmi e Macchine Carrarafiere S.p.A.	32.138.850,60	36,40%	12.141.344,00	36,40%	166.406,00	60.571,78
	SETTORE INFRASTRUTTURE, TRASPORTI E COMUNICAZIONI					-7.622.150,00	-600.198,65
6	Alatoscana S.P.A.	2.910.366,20	51,05%	2.910.366,20	51,05%	12.884,00	6.577,28
7	Interporto Toscana Centrale S.P.A.	13.245.000,00	12,51%	13.245.000,00	12,51%	2.921,00	365,42
8	Interporto Toscano "A. Vespucci" S.P.A.	29.123.179,00	18,17%	29.123.179,00	18,17%	- 1.715.930,00	-311.784,48
9	Società Esercizio Aeroporto Della Maremma - S.E.A.M. S.P.A	2.213.860,00	7,08%	2.213.860,00	7,08%	122.975,00	8.706,63
10	Toscana Aeroporti S.p.A.	30.709.743,90	5,03%	30.709.743,90	5,03%	-6.045.000,00	-304.063,50
	SETTORE TERMALE					-118.313,00	-84.571,01
11	Terme di Casciana S.p.A. in liquidazione	8.010.027,09	75,66%	8.010.027,09	75,66%	148.963,00	112.705,41
12	Terme di Chianciano Immobiliare S.p.A in liquidazione	17.602.845,16	73,81%	17.602.845,16	73,81%	-267.276,00	-197.276,42
13	Terme di Montecatini S.p.A. *						
	SETTORE RICERCA, INNOVAZIONE E TECNOLOGIA					1.459.983,00	1.389.199,70
14	Agenzia Regione Recupero Risorse S.P.A.	1.100.000,00	100,00%	1.100.000,00	100,00%	1.388.844,00	1.388.844,00
15	Società Consortile Energia Toscana Scrl	92.640,00	0,50%	92.640,00	0,50%	71.139,00	355,70
	SETTORE SVILUPPO ECONOMICO					1.845.106,00	261.374,14
16	Sviluppo Toscana S.p.A.	7.323.141,00	100,00%	7.323.141,00	100,00%	65.632,00	65.632,00
17	Italcertifer Spa	480.000,00	11,00%	480.000,00	11,00%	1.779.474,00	195.742,14
	SETTORE AMBIENTALE					200.619,00	29.086,15
18	EAMS S.R.L. in liquidazione**	10.000,00	57,59%	10.000,00	57,59%	-391,00	- 225,18
19	Co.Svi.G. Scrl	608.000,00	14,47%	608.000,00	14,47%	201.010,00	29.086,15
G			Risultat	o complessivo dell'ese	ercizio 2021- Euro	5.396.882,00	1.120.979,22

<sup>\*</sup> Alla data di redazione del presente rapporto la società non ha ancora adottato il bilancio d'esercizio 2020-2021

<sup>\*\*</sup> La società ha presentato il bilancio di chiusura alla data del 30/9/2021

#### AGENZIA ENERGETICA DELLA PROVINCIA DI MASSA CARRARA SII IN LIQUIDAZIONE

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società a responsabilità limitata

Attività: Consulenza ed attività di coordinamento in campo energetico

Codice Fiscale: 01120360456 Data di costituzione: 08/06/2005 Data di estinzione: 22/07/2022

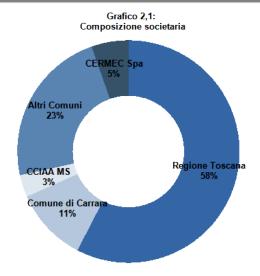
Indirizzo: Via della Democrazia, 17 – 54100 – Massa (MS)

E-mail: info@eams.info

Sito Internet:http://www.eams.info/index.php

# 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	5.759,00	57,59
Comune di Carrara	1.076,00	10,76
CERMEC Spa	538,00	5,38
Comune di Aulla	538,00	5,38
Comune di Montignoso	359,00	3,59
Comune di Fivizzano	323,00	3,23
CCIAA di Massa e Carrara	323,00	3,23
Comune di Tresana	215,00	2,15
Comune di Licciana Nardi	179,00	1,79
Comune di Filattiera	129,00	1,29
Comune di Podenzana	129,00	1,29
Comune di Bagnone	108,00	1,08
Comune di Villafranca in Lunigiana	108,00	1,08
Comune di Mulazzo	108,00	1,08
Comune di Fosdinovo	54,00	0,54
Comune di Comano	54,00	0,54
Totale	10.000,00	100,00



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Liquidatore	Gianluca Rossi	29/12/2017	-

Compensi percepiti: al liquidatore non spetta alcun compenso.

# 4. Organo di controllo

Non risulta nominato l'organo di controllo

# 5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

#### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati	0
Operai	0
Totale	0

#### 7. Bilancio

La società è stata sciolta e posta in liquidazione con effetti dal 15 gennaio 2018. Si riportano i dati tratti dal bilancio finale di liquidazione al 30/9/2021.

# 7.1 Stato Patrimoniale

	30/09/2021	31/12/2020
ATTIVO		
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti		
B) Immobilizzazioni	0	C
I) immobilizzazioni immateriali	0	(
II) immobilizzazioni materiali	0	(
III) immobilizzazioni finanziarie	0	(
C) Attivo circolante	2.376	13.284
I) rimanenze	0	(
II) crediti	2.376	3.307
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	(
IV) disponibiliTà liquide	0	9.977
D) Ratei e risconti attivi	0	(
TOTALE ATTIVO	2.376	13.284
PASSIVO		
A) Patrimonio netto	-21.376	-20.984
I. capitale sociale	10.000	10.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni		
III. riserve di rivalutazione		
IV. riserva legale	2.000	2.000
V. riserve statutarie	16.702	16.702
VI. altre riserve		
VII. Riserva per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi	-49.687	-50.990
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-391	1.304
IX. utile (perdita) dell'esercizio		
X. riserva negativa per azioni proprie in portafoglio		
B) Fondi per rischi e oneri	23.752	34.198
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	0	(
D) Debiti	0	70
E) Ratei e risconti passivi	0	0
TOTALE PASSIVO	2.376	13.284

# 7.2 Conto economico

	30/09/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	413	2.368
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni		
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti		
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione		
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni		
5) altri ricavi e proventi	413	2.368
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	804	1.064
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci		
7) per servizi	173	319
8) per godimento di beni di terzi		
9) per il personale	0	65
10) ammortamenti e svalutazioni		
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci		
12) accantonamenti per rischi		
13) altri accantonamenti		
14) oneri diversi di gestione	631	680
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-391	1.304
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI		
15) proventi da partecipazioni		
16) altri proventi finanziari		
17) interessi e altri oneri finanziari		
17 bis) utili e perdite su cambi		
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)		
18) rivalutazioni		
19) svalutazioni		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-391	1.304
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate		
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-391	1.304

#### 8. Andamento aziendale 2021

Con deliberazione della Giunta regionale 27 dicembre 2017, n. 1490, sono stati impartiti gli indirizzi per la liquidazione della società Agenzia Energetica della Provincia di Massa Carrara Srl (EAMS) che è stata sciolta e posta in liquidazione con atto del 29 dicembre 2017 i cui effetti decorrono dal 15 gennaio 2018.

Gli indirizzi impartiti al liquidatore prevedevano la cessione del ramo d'azienda alla società SEVAS Srl poi confluita in ARRR Spa nel processo di fusione per incorporazione delle società energetiche acquisite ai sensi della I.r. 22/2015, garantendo fino al trasferimento d'azienda lo svolgimento dell'attività.

La cessione del ramo d'azienda da EAMS a Sevas Srl è avvenuta nei primi mesi del 2018, tanto che nel piano di razionalizzazione ordinaria era stato previsto che la società avrebbe dovuto portare a termine le operazioni di liquidazione entro il 30/06/2019.

Il liquidatore di EAMS ha depositato il bilancio finale di liquidazione alla CCIAA di Massa Carrara il 25/11/2021.

La società risulta cancellata dal registro delle imprese in data 22/7/2022

#### AGENZIA REGIONALE RECUPERO RISORSE Spa

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni con socio unico

Attività: elaborazione politiche per la gestione dei rifiuti e la bonifica dei siti inquinanti. Attività relative ai controlli, alle ispezioni sugli impianti termici e agli attestati di prestazione energetica.

Codice Fiscale: 04335220481 Data di costituzione: 30/09/1991

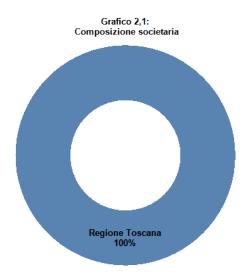
Indirizzo: Via di Novoli n. 26 – 50127 – Firenze

Tel: 055/321851 Fax: 055/321852 E-mail: arrr@arrr.it

PEC: arrrspa@legalmail.it Sito Internet: http://www.arrr.it

# 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	1.100.000	100



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente del Consiglio di Amministrazione	Marco Meacci	28/03/2018	8/9/2021
Consigliere	Francesca Sbragia	28/03/2018	8/9/2021
Consigliere	Paolo Passerini	28/03/2018	8/9/2021
Presidente del Consiglio di Amministrazione	Alessandro Pelosini	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Francesca Sbragia	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Paolo Passerini	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 30.000,00 (due deleghe da euro 15.000); ai consiglieri spetta un compenso annuo pari ad € 10.000,00.

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente del Collegio Sindacale	Alberto Innocenti**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Anna Maria CollettI**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Carlo Sarra**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Valentina Pino**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Alessandro Serreli**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 40 del 13/06/2017)

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 8.500,00; ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo pari a 6.100,00; i sindaci supplenti non percepiscono compenso.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale dei conti	Catia Buti	06/08/2020	31/12/2022

Compensi percepiti: al revisore legale spetta un compenso annuo pari ad € 8.500,00.

# 5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

#### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	1	
Quadri direttivi	15	
Impiegati	71	
Operai	0	
T	otale 87	

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 56 del 30/07/2020)

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	91.676,00	162.376,00	200.138
I) immobilizzazioni immateriali	32.330,00	45.965,00	67.483,00
II) immobilizzazioni materiali	59.346,00	82.337,00	98.660,00
III) immobilizzazioni finanziarie	0,00	34.074,00	33.995,00
C) Attivo circolante	10.408.412,00	10.507.576,00	8.089.773
I) rimanenze			
II) crediti	2.715.283,00	3.608.424,00	2.099.340,00
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	7.693.129,00	6.899.152,00	5.990.433,00
D) Ratei e risconti attivi	29.598,00	35.619,00	19.627
TOTALE ATTIVO	10.529.686,00	10.705.571,00	8.309.538

PASSIVO			
A) Patrimonio netto	6.127.637,00	6.796.752,00	4.738.794
I. capitale sociale	1.100.000,00	1.100.000,00	1.100.000,00
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	220.000,00	220.000,00	183.238,00
V. riserve statutarie	18.783,00	18.783,00	18.783,00
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	1.992.468,00	1.992.468,00	1.992.469,00
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	1.407.542,00	1.407.542,00	0,00
IX. utile (perdita) dell'esercizio	1.388.844,00	2.057.959,00	1.444.304,00
B) Fondi per rischi e oneri	67.067,00	60.000,00	60.000
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	2.289.524,00	2.112.090,00	1.977.923
D) Debiti	2.034.552,00	1.718.677,00	1.532.777
E) Ratei e risconti passivi	10.906,00	18.052,00	44
TOTALE PASSIVO	10.529.686,00	10.705.571,00	8.309.538

# 7.2 Conto economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	7.338.492,00	7.846.684,00	7.649.248
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	7.057.220,00	7.472.884,00	7.484.803,00
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			-50.806,00
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	281.272,00	373.800,00	215.251,00
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	5.343.348,00	5.024.368,00	5.578.556
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	109.488,00	30.724,00	38.779,00
7) per servizi	808.713,00	657.955,00	787.876,00
8) per godimento di beni di terzi	244.332,00	302.921,00	333.336,00
9) per il personale	4.109.289,00	3.918.589,00	4.294.994,00
10) ammortamenti e svalutazioni	48.292,00	72.131,00	77.335,00
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	23.234,00	42.048,00	46.236,00
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	1.995.144,00	2.822.316,00	2.070.692
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	61,00	956,00	9.048
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	90,00	1.057,00	9.097,00
17) interessi e altri oneri finanziari	29,00	101,00	49,00
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	1.995.205,00	2.823.272,00	2.079.740
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	606.361,00	765.313,00	635.436
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	1.388.844,00	2.057.959,00	1.444.304

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

L'esercizio 2021 costituisce il dodicesimo anno in cui l'attività dell'Agenzia è svolta in via esclusiva a favore della Regione Toscana ai sensi della L.R. n. 87/2009.

Nel corso dell'esercizio 2018, la società ha deliberato e portato a compimento il processo di fusione per incorporazione delle otto società energetiche in house della Regione Toscana.

La società ha affrontato nel biennio 2020/2021 una rivisitazione delle proprie priorità e modalità organizzative per far fronte all'emergenza sanitaria. In tal senso, il biennio è stato caratterizzato sia dal consolidamento della nuova organizzazione derivante dalla fusione per incorporazione delle società energetiche e dallo svolgimento delle nuove attività, sia dalla necessità di far fronte alle limitazioni in ordine sanitario imposte dalle norme sul COVID-19, che hanno in particolare influenzato l'attività inerente le visite ispettive presso le civili abitazioni nell'ambito dei controlli sugli impianti termici. Ciò non ha tuttavia ridotto la capacità dell'Agenzia di svolgere la propria funzione di controllo che è stata ugualmente esercitata andando ad incrementare la qualità delle verifiche documentali (allorquando la visita "in loco" non era possibile") e consolidando le banche dati.

Con la Delibera n. 1322 del 26-10-2020, avente ad oggetto indirizzi 2021 alla società ARRR, la Regione Toscana ha previsto la possibilità che l'assegnazione delle risorse per l'anno 2021 avrebbe potuto essere, eventualmente, rideterminata sulla base del programma di attività 2021 e del bilancio preventivo presentato da ARRR Spa, anche a seguito di eventuali aggiornamenti dello stesso resisi necessari nel corso del 2021 per gli impatti sulla gestione causati dalla emergenza sanitaria COVD-19. Sulla base di quanto previsto dalla delibera richiamata ed in considerazione della riduzione di attività di ARRR nel corso del 2021, il corrispettivo inizialmente previsto in € 9.100.000,00 euro come da delibera DGR 1322/2020 a copertura dei costi diretti ed indiretti erogato dalla Regione Toscana è stato ridotto di 500 mila euro con DGR n. 1019 del 04/10/2021

### Andamento gestionale

L'esercizio 2021 si chiude registrando un utile pari a € 1.388.844,00, in riduzione del -32,51% rispetto al consuntivo 2020, ma in deciso aumento (+50,31%) rispetto al bilancio preventivo.

La variazione rispetto al 2020 (pari in valore assoluto a – 670 mila euro) è in gran parte dovuta all'effetto congiunto di una riduzione di circa 510.000 mila euro del valore della produzione, per effetto, come segnalato in premessa, della riduzione di 500 mila euro del corrispettivo a copertura dei costi diretti ed indiretti erogato dalla Regione Toscana e di un incremento dei costi della produzione di circa 320 mila euro.

Il valore della produzione ammonta ad € 7.338.492,00 e la quota predominante dei ricavi (96,2%) derivano dal socio Regione Toscana per attività istituzionali a carattere continuativo e per attività di verifica e controllo impianti termici.

I costi della produzione sono pari a € 5.343.348,00, in crescita del 6,35% rispetto ai costi della produzione dell'esercizio 2020 .

La variazione positiva rispetto al preventivo è da ricercarsi principalmente in una forte riduzione dei costi di produzione che è risultata maggiore rispetto alla riduzione del valore della produzione.

In sintesi possiamo dedurre che la genesi del risultato di esercizio 2021 è essenzialmente riconducibile al corrispettivo erogato dalla Regione e solo in parte trascurabile è da ricondursi all'attività della società sul mercato. Alla luce di tali considerazioni l'utile 2021 è stato restituito alla Regione Toscana come da DGR n. 755/2021

#### **ALATOSCANA Spa**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni Attività: gestione dell'aeroporto dell'Elba

Codice Fiscale: 01817930488 Data di costituzione: 24/06/1992

Indirizzo: Via Aeroporto 208 - 57034 Marina di Campo (LI)

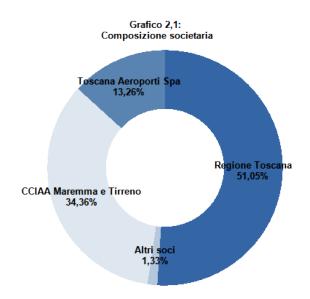
Tel: +39 0565/976011

E-mail: alatoscana@elba-airport.it PEC: alatoscanaspa@legalmail.it

Sito Internet: http://www.elbaisland-airport.it

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	1.485.651,00	51,05%
CCIAA Maremma e Tirreno	1.000.002,00	34,36%
Toscana Aeroporti Spa	385.915,00	13,26%
Altri soci	38.798,00	1,33%
Totale	2.910.366,0	100,00%



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Claudio Boccardo	15/04/2020	Aprile 2023

Compensi percepiti: l'Amministratore unico non percepisce alcun compenso.

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marzio Marzi	21/6/2018	29/5/2022
Sindaco Effettivo	Alessandro Gennaro	10/12/2019	31/12/2024
Sindaco Effettivo	Andrea Scarpa*	10/12/2019	29/5/2022
Sindaco Supplente	Valentina Pino*	10/12/2019	29/5/2022
Sindaco Effettivo	Roberta Vaselli	10/12/2019	29/5/2022

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 43 del 09/07/2019)

Compensi percepiti: al Presidente del collegio sindacale e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 3.900,00 e ad € 2.600,00.

# 5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

#### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica			
Dirigenti	0		
Quadri direttivi	0		
Impiegati	6		
Operai	4		
Totale 10			

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	4.215.185,00	4.094.699,00	4.638.888
I) immobilizzazioni immateriali	0,00	0,00	2.730
II) immobilizzazioni materiali	4.214.917,00	4.094.431,00	4.635.890
III) immobilizzazioni finanziarie	268,00	268,00	268
C) Attivo circolante			692.872
I) rimanenze	44.687,00	33.462,00	38.332
II) crediti	541.892,00	488.544,00	549.904
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	23.845,00	127.002,00	104.636
D) Ratei e risconti attivi	10.096,00	8.222,00	20.130
TOTALE ATTIVO	4.835.705,00	4.751.929,00	5.351.890
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	2.846.010,00	2.833.127,00	2.822.195
I. capitale sociale	2.910.366,00	2.910.366,00	2.910.366
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	116,00	116,00	
V. riserve statutarie			
VI. altre riserve distintamente indicate	110.975,00	100.045,00	97.846
VII. Riserva per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi			
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-188.331,00	-188.331,00	-188.331
IX. utile (perdita) dell'esercizio	12.884,00	10.931,00	2.314
X. riserva negativa per azioni proprie in portafoglio			
B) Fondi per rischi e oneri	1.142.799,00	1.078.279,00	1.013.759
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	333.246,00	301.996,00	277.969
D) Debiti	413.020,00	471.883,00	1.235.819
E) Ratei e risconti passivi	100.630,00	66.644,00	2.148
TOTALE PASSIVO	4.835.705,00	4.751.929,00	5.351.890

#### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	1.256.692,00	1.150.979,00	1.117.699
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	588.642,00	446.259,00	443.642
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	11.486,00	-6.779,00	-31.048
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	656.564,00	711.499,00	705.102
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	1.214.894,00	1.106.911,00	1.082.177
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	203.227,00	124.395,00	145.215
7) per servizi	302.956,00	300.831,00	317.890
8) per godimento di beni di terzi	2.342,00	5.021,00	4.727
9) per il personale	493.063,00	449.578,00	432.456
10) ammortamenti e svalutazioni	115.311,00	126.711,00	135.328
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	261,00	-1.909,00	838
12) accantonamenti per rischi			0
13) altri accantonamenti	65.000,00	65.000,00	0
14) oneri diversi di gestione	32.734,00	37.284,00	45.723
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	41.798,00	44.068,00	35.522
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-3.203,00	-12.110,00	-23.225
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	1,00	1,00	
17) interessi e altri oneri finanziari	-3.204,00	-12.111,00	23.225
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	38.595,00	31.958,00	12.297
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	25.711,00	21.027,00	9.983
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	12.884,00	10.931,00	2.314

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

Alatoscana S.p.A. è la società a controllo pubblico che gestisce l'Aeroporto di Marina di Campo nell'Isola d'Elba.

L'oggetto sociale è funzionale al perseguimento delle finalità istituzionali dell'Ente e offre un servizio di interesse generale in quanto assicura la continuità territoriale della Regione Toscana e l'accessibilità fisica ed economica al servizio.

La I.r. 66/2011 "Legge finanziaria per l'anno 2012", all'articolo 137, ha stabilito che l'aeroporto di Marina di Campo costituisce per la collettività regionale un servizio di interesse economico generale ai sensi dell'articolo 106, comma 2, del Trattato sul funzionamento dell'Unione europea (TFUE). L'attività svolta, pertanto, è compatibile con le finalità ai sensi dell'articolo 4, comma 1 e dell'articolo 4, comma 2, lettera a) del Testo Unico in materia di società a partecipazione pubblica (D.Lgs. 175/2016).

#### Andamento gestionale

Nonostante anche l'esercizio 2021 sia stato fortemente condizionato dalle ripercussioni della pandemia COVID-19 e delle conseguenti restrizioni, l'aeroporto di Marina di Campo ha trasportato 8.097 passeggeri con un incremento del 43,6% rispetto al 2020 (mentre con riferimento alla funzione di Continuità territoriale si registrano circa 2.700 passeggeri con un incremento dell'88.5% rispetto all'esercizio precedente

Il bilancio di esercizio 2021 della società Ala Toscana chiude con utile pari € 12.884,00 in lieve aumento rispetto al risultato del 2020 (+10.931)

Il valore della produzione, pari ad € 1.256.692,00, registra un incremento del 9,18% rispetto al 2020 in cui risultava pari a 1.150.979,00 euro.

I costi della produzione ammontano a € 1.214.894,00 registrando un incremento del 9,76% rispetto al 2020 in cui erano pari a € 1.106.911,00.

Nell'esercizio 2021 la società ha percepito contributi da:

- Regione Toscana per € 570.000,00 per la copertura dei costi operatività;
- Fondo di garanzia PMI per € 807.190,12;
- Amministrazione statale per € 2.984,00 per agevolazione fiscale o esenzione fiscale

Non è stato confermato per l'anno 2021 il contributo economico della gestione associata da parte degli Enti Elbani di riferimento.

Inoltre nel corso del 2021 sono stati assegnati alla società contributi agli investimenti, finalizzati alla realizzazione di infrastrutture nell'aeroporto dell'Isola D'Elba per un totale di 1.210.000 euro (Decreto regionale n. 11.444/2019) che saranno rendicontati e incassati nel 2022

Come già avvenuto nel biennio precedente anche nel 2021 è stata sollecitata, infruttuosamente, un'azione per la Gestione del Turismo per l'Elba da parte dei Sindaci del territorio, con la collaborazione della CCIAA della Maremma e del Tirreno, per un possibile bando per reperire Compagnie Aeree e Tour Operator Europei che possano ripristinare i voli dalla Svizzera e dalla Germania verso l'Elba e per ottenere, a favore dei Vettori, contributi incentivanti l'apertura di nuovi voli

E' stato invece possibile da parte della GAT deliberare un contributo per consentire, con una collaborazione con l'Associazione Albergatori, l'avvio da parte della Silver Air di un collegamento estivo con Bologna

#### Fatti di rilievo emersi nel corso del 2022

L'Ente Nazionale dell'Aviazione Civile (ENAC) con nota del 6 ottobre 2021 ha comunicato che a far data dal 1° febbraio 2023, non disporrà più delle risorse necessarie per finanziare il servizio di continuità territoriale da e per l'Isola d'Elba. Durante l'assemblea dei soci del 30 maggio 2022, che ha approvato il bilancio di esercizio 2021, è stato chiesto l'impegno di tutti i soci per mettere in atto le azioni necessarie ad iniziare il procedimento di rinnovo della Continuità Territoriale, o almeno finalizzare la proroga di un anno dell'attuale bando (ipotesi prevista nel bando stesso).

Ai fini della sopravvivenza dello scalo elbano risulta sempre più impellente lo sviluppo dell'infrastruttura aeroportuale con l'allungamento della pista di volo.

Un ulteriore profilo di criticità è rappresentato dalla prossima scadenza al 31/12/2023 della Società (termine previsto all'art. 4 dello Statuto societario, con possibile proroga oggetto di delibera dell'assemblea dei soci) per cui i soci dovranno intraprendere i corretti percorsi per manifestare le volontà o meno di prolungare la scadenza della Società. Il socio Toscana Aeroporti (che detiene una quota del 13,266% del capitale sociale) ha già formalizzato la propria volontà di cessazione dei rapporti sia in qualità di azionista sia quale prestatore di servizi, con possibili ricadute negative sulla operatività imminente della Società.

Il Piano di razionalizzazione delle partecipate regionali per l'anno 2023, a cui si rinvia per informazioni di dettaglio, prevede per questa società alcune azioni necessarie per permettere ai soci di prendere le dovute decisioni, la società dovrà presentare un Master Plan che definisca le strategie future secondo gli indirizzi che saranno impartiti del socio Regione.

#### **AREZZO FIERE E CONGRESSI Srl**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società a responsabilità limitata Attività: gestione strutture polo espositivo aretino.

Codice Fiscale: 00212970511 Data di costituzione: 04/12/1975

Indirizzo: Via Spallanzani 23 - 52100 - Arezzo

Tel: 0575/9361 Fax: 0575/383028

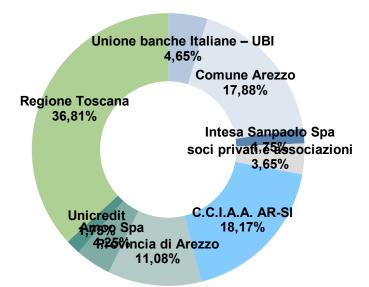
E-mail: info@arezzofiere.it Pec: arezzofiere@pec.it

Sito Internet: www.arezzofiere.it

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	13.314.638,83	36,81%
Comune Arezzo	6.466.468,72	17,88%
Provincia di Arezzo	4.007.931,31	11,08%
Camera Commercio di Arezzo-Siena	6.571.362,15	18,17%
Amco spa	1.538.589,95	4,25%
Intesa Sanpaolo Spa	2.314.871,37	1,75%
Unicredit	633.445,73	1,75%
Altri soci	1.320.324,16	8,31%
Totale	36.167.632,22	100,00%

Grafico 2,1: Composizione societaria



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Sandra Bianchi	16/02/2019	Approvazione bilancio 2020
Presidente Cda	Ferrer Vannetti	06/09/2021	Approvazione bilancio 2023
Vicepresidente CdA	Ginetta Menchetti *	06/09/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Alessandra Joseph	06/09/2021	Approvazione bilancio 2023

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 78 del 28/7/2021)

Compensi percepiti: all'amministratore unico spettava un compenso annuo pari ad € 11.468,80, tale compenso è stato suddiviso tra i tre componenti del CdA nominato dal 6/9/2021

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Gino Faralli	04/08/2020	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 8.530,00

# 5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese.

#### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati (*)	9
Operai	0
Totale	9

<sup>(\*)</sup> due degli 11 impiegati che erano in organico lo scorso anno sono attualmente in distacco presso altro ente

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	38.939.921,00	38.939.921,00	39.219.000
I) immobilizzazioni immateriali	180,00	180,00	180
II) immobilizzazioni materiali	38.939.741,00	38.939.741,00	39.218.820
III) immobilizzazioni finanziarie			
C) Attivo circolante	3.625.409,00	1.511.143,00	4.667.551
I) rimanenze			
II) crediti	1193134	834.301,00	3.785.687
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	2.432.275,00	676.842,00	881.864
D) Ratei e risconti attivi	10.912,00	3.399,00	24.825
TOTALE ATTIVO	42.576.242,00	40.454.463,00	43.911.276
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	36.957.883,00	36.839.257,00	33.926.417
I. capitale sociale	36.167.632,00	36.167.632,00	33.379.834
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	19.956,00	13.704,00	
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve			
Riserva per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi	651.668,00	532.879,00	272.495
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			0
IX. utile (perdita) dell'esercizio	118.627,00	125.042,00	274.088
X. Riserva negativa per azioni proprie in portafoglio			
B) Fondi per rischi e oneri	1.107.517,00	175.219,00	3.715.878
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	478.385,00	464.714,00	603.422
D) Debiti	4.032.457,00	2.956.800,00	5.665.559
E) Ratei e risconti passivi	0,00	18.473,00	
TOTALE PASSIVO	42.576.242,00	40.454.463,00	43.911.276

#### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	3.453.179,00	1.672.453,00	6.053.147
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	1.877.825,00	803.710,00	5.906.561
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	1.575.354,00	868.743,00	146.586
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	3.197.627,00	1.509.235,00	5.508.852
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	46.036,00	46.230,00	105.690
7) per servizi	1.450.939,00	711.154,00	1.063.291
8) per godimento di beni di terzi	22.889,00	156.838,00	255.230
9) per il personale	499.210,00	329.598,00	807.642
10) ammortamenti e svalutazioni	5.258,00	3.455,00	2.291.358
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi	1.024.209,00	105.000,00	841.482
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	149.086,00	156.960,00	144.159
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	255.552,00	163.218,00	544.295
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-122.835,00	-38.176,00	-111.180
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	258,00	238,00	6
17) interessi e altri oneri finanziari	123.093,00	38.414,00	111.186
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	132.717,00	125.042,00	433.115
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	14.090,00	0,00	159.027
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	118.627,00	125.042,00	274.088

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

E' opportuno fin dalla premessa evidenziare come i risultati gestionali dell'esercizio 2021 siano ancora condizionati da eventi straordinari ed eccezionali, correlati ai provvedimenti governativi per fronteggiare la pandemia da COVID-19 che se da un lato hanno portato all'annullamento delle principali manifestazioni fieristiche, dall'altro hanno portato ad un incremento di ricavi per concessione in uso dei locali per attività extra-fieristiche (concorsi pubblici e ubicazione da parte della ASL Toscana Sud-est della centrale operativa di contact tracing e dell'hub vaccinazioni fino al 31.3.2022)

#### Andamento gestionale

Il bilancio di esercizio 2021 chiude con un risultato positivo di € 118.627,00 in lieve flessione rispetto alla chiusura del 2020 che registrava un risultato positivo di 125.042 euro,.

Il valore della produzione evidenzia un notevole incremento del 106,47% rispetto all'anno 2020, riconducibile principalmente all'incremento del 134% della voce "Vendite e prestazioni" composta quasi totalmente dai ricavi per concessione in uso dei locali per attività extra-fieristiche e dall'aumento del 81,34% della voce *"Altri ricavi e proventi"* pari a € 1.575.354 per contributi erogati in virtù di disposizioni nazionali a titolo di ristoro per contrastare gli effetti della pandemia nel settore fieristico.

Relativamente ai Costi di Produzione, si registra (al pari del Valore della Produzione) un incremento del 111,87% rispetto al 2020; da evidenziare che tale incremento è condizionato dall'accantonamento per Rischi per un importo di € 1.024.209,00.

Per l'analisi dei costi occorre tenere conto della ridotta attività fieristica dell'anno 2021 e della loro più diretta connessione invece con l'attività concorsuale svolta principalmente per ESTAR, Regione Toscana e Università di Siena e con l'attività di concessione locali all'ASL Toscana sudest.

La gestione finanziaria dell'esercizio chiude con un saldo negativo pari a - € 122.835 con un notevole incremento rispetto al 2020 a seguito della ristrutturazione finanziaria realizzata in attuazione del Piano di risanamento societario.

#### 9. Fatti di rilievo emersi nel corso del 2022

Nel corso dell'Assemblea dei soci svoltasi il giorno 25 Maggio 2022, è stato approvato il bilancio d'esercizio 2021 e anche il nuovo Piano Industriale 2022 – 2025 le cui previsioni sono soggette a rischi oggettivi dato il complesso scenario prodotto dagli effetti della pandemia e dalla situazione politica internazionale dovuta alla guerra in Ucraina che avrà effetti negativi sulle economie nazionali ed internazionali a causa dell'incremento di costi delle materie prime ed in particolare di quelli per i servizi energetici che colpiscono sia direttamente che indirettamente Arezzo Fiere e il comparto fieristico in generale.

Si evidenzia che nel Piano di Razionalizzazione 2022, approvato con la deliberazione del Consiglio regionale 22 dicembre 2021 n. 113, la società è stata definita come "mera partecipazione" e non più come una partecipazione di controllo.

La Corte dei conti in due pronunce in sede giurisdizionale, Sezioni riunite (sentenza 22 maggio 2019, n. 16 e 29 luglio 2019, n. 25) ha chiarito che la situazione del "controllo pubblico" non può essere presunta in presenza di una partecipazione maggioritaria di più amministrazioni pubbliche, né si può desumere da un "coordinamento di fatto ma deve risultare esclusivamente da norme di legge, statuaria o patti parasociali.

La compagine societaria pubblica non si è dimostrata coesa ed accomunata da identità di vedute. La mancanza della definizione di una "strategia comune" da parte dei soci pubblici pone per la Regione Toscana il problema di valutare la possibilità di recesso dalla compagine sociale o la cessione della quota regionale, dato che l'assenza di controllo pubblico non può che incidere sulla attività sociale e, indirettamente, sul perseguimento dei fini dei soci pubblici.

Nel nuovo Piano di razionalizzazione delle partecipate regionali per l'anno 2023 sono state individuate le seguenti due azioni di razionalizzazione:

- a) rivalutare l'ipotesi di sottoscrizione di patto di sindacato con i soci pubblici al fine del controllo pubblico della società;
- b) richiedere alla società la presentazione di un aggiornamento del Piano Industriale in grado di prospettare strategie di sviluppo e che affronti il tema della riconversione dell'intero complesso immobiliare con riguardo alla sua destinazione d'uso.

#### **BANCA POPOLARE ETICA Scpa**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società cooperativa per azioni

Attività: raccolta del risparmio e l'esercizio del credito. La società si propone di gestire le risorse finanziarie di famiglie, persone, organizzazioni, società di ogni tipo ed enti, orientando i loro risparmi e disponibilità verso la realizzazione di iniziative socio-economiche che perseguano finalità sociali e che operino nel pieno rispetto della dignità umana e della natura.

Codice Fiscale: 02622940233 Partita IVA 01029710280

Data di costituzione: 01/06/1995

Indirizzo: Via Tommaseo Niccolò, 7 - 35131- Padova

Tel: 049 8771178 Fax: 049 7399778

E-mail: info@bancaetica.com

PEC: segreteria@pec.bancaetica.com

Sito Internet: www.bancaetica.it

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Il capitale Sociale al 31/12/2021 ammonta ad € 82.032.562,50

E' variabile ed è rappresentato da 1.562.525 azioni nominative ed indivisibili del valore nominale di € 52,5 ciascuna

Dettaglio enti locali soci disponibile on line:

https://www.bancaetica.it/app/uploads/2022/01/Enti Locali soci BE 31122021.pdf

La Regione detiene un numero di azioni pari a 500 per un valore di € 26.250,00 corrispondente al 0,0320% del capitale.

### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Anna Fasano	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Vice Presidente/componente CE	Andrea Baranes	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Andrea Giovanni Di Stefano	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere/componente CE	Aldo Soldi	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere/componente CE	Raffaele Izzo	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Vice Presidente	Pedro Manuel Sasia Santos	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Marina Galati	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere/componente CE	Giacinto Palladino	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Presidente Comitato Esecutivo	Adriana Lamberto Floristan	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Elisa Bacciotti	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Marco Carlizzi	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Arola Farrè Torras	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Natalino Sbraccia	18/05/2019	Approvazione bil. 2022

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 70.000,00; al Vice Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 20.000,00; al Presidente del Comitato Esecutivo spetta un compenso annuo pari ad € 16.000,00, al Presidente del Comitato Rischi spetta un compenso annuo pari ad € 12.000,00; ai Consiglieri spetta un compenso annuo pari a € 5.000,00 (€ 8.000,00 € per i membri del Comitato Esecutivo); in aggiunta a tutti spetta un gettone di presenza pari ad € 350,00.

#### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Paolo Salvaderi	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Luigi Latina	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Paola La Manna	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Eros Ambrogio Tavernar	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Annunziata Melaccio	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022

Al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 35.000,00; *ai sindaci effettivi* spetta un compenso annuo pari ad € 20.000,00 in aggiunta a tutti spetta un gettone di presenza pari ad € 350,00. Non sono previsti compensì per i sindaci supplenti.

# 5. Partecipazioni in altre società

Società partecipate	Percentuale sul capitale della partecipata	Valore nominale €
Cresud S.p.a.	86,00%	258.000
Etica s.g.r	51,47%	2.316.000
L'Ape	25,00%	17.582
FairTrade Soc.Coop	17,07%	35.000
Esprit Soc.Cons.	14,29%	11.500
Libera Terra Soc.Cons.	12,32%	25.000
Permicro S.p.a.	9,01%	538.424
CPL Concordia Soc.Coop	4,15%	1.000.000
Avanzi Etica Sicaf EuVeCa S.p.a.	3,41%	3.725
Satispay S.p.A	1,10%	9.060
Coopmed Inv. Fund	2,76%	120.000
Seed C. Bizkaia	1,84%	13.191
Cultura Bank	1,76%	147.468
SEC	1,76%	687
Mag6	1,49%	35.000
Etimos Soc. Coop	1,37%	79.980
Sardex	1,33%	2.500
E. di C. S.p.a	1,19%	80.000
CGM Finance S.c.a.r.l.	0,99%	28.500
MAG Servizi	0,77%	3.500
SIDI	0,76%	259.768
Viktor s.r.l	0,55%	2.302
Verde21	0,51%	87

Ebanka	0,34%	3.330
CBI S.c.p.a.	0,11%	1.034
La Nef	0,11%	49.800
Merkur	0,06%	201.173
Alterfin	0,03%	20.000
FidiToscana	0,02%	29.952
èNostra	0,01%	125
Goiener	0,01%	100
OIKOCredit	0,004%	50.375
Triodos	0,003%	24.361
Bancomat	0,001%	130
CCB	0,001%	5.200
C.C.F.S.	0,0003%	98
Visa Inc.	0,0000%	2.524
Totale		5.372.466

# 6. Altri dati aziendali

Organico aziendal	e per qualifica	
Dirigenti		1
Quadri direttivi		133
Impiegati		228
	Totale	362

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
10. Cassa e disponibilità liquide	150.478.413	2.906.410	3.201.347
20. Attività finanziare al fair value con impatto a conto economico	36.459.551	34.842.863	21.924.688
30. Attività finanziare al fair value con impatto sulla redditività complessiva	294.497.741	429.914.395	340.659.777
40. Attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	2.341.084.029	2.192.812.826	1.664.962.064
a) crediti verso banche	15.504.032	61.380.425	33.090.871
b) crediti verso clientela	2.325.579.997	2.131.432.401	1.631.871.193
70. Partecipazioni	4.205.500	4.205.500	4.205.500
80. Attività materiali	24.819.921	26.739.533	26.004.553
900. Attività immateriali	1.350.188	1.260.217	1.735.954
100. Attività fiscali	4.988.692	5.129.271	5.471.786
a) correnti	834.289	532.182	311.323
b) anticipate	4.154.403	4.597.089	5.160.463
di cui alla L- 214/2011		3.547.233	4.114.792
120. Altre attività	38.178.016	26.602.775	32.424.206
TOTALE ATTIVO	2.896.062.051	2.724.413.790	2.100.589.875
PASSIVO			
10. Passività finanziarie valutate al costo ammortizzato	2.716.192.412	2.566.264.854	1.959.089
a) debiti verso banche	407.616.849	529.119.996	225.204.512
b) debiti verso clientela	2.098.449.861	1.849.418.544	1.559.859.993
c) titoli in circolazione	210.125.702	187.726.314	174.025.460
30. Passività finanziarie valutate al fair value			
60. Passività fiscali	5.328.097	3.635.313	2.224.833
a) correnti	1.653.482	0	590.348
b) differite	3.674.615	3.635.313	1.634.485
80. Altre passività	35.830.847	31.324.685	30.671.977
90. Trattamento di fine rapporto del personale	961.357	1.007.243	1.005.312
100. Fondi per rischi e oneri:	1.788.794	1.616.393	1.170.287
a) impegni e garanzie rilasciate	706.992	678.729	480.099
b) altri fondi per rischi e oneri	1.081.802	937.664	690.188
110. Riserve da valutazione	8.010.977	6.938.941	2.854.859
140. Riserve	31.884.793	25.761.672	19.693.836
150. Sovrapprezzi di emissione	4.844.536	4.276.273	3.847.572
160. Capitale	82.032.562	77.442.750	73.980.165
170. Azioni proprie (-)	-347.687	-257.712	-216.766
180. Utile (perdita) d'esercizio	9.535.363	6.403.378	6.267.836
TOTALE DEL PASSIVO E DEL PATRIMONIO NETTO	2.896.062.051	2.724.413.790	2.100.589.875

#### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2019	31/12/2018
10. Interessi attivi e proventi assimilati	41.402.977	38.671.833	34.759.980
20. Interessi passivi e oneri assimilati	-4.109.147	-4.230.645	-3.924.686
30. Margine d'interesse	37.293.830	34.441.188	30.835.294
40. Commissioni attive	22.926.258	20.220.638	18.338.299
50. Commissioni passive	-1.937.075	-1.568.570	-1.761.761
60. Commissioni nette	20.989.183	18.652.068	16.576.538
70. Dividendi e proventi simili	2.882.610	2.390.994	1.846.634
80. Risultato netto dell'attività di negoziazione	321.373	129.415	246.434
90. Risultato netto dell'attività di copertura			
100. Utili (perdite) da cessione o riacquisto di:	2.312.777	1.211.543	2.262.577
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	49.568	168.120	-3.683
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto su redditività complessiva	2.303.690	1.127.160	2.444.914
c) passività finanziarie	-40.481	-83.737	-178.655
110. Risultato netto delle attività e passività finanziarie valutate al fair value con impatto a c/e	2.831.543	307.611	2.267.209
120. Margine d'intermediazione	66.631.316	57.132.819	54.034.676
130. Rettifiche/riprese di valore nette per rischio di credito di:	-7.763.961	-8.076.452	-6.496.231
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	-7.814.713	-8.172.790	-6.587.554
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	50.752	96.338	91.323
150. Risultato netto della gestione finanziaria	58.867.355	49.056.367	47.538.445
160. Spese amministrative:	-47.487.333	-41.387.852	-39.073.900
a) spese per il personale	-25.449.571	-22.446.444	-20.283.110
b) altre spese amministrative	-22.037.762	-18.941.408	-18.790.790
170. Accantonamenti netti ai fondi per rischi e oneri	-179.002	-469.175	-699.936
a) impegni e garanzie rilasciate	-28.263	-198.630	-135.902
b) altri accantonamenti netti	-150.739	-270.545	-564.034
180. Rettifiche/ riprese di valore nette su attività materiali	-2.055.779	-2.136.714	-1.870.302
190. Rettifiche/riprese di valore nette su attività immateriali	-820.245	-1.129.134	-750.623
200. Altri oneri e proventi di gestione	4.897.940	4.450.413	4.213.563
210. Costi operativi	-45.644.419	-40.672.462	-38.181.198
250. Utili (perdite) da cessione di investimenti	4.723	-7.008	-1.680
260. Utile (perdita) della operatività corrente al lordo delle imposte	13.227.659	8.376.897	9.355.567
270. Imposte sul reddito dell'esercizio dell'attività corrente	-3.692.296	-1.973.519	-3.087.731
280. Utile (perdita) della operatività corrente al netto delle imposte	9.535.363	6.403.378	6.267.836
300. Utile (perdita) dell'esercizio	9.535.363	6.403.378	6.267.836

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

La Regione Toscana detiene nella società una quota di partecipazione pari allo 0,0320%. La società ha per oggetto sociale la raccolta del risparmio e l'esercizio del credito. La società si propone di gestire le risorse finanziarie di famiglie, persone, organizzazioni, società di ogni tipo ed enti, orientando i loro risparmi e disponibilità verso la realizzazione di iniziative socio-economiche che perseguano finalità sociali e che operino nel pieno rispetto della dignità umana e della natura. L'attività di intermediazione creditizia che la società esercita è ispirata ai principi della finanzia etica

Questa connotazione dell'attività societaria permette di assicurare l'accesso al credito alle fasce più deboli della popolazione e delle aree più svantaggiate anche attraverso interventi di microcredito e microfinanza che altrimenti non avrebbero accesso al credito offerto dagli altri operatori sul mercato.

Questa caratteristica del servizio offerto da Banca Popolare Etica s.c.a.r.l. permette di qualificare il servizio di interesse generale in quanto assicura l'accesso ai servizi del credito a condizioni economiche non discriminatorie.

La società non è stata oggetto di azioni di razionalizzazione nei precedenti piani. L'esercizio 2021 ha chiuso con un risultato positivo di € 9.535.363, in notevole aumento rispetto all'anno precedente dove era € 6.403.378. Rispetto alle precedenti analisi non sono emersi nuovi elementi di valutazione in quanto la società non presenta le condizioni previste al comma 2 dell'articolo 20, inoltre ai sensi dell'articolo 4, comma 9 ter, del d.lgs. 175/2016, è consentito mantenere partecipazioni in società bancarie di finanza etica e sostenibile, che comunque non superano l'1% del capitale sociale.

#### CET - SOCIETÀ CONSORTILE ENERGIA TOSCANA Scarl

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società consortile a responsabilità limitata

Attività: perseguire la razionalizzazione dell'uso dell'energia allo scopo del più corretto impiego delle risorse naturali in armonia con la protezione dell'ambiente dall'inquinamento derivante dai residui della combustione; promuovere le iniziative finalizzate all'ottimizzazione dei costi di approvvigionamento energetico e dei consumi erogati in favore dei soci.

Codice Fiscale: 05344720486 Data di costituzione: 18/07/2003

Indirizzo: Piazza Indipendenza, 16-50129 Firenze

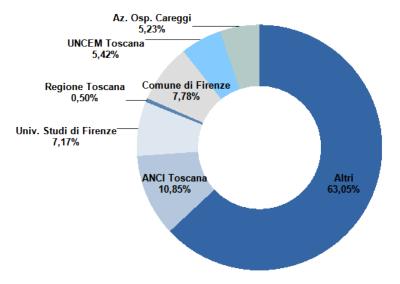
Tel: 055/353888 Fax: 055/3217026

E-mail: info@consorzioenergiatoscana.it PEC: cet@pec.consorzioenergiatoscana.it Sito Internet: www.consorzioenergiatoscana.it

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	467,22	0,50
ANCI Toscana	10.047,80	10,85
Comune di Firenze	7.209,29	7,78
Università degli studi di Firenze	6.643,60	7,17
UNCEM Toscana	5.023,90	5,42
Azienda Ospedaliera Careggi	4.847,06	5,23
Azienda Ospedaliera Universitaria Senese	4.594,86	4,96
Azienda Ospedaliera Universitaria Pisana	4.259,26	4,60
Azienda USL n. 10 Firenze	4.156,77	4,49
Azienda USL n. 7 Siena	2.797,31	3,02
Azienda USL n. 12 Viareggio	2.646,59	2,86
Azienda USL 4 Prato	2.622,48	2,83
Università di Pisa	2.471,76	2,67
Università di Siena	2.269,80	2,45
Azienda USL 8 Arezzo	2.152,24	2,32
Azienda USL 2 Lucca	1.965,35	2,12
Consiag Servizi Comuni Srl	1.880,81	2,03
Città Metropolitana di Firenze	1.835,73	1,98
Altri	24.747,92	26,71
Totale	92.639,75	100,00

Grafico 2,1: Composizione societaria



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	ninativo In carica dal Scadenza	
Presidente	Marco Gomboli	14/06/2019	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Paola Bonci	14/06/2019	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Sergio Gatteschi	14/06/2019	Approvazione bilancio 2021

Compensi percepiti: ai membri del consiglio di amministrazione spetta un rimborso spese.

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore unico	Stefano Fontani	18/11/2020	fino ad approvazione del bilancio al 31/12/2022

Compensi percepiti: al revisore spetta un compenso annuo pari ad € 4.000,00.

Con Decreto del Presidente del Consiglio regionale 20 febbraio 2020, n. 2 il Geom. Gabrio Fini è stato nominato componente del **Comitato di indirizzo e vigilanza** della Società in rappresentanza di Regione Toscana.

### 5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese.

#### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	1	
Quadri direttivi	3	
Impiegati	6	
Totale	10	

# 7. Bilancio

## 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	25.074	31.378	30.179
I) immobilizzazioni immateriali	3.806	5.913	5.139
II) immobilizzazioni materiali	21.268	25.465	25.040
III) immobilizzazioni finanziarie			
C) Attivo circolante	1.816.223	1.536.528	1.249.505
I) rimanenze			
II) crediti	1.659.826	1.196.322	1.233.210
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	156.397	340.206	16.295
D) Ratei e risconti attivi	104.600	3.000	
TOTALE ATTIVO	1.945.897	1.570.906	1.279.684
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	671.565	600.291	526.031
I. capitale sociale	92.640	92.640	92.610
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	18.432	14.721	9.541
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	292	157	115
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	489.062	418.555	323.708
IX. utile (perdita) dell'esercizio	71.139	74.218	100.027
B) Fondi per rischi e oneri			
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	163.031	134.998	105.254
D) Debiti	1.020.993	782.111	597.338
E) Ratei e risconti passivi	90.308	53.506	51.061
TOTALE PASSIVO	1.945.897	1.570.906	1.279.684

# 7.2 Conto Economico:

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	1.999.423	2.595.046	1.686.834
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	1.997.393	2.567.356	1.677.402
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	2.030	27.690	9.432
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	1.870.511	2.496.214	1.542.776
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	374.141	616.479	600.949
7) per servizi	669.488	1.201.954	372.966
8) per godimento di beni di terzi	41.384	35.455	33.167
9) per il personale	705.958	593.472	508.261
10) ammortamenti e svalutazioni	62.802	9.471	7.145
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	16.738	39.383	20.288
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	128.912	98.832	144.058
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-18	-194	-839
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari			
17) interessi e altri oneri finanziari	18	194	839
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	128.894	98.638	143.219
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	57.755	24.420	55.195
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	71.139	74.218	100.027

#### CONSORZIO PER LO SVILUPPO DELLE AREE GEOTERMICHE Scri - CO.SVI.G. Scri

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società consortile a responsabilità limitata

Attività: la società, nell'ambito dell'area geotermica e delle risorse alla stessa connesse, si propone, utilizzando il gettito di cui all'art. 16 del decreto legislativo 11 febbraio 2010, n. 22, nonché altri proventi/sovvenzioni/erogazioni/contributi a qualunque titolo destinati alla medesima, di promuovere investimenti finalizzati al risparmio ed al recupero di energia, alla ricerca, promozione, produzione, utilizzazione di fonti energetiche rinnovabili, alle migliori utilizzazioni geotermiche, alla tutela ambientale dei territori interessati dagli insediamenti degli impianti nonché al riassetto e allo sviluppo socio-economico, anche nel quadro degli interventi previsti dalla Regione Toscana.

A tal fine la società, nell'ambito dell'attività come definita "in house" dalla vigente legislazione potrà svolgere le seguenti attività produzione di servizi di interesse generale; progettazione realizzazione di opere pubbliche sulla base di un accordo di programma fra amministrazioni pubbliche; autoproduzione di beni e servizi strumentali all'ente o agli enti pubblici partecipanti; servizi di committenza.

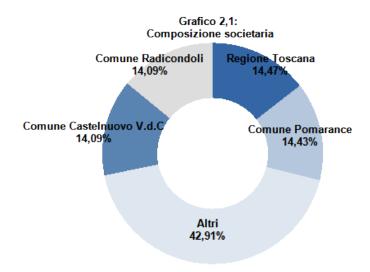
Codice Fiscale: 725800528 Data di costituzione: 15/06/1988

Indirizzo: Via Tiberio Gazzei, 89- 53030 Radicondoli (SI)

Tel e Fax: 0577-752950 PEC: posta@pec.cosvig.it Sito Internet: www.cosvig.it/

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	88.000,00	14,47
Comune Pomarance	87.753,12	14,43
Comune Castelnuovo Val di Cecina	85.673,12	14,09
Comune Radicondoli	85.673,12	14,09
Comune Chiusdino	62.400,00	10,26
Comune Montieri	39.139,25	6,44
Comune Montecatini Val di Cecina	26.520,00	4,36
Comune Monteverdi Marittimo	21.110,96	3,47
Altri	111.730,43	18,39
Totale	608.000,00	100



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Emiliano Bravi	27/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Vice Presidente	Elisa Bindi	27/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Loris Martignoni	27/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Presidente	Emiliano Bravi	4/6/2021	Approvazione bilancio 2023
Vice Presidente	Loris Martignoni	4/6/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Elisa Bindi	4/6/2021	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 17.050,00 agli altri membri del CDA non spetta alcun compenso, sono inoltre previsti rimborsi a piè di lista.

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza	
Presidente del Collegio Sindacale	Roberto Vanni	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021	
Sindaco effettivo	Gianluigi Bogi	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021	
Sindaco effettivo	Gemma Ghionzoli	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021	
Sindaco supplente	Rebecca Occhiolini	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021	
Sindaco supplente	Fabio Fommei	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021	

Compensi percepiti: al Presidente del collegio sindacale e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 9.750,00 ed € 7.500,00, oltre rimborsi.

# 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
Promozione e Sviluppo Val di Cecina Srl	1,24	1.175,00
Fondazione ITS Istituto Tecnico Fondazione Energia e Ambiente	-	6.666,67
CET – Consorzio Energia Toscana Scrl	0,01	10,00

# 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti (di cui 1 a t.d.)	3
Quadri direttivi	0
Impiegati (di cui 1 t.d.)	35
Operai	2
Altro	0
Totale	40

# 7. Bilancio

## 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	30.895.474	28.660.922	29.563.078
I) immobilizzazioni immateriali	1.617.846	1.884.210	2.170.881
II) immobilizzazioni materiali	26.473.654	23.980.949	24.350.522
III) immobilizzazioni finanziarie	2.803.974	2.795.763	3.041.675
C) Attivo circolante	31.200.867	42.453.500	47.817.210
I) rimanenze	152.102	236.369	296.297
II) crediti	6.735.609	10.850.485	6.693.304
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	1.538.752	27.315.726
IV) disponibilità liquide	24.313.156	29.827.894	13.511.883
D) Ratei e risconti attivi	145.984	136.752	320.559
TOTALE ATTIVO	62.242.325	71.251.174	77.700.847
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	4.692.278	4.491.270	3.029.438
I. capitale sociale	608.000	608.000	608.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni	396.000	396.000	396.000
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	233.554	233.554	233.554
V. riserve statutarie	40.695	40.695	40.695
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	3.213.019	1.751.187	1.727.256
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			
IX. utile (perdita) dell'esercizio	201.010	1.461.834	23.933
B) Fondi per rischi e oneri	2.095.688	2.076.099	1.044.090
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	466.375	438.469	386.018
D) Debiti	39.027.589	47.228.816	55.000.762
E) Ratei e risconti passivi	15.960.395	17.016.520	18.240.539
TOTALE PASSIVO	62.242.325	71.251.174	77.700.847

#### 7.2 Conto Economico:

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	8.573.889	11.579.307	11.594.800
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	6.610.660	9.453.889	9.436.228
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	-66.643	188.630
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	1.963.229	2.192.061	1.969.942
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	8.312.040	10.306.872	10.772.900
per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	1.581.118	2.444.535	2.756.483
7) per servizi	1.761.815	1.961.605	2.447.532
8) per godimento di beni di terzi	132.161	99.391	107.787
9) per il personale	2.242.547	2.391.415	2.461.502
10) ammortamenti e svalutazioni	2.327.993	2.249.173	2.550.280
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	-22.717	-7.642	30.090
12) accantonamenti per rischi	33.297	1.045.010	
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	255.826	123.385	419.226
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	261.849	1.272.435	821.900
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	7.946	16.032	231.028
15) proventi da partecipazioni			40
16) altri proventi finanziari	13.054	20.945	275.583
17) interessi e altri oneri finanziari	3.801	4.913	44.595
17 bis) utili e perdite su cambi	-1.307		
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	670.000	-670.000
18) rivalutazioni	0	670.000	
19) svalutazioni			670.000
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	269.795	1.958.467	382.928
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	68.785	496.633	358.995
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	201.010	1.461.834	23.933

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

L'esercizio 2021 della società si chiude con risultato positivo pari ad € 201.010,00, in netta diminuzione rispetto all'esercizio precedente (nel 2020 € 1.461.834,00).

Il valore della produzione è pari a € 8.573.889,00 è diminuito rispetto al 2020 dove era € 11.579.307,00.

Anche i costi della produzione, pari ad € 8.312.040,00, hanno visto un calo rispetto all'anno 2020 (dove erano pari ad € 10.306.872,00) e sono così composti:

- costi del personale € 2.247.547,00
- acquisto materie prima, sussidiarie, di consumo e di merci € 1.581.118,00
- servizi € 1.761.815,00
- godimento di beni di terzi € 135.161,00
- ammortamento e svalutazioni € 2.327.993,00
- variazione delle rimanenze € 22.717,00
- accantonamenti per rischi 22.297,00
- oneri diversi di gestione € 255.826,00

Il risultato della gestione caratteristica presenta un saldo positivo pari ad € 261.849,00.

Per quanto riguarda i proventi e gli oneri finanziari si registra un decremento passando da € 16.032,00 nel 2020 a € 7.946,00 nel 2021

#### Fatti di rilievo emersi nel 2021-2022

Agli inizi del 2021 ANAC ha provveduto all'iscrizione del consorzio nell'elenco delle società in house ma la Regione Toscana non ha ancora sottoscritto la specifica intesa al fine di avvalersi di Co.Svi.G quale società in house.

Dall'analisi del bilancio di esercizio 2020 della società sono emerse criticità in relazione al processo di caratterizzazione del Consorzio come soggetto in house per Regione Toscana. La criticità emersa era riconducibile ad una prevalenza delle attività agite sul mercato sul mercato rispetto a quelle eservitate a favore dei soci pubblici. Per superare tale criticità si rende necessario procedere allo scorporo del ramo di azienda Sesta Lab. Che svolge attività sul mercato, preservando al contempo l'equilibrio economico del Consorzio mediante una razionalizzazione dei costi di gestione.

Alla luce di tale criticità, Regione Toscana nel novembre 2021 ha modificato la Legge regionale 27 giugno 1997, n. 45 *Norme in materia di risorse energetiche* inserendo l'art. 7 bis "Deroga alla disciplina relativa all'attribuzione delle risorse geotermiche", ai sensi del quale, durante il periodo necessario alla trasformazione del Consorzio per lo sviluppo delle aree geotermiche s.c.r.l (Co.SviG) in società "in house" della Regione e, comunque, fino e non oltre il 31 dicembre 2022, le risorse del fondo geotermico sono assegnate, previa stipulazione di appositi accordi, ai comuni delle aree geotermiche anziché al Consorzio.

L'operazione straordinaria di scorporo del ramo d'azienda è ancora in fase di realizzazione.

L'operazione di scorporo del ramo di azienda Sesta Lab è stata pensata dai soci pubblici come una operazione di scissione societaria parziale e costituzione di una nuova società partecipata al 100% da Cosvig . Recentemente questa modalita di scorporo ha ricevuto il parere negativo sia dalla sezione regionale di controllo della corte dei conti che dell'autorita per la concorrenza.

### **FIDI TOSCANA Spa**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: agevolare l'accesso al credito a medio e lungo termine, al factoring e al leasing da parte delle imprese di minori dimensioni, prestando garanzia, assumendo partecipazioni di minoranza e/o prestiti obbligazionari, concedendo prestiti partecipativi e assumendo partecipazioni di minoranza e/o prestiti obbligazionari in imprese di minori dimensioni costituite in forma di società di capitali. La società presta inoltre la propria consulenza per assistere le imprese di minori dimensioni nella ricerca e organizzazione di forme di finanziamento funzionali ai loro progetti.

Codice Fiscale: 01062640485 Data di costituzione: 19/02/1975

Indirizzo: Viale Giuseppe Mazzini, 46 – 50132 - Firenze

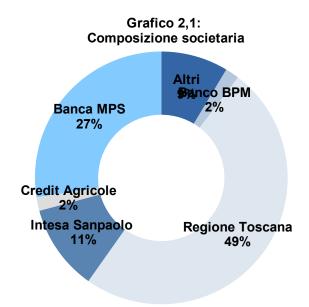
Tel: 055/23841 Fax: 055/212805

E-mail: mail@fiditoscana.it PEC: mail@pec.fiditoscana.it

Sito Internet: http://www.fiditoscana.it/

### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio		Valore Nominale (€)	Quota %
Regione Toscana		79.135.212	49,41
Banca Monte dei Paschi di Siena		43.980.040	27,46
Intesa San Paolo		17.656.704	11,02
Banca Nazionale del Lavoro		6.274.736	3,92
Banco BPM		2.836.912	1,77
Credit Agricole Cariparma Spa		2.775.552	1,73
Federazione Toscana Banche Cred. Coop.		2.355.392	1,47
Banca Carige		1.668.420	1,04
Altri		3.480.256	2,18
	Totale	160.163.224	100,00



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Petretto*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Vice Presidente	Bruno Pecchi	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Donata Cappelli*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Maria Cristina Caparra*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Gustavo Minerva	31/3/2020	Approvazione bilancio 2021

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 98 del 07/11/2018)

Compensi percepiti: ai consiglieri e al presidente del Consiglio di Amministrazione spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 11.000,00 ed € 33.506,00

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marco Giusti	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Matteo Ferrucci*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Sara Vignolini	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Comparini Mirco*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Fiorella Loizzo	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 99 del 7/11/2018)

Compensi percepiti: ai membri effettivi e al presidente del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 6.000,00 ed € 8.500,00

# 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
S.I.C.I. Spa	31,00	1.601.026,00
Polo Navacchio Spa	1,01	99.995,64
Pont-Tech Scrl	5,66	26.549,31
Grosseto Sviluppo Spa in liquidazione	3,40	22.007,00
Valdarno Sviluppo Spa in liquidazione	1,40	10.000,00
Sviluppo Industriale Spa in liquidazione	3,43	21.547,00
Floramiata Spa (in liquidazione)	2,47	104.167,00
C.O.P.A.I.M. Srl in liquidazione	4,51	50.717,00
Coop. Agricola Le Rene s.c. (in liquidazione)	az. partecip. Coop.	85.697,00
IFL Srl (in liquidazione)	20,00	26.442,00
Royal Tuscany Fashion Group Srl (fallimento)	24,54	392.565,00

# 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale	per qualifica	
Dirigenti		3
Quadri direttivi		9
Impiegati		45
Operai		0
	Totale	57

# 7. Bilancio

### 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
Cassa e disponibilità liquide	12.492.397	878	11.274
Attività finanziarie valutate al fair value con impatto a conto economico	45.806.133	33.397.004	35.573.650
Attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	105.546.593	115.175.740	121.995.818
Attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	1.858.851	24.448.736	25.403.515
Partecipazioni	1.610.922	1.610.922	1.610.922
Attività materiali	14.686.755	14.849.198	14.970.855
Attività immateriali	36.815	62.973	78.853
Attvità fiscali	2.511.290	2.477.393	2.663.031
a) correnti	2.504.873	2.476.746	2.363.693
b) differite	6.417	647	299.338
Altre attività	83.846.084	84.343.211	79.987.734
TOTALE ATTIVO	268.395.840	276.366.055	282.285.413
	1		
PASSIVO			
Debiti	18.710		55.200
Passività fiscali	1.467.641	1.967.950	1.146.339
a) correnti	0	0	0
b) differite	1.467.641	1.967.950	1.146.339
Altre passività	130.730.220	130.686.818	129.717.579
Trattamento di fine rapporto del personale	541.348	524.841	507.662
Fondi per rischi e oneri	25.627.564	32.572.050	42.913.377
Capitale	160.163.224	160.163.224	160.163.224
Strumenti di capitale			
Riserve	-53.598.035	-54.306.716	-54.766.342
Riserve da valutazione	2.992.066	4.027.508	181.404
Utile di esercizio	453.103	696.117	734.232
TOTALE DEL PASSIVO E DEL PATRIMONIO NETTO	268.395.841	276.366.054	282.285.413

#### 7.2 Conto economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
Interessi attivi e proventi assimilati	1.946.302	1.974.351	2.020.068
Interessi passivi e oneri assimilati	-307.670	-307.818	-307.971
Margine d'interesse	1.638.632	1.666.533	1.712.097
Commissioni attive	2.559.871	3.436.234	3.889.594
Commissioni passive	-185.205	-272.412	-263.462
Commissioni nette	2.374.666	3.163.822	3.626.131
Dividendi e proventi assimilati	16.786	18.160	54.655
Utile/perdita da cessione o riacquisto di:			
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato			
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	99.339	39.099	-110.322
c) passività finanziarie			
Risultato netto delle altre attività e delle passività finanziarie valutate al fair value con impatto a c/e			
a) attività e passività finanziarie designate al fair value			
b) altre attività obbligatoriamente valutate al fair value	1.512.391	327.704	1.053.383
Margine d'intermediazione	5.641.813	5.215.317	6.335.944
Rettifiche/riprese di valore nette per il rischio di credito di:			
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	-3.632.621	-11.050.036	-21.713.860
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	9.658	45.797	186.434
Utili/perdite da modifiche contrattuali senza cancellaz <ioni< td=""><td></td><td></td><td></td></ioni<>			
Risultato netto della gestione finanziaria	2.018.850	-5.788.923	-15.191.482
Spese amministrative:			
a) spese per il personale	-4.121.411	-5.961.533	-3.817.188
b) altre spese amministrative	-1.833.089	-1.917.653	-2.034.452
Accantonamenti netti ai fondi per rischi e oneri			
a) impegni e garanzie rilasciate	2.381.724	11.291.327	20.875.068
b) altri accantonamenti netti	0	1.040.000	-1.750.000
Rettifiche/ riprese di valore nette su attività materiali	-203.587	-204.813	-207.537
Rettifiche/riprese di valore nette su attività immateriali	-40.241	-61.923	-99.704
Altri proventi e oneri di gestione	2.250.857	2.299.635	2.959.526
Costi operativi	-1.565.747	6.485.040	15.925.713
Utili (perdite) delle partecipazioni			
Utile dell' attività corrente al lordo delle imposte	453.103	696.117	734.232
Imposte sul reddito dell'esercizio dell'operatività corrente e storno imposte anticipate			
Utile dell'attività corrente al netto delle imposte	453.103	696.117	734.232
Utile dell'esercizio	453.103	696.117	734.232

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

La Delibera Consiglio Regionale n. 84 del 25 ottobre 2017 che ha approvato il Piano di razionalizzazione straordinaria delle società partecipate, ha collocato Fidi Toscana fra quelle "controllate" dalla Regione Toscana.

La Regione Toscana detiene attualmente una quota di partecipazione pari al 49,4091% del capitale azionario e ha un ruolo prevalente di Regione Toscana nell'ambito delle nomine dei componenti degli organi sociali di Fidi Toscana, che discende dagli accordi definiti con gli altri soci, ancorché in assenza di patti parasociali vigenti: su un totale di cinque componenti il CdA, la Regione propone all'Assemblea tre componenti. Inoltre nell'ambito del Collegio sindacale, la Regione propone un sindaco effettivo e un supplente.

Il bilancio di esercizio chiude con un utile di 453.103,00 euro, in diminuzione rispetto al risultato del 2020 ( 696.119,00 euro).

Tale risultato è stato sostanzialmente determinato, a fronte di un ulteriore riduzione delle commissioni nette, dal contributo positivo, delle riprese di valore dei Fondi rischi, e delle minori rettifiche dei crediti relativialle garanzie rilasciate.

I principali fattori che hanno determinato il risultato di esercizio sono i seguenti:

- a) Ulteriore riduzione del margine di interesse (-1,67%);
- b) Ulteriore riduzione delle commissioni nette percepite (-25 %);
- c) Gestione finanziaria che passa in area positiva e segna un miglioramento dovuto alle minori rettifiche operate per il deterioramento del portafoglio crediti reso possibile anche grazie alle riduzione delle partite di credito deteriorato con ulteriori operazioni di saldo e stralcio. A questo si aggiungono le plusvalenze registrate sulle quote di Fondi comuni di investimento detenute (OICR);

- d) Per i costi operativi pari a -1,57 mln. di euro sono da tener presente:
- 1) gli accantonamenti netti ai Fondi rischi e oneri che hanno generato una ripresa di valore che ha determinato un contributo positivo alla formazione del risultato di esercizio di circa 2,4 milioni di euro;
- 2) gli altri costi operativi (spesa di personale, spese amministrative, ammortamenti), al netto di variazioni straordinarie, sono sostanzialmente rimasti invariati

### Eventi significativi 2021-2022

La Regione Toscana, nell'ambito del processo di razionalizzazione delle proprie partecipate ha avviato la procedura per dotarsi di un supporto specialistico esterno per la valutazione della strategia di trasformazione in-house proposta da Fidi Toscana spa nel suo piano industriale 2020/2024, Al termine della procedura di affidamento, con il Decreto Dirigenziale 12292 del 06/07/2021, è stata affidata alla società Prometeia spa, l' "Analisi del Piano Strategico 2020-2024 di Fidi Toscana ai fini della valutazione della linea di intervento prospettata, consistente nella trasformazione in società *in house* a Regione Toscana.-

La Giunta Regionale a seguito delle risultanze ricevute in data 3 dicembre 2021 dalla società Prometeia spa ha adottato la Decisione n.28 del 07/03/2022 "Potenziamento e innovazione degli strumenti di intervento regionale a sostegno dell'economia toscana: decisioni in merito al Piano Industriale 2020-2024 di Fidi Toscana spa e strategie inerenti l'in-house providing a supporto della Regione Toscana" in cui esprime la volontà di non procedere all'acquisizione in-house di Fidi Toscana e ricalibrare la propria quota in modo da permettere l'ingresso di nuovi soci industriali a cui affidare la maggioranza del capitale sociale e la guida imprenditoriale della società. Viene inoltre espressa la volontà di rafforzare il ruolo svolto dall'attuale società in house alla Regione, Sviluppo Toscana spa, con possibilità di assorbire eventuale personale che dovesse essere dichiarato in esubero di Fidi Toscana spa e trasformare la società SICI Sgr, attualmente partecipata da Fidi Toscana spa, in società in-house a Sviluppo Toscana, al fine di completarne la capacità di azione con particolare riferimento alla gestione di strumenti di finanza innovativa. Nel 2022 sono emerse criticità legate alla contrazione della componente di ricavi per riduzione del flusso di garanzie perfezionate; una forte componente negativa legata alla performance delle attività finanziarie valutate al fair value, in relazione all'andamento negativo dei mercati finanziari anche a causa del perdurare degli effetti post pandemia da Covid-19 e dello scoppio della guerra tra Russia e Ucraina.

Per i costi del personale, che rappresentano un aspetto molto critico per la società, nel corso del 2022 sono state poste in essere azioni di riorganizzazione dell'organico, avvalendosi delle disposizioni dell'art 25 del D.lgs. 175/2016.

#### Partecipazioni detenute dalla società

Le partecipazioni detenute da Fidi Toscana sono state oggetto di azioni di razionalizzazione già a partire dal 2013 in quanto ritenute partecipazioni non strumentali all'oggetto sociale della società. Al 31/12/2020 la società Fidi Toscana annoverava ancora una partecipazione al capitale della società Newlat Food spa (103.600 azioni pari allo 0,725% del capitale sociale), che poi è stata poi definitivamente ceduta nel corso del 2021.

Nel corso del 2022 sono state confermate le decisioni assunte per la razionalizzazione delle partecipazioni indirette delle società e attualmente sono ancora in corso. Attualmetne la società ha ancora in essere due partecipazioni nella società Polo di Navacchio Spa e Pont Tech Scrl.

### **FIRENZE FIERA Spa**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: attività fieristica e congressuale, di promozione economica e sociale ed ogni altra attività

ad essa affine, strumentale o di supporto

Codice Fiscale: 04933280481 Data di costituzione: 21/12/1998

Indirizzo: P.zza Adua, 1 - 50123 Firenze

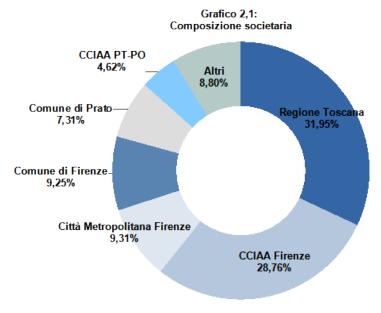
Tel: 055/49721 Fax: 055/4973237

E-mail: info@firenzefiera.it

PEC: firenzefiera@pec.firenzefiera.it Sito Internet: www.firenzefiera.it

### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore Nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	6.957.525,96	31,95
CCIAA Firenze	6.263.686,44	28,67
Città Metropolitana di Firenze	2.027.381,40	9,28
Comune di Firenze	2.014.923,24	9,22
Comune di Prato	1.593.115,92	7,29
Banca Monte dei Paschi di Siena Spa	1.039.131,72	4,76
CCIAA Prato	1.002.616,56	4,59
Cassa di Risparmio di Firenze	477.338,40	2,19
Confindustria Toscana Nord	56.228,04	0,26
Associazione degli industriali della prov. di Firenze	47.278,44	0,22
Altri	298.809,72	1,36
Totale	21.778.035,84	100,00



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Becattini*	16/12/2020	30/04/2023
Consigliere	Carlotta Ferrari	16/12/2020	30/04/2023
Consigliere	Tamara Ermini	16/12/2020	30/04/2023
Consigliere	Giancarlo Carniani	16.12.2020	30/04/2023
Consigliere	Claudio Bianchi	16.12.2020	30/04/2023

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 69 del 25/11/2020)

Compensi percepiti: al presidente e ai consiglieri del Consiglio di Amministrazione spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 30.000,00 ed € 12.000,00.

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Bianchi Sandra	16/12/2020	30/04/2023
Sindaco effettivo	Silvano Nieri	16/12/2020	30/04/2023
Sindaco effettivo	Morini Laura*	16/12/2020	30/04/2023

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 70 del 25/11/2020)

Compensi percepiti: al Presidente è riconosciuto un compenso lordo annuo di € 7.900, ai componenti effettivi di € 5.600 ciascuno.

### 5. Partecipazioni in altre società

Denominazione	% di possesso	Valore nominale (€)
Firenze Convention Bureau Srl	40%	112.060
Consorzio Energia Elettrica	2,0	1.000

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualif	ica
Dirigenti	1
Quadri direttivi	3
Impiegati	28
Operai	3
Totale	35

### 7. Bilancio

### 7.1 Stato Patrimoniale

7.1 Stato Patrimoniale	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	51.668.985	46.164.303	36.635.990
I) immobilizzazioni immateriali	25.112.623	25.681.577	24.122.361
II) immobilizzazioni materiali	26.442.507	20.366.474	12.474.359
III) immobilizzazioni finanziarie	113.855	116.252	39.270
C) Attivo circolante	14.329.798	6.217.815	9.490.829
I) rimanenze	37.068	41.127	35.219
II) crediti	3.047.647	2.320.035	5.165.882
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilià liquide	11.245.083	3.856.653	4.289.728
D) Ratei e risconti attivi	683.411	863.940	608.726
TOTALE ATTIVO	66.682.194	53.246.058	46.735.545
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	22.154.711	22.796.573	20.348.097
I. capitale sociale	21.778.036	21.778.036	21.778.036
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione	6.091.095	6.091.095	
IV. riserva legale			
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve			
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-5.072.558	-1.429.939	-1.540.108
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-641.862	-3.642.619	110.169
B) Fondi per rischi e oneri	17.650.305	16.312.704	12.538.886
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	1.529.889	1.545.138	1.456.929
D) Debiti	22.118.705	9.151.065	8.739.767
E) Ratei e risconti passivi	3.228.584	3.440.578	3.652.166
TOTALE PASSIVO	66.682.194	53.246.058	46.735.545

# 7.2 Conto economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	12.020.604	7.106.298	19.120.021
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	5.248.660	5.316.880	18.437.744
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	6.771.944	1.789.418	682.277
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	12.665.615	10.721.327	18.927.269
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	101.164	145.496	239.121
7) per servizi	6.903.914	5.661.136	13.233.486
8) per godimento di beni di terzi	219.307	245.983	243.912
9) per il personale	2.119.594	1.872.884	2.319.944
10) ammortamenti e svalutazioni	1.771.289	1.809.811	1.859.720
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	4.059	-5.908	5.429
12) accantonamenti per rischi	30.000		
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	1.516.288	991.925	1.025.657
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-645.011	-3.615.029	192.752
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-82.819	-1.657	-777
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	1.247	5.423	1.303
17) interessi e altri oneri finanziari	-84.066	-7.080	-2.080
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-727.830	-3.616.686	191.975
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	85.968	-25.933	-81.806
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-641.862	-3.642.619	110.169

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

Anche l'esercizio 2021 è stato fortemente condizionato dalle conseguenze della pandemia COVID-19, che ha avuto inevitabilmente riflessi sulle dinamiche gestionali della società, portando alla cancellazione o proroga della quasi totalità degli eventi programmati nel 2021, costringendo gli amministratori a focalizzare l'attenzione sul reperimento di risorse finanziarie per garantire la continuità aziendale.

#### Andamento gestionale

L'esercizio 2021 si chiude registrando una perdita pari € 641.862,00 in miglioramento rispetto alla perdita di € 3.642.619,00 registrata nel 2020.

Il valore della produzione evidenzia una forte crescita, pari al 40,88%, passando da € 7.106.298,00 del 2020 a € 12.020.604,00 del 2021, grazie principalmente ai contributi a fondo perduto, per complessivi 5,453 milioni di euro, ricevuti da Simest e dal Ministero dei Beni e delle Attività Culturali.

Anche i costi della produzione evidenziano una crescita del 15,35%, passando da € 10.721.327,00 del 2020 a € 12.665.615,00 del 2021.

Dall'analisi dei prospetti contabili è emerso che nel triennio 2019 – 2021 la società ha conseguito un miglioramento del proprio equilibrio finanziario a breve termine ma ha subito un peggioramento del proprio equilibrio finanziario a lungo termine, con una riduzione progressiva delle disponibilità liquide a cui consegue la difficoltà nel rispettare gli impegni di restituzione dei finanziamenti ottenuti nel periodo della pandemia, in assenza di un sostegno finanziario da parte dei soci o di soggetti terzi.

#### Fatti di rilievo emersi nel 2022

La situazione finanziaria della società è critica perché non ha la capacità di generare la liquidità necessaria a far fronte ai propri impegni che derivano sia dagli obblighi di restituzione verso i propri finanziatori che verso i soci proprietari della Fortezza che le hanno concesso l'uso ad un canone calmierato. Con riferimento a gli obbighi derivanti dalla concessione siglata con i soci proprietari per l'utilizzo della Fortezza è da evidenziare che dal 2024 cessa il canone calmierato e inoltre la società è sprovvista delle risorse necessarie a realizzare gli investimenti (quantificati in 16 milioni di euro) sul complesso della Fortezza quale compensazione del vigente canone calmierato.

Nel 2022 è stato elaborato un Piano di risanamento e rilancio 2022-2025 in cui è stato ipotizzato un aumento di capitale sociale per far fronte al fabbisogno finanziario. Il Piano di risanamento ipotizzava sia un intervento finanziario da parte dei soci che insieme o alternativamente l'apporto di capitale da parte di un nuovo socio privato.

La Regione pur esprimendo una sostanziale condivisione delle opzioni strategiche proposte nel Piano di risanamento, non ha espresso la volontà di adesione alla proposta di aumento del capitale, e nell'assemblea dell'11 febbraio 2022 nessuno dei soci pubblici ha aderito alla proposta di aumento di capitale sociale.

Nel corso del 2022 anche se la società ha avviato una interlocuzione con un potenziale socio privato, la critica situazione finanziaria della società non ha permesso di giungere ad alcun accordo di collaborazione.

Nel mese di settembre del 2022 gli amministratori hanno rinnovato e segnalato l'assoluta situazione di criticità finanziaria in cui versa la società, che in assenza di un tempestivo intervento finanziario da parte dei soci potrebbe cessare la propria continuità aziendale.

L'assenza di un cordinamento tra soci pubblici nell'assumere significativi impegni finanziari a favore della società può aver influenzato la decisione di non aderire all'aumento di capitale proposta dagli amministratori. Nel Piano di razionalizzazione delle partecipate regionali per l'anno 2023 è previsto la sottoscrizione di un Protocollo di intesa tra i soci pubblici della società finalizzato alla sottoscrizione di un aumento di capitale da parte di questi ultimi a cui si aggiungerebbe anche la partecipazione di un socio privato con cui sottoscrivere un patto di sindacato.

#### INTERNAZIONALE MARMI E MACCHINE CARRARAFIERE Spa

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: la realizzazione di tutte quelle iniziative atte a promuovere nel mondo la conoscenza, la utilizzazione e l'applicazione del marmo più specificamente la società si propone:

- l'acquisizione degli immobili che occorreranno per la realizzazione delle manifestazioni espositive e la progettazione, costruzione e attrezzature degli stessi per il suddetto scopo nonché l'attuazione di quante altre attività possano comunque direttamente o indirettamente riconnettersi e contribuire al potenziamento del complesso fieristico;
- la gestione del complesso stesso e quindi delle manifestazioni espositive; l'attuazione di ogni e qualsivoglia iniziativa concernente l'azione promozionale a favore del settore marmifero ciò anche in collaborazione con organismi, centri, istituti specializzati italiani ed esteri;
- la costituzione di un centro di documentazione sul marmo e sulle attività ad esso collegate mediante raccolta organica di testi, documenti, atti, legislazioni, ecc.;
- la realizzazione di ricerche tecnologiche sulla escavazione, lavorazione ed utilizzazione dei marmi, con la possibilità di costruire laboratori e centri sperimentali;
- l'approfondimento delle tematiche e delle metodologie sulla formazione e sull'aggiornamento professionale dei lavoratori e degli operatori del settore marmifero
- l'elaborazione di programmi di intervento per il rilancio dell'artigianato del marmo.

Codice Fiscale: 00207170457 Data di costituzione: 20/07/1978

Indirizzo: Viale G. Galilei, 133 - 54036 - Marina di Carrara

Tel: +39 0585/787963 Fax: +39 0585/787602

E-mail: info@immcarrara.com

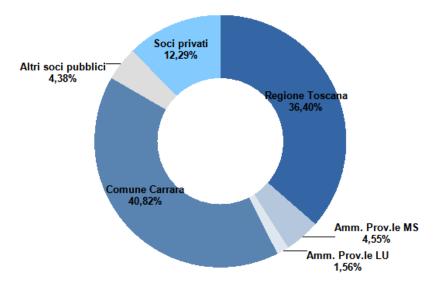
PEC: imm@pecms.it

Sito Internet: www.immcarrara.com

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)		Quota %
Regione Toscana		4.419.449,06	36,40%
Amm. Prov.le MS		552.765,20	4,55%
Amm. Prov.le LU		189.963,44	1,56%
Comune Carrara		4.955.587,72	40,82%
Altri soci pubblici		531.407,02	4,38%
Soci privati		1.492.171,12	12,29%
-	Totale	12.141.343,56	100,00%

Nell'assemblea straordinaria del 29 giugno 2021 i soci hanno deliberato la riduzione del capitale sociale per il ripiano delle perdite societarie, il capitale sociale è così passato da € 32.138.850,60 ad € 12.141.343,56, e il valore unitario di ciascuna azione è passato da € 1,80 ad € 0,68.



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Francesco Amedoro	17/9/2020	8/9/2021
Amministratore Unico	Sandra Bianchi	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: all'amministratore unico spetta un compenso lordo annuo di euro 13.900,00

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Luca Nannini	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Sonia Cappetta	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Antonio Valenti*	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Marco Mariani	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Valentina Pino*	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022

<sup>\*</sup> di nomina regionale (DC n.44 del 14/07/2020)

Compensi percepiti: al Presidente € 8.530,00 ; ai Sindaci € 6.930,00.

### 5. Partecipazioni in altre società

Denominazione	% di possesso	Valore nominale (€)
Distretto Tecnologico del Marmo e Pietre Ornamentali	55,00	99.500,00

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Organico aziendale per qualinca		
Dirigenti	1	
Quadri direttivi	1	
Impiegati	21	
Operai	1	
Totale	24	

# 7. Bilancio

## 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	27.251.262	27.962.460	28.374.209
I) immobilizzazioni immateriali	422.998	715.199	779.287
II) immobilizzazioni materiali	26.818.619	27.144.865	27.492.776
III) immobilizzazioni finanziarie	9.645	102.396	102.146
C) Attivo circolante	1.871.626	597.922	1.107.065
I) rimanenze	4.370	4.329	3.065
II) crediti	251.772	401.524	970.229
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	1.615.484	192.069	133.771
D) Ratei e risconti attivi	9.666	502	52.293
TOTALE ATTIVO	29.132.554	28.560.884	29.533.567
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	12.388.054	12.221.644	13.445.879
I. capitale sociale	12.141.344	32.138.851	32.138.851
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione		600	600
IV. riserva legale		23.680	23.680
V. riserve statutarie		153.513	153.513
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	80.304	30.625	30.630
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	0	-18.901.395	-8.222.257
IX. utile (perdita) dell'esercizio	166.406	-1.224.230	-10.679.138
B) Fondi per rischi e oneri	109.217	78.289	64.774
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	738.404	746.819	728.456
D) Debiti	8.607.072	8.384.611	8.042.663
E) Ratei e risconti passivi	7.289.807	7.129.521	7.251.795
TOTALE PASSIVO	29.132.554	28.560.884	29.533.567

#### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	2.721.898	1.191.439	3.315.945
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	1.472.226	912.670	2.996.545
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	1.249.672	278.769	319.400
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	2.339.722	2.341.738	13.806.671
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	305	4.439	307.167
7) per servizi	936.892	940.045	2.141.938
8) per godimento di beni di terzi	112.951	151.318	339.130
9) per il personale	361.366	675.237	1.853.772
10) ammortamenti e svalutazioni	699.735	424.421	8.711.283
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	-41	-1.264	7.634
12) accantonamenti per rischi	58.009	16.223	64.774
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	170.505	131.319	380.973
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	382.176	-1.150.299	-10.490.726
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-124.457	-73.931	-188.412
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	171	801	704
17) interessi e altri oneri finanziari	124.508	74.808	189.046
17 bis) utili e perdite su cambi	-120	76	-70
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	-91.313	0	0
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni	91.313		
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
22) minusvalenze da alienazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	166.406	-1.224.230	-10.679.138
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate			
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	166.406	-1.224.230	-10.679.138

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

### Premessa

La Regione Toscana detiene nella società una quota di partecipazione pari al 36,40%. A seguito del patto parasociale sottoscritto a maggio 2020 tra la Regione Toscana ed il comune di Carrara che detiene una partecipazione pari al 40,82%, la società si configura come a controllo pubblico.

La società già nel corso dell'anno 2019 aveva manifestato significative criticità a cui poi si sono aggiunte quelle legate all'emergenza COVID-19. Nel corso del 2020 non era stato possibile approvare il bilancio 2019 perché esistevano fondati dubbi che la società potesse continuare ad esistere come una entità in funzionamento.

L'approvazione del Bilancio 2019 e 2020 è avvenuta nel giugno 2021, con conseguente riduzione del capitale sociale a totale ripianamento delle perdite pregresse, ed è stato necessario verificare la sussistenza delle condizioni di continuità aziendale, dimostrate con la presentazione di un nuovo Piano industriale 2021-2024, approvato sempre a giugno 2021. In tale piano si delineano le linee di intervento atte a reperire le risorse finanziarie necessarie a soddisfare le pretese creditorie ed al contempo a garantire la prosecuzione dell'attività.

Si delineano a tale proposito le azioni di cessione di asset immobiliari non strategici (già sottoposti a stima), al netto degli esborsi per il rientro delle ipoteche da cui sono gravati, e la previsione di incassi di contributi (regionali e statali) a favore delle attività colpite dalla attuale crisi.

Si prevede inoltre una profonda "spending review" di approfondita revisione dei costi.

### **Andamento gestionale 2021**

L'esercizio 2021 ha chiuso con un utile di esercizio di € 166.406 dopo cinque anni di risultati negativi. Questo risultato, seppur migliore rispetto ai precedenti, è peggiorativo rispetto alle previsioni del Piano industriale che stimava un utile di circa € 416.000. Nella Relazione sulla gestione, l'amministratore sottolinea che, a causa degli eventi connessi alla pandemia, anche l'anno 2021 ha visto la sospensione di ogni evento fieristico, convegnistico e congressuale, come già accaduto dal mese di febbraio 2020, con ripercussione negativa sul risultato gestionale.

Il bilancio di esercizio 2021 è stato sottoposto all'approvazione dell'assemblea dei soci del 29 aprile 2022; dall'analisi delle poste economiche è emerso che il risultato positivo non è frutto dell'attività caratteristica della società e di un aumento di ricavi, ma merito dei contributi pubblici ottenuti a ristoro dei mancati ricavi dovuti agli effetti della pandemia e dell'azione di contenimento dei costi attuata secondo le previsioni del Piano Industriale.

#### Fatti di rilievo 2021-2022

Dall'analisi dell'andamento della gestione, sono stati rilevati scostamenti significativi rispetto al Piano Industriale di Risanamento 2021-2024 approvato dall'assemblea dei soci del 14 giugno 2021, e soprattutto permangono rischi e condizioni di incertezza legati al mutato contesto macroeconomico e alle nuove sopravvenute e negative situazione gestionali.

Di conseguenza, la DCR 14 giugno 2022 n.35 ha aggiornato le azioni di razionalizzazione prevedendo una revisione complessiva del Piano Industriale di Risanamento da compiersi entro il mese di ottobre 2022, data che è stata rinviata a marzo 2023 (come da DGR n. 1203 del 24/10/2022) perché, a causa dell'ondata di maltempo che il 18 agosto 2022 ha colpito la costa apuana, la società ha subito ingenti danni all'intero complesso fieristico con la consequente inagibilità di tutti i padiglioni e la sospensione dell'attività fieristica.

Il buon esito del piano di risanamento rappresenta la condizione essenziale per garantire la continuità aziendale.

### INTERPORTO TOSCANO "A.VESPUCCI" Spa LIVORNO-GUASTICCE

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: gestione dell'interporto "A. Vespucci" di Livorno

Codice Fiscale: 00882050495 Data di costituzione: 10/06/1987

Indirizzo: Via delle Colline n. 26 – Guasticce – Collesalvetti (LI)

Tel: 0586/984459 Fax: 0586/983004

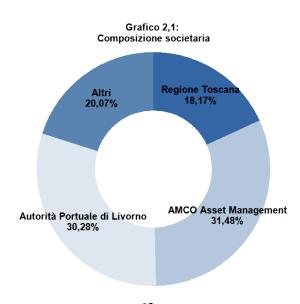
E-mail: info@interportotoscano.com

PEC: itav.li@pec.it

Sito Internet: www.interportotoscano.com

### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	5.291.133	18,17%
AMCO Asset Management	9.167.681	31,48%
Autorità Portuale di Livorno	8.818.555	30,28%
CCIAA Maremma e Tirreno	1.309.743	4,50%
Comune di Livorno	1.152.222	3,96%
Comune di Pisa	627.499	2,15%
CCIAA Pisa	595.478	2,04%
Provincia di Livorno	290.521	1,00%
Provincia di Pisa	290.251	1,00%
Comune di Collesalvetti	206.584	0,71%
Altri	1.373.513	4,72%
Total	e 29.123.179	100,00%



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Rocco Guido Nastasi*	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Amministratore delegato	Bino Fulceri	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Vice Presidente	Angelo Roma	28/6/2019	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Adriana Manaresi	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Tiziana Stefania Di Quattro	27/7/2020	Approvazione bilancio 2020
Presidente	Rocco Guido Nastasi**	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Amministratore delegato	Raffaello Cioni	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Vice Presidente	Angelo Roma	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Pierluigi Giuntoli	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Tiziana Stefania Di Quattro	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Decreto Presidente CR n. 1 del 2506/2018)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Amministrazione spettava un gettone di presenza pari ad € 180,00 ed un compenso fisso pari ad € 3.592,00, inoltre, al Presidente e all'Amministratore Delegato spettava un'indennità di carica pari rispettivamente ad € 35.440,00 ed € 67.288,00. Con il rinnovo dell'organo sono cambiati i compensi nel modo seguente: al presidente spetta un compenso fisso annuo di € 31.800,00; all'amministratore delegato spetta un compenso fisso annuo di € 78.900,00 e a tutti i consiglieri (compreso presidente e amministratore delegato inaggiunta ai precedenti) spetta un compenso fisso annuo di € 2.700 oltre a gettoni presenza cda (180 euro a seduta).

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Simone Morfini	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Sindaco effettivo	Roberto Lombardi	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Sindaco effettivo	Gaetana Costagnola	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Sindaco supplente	Giovanni Giuntoli	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Sindaco supplente	Mauro Mantovani	25/06/2018	Approvazione bilancio 2020
Presidente	Simone Morfini*	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco effettivo	Alessandro Giovannini	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco effettivo	Franco Pardini	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco supplente	Francesca Ozia	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco supplente	Giulia Zigoli	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023

<sup>\*</sup>di nomina regionale (DC n.88 del 28/9/2021)

<sup>\*\*</sup>di nomina regionale (DC n.89 del 28/9/2021)

I sindaci percepiscono il compenso per organo 231 e oiv, per i quali ciascuno percepisce 5.500,00 euro e cassa 4%.

Il Presidente percepisce 9.000 euro oltre gettoni presenza cda (180 euro a seduta) e cassa previdenza 4%.

Ciascun sindaco effettivo percepisce 6.000 euro oltre a gettoni presenza cda ( 180 euro a seduta ) e cassa previdenza 4%.

### 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
Cold Storage Customs Srl	40,00	20.000,00
Trailer Service Srl	33,00	100.000,00
Uir Net	3,00	1.142.000,00
Itav Service srl	100%	100.000,00

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	2
Quadri direttivi	0
Impiegati	5
Operai	0
Totale	7

### 7. Bilancio

### 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	0	6.154.916	
B) Immobilizzazioni	74.835.128	72.572.113	81.842.971
I) immobilizzazioni immateriali			
II) immobilizzazioni materiali	74.572.225	72.411.279	81.558.237
III) immobilizzazioni finanziarie	262.903	160.834	284.734
C) Attivo circolante	32.872.481	32.288.551	45.128.145
I) rimanenze			
Immobilizzazioni materiali destinate alla vendita	28.407.987	28.394.825	40.335.100
II) crediti	4.464.494	3.893.726	3.163.965
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	1.458.623	1.299.408	1.629.080
D) Ratei e risconti attivi	61.841	29.010	12.375
TOTALE ATTIVO	109.228.073	112.343.998	126.983.491
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	31.777.142	33.493.072	22.999.802
I. capitale sociale	29.123.179	29.123.179	22.458.263
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	218.495	3.207	415
V. riserve statutarie			
VI. altre riserve, distintamente indicate	4.151.398	60.932	517.883
VII Riserve per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi			-32.600
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			0
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-1.715.930	4.305.754	55.841
X. riserva negativa per azioni proprie in portafoglio			
B) Fondi per rischi e oneri	3.470.276	2.714.746	49.322
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	259.709	254.071	240.789
D) Debiti	30.780.804	33.351.403	54.131.478
E) Ratei e risconti passivi	42.940.142	42.530.706	49.562.100
TOTALE PASSIVO	109.228.073	112.343.998	126.983.491

#### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	3.666.494	16.833.144	5.638.538
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	2.051.138	28.041.430	5.656.555
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	13.161	-12.634.332	-2.006.029
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	1.602.195	1.426.046	1.988.012
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	5.313.187	9.469.519	4.086.301
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	207.784	21.390	19.271
7) per servizi	1.865.337	2.394.209	1.379.832
8) per godimento di beni di terzi	77.340	60.658	124.659
9) per il personale	606.839	569.984	583.337
10) ammortamenti e svalutazioni	1.569.277	1.563.609	1.703.184
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti	755.530	2.700.000	
14) oneri diversi di gestione	231.080	2.159.669	276.018
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-1.646.693	7.363.625	1.562.237
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-609.758	-835.259	-1.079.128
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	155	92.818	654
17) interessi e altri oneri finanziari	609.913	928.077	1.079.782
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	-39.731	-150.501	
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni	39.731	150.501	-245.576
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-2.296.182	6.377.865	227.533
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	-580.252	2.072.111	171.692
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-1.715.930	4.305.754	55.841

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

Nel piano di razionalizzazione delle società partecipate, adottato ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs. 175/2016 con la Delibera del Consiglio Regionale n. 109/2018, la Società Interporto Toscano A. Vespucci è stata inserita tra le società partecipate direttamente dalla Regione e ammissibili ai sensi dell'art. 4.

La società svolge un'attività funzionale al perseguimento delle finalità istituzionali dell'Ente ed in particolare essa ha per oggetto sociale la progettazione, la esecuzione, costruzione e allestimento di un Interporto inteso quale complesso organico di strutture e servizi integrati e finalizzati allo scambio di merci tra le diverse modalità di trasporto.

Si segnala che la società, in considerazione del suo stato di squilibrio economico e finanziario, è stata comunque oggetto di monitoraggio rafforzato previsto dalla DGR 171/2019.

#### Andamento gestionale 2021

Il bilancio al 31 dicembre 2021 presenta una perdita di esercizio pari a - € 1.715.930 (a fronte di un utile di esercizio 2020 di + € 4.305.754) che viene coperta attraverso l'utilizzo della riserva straordinaria.

Il valore della produzione 2021 è pari ad euro € 3.666.494, inferiore del (- 78,22%) rispetto al 2020 quando era pari a € 16.833.144

I costi della produzione 2021 sono pari ad euro € 5.313.187, inferiori del (- 43,89%) rispetto al 2020 dove erano € 9.469.519.

Gli indicatori della situazione economica evidenziano un peggioramento del livello di redditività del 2021 rispetto al 2020, a cui è correlato la minore generazione di liquidità dalle vendite (slittate al 2022) e la riduzione dei ricavi correnti (a seguito delle importanti dismissioni di immobili locati avvenuta nel 2020 e in attesa della messa a reddito dei nuovi investimenti previsti dal Piano Industriale 2020-2024 approvato in data 20 ottobre 2020).

Con riferimento alla esposizione debitoria verso le banche, la società sta proseguendo le azioni previste nel Piano di risanamento e di riequilibrio attestato ai sensi e per gli effetti dell'art. 67, co. 3, lett. d) del R.D. n. 267/1942, approvato dal C.d.A. il 20/10/2020. La nuova convenzione di Ristrutturazione è stata sottoscritta il 4/12/2020 con il sistema bancario ed è stata dichiarata efficace in data 18/12/2020 dall'Agente. Il Piano prevede l'estinzione totale dell'indebitamento al 2024, mediante la dismissione di tutti gli assets non strategici. Tale operazione consente anche nuovi investimenti per circa 12 milioni di euro, destinati per 9,5 milioni allo sviluppo di nuove attività imprenditoriali e per 2,5 milioni alla espansione del Terminal ferroviario.

La Relazione sulla Gestione al 31/12/2021, di accompagnamento al bilancio di esercizio, fornisce un'analisi dei principali eventi gestionali che sono intervenuti nell'esercizio 2021 segnalando altresì la mancata realizzazione di redditi che dovevano verificarsi e che sono slittati ai primi mesi del 2022 per cause non imputabili alla società (vendita del lotto W per € mgl 4.250 con rogito 15/3/2022, sottoscrizione in data 22/04/2002 del preliminare di vendita del lotto Q per € mgl 2.440 e vendita in data 2/05/2002 di porzione del lotto P per € mgl 8,04), condizionando in tal modo il risultato dell'esercizio 2021, ma al tempo stesso non pregiudicando nel breve termine l'equilibrio economico-patrimoniale-finanziario della società.

#### Fatti di rilievo 2022

Il CDA della società, in attuazione delle linee guida stretegiche del piano attestato ex art. 67 L.F., con l'obiettivo di creare una business unit interamente partecipata da ITAV e finalizzata a svolgere in via diretta i servizi di manutenzione ordinaria e straordinaria nell'area interportuale, ha deliberato in data 9.11.2021 di costituire una società a r.l. "ITAV Service s.r.l.u.", con un capitale di € 100.000 e dotata di Amministratore Unico. La società ha avviato la propria attività a decorrere dal 25 gennaio 2022.

A partire dall'anno 2022, la suddetta partecipazione indiretta pertanto sarà oggetto di ricognizione annuale ai sensi art. 20 TUSP.

L'equilibrio economico-finanziario-patrimoniale della società è influenzato dal grado di realizzazione delle strategie di risanamento e rilancio societario individuate nel piano industriale 2020/2024 approvato nel 2020. E' infatti evidente come, ad esempio, la mancata realizzazione di una cessione di asset no core incida in modo rilevante sul risultato di esercizio, come pure ogni variazione sulla tempistica di realizzazione delle nuove iniziative dalle quali sono attese le future nuove linee di ricavo della gestione caratteristica in sostituzione delle locazioni.

Si segnala inoltre che a seguito della sottoscrizione in data 14 febbraio 2022 del patto parasociale fra i soci pubblici, la società si configura a controllo pubblico ai sensi del TUSP.

Con DGR n. 1212 del 22/11/2021 era stato approvato lo schema di patto parasociale da sottoscrivere tra soci pubblici della Società Interporto Toscano "A. Vespucci" – Livorno (Regione Toscana – 18,17%, Autorità di Sistema Portuale del Mar Tirreno Settentrionale – 30,28%, Camera di Commercio della Maremma e del Tirreno – 4,50%, Comune di Livorno – 3,96%, Provincia di Livorno – 1%, Comune di Collesalvetti – 0,71%, che complessivamente rappresentano il 58,62% del capitale sociale).

Il Patto è stato sottoscritto in data 14 febbraio 2022 fra i seguenti soci pubblici che nel complesso rappresentano il 58,62% del capitale sociale: Regione Toscana, Autorità di Sistema Portuale del Mar Tirreno Settentrionale, C.C.I.A.A. Maremma e Tirreno, Comune di Livorno, Provincia di Livorno e Comune di Collesalvetti. Il patto avrà una durata di 5 anni, a decorrere dalla data della sua sottoscrizione da parte dei soci firmatari, salvo eventuale rinnovo per ulteriori cinque anni.

### **INTERPORTO TOSCANA CENTRALE Spa**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: l'Interporto consente l'intermodalità ferro-gomma delle merci con il terminal

ferroviario.

Codice Fiscale: 03447690482 Data di costituzione: 28/12/1983

Indirizzo: Via di Gonfienti, 4/4 – 59100 - Prato

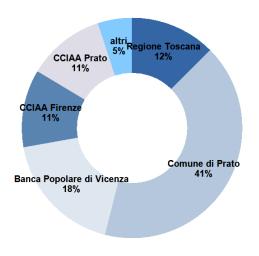
Tel: 0574/594362 Fax: 0574/511822

E-mail: info@interportoprato.it

PEC: itc@pec.interportodellatoscana.com Sito Internet: http://www.interportoprato.it

### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	1.656.778,20	12,5
Comune di Prato	5.490.623,25	41,5
Banca Popolare di Vicenza	2.415.000,00	18,2
CCIAA Firenze	1.509.375,00	11,4
CCIAA Prato	1.509.375,00	11,4
Intesa San Paolo	241.500,00	1,8
Confindustria Toscana Nord	276.604,23	2,1
FITA/CNA	26.082,00	0,2
Consorzio Pratese Facchinaggio e Trasporti	13.125,00	0,1
Confartigianato Imprese Toscane	13.125,00	0,1
Interporto della Toscana Centrale Spa	93.412,41	0,7
Totale	13.245.000,09	100,00



### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Francesco Querci	25/09/2019	31/12/2021
Consigliere	Andrea Dominijanni	25/09/2019	31/12/2021
Consigliere	Luca Giusti	25/09/2019	31/12/2021
Consigliere	Francesca Fani*	25/09/2019	31/12/2021
Consigliere	Fabia Romagnoli	25/09/2019	31/12/2021

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 60 del 31/07/2019)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Amministrazione spetta un gettone di presenza pari ad € 129,11, inoltre al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 30.987,41.

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Alessandro Giusti	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco effettivo	Massimiliano Arrigoni	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco effettivo	Donata Collini	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco supplente	Stefano Ballerini	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco supplente	Massimo Armellini	27/07/2020	31/12/2022

Compensi percepiti: ai Sindaci Revisori Effettivi ed al Presidente spetta rispettivamente un emolumento annuo pari ad € 5.300,00 ed € 7.950,00 (a questi importi si aggiunge C.A.P. 4%) Ai componenti effettivi del Collegio Sindacale spetta un gettone di presenza pari ad € 129,11.

### 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
U.I.R. NET Spa	2,63	30.000,00
Interporto Services Prato Srl	100	80.000,00

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	2
Impiegati	4
Altro	
Totale	7

### 7. Bilancio

### 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	44.364.863	46.110.515	47.701.463
I) immobilizzazioni immateriali	249.850	281.524	118.803
II) immobilizzazioni materiali	43.978.942	45.736.342	46.845.216
III) immobilizzazioni finanziarie	136.071	92.649	73.744
C) Attivo circolante	3.604.392	3.792.448	3.619.424
I) rimanenze	228.914	206.381	206.381
II) crediti	2.899.890	3.169.504	2.348.118
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	475.588	416.563	1.064.925
D) Ratei e risconti attivi	303.951	260.075	237.915
TOTALE ATTIVO	48.273.206	50.163.038	51.558.802
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	17.009.858	17.006.934	17.012.051
I. capitale sociale	13.245.000	13.245.000	13.245.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	351.510	350.288	300.731
V. riserve statutarie			
VII. altre riserve	3.481.757	3.458.540	2.546.498
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			
IX. utile (perdita) dell'esercizio	2.921	24.436	991.152
X. Riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	-71.330	-71.330	-71.330
B) Fondi per rischi e oneri	2.104.080	2.083.300	1.951.048
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	147.754	129.440	114.528
D) Debiti	17.049.941	18.552.119	19.478.131
E) Ratei e risconti passivi	11.961.573	12.391.245	13.003.044
TOTALE PASSIVO	48.273.206	50.163.038	51.558.802

### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	4.269.255	4.406.547	6.159.316
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	3.133.465	3.092.926	3.273.905
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	22.533		
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	104.949	108.724	
5) altri ricavi e proventi	1.008.308	1.204.897	2.885.411
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	3.690.289	3.808.083	3.711.460
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	11.863	11.239	31.758
7) per servizi	770.609	799.622	820.318
8) per godimento di beni di terzi	228.349	138.713	130.670
9) per il personale	634.762	564.149	590.386
10) ammortamenti e svalutazioni	1.487.970	1.497.434	1.524.155
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi	254.847	481.318	256.301
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	301.889	315.608	357.872
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	578.966	598.464	2.447.856
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-642.500	-682.976	-795.605
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	2.411	2.414	1.263
17) interessi e altri oneri finanziari	644.911	685.390	798.868
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			0
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-63.534	-84.512	1.652.251
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	66.455	108.948	661.099
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	2.921	24.436	991.152

## 8. Andamento aziendale nel 2021

### Premessa

La Società ha per oggetto sociale la progettazione, l'esecuzione, la costruzione e l'allestimento di un Interporto inteso quale complesso organico di strutture e servizi integrati e finalizzati allo scambio di merci tra le diverse modalità di trasporto.

L'Interporto della Toscana Centrale è stato oggetto di un monitoraggio rafforzato finalizzato al recupero delle condizioni di equilibrio economico finanziario.

Nei Piani di razionalizzazione delle partecipate regionali adottati dalla Regione la società Interporto della Toscana Centrale S.p.A. è stata ritenuta strategica in relazione al ruolo che le infrastrutture logistiche giocano per lo sviluppo economico della Regione ma da monitorare a causa delle difficoltà finanziarie ed economiche manifestate.

## Andamento gestionale

L'anno 2021 è stato caratterizzato da un lento ma progressivo ritorno alla normalità dopo la pandemia Covid-19. L'area operativa e logistica ha avuto una buona performance in termini di fatturato (si fa presente che i servizi logistici lo scorso anno erano fatturati da Interporto Service in fusione con la Interporto spa, mentre nel 2021 sono passati direttamente sotto la gestione della controllata Magazzini Generali Doganali Prato srl).

L'area immobiliare e di gestione interportuale ha avuto un andamento economico e finanziario più stabile, legato ai flussi provenienti dai canoni di locazione di magazzini e uffici

(nel 2020, durante il lockdown, c'era stato un rallentamento nei pagamenti con richiesta di sconti, mentre il 2021 gli incassi sono stati più regolari).

La società registra un risultato d'esercizio positivo pari a € 2.920,50, in riduzione rispetto al risultato d'esercizio 2020 pari a € 24.436,00 (e ben lontano dal risultato degli esercizi precedenti). Le motivazioni sono da ricercarsi nel perdurare degli effetti della pandemia con la lentezza del ritorno alla normalità.

Il "sostanziale pareggio" del bilancio del 2021 è dovuto a partite straordinarie come il Contributo pubblico COVID ricevuto dal Governo in qualità di ristoro per euro 107.815,00, le plusvalenze da alienazione cespiti per circa euro 100.000,00 ed i contributi conto/impianti dell'industria 4.0 per circa euro 37.000,00.

Il valore della produzione evidenzia una riduzione del -3,47% passando da € 4.406.547,00 del 2020 a € 4.269.255,00 del 2021.

I costi di produzione evidenziano una diminuzione del 3,09%, passando da € 3.808.083,00 del 2020 a € 3.690.289,00. nel 2021.

La società, per dimostrare il permanere della continuità aziendale, ha redatto un Business plan 2021-2023 nel quale sono impostate le strategie necessarie a fronteggiare le difficoltà attuali e in un prossimo futuro che visto il momento storico particolarmente incerto (per effetti pandemia Covid-19, guerra in Ucraina, aumento dei costi dei carburanti, delle utenze ...) renderà necessario un assiduo monitoraggio delle dinamiche gestionali.

In particolare è emersa la necessità di accompagnare lo sviluppo della società attraverso due operazioni distinte e complementari da realizzarsi necessariamente nell'anno 2022:

- un aumento del Capitale Sociale
- una ristrutturazione del debito societario, possibilmente prevedendo orizzonti temporali di rimborso più lunghi e tassi di interesse inferiore.

### Fatti di rilievo emersi nel 2022

In data 28/02/2022, il CdA della società ha deliberato la proposta di aumento del Capitale sociale che è finalizzato al perseguimento dei seguenti Obiettivi Strategici:

- 1) reperire nuove risorse finanziarie per il perseguimento degli obiettivi previsti dal Piano Industriale:
- 2) dotare la società di un capitale sufficiente per assicurare la copertura sia degli investimenti che dei costi di funzionamento della società, garantendone la continuità aziendale, ed in particolare consolidare il posizionamento della società quale primario operatore logistico in Italia e a livello europeo.

L'assemblea straordinaria del 10 giugno 2022 che aveva all'ordine del giorno la proposta di aumento di capitale sociale è andata deserta, in quanto il Comune di Prato e la Camera di Commercio di Pistoia e Prato non si sono presentate in assemblea.

Anche in questa società è mancata una precisa azione di coordinamento da parte dei soci pubblici che non ha permesso nel corso del 2023 di porre in essere quelle necessarie azioni dindividuate dagli amministratori. Nel mese di novembre 2022 sono riprese le interlocuzioni tra i soci pubblici per addivenire alla sottoscrizione di un patto parasociale; necessario per esercitare un controllo pubblico effettivo sulle decisioni finanziarie e strategiche della società, che auspicabilmente permetterà un necessario coordinamento dei soci pubblici per la stabilizzazione finanziaria della società, sempre più urgente per garantire la continuità aziendale.

## **ITALCERTIFER Spa**

### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: Certificazione di componenti e sottosistemi per l'interoperabilità ferroviaria in qualità

di organismo di certificazione.

Codice Fiscale: 05127870482 Data di costituzione: 21/05/2001

Indirizzo:Piazza della Stazione, 45 - 50123 - Firenze

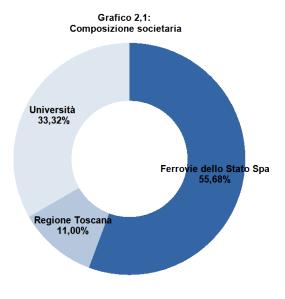
Tel: 055 2988811 Fax: 055 264279

E-mail: info@italcertifer.com PEC: italcertifer@pec.it

Sito Internet: http://www.italcertifer.com/

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Ferrovie dello Stato Italiane Spa	267.200	55,67
Regione Toscana	52.800	11,00
Università degli Studi di Napoli		
Federico II	40.000	8,33
Università degli Studi di Firenze	40.000	8,33
Università di Pisa	40.000	8,33
Politecnico di Milano	40.000	8,33
Totale	480.000,0	100,0



## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Gaetano Rosario	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Amministratore Delegato	Carmine Zappacosta	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Luisa Pellegrini	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Alessandra Carla Manenti	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Nicolino Giovanni Orlando	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Consiglio di Amministrazione non spetta alcun compenso; all'Amministratore Delegato spetta un compenso annuo pari ad € 25.000,00.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Ennio Celio Luglio	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Aldo Anelucci	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Liliana Giordano	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Aurelio Marinelli	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Maria Giovanna Basile	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci Effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 12.000,00 ed € 8.000,00.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Società di Revisione	KPMG Spa	27/04/2020	Approvazione bilancio 2022

# 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso Valor	e nominale (€)
Dictfer - distretto per le tecnologie ferroviarie, l'alta velocità e la sicurezza delle reti	2,7	2.000,0

## 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale pe	er qualifica
Dirigenti	7
Quadri	46
Impiegati	133
Operai	13
To	otale 199

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	1.727.906	1.513.285	1.348.561
I) immobilizzazioni immateriali	83.511	58.402	75.963
II) immobilizzazioni materiali	1.605.568	1.409.036	1.221.584
III) immobilizzazioni finanziarie	38.827	45.847	51.014
C) Attivo circolante	16.850.200	14.825.074	13.528.155
I) rimanenze (lavori in corso su ordinazione)	2.642.024	1.370.965	1.188.983
II) crediti	9.246.183	7.880.426	8.024.631
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	4.961.993	5.573.683	4.314.541
D) Ratei e risconti attivi	525.781	352.624	388.364
TOTALE ATTIVO	19.103.887	16.690.983	15.265.080
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	12.229.055	10.449.581	8.379.691
I. capitale sociale	480.000	480.000	480.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	101.828	101.828	101.828
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	1.094.644	1.094.644	1.094.643
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	8.773.109	6.703.217	4.683.672
IX. utile (perdita) dell'esercizio	1.779.474	2.069.892	2.019.544
B) Fondi per rischi e oneri	753.740	298.427	198.269
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	460.669	446.827	596.755
D) Debiti	5.585.797	5.496.148	6.012.474
E) Ratei e risconti passivi	74.626		77.891
TOTALE PASSIVO	19.103.887	16.690.983	15.265.080

### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	20.797.569	17.489.461	18.171.836
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	19.232.578	16.857.688	18.428.442
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	1.271.059	181.982	-307.188
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	293.932	449.791	50.582
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	18.481.138	14.414.224	15.286.347
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	275.580	287.662	89.029
7) per servizi	5.408.447	3.596.628	3.841.786
8) per godimento di beni di terzi	1.087.839	1.063.859	1.082.619
9) per il personale	10.790.627	8.996.403	9.471.998
10) ammortamenti e svalutazioni	555.799	326.958	534.014
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti	130.000		
14) oneri diversi di gestione	232.846	142.714	266.901
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	2.316.431	3.075.237	2.885.489
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	92.638	-170.597	-22.455
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	437	403	208
17) interessi e altri oneri finanziari	94	1.354	2.664
17 bis) utili e perdite su cambi	92.295	-169.646	-19.999
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	69	174
18) rivalutazioni	0	69	
19) svalutazioni			174
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	2.409.069	2.904.709	2.862.860
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	629.595	834.817	843.316
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	1.779.474	2.069.892	2.019.544

### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

La società Italcertifer costituisce una entità sinergica tra il Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane, il Politecnico di Milano e le Università di Firenze, Napoli Federico II, Pisa, al fine di realizzare un Polo di eccellenza per la conduzione di certificazioni, prove e valutazioni con core business nel settore ferroviario.

L'oggetto sociale prevede come da statuto, art. 3, le seguenti principali attività:

- Certificazione di componenti e sottosistemi per l'interoperabilità ferroviaria in qualità di Organismo di Certificazione Prodotto operante secondo le norme vigenti;
- Attività di valutazione di componenti e sottosistemi ferroviari in qualità di Verificatore Indipendente di Sicurezza operante secondo le norme vigenti;
- Certificazione e valutazione indipendente di prodotti, sistemi e sottosistemi dedicati ai vari modi di trasporto (ivi inclusi quello navale, metropolitano e tranviario).

Inoltre Italcertifer, anche se in via accessoria, svolge attività di formazione di personale specialistico e promozione e supporto di attività di alta formazione universitaria inerente ai processi relativi ai trasporti di persone e di merci, tale attività non permette di riconoscere alla società caratteristiche analoghe a quelle di un Ente di ricerca che in quanto tali sono assoggettati alla vigilanza del MIUR. Regione Toscana detiene l'I'119 del capitale sociale.

Le azioni sono state acquisite, mediante procedura ad evidenza pubblica, dal socio Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A. che detiene adesso azioni pari al 55,66%.

La società ha un capitale sociale pari ad euro 480.000,00 diviso in n. 1200 azioni ordinarie di cui la Regione Toscana ne detiene n. 132.

La società non è quotata in borsa e non vi sono patti parasociali tra Regione Toscana e gli altri soci aventi ad oggetto azioni Italcertifer.

La società, con Decreto del Presidente regionale della Giunta regionale 18 settembre 2017, n.141, è stata esclusa dall'applicazione dell'articolo 4 del D.Lgs. 175/2016 "Testo Unico in materia di Società a partecipazione pubblica", ai sensi della deroga prevista dal comma 9 del medesimo articolo.

La partecipazione regionale nella compagine sociale rientra nel più generale interesse della Regione di assicurare una *governance* dei centri di eccellenza nell'ambito delle tecnologie ferroviarie direttamente connesse a servizi pubblici come il trasporto pubblico locale su ferro. Non sono emersi nuovi elementi di valutazione circa l'ammissibilità della partecipazione nel portafoglio regionale e nello stesso tempo è confermata l'assenza delle condizioni previste al comma 2 dell'articolo 20.

## Andamento gestionale

Il bilancio al 31 dicembre 2021 presenta un utile pari a € 1.779.474,00 al netto di imposte per 629.505,00 euro e conferma il trend dei risultati positivi conseguiti dalla società negli ultimi esercizi, seppur in diminuzione rispetto agli anni precedenti a causa degli effetti della pandemia covid-19.

Alla luce del livello di fatturato raggiunto e della presenza, ormai consolidata, sia in ambito nazionale che internazionale, la società ITALCERTIFER si conferma come competitor globale in tutti i mercati di riferimento in cui opera.

Il valore della produzione 2021 risulta pari a 20.797.569,00 euro con una variazione in aumento di 3.308.108 euro rispetto al 2020. in cui risultava pari a 17.489.461,00. euro

I costi della produzione 2021 ammontano a 18.481.138,00 euro e registrano un incremento di 3.308.108,00 euro rispetto al 2020 in cui erano pari a 17.489.461,00 euro.

La società risulta in sviluppo, confermato dal consistente incremento del portafoglio ordini (che ammonta complessivamente ad Euro 35.000.000 circa), con commesse sia verso società del Gruppo FS sia verso clienti "no captive", contraddistinte da ridotti valori unitari ma quantitativamente numerose. Nel mercato estero, per seguire l'esecuzione delle commesse in Grecia e Colombia, Italcertifer ha aperto sedi secondarie ad Atene e a Bogotà. Per rispondere alle esigenze organizzative e produttive conseguenti alla crescita dimensionale della società, Italcertifer ha incrementato il numero del personale dipendente arrivando a 199 unità.

## SOCIETA' ESERCIZIO AEROPORTO MAREMMA - SEAM Spa

### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: gestione dell'aeroporto civile di Grosseto

Codice Fiscale: 00950780536 Data di costituzione: 08/02/1989

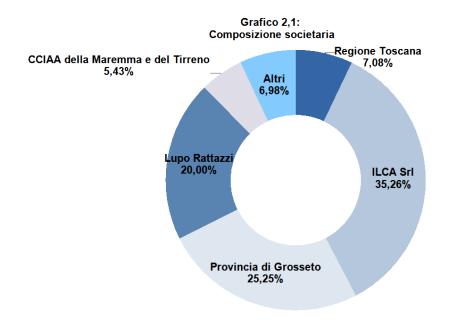
Indirizzo: Via Orcagna, 125 - 58100 - Grosseto

Tel: 0564/492779 Fax: 0564/493099

E-mail: info@grossetoairport.com Sito Internet: www.grossetoairport.com

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	156.721,40	7,08
ILCA SrI	780.617,20	35,26
Provincia di Grosseto	559.064,00	25,25
Lupo Rattazzi	442.772,00	20,00
CCIAA della Maremma e del Tirreno	120.197,00	5,43
Altri	154.488,40	6,98
Totale	2.213.860,00	100



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Tommaso Francalanci	29/05/2019	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)
Vice Presidente	Lupo Rattazzi	28/07/2020	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)
Consigliere	Sergio Andreucci	21/05/2019	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)
Consigliere	Emanuela Fontana Antonelli	28/07/2020	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)
Consigliere	Fabio Giorgetti	28/07/2020	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)

Compensi percepiti: al Presidente del Consiglio di Amministrazione spetta un compenso annuo pari ad € 12.480,00, al Vice Presidente e al Consigliere spetta un gettone di presenza rispettivamente pari ad € 150,00 ed € 100,00; ai membri del Cda inoltre spetta il rimborso delle spese sostenute.

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Silvia Barneschi	21/05/2019	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)
Sindaco Effettivo	Federico Moscatelli	21/05/2019	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)
Sindaco Effettivo	Simona Rusconi	21/05/2019	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)

Compensi percepiti: onorario annuale di € 800,00 per le verifiche trimestrali; un onorario di € 1.600,00 per la redazione della relazione al bilancio; un onorario di € 100,00 per ogni partecipazione alle riunioni del consiglio di amministrazione, dell'assemblea ed alle riunioni del collegio sindacale, escluse quelle relative alle verifiche trimestrali. E' escluso ogni ulteriore onere. Gli onorari spettanti al Presidente del collegio sindacale per le verifiche trimestrali e la redazione della relazione al bilancio sono aumentati del 50%.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Società di Revisione	Ria Grant Thornton Spa	21/05/2019	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2022)

# 5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	0	
Quadri	1	
Impiegati	2	
Operai	2	
Totale	5	

## 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	2.936.845	3.053.210	2.540.469
I) immobilizzazioni immateriali	10.500	14.000	10.000
II) immobilizzazioni materiali	2.792.153	2.901.266	2.397.645
III) immobilizzazioni finanziarie	134.192	137.944	132.824
C) Attivo circolante	1.561.540	1.313.205	1.658.867
I) rimanenze			
II) crediti	95.078	72.089	37.484
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	695.862	706.356	357.155
IV) disponibilità liquide	770.600	534.760	1.658.867
D) Ratei e risconti attivi	18.299	15.513	14.806
TOTALE ATTIVO	4.516.684	4.381.928	4.214.142
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	3.008.361	2.885.383	2.999.937
I. capitale sociale	2.213.860	2.213.860	2.213.860
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione	228.750	241.012	241.012
IV. riserva legale	442.772	442.772	442.772
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	4	102.289	43.971
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	122.975	-114.550	
IX. utile (perdita) dell'esercizio			58.322
B) Fondi per rischi e oneri	141.656	145.949	150.243
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	118.181	102.840	90.608
D) Debiti	660.150	624.004	313.328
E) Ratei e risconti passivi	588.336	623.752	660.026
TOTALE PASSIVO	4.516.684	4.381.928	4.214.142

### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	995.564	580.890	788.357
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	914.869	524.933	743.578
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	80.695	55.957	44.779
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	871.408	714.096	760.192
per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	40.583	27.689	36.336
7) per servizi	411.596	304.355	333.676
8) per godimento di beni di terzi	1.862	1.789	7.331
9) per il personale	240.884	218.406	234.521
10) ammortamenti e svalutazioni	141.773	130.884	119.936
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	34.710	30.973	28.392
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	124.156	-133.206	28.165
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	7.421	14.362	60.320
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	8.867	14.538	60.360
17) interessi e altri oneri finanziari	-1.446	-176	-40
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	0	
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	131.577	-118.844	88.485
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	-8.602	4.294	30.163
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	122.975	-114.550	58.322

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

# Premessa

La Società opera nel settore dei servizi aeroportuali, gestisce i servizi di assistenza ai passeggeri, ai vettori ed agli altri utenti presso l'aeroporto di Grosseto e promuove lo sviluppo del traffico aereo, del turismo e del commercio.

Nelle more del rilascio definitivo della concessione di gestione totale dell'aeroporto ai sensi dell'art. 7 del D.M. 521 /1997, con Decreto del Direttore Generale dell'Ente Nazionale per l'Aviazione Civile, n°46/00 dell'11 dicembre 2000, la SEAM SpA è autorizzata, ai sensi dell'art. 17 del D.L. 25/03/97 n°67 convertito con modificazioni dalla Legge 23/05 /97 n°135, all'occupazione ed all'uso dei beni demaniali rientranti nel sedime aeroportuale di Grosseto e ad introitare i relativi diritti aeroportuali.

Nel Piano di razionalizzazione delle società partecipate approvato con la Deliberazione del Consiglio regionale della Toscana n. 84 del 25 ottobre 2017, la Società SEAM S.p.A. è stata considerata strategica per i fini istituzionali della Regione

Con Decreto del Presidente della Giunta Regionale 141/2017 è stata stabilita l'esclusione della stessa società dall'applicazione delle disposizioni dell'articolo 4 del d.lgs. 175/2016 ed è stata inserita nel piano di razionalizzazione a motivo del limite di fatturato di cui all'articolo 20, comma 2, lettera d), e dell'articolo 26, comma 12 quinquies, del D.lgs. 175/2016, per monitorare, tramite la presentazione di un apposito piano industriale che dimostri la capacità

della società di produrre un fatturato superiore a 1 milione di euro nel 2020, come previsto dalla normativa vigente.

Il Piano Industriale per il triennio 2021-2023 è stato approvato in data 10/06/2020 per il triennio 2021- 2023; esso giunge a conclusione di una interlocuzione della società con lo Stato Maggiore dell'Aeronautica al fine dell'incremento del numero dei movimenti aerei civili annualmente autorizzati ad operare sull'aeroporto di Grosseto (condizione necessaria per il raggiungimento della condizione del fatturato medio del triennio pari ad 1 milione). Il Piano dà dimostrazione del raggiungimento del limite di fatturato grazie all'autorizzazione da parte dell'Aeronautica Militare all'incremento dei movimenti civili autorizzati, ma viene considerata solo la media del triennio 2021-2023.

### Andamento gestionale

Il bilancio d'esercizio chiuso al 31/12/2021 presenta un risultato positivo pari ad euro 122.975,00, registrando un miglioramento rispetto all'esercizio precedente in cui era stata registrata una perdita pari a - € 114.550,00.

Il valore della produzione risulta pari a € 995.564,00, con una variazione in aumento (+71,39%) di € 414.674,00 rispetto al 2021( € 580.890,00). Tale risultato è superiore alle previsioni del Piano Industriale per la medesima annualità.

I costi della produzione registrano un incremento minore rispetto al valore della produzione, passando da € 714.096,00 dell'esercizio 2020 a € 871.408,00 ( +22,03%).

### Fatti di rilievo 2022

Gli amministratori condividono le osservazioni dei revisori che nella loro relazione pongono in evidenza le possibili ripercussioni sull'attività della società derivanti dagli effetti degli eventi bellici in corso in Ucraina e dell'ultima nota ENAC relativa ai pareri dei Dipartimenti del MEF sulla gestione totale dell'Aeroporto in capo a SEAM, ma, tenendo conto del mercato di riferimento dell'azienda e delle azioni avviate a tutela degli interessi della società, assicurano che la continuità aziendale sarà preservata.

La condizione di strategicità della partecipazione attribuita dalla Regione con il DPGR 18 settembre 2017, n. 141 non si concilia pienamente con l'assenza di un effettivo controllo pubblico della società e tanto meno di un controllo da parte della Regione. Con l'obiettivo pertanto di assicurare un rafforzamento della governance della compagine pubblica, sebbene la stessa non disponga complessivamente della maggioranza del capitale sociale, è stata prevista come azione di razionalizzazione, la sottoscrizione patti parasociali tra i soci pubblici. La Regione Toscana si è pertanto attivata convocando i diversi enti per incontrarsi ed elaborare un patto parasociale. Tale incontro si è tenuto in data 16/3/2022 ed ha avuto un esito positivo, in quanto è prevalsa la volontà comune alla conclusione dell'accordo per meglio amministrare gli interessi pubblici comuni nella Società.

E' stata anche presa in considerazione l'eventualità di coinvolgere nel patto parasociale, uno dei soci privati aventi quote azionarie di rilievo, selezionato sulla base della fattibilità di una proposta presentata, ai soci pubblici, di modifica del piano industriale della Società, al fine di un aumento delle possibilità di sviluppo dell'organismo societario.

I soci pubblici eventualmente coinvolti nel patto di sindacato, oltre alla Regione Toscana, sono la Provincia di Grosseto, la C.C.I.A.A. Maremma e Tirreno e il Comune di Roccastrada, per una % del capitale sociale del 37,80% che, sommandosi al 20% del socio privato, raggiungerebbe la quota di controllo del 57,80%.

Sono in corso le ultime interlocuzioni con i soci preliminari alla sottoscrizione del patto.

## **SVILUPPO TOSCANA Spa**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: La società Sviluppo Toscana spa opera prevalentemente a supporto della Regione e degli enti dipendenti, nel rispetto dei requisiti della legislazione, comunitaria e statale, in materia di "in house providing" di cui all'articolo 192 del decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 (Codice dei contratti pubblici), nel quadro delle politiche di programmazione regionale ed ha il sequente oggetto sociale:

- a) progettazione e attuazione dei programmi e progetti comunitari di interesse regionale;
- b) consulenza e assistenza per la programmazione in materia di incentivi alle imprese, monitoraggio e valutazione;
- c) gestione e controllo di fondi e istruttoria per la concessione di finanziamenti, incentivi, agevolazioni, contributi, strumenti di carattere finanziario ed ogni altro tipo di beneficio regionale, nazionale e comunitario, alle imprese e agli enti pubblici;
- d) funzioni di organismo intermedio responsabile delle attività di gestione, controllo e pagamento di programmi operativi regionali (POR) di fondi strutturali e di investimento europei (fondi SIE);
- e) collaborazione alla progettazione e attuazione delle politiche di intervento in materia di ricerca, innovazione e sostegno alla competitività del sistema imprenditoriale toscano, ivi comprese azioni di trasferimento tecnologico e di valorizzazione dei risultati della ricerca pubblica;
- f) supporto a progetti di investimento e di sviluppo territoriale, ivi comprese azioni di internazionalizzazione;
- g) sostegno tecnico-operativo ad iniziative ed attività rivolte alla realizzazione di obiettivi di sviluppo, economico e sociale, delle comunità locali regionali, nel quadro di programmi di committenza pubblica regionale;
- h) informatizzazione e manutenzione evolutiva del sistema di gestione e controllo del POR del fondo europeo di sviluppo regionale (FESR);
- i) informatizzazione e manutenzione evolutiva dei protocolli di colloquio tra i sistemi informativi regionali per la gestione degli aiuti di stato e il sistema del registro nazionale aiuti di cui all'articolo 52, comma 1, della legge 24 dicembre 2012, n. 234 (Norme generali sulla partecipazione dell'Italia alla formazione e all'attuazione della normativa e delle politiche dell'Unione europea).

La Società svolge le attività di cui sopra in attuazione del Piano delle attività previsto dall'articolo 3-bis della L.R. n. 28/2008, nel rispetto degli indirizzi per la gestione impartiti dalla Regione Toscana.

Una recente modifica della legge regionale n. 28/2008, avvenuta con la legge regionale n. 38 del 2022, ha ridefinito, ampliandole, le attività che la società svolgerà per la Regione.

Codice Fiscale: 00566850459 Data di costituzione: 18/07/1991

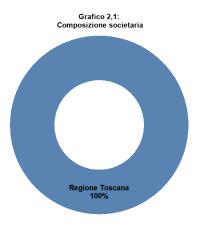
Indirizzo: Viale Matteotti, 60 – 50132 - Firenze

Tel: 055/2657550 Fax: 055/2654509

E-mail: info@sviluppo.toscana.it Sito Internet: www. sviluppo.toscana.it

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	7.323.141,00	100



## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Orazio Figura	25/05/2018	Approvazione del bilancio 2021

Compensi percepiti: compenso annuo pari ad € 120.000,00.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Federico Nocchi*	30/05/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Patrizia Pandolfi*	30/05/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Roberto De Marco*	30/05/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Francesco Martelli*	30/05/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Lina Ruggiero*	30/05/2019	Approvazione bilancio 2021

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Deliberazione CR n. 31 del 28/05/2019)

Compensi percepiti: il presidente del collegio sindacale ha un compenso lordo annuo di euro 3.655,78 e i sindaci effettivi euro 2.437,19.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale	Nicola Tonveronachi	26/07/2017	31/12/2022

Compensi percepiti: il compenso annuo del Revisore legale è pari a euro 3.655,78

# 5. Partecipazioni in altre società

Non sono stata indicate partecipazioni in altre società.

# 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	0	
Quadri direttivi a tempo indet.	5	
Quadri direttivi a tempo det.		
Impiegati a tempo indet.		
Impiegati a tempo det.		
Totale	76	

## 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	13.104.404	12.852.349	12.429.608
I) immobilizzazioni immateriali			0
II) immobilizzazioni materiali	13.104.404	12.852.349	12.429.608
III) immobilizzazioni finanziarie			0
C) Attivo circolante	171.577.005	105.240.688	85.756.064
I) rimanenze			0
II) crediti	6.947.136	8.111.749	5.095.311
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	164.629.869	97.128.939	80.660.753
D) Ratei e risconti attivi	5.091	12.588	24.764
TOTALE ATTIVO	184.686.500	118.105.625	98.210.436
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	15.931.992	15.866.361	14.653.768
I. capitale sociale	7.323.141	7.323.141	7.323.141
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	79.055	18.425	18.425
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	7.999.998	8.000.000	8.000.002
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	464.166	-687.800	-690.717
IX. utile (perdita) dell'esercizio	65.632	1.212.595	2.917
B) Fondi per rischi e oneri	629.794	720.000	
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	1.306.872	1.239.399	1.197.511
D) Debiti	164.037.558	97.441.394	79.475.389
E) Ratei e risconti passivi	2.780.284	2.838.471	2.883.768
TOTALE PASSIVO	184.686.500	118.105.625	98.210.436

### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	8.360.677	8.360.677	5.970.746
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	8.007.542	8.007.542	5.807.239
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	353.135	353.135	163.507
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	6.566.600	6.566.600	5.907.253
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	2.157	2.157	2.774
7) per servizi	1.402.169	1.402.169	1.519.417
8) per godimento di beni di terzi	77.430	77.430	63.829
9) per il personale	3.861.424	3.861.424	3.875.517
10) ammortamenti e svalutazioni	250.767	250.767	186.396
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti	720.000	720.000	
14) oneri diversi di gestione	252.653	252.653	259.320
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	1.794.077	1.794.077	63.493
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	334	334	3.892
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	783	783	3.986
17) interessi e altri oneri finanziari	449	449	94
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	0	0
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	1.794.411	1.794.411	67.385
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	581.816	581.816	64.468
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	1.212.595	1.212.595	2.917

### 8. Andamento aziendale nel 2021

### Premessa

La Regione Toscana detiene il 100% delle azioni di Sviluppo Toscana S.p.A. che opera prevalentemente a supporto della Regione e degli enti dipendenti, nel quadro delle politiche di programmazione economica e territoriale in materia di "in house providing" sulla base delle politiche di programmazione regionale ai sensi dell'art. 2 della L.r. 28/2008 ed è quindi soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte dell'Ente.

La Delibera ANAC n. 368 del 17 aprile 2019 ha formalizzato l'iscrizione di regione Toscana e Sviluppo Toscana S.p.A. nell'"Elenco delle amministrazioni aggiudicatrici e degli enti aggiudicatori che operano mediante affidamenti diretti nei confronti di proprie società in house".

### Andamento gestionale

Il bilancio di esercizio 2021 chiude con un utile di 65.632 euro.

Il valore della produzione è diminuito del 18,03% rispetto all'esercizio precedente, passando da € 8.360.677 nel 2020 a € 6.852.968 del 2021, ed è legato alla parziale e/o mancata realizzazione di alcune commesse affidate da Regione Toscana.

Per l'annualità 2021 è stato confermato con Delibera di GR n. 1129/2021 il contributo di 120.000,00 Euro tenuto conto di quanto argomentato nello studio di fattibilità presentato dalla società ai sensi della Delibera di G.R. 77/2021 e in considerazione dei mancati ricavi stimati

in 160.000 euro derivanti dalla concessione in comodato ad uso gratuito alla Asl Toscana Centro dei circa 4.000 mg destinati a Centro Covid Pegaso.

I costi della produzione 2021 ammontano a € 6.686.476 (in aumento del 1,83% rispetto al 2020 in cui ammontavano a € 6.566.600; non tenendo conto invece della quota di accantonamento al fondo rischi di € 720.000 del 2020, il totale dei costi della produzione esercizio 2021 registrano un incremento del 14,37% rispetto al 2020).

La gestione caratteristica (valore della produzione - costi della produzione) presenta un saldo positivo pari a € 166.492.

La gestione finanziaria presenta un saldo negativo di -€ 4.482, a causa degli oneri di rateizzazione del pagamento delle imposte dirette IRES/IRAP a saldo 2020 ed in acconto 2021

### Fatti di rilievo 2022

Nel Piano di Razionalizzazione 2022, approvato con DCR 22 dicembre 2021, n. 113 così come modificato dalla DCR 14 giugno 2022 n.35, sono state impostate le azioni di ridefinizione e allargamento delle funzioni della società per trasformarla in un'Agenzia di sviluppo regionale, mediante modifica alla L.R. 28/2008; con adozione di un nuovo Piano industriale da parte della società che individui e declini le nuove opzioni strategiche a seguito della ridefinizione della sua mission aziendale che comprende anche l'acquisizione totalitaria delle azioni della società SICI Sgr Spa con connotazione di in-house alla stessa.

In data 20 giugno 2022 la Giunta ha approvato la proposta di legge regionale n. 1 con oggetto "Potenziamento dell'intervento regionale a sostegno dell'economia toscana attuato tramite la società Sviluppo Toscana s.p.a. Modifiche alla I.r. 28/2008"; tali modifiche introducono nella legge istitutiva di Sviluppo Toscana una serie di innovazioni riguardanti vari aspetti, con particolare riferimento all'oggetto sociale e alla classificazione delle varie attività, alla tempistica documentale imposta dal socio Regione, nonché alla governance societaria.

Dopo una prima versione di Piano Industriale trasmessa in data 23/09/2022, Sviluppo Toscana ha trasmesso in data 19/10/2022 una versione aggiornata del Piano Industriale triennale 2022/2025.

Il nuovo Piano industriale è richiesto per delineare il nuovo assetto societario dopo la trasformazione da Organismo Intermedio ad Agenzia di sviluppo per la Regione con forte incremento delle attività da questa svolte e dell'organico necessario, alle quali far fronte anche assorbendo il personale dichiarato in esubero da Fidi Toscana spa.

Il Piano industriale 2022/2025 di Sviluppo Toscana è stato approvato con DGR n. 1212 del 24/10/2022 "Approvazione del Piano Industriale 2022-2025 di Sviluppo Toscana S.p.a. previsto nel Piano di razionalizzazione delle partecipazioni regionali 2022 aggiornato con Del. C.R. 35/2022"

Nella suddetta DGR 1212/2022 è precisato che la possibile acquisizione di SICI Sgr Spa da parte di Sviluppo Toscana, pur essendo in linea con la nuova mission assegnata a Sviluppo Toscana e alla sua evoluzione operativa, richiede ulteriori approfondimenti e verifiche e si rimanda a successivi atti normativi

## **TERME DI CASCIANA Spa in liquidazione**

## 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: proprietaria immobiliare delle terme di Casciana

Codice Fiscale: 00381680503 Data di costituzione: 13/07/1963

Indirizzo: Piazza Garibaldi, 9 – 56034 - Casciana Terme (PI)

Tel: 0587/64461 Fax: 0587/644629

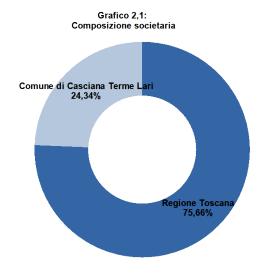
E-mail: info@termedicasciana.it

PEC: amministrazione.termedicascianaspa@pcert.postecert.it

Sito Internet: www.termedicasciana.com

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	6.060.542,00	75,66
Comune di Casciana Terme Lari	1.949.485,00	24,34
Totale	8.010.027,00	100,00



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Liquidatore	Arabella Ventura	19/10/2018	Fino a revoca

Compensi percepiti: al liquidatore spetta un compenso annuo pari ad € 8.000,00.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza	
Presidente	Carlo Rossi	01/06/2018	20/7/2021	
Sindaco Effettivo	Sabrina Cavallini	01/06/2018	20/7/2021	
Sindaco Effettivo	Fausto Baggiani*	01/06/2018	20/7/2021	
Sindaco Supplente	Claudio Matteoli	01/06/2018	20/7/2021	
Presidente	Carlo Rossi	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023	
Sindaco Effettivo	Sabrina Cavallini	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023	
Sindaco Effettivo	Francesco Fiaschi**	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023	
Sindaco Supplente	Maria Teresa Madeo**	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023	
Sindaco Supplente	Andrea Mazzini	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023	

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 50 del 22/05/2018)

Compensi percepiti: al Presidente del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo pari ad € 4.286,00; ai Sindaci effettivi spetta un compenso annuo pari ad € 2.857,00.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale	Lagonegro loselito	16/9/2020	Nominato per il triennio 2020-2022

Compensi percepiti: al Revisore legale spetta un compenso annuo lordo pari ad € 3.000,00.

## 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale (€)
Bagni di Casciana Srl	100,0	446.459,57

## 6. Altri dati aziendali

L'impresa non presenta dipendenti in organico.

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 70 del 6/7/2021)

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	8.583.437	7.308.852	7.756.764
I) immobilizzazioni immateriali	1.457	1.942	2.427
II) immobilizzazioni materiali	8.068.029	6.930.875	7.060.603
III) immobilizzazioni finanziarie	513.951	376.035	693.734
C) Attivo circolante	424.386	634.537	534.798
I) rimanenze			
II) crediti	424.386	634.537	534.798
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide			
D) Ratei e risconti attivi	118.829	125.829	132.836
TOTALE ATTIVO	9.126.652	8.069.218	8.424.398
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	6.420.085	6.271.122	6.523.872
I. capitale sociale	8.010.027	8.010.027	8.010.027
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione	167.760	167.760	167.760
IV. riserva legale	74.092	74.092	74.092
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	6.857	6.857	6.857
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-1.987.614	-1.734.864	-1.865.510
IX. utile (perdita) dell'esercizio	148.963	-252.750	130.646
B) Fondi per rischi e oneri			
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato			
D) Debiti	2.108.498	1.193.018	1.288.457
E) Ratei e risconti passivi	598.069	605.078	612.069
TOTALE PASSIVO	9.126.652	8.069.218	8.424.398

### 7.2 Conto Economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	323.123	340.221	288.264
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	318.868	298.988	274.593
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	4.255	41.233	13.671
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	248.337	241.052	442.137
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci			
7) per servizi	64.629	60.258	59.735
8) per godimento di beni di terzi	7.000	7.000	7.000
9) per il personale			
10) ammortamenti e svalutazioni	68.225	116.751	217.460
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	108.483	57.043	157.942
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	74.786	99.169	-153.873
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-42.598	-25.411	-17.262
15) proventi da partecipazioni	0	3.423	
16) altri proventi finanziari	0	12	
17) interessi e altri oneri finanziari	42.598	28.846	
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	137.916	-317.699	324.618
18) rivalutazioni	137.916		324.618
19) svalutazioni	0	317.699	
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	170.104	-243.941	153.483
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	21.141	8.809	22.837
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	148.963	-252.750	130.646

### 8. Andamento aziendale nel 2021

## Premessa

A seguito della deliberazione di Giunta Regionale 24 settembre 2018, n. 1055, l'Assemblea Straordinaria dei Soci il 15 ottobre 2018 ha deliberato l'anticipato scioglimento e messa in liquidazione, ex art. 2484 e seguenti del codice civile, e ha dettato indirizzi al liquidatore. Successivamente, con deliberazione della Giunta regionale 15 settembre 2020, n. 1268, sono stati integrati gli indirizzi al liquidatore per portare a termine ulteriori operazioni di liquidazione.

Un elemento qualificante degli indirizzi impartiti al liquidatore è stato quello di non procedere all'alienazione di tutti gli asset della societa, in particolare è stata prevista l'assegnazione della quota totalitaria della società partecipata Bagni di Casciana srl al socio Comune di Casciana Terme Lari e del complesso termale costituito da diversi immobili ai due soci pubblici secondo la loro quota di partecipazione.

## Andamento gestionale

Nella relazione del Liquidatore di accompagnamento al bilancio intermedio di liquidazione al 31/12/2021 emerge che nel 2021, la società Terme di Casciana Spa ha conseguito un importante risultato positivo a seguito dell'attività di ripresa della società di gestione Bagni di Casciana srl, in termini di valore della produzione e utile netto, che si è tradotta in un utile di esercizio per complessivi euro 148.963 post imposte (nel 2020, invece, era stata registrata

una perdita finale di euro 252.750 per effetto della svalutazione della partecipazione in Bagni di Casciana Srl di euro 317.699).

Nell'aprile del 2021 è stata consegnata perizia di stima giurata da professionista esterno della società Bagni di Casciana Srl, quale asset patrimoniale della Società Terme di Casciana Spa in vista della conclusione della Liquidazione.

### Fatti di rilievo 2022

Nel corso del 2022 le operazioni per la chiusura della società hanno raggiunto una consistente fase di avanzamento e la liquidatrice ha trasmesso una bozza di bilancio finale di liquidazione in data 20/10/2022.

La Bozza del bilancio finale di liquidazione al 31/12/2022 è stata assunta come necessario riferimento per la predisposizione di una proposta di legge regionale che la Regione ha ritenuto necessaria per acquisire al patrimonio regionale i beni del complesso termale che le saranno assegnati al termine del processo di liquidazione e che al momento è in corso di predisposizione. Inoltre la proposta di legge regolerà altri aspetti del processo liquidatorio per normare il riparto dei debiti a breve termine, con assegnazione pro quota ai soci, non essendo stati oggetto di precedenti indirizzi al liquidatore.

## TERME DI CHIANCIANO IMMOBILIARE Spa in liquidazione

### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: gestione immobiliare delle terme di Chianciano

Codice Fiscale: 00423030584

Data di costituzione: 29/05/1961 come Terme di Chianciano

L'Assemblea straordinaria del 17.03.2005 ha deliberato il cambio di denominazione da Terme di Chianciano S.p.A. a Terme di Chianciano Immobiliare S.p.A., separando l'attività di

gestione termale da quella immobiliare.

Indirizzo: Largo Siena, 3 Int. 1 - 53042 Chianciano Terme (SI)

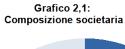
Tel: 0578/64233 Fax: 0578/64694

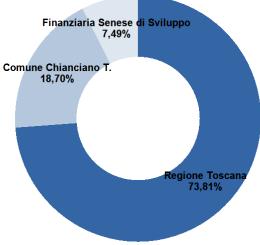
E-mail: info@termechiancianoimmobiliare.it PEC: termechiancianoimmobiliare@pec.it

Sito Internet: www.termechiancianoimmobiliare.it/

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	12.991.912,0	73,81
Comune Di Chianciano T.	3.291.978,4	18,7
Finanziaria Senese Di Sviluppo	1.318.803,6	7,49
Azioni Proprie	151,1	< 0,005
Totale	17.602.845,2	100,0





## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Liquidatore	Massimiliano Galli	17/01/2018	Fino a revoca

Compensi percepiti: al liquidatore spetta un compenso annuo pari ad € 16.000,00.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Francesco Bonelli*	21/11/2018	15/10/2021
Sindaco Effettivo	Grazia Baiocchi	21/11/2018	15/10/2021
Sindaco Effettivo	Roberto Menchini	21/11/2018	15/10/2021
Presidente	Gabriele Lorini **	15/10/2021	30/04/2024
Sindaco Effettivo	Grazia Baiocchi	15/10/2021	30/04/2024
Sindaco Effettivo	Vincenzo Albanese	15/10/2021	30/04/2024
Sindaco Supplente	Madeo Maria Teresa**	15/10/2021	30/04/2024

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 59 del 26/06/2018)

Compensi percepiti: ai Sindaci e al Presidente del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 3.305,33 ed € 4.958,00; a tutti i componenti, inoltre, spetta un'indennità di presenza pari ad € 103,23 per ogni seduta del Consiglio di Amministrazione e dell'Assemblea dei Soci (con esclusione dell'Assemblea di Approvazione del Bilancio d'Esercizio).

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale	Stefano Bartalini	29/07/2020	30/04/2022

Compensi percepiti: al Revisore legale spetta un compenso annuo pari ad € 4.000,00.

## 5. Partecipazioni in altre società

Non risultano partecipazioni in altre società.

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati	1
Operai	0
Totale	1

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 77 del 28/07/2021)

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	19.288.995	19.291.717	19.278.980
I) immobilizzazioni immateriali			0
II) immobilizzazioni materiali	19.279.995	19.282.717	19.269.980
III) immobilizzazioni finanziarie	9.000	9.000	9.000
C) Attivo circolante	698.994	517.649	713.486
I) rimanenze			
II) crediti	374.715	5.903	452.615
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0	200.000
IV) disponibilità liquide	324.279	511.746	60.871
D) Ratei e risconti attivi	13.177	12.202	1.250
TOTALE ATTIVO	20.001.166	19.821.568	20.004.716
			1
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	14.959.716	15.220.868	15.263.086
I. capitale sociale	17.602.845	17.602.845	17.602.845
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale			
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve			
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-2.370.688	-2.334.595	-1.415.831
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-267.276	-42.217	-918.757
X Riserva negativa per azioni in portafoglio	-5.165	-5.165	-5.165
B) Fondi per rischi e oneri	394.022	48.668	48.668
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	24.533	21.732	19.458
D) Debiti	4.556.895	4.464.300	4.607.504
E) Ratei e risconti passivi	66.000	66.000	66.000
TOTALE PASSIVO	20.001.166	19.821.568	20.004.716

### 7.2 Conto economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	510.221	406.748	605.609
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	466.780	365.428	575.819
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	43.441	41.320	29.790
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	682.869	174.735	418.535
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	7.031	2.471	3.193
7) per servizi	116.614	92.767	93.946
8) per godimento di beni di terzi	5.832	6.287	6.499
9) per il personale	41.337	40.026	40.536
10) ammortamenti e svalutazioni	34.126	2.763	22.735
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi	337.243	0	
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	140.686	30.421	251.626
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-172.648	232.013	187.074
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-28.628	-35.354	-35.569
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	6	6	12
17) interessi e altri oneri finanziari	28.634	35.360	35.581
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	-200.000	-981.333
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni	0	200.000	981.333
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-201.276	-3.341	-829.828
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	66.000	38.876	88.929
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-267.276	-42.217	-918.757

### 8. Andamento aziendale nel 2021

### Premessa

A seguito della deliberazione di Giunta Regionale n. 33 del 15 gennaio 2018, l'Assemblea Straordinaria dei Soci il 17 gennaio 2018 ha deliberato l'anticipato scioglimento e messa in liquidazione, ex art. 2484 e seguenti del codice civile.

## Andamento gestionale

L'esercizio 2021 chiude con una perdita di - € 267.276 (maggiore di quella registrata nell'esercizio 2020 pari ad -€ 36.092).

Il valore della produzione 2021 è pari a € 510.221 e registra un incremento del 23,92% rispetto al 2020 a fronte di un aumento molto più consistente dei costi di produzione che passano da € 174.734 del 2020 ad € 682.869 del 2021 (+290,80%).

Tra le voci che compongono il valore della produzione, la quota più rilevante è rappresentata dal canone di locazione dovuto dalla società di gestione Terme di Chianciano Spa, che, a seguito della rimodulazione concordata nel 2019, attualmente ammonta ad una parte fissa pari ad € 296.000 più IVA ed una parte variabile legata al rimborso di IMU e TASI; per l'anno 2021 la normativa nazionale ha previsto l'esenzione IMU 1<sup>^</sup> rata 2021 per gli stabilimenti termali.

Si segnala che nel corso del 2021 la società non ha ricevuto contributi in conto esercizio e che all'interno della voce "altri ricavi e proventi" è contabilizzata la sopravvenienza attiva di € 30.000 derivante dalla cessione a Feidos Spa della partecipazione del 30,19% nella società Terme di Chianciano Spa, secondo il mandato liquidatorio ai fini del rispetto disposizioni TUSP.

Il risultato della gestione finanziaria si conferma negativo anche per l'esercizio 2021 sebbene di importo meno consistente rispetto al 2020, in quanto a fine anno 2020 è stato revocato e pagato il fido di € 150.000 con Banca MPS.

Nel mese di dicembre 2021 la Giunta regionale ha integrato con DGR 1317/2021 gli indirizzi impartiti con la DGR 33/2018 per la conclusione delle attività liquidatorie, prevedendo la possibilità di proseguire nelle trattative con INAIL al fine della cessione degli immobili di proprietà della società funzionali allo svolgimento dell'attività termale, attualmente gestiti dalla società Terme di Chianciano spa.

#### Fatti di rilievo 2022

La situazione economica al 30/06/2022 evidenzia un risultato negativo di circa € 70.000, giustificato dall'ulteriore accantonamento di 100mila euro effettuato in via prudenziale a Fondo rischi in relazione alla incertezza sulla riscossione del canone derivante dal Contratto di Gestione con la società Terme di Chianciano Spa.

La situazione finanziaria della società Terme di Chianciano Immobiliare spa e l'evoluzione della procedura di liquidazione è strettamente legata alla soluzione della crisi della società Terme di Chianciano spa sulla quale è in atto una procedura di concordato.

Occorre monitorare gli effetti economici della procedura di liquidazione in corso perchè potrebbero essere necessari ulteriori indirizzi.

## **TERME DI MONTECATINI Spa**

## 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: la gestione e sfruttamento delle terme di Montecatini

Codice Fiscale: 00466670585 Data di costituzione: 29/05/1961

Indirizzo: viale G. Verdi, 41 – 51016 - Montecatini Terme (PT)

Tel: +39 0572/7781 Fax: +39 0572/778444

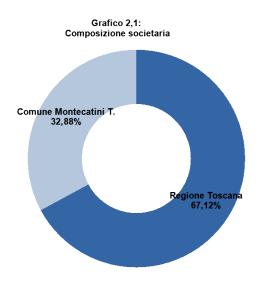
E-mail: info@termemontecatini.it

PEC: direzione.generale@pec.termemontecatini.it

Sito Internet: www.termemontecatini.it

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	17.956.760,0	67,1
Comune Montecatini	8.796.760,0	32,9
Terme di Montecatini S.p.A	100,0	0,00
Totale	26.753.620,0	100,0



## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza	
Amministratore Unico	Alessandro Michelotti	09/02/2018	Approvazione bilancio 2021	

Compensi percepiti: all'Amministratore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 21.934,40.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Elena Gori	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Effettivo	Alessandro Bottaini*	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Effettivo	Virgilio Casale	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Supplente	Roberta Giacinti**	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Supplente	Emanuele Boschi	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 35 del 11/06/2019)

Compensi percepiti: al Presidente del Collegio Sindacale e ai Sindaci Effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 6.500,00 ed € 3.250,00.

Si segnala che i dati relativi all'organo di controllo non sono stati aggiornati poiché non sono state comunicate dalla società le informazioni relative.

## 5. Partecipazioni in altre società

Nome Società	% possesso	Valore nominale
Gestioni Complementari Termali Srl	100,00	3.771.000,00

### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	0	
Quadri direttivi	0	
Impiegati	14	
Operai	20	
Totale	34	

## 7. Bilancio

### 7.1 Stato Patrimoniale

Alla data di redazione del presente rapporto non risultano approvati i bilanci per gli anni 2020 e 2021

## 7.2 Conto Economico

Alla data di redazione del presente rapporto non risultano approvati i bilanci per gli anni 2020 e 2021

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Decreto Presidente CR n. 1 del 19/06/2019)

### 8. Andamento aziendale nel 2021

## Andamento gestionale

L' assemblea della società alla data della predisposizione del presente rapporto non ha ritenuto di approvare sia il bilancio d'esercizio 2020 che quello 2021.

In data 28/09/2022 l'Amministratore Unico ha trasmesso ai soci il fascicolo di bilancio dell'esercizio 2021, sul quale sia il concludono di non poter esprimere un giudizio in quanto non sono stati in grado di acquisire elementi probativi sufficienti ed appropriati su cui basare il giudizio. Alle stesse conclusioni giungevano sostanzialmente sia il Collegio Sindacale che la società di revisione nel parere emesso sul Bilancio 2020.

Il Settore Società partecipate - Enti dipendenti ha espresso parere negativo all'approvazione sia del bilancio di esercizio 2020 che del 2021 in quanto redatti secondo il criterio della continuità aziendale, nonostante che la medesima continuità aziendale risultasse soggetta a molteplici e significative incertezze.

L'andamento gestionale sia dell'esercizio 2020 e 2021 che emerge dalla documentazione dei Bilanci 2020 e 2021 adottati con ritardo dall'amministratore, ma non approvati dall'assemblea, evidenziano una situazione di grave crisi economica e finanziaria ( perdita 2020 di circa 4 milioni di euro e perdita 2021 di oltre 10 milioni di euro ). L'andamento gestionale del biennio di riferimento è stato sicuramente condizionato negativamente dalla situazione pandemica ma le cause della crisi aziendale e della sua evoluzione negativa, risiedono soprattutto nell'irrisolta ed eccessiva situazione debitoria .

#### Fatti di rilievo 2021- 2022

Preso atto della situazione di crisi aziendale, il Piano di razionalizzazione per l'anno 2021 (DCR 78/2020) era stato oggetto di modifica da parte del Consiglio regionale con deliberazione n. 73 del 27/07/2021 con la quale era stata prevista come ulteriore azione la sottoscrizione di un aumento di capitale entro il 30/09/2021 da riservare ad un socio privato e, in caso di mancato accordo con i principali creditori o di mancata sottoscrizione dell'aumento di capitale sociale da parte di un socio privato, l'adozione della delibera entro il 31/12/2021 di messa in liquidazione della società.

Con DGR n. 1386 del 27/12/2021, la Giunta regionale, avendo avuto comunicazione dalla società dell'esito negativo della procedura di aumento del capitale sociale offerto in opzione a terzi, ha confermato la volontà di porre la società in scioglimento anticipato e ha dato mandato al rappresentante regionale di chiedere all'Amministratore Unico di convocare un'assemblea straordinaria per le deliberazioni del caso

Con nota del 12 gennaio 2022, l'Amministratore Unico ha trasmesso ai soci comunicazione di fissazione dell'udienza per l'8 febbraio 2022 ricevuta dal Tribunale di Pistoia in merito all'istanza presentata da un creditore per la declaratoria di una liquidazione giudiziale della società Terme di Montecatini s.p.a.

Nella seduta del Consiglio regionale del 26 gennaio 2022 su Terme di Montecatini spa, anche a seguito dell'istanza di liquidazione giudiziale, emerse un nuovo indirizzo della Giunta volto a dare mandato all'Amministratore di presentare un concordato prevendivo cd. In bianco ( DGR n. 43 del 20 /01/2022).

L'istanza di liquidazione giudiziale non fu istruita dal Tribunale a seguito del ritiro della stessa da parte del creditore.

Successivamente a questi indirizzi non fu formalizzata alcuna proposta di concordato preventivo e nei primi sei mesi dell'anno 2022 furono assunte dall'amministratore, anche a seguito di nuove manifestazioni di interesse, nuove interlocuzioni con soggetti privati per l'acquisizione della quota di maggioranza delle azioni societarie, con senza però giungere a nessun accordo.

Nel mese di agosto del 2022 con nota del giorno 22 è stata trasmessa dall'Amministratore Unico la comunicazione dell'apertura da parte del Tribunale di Pistoia della liquidazione giudiziale ex art. 40 codice della crisi di impresa e dell'insolvenza presentata dal pool di

banche creditrici per oltre 27 milioni euro, seguita pochi giorni dopo da medesima istanza presentata dal collegio sindacale.

L'Amministratore Unico ha adottato in data 26/09/2022 la determina, ai sensi degli articoli 40 e 120 bis del D.Lgs. 14/2019 (CC.II - Codice della Crisi di impresa e dell'insolvenza), di presentazione di domanda di accesso ad uno degli strumenti di regolazione della crisi e dell'insolvenza previsti dal CC.II. Come disposto dall'art. 120 Bis CC.II, la decisione risulta da verbale redatto da notaio ed è stata depositata e iscritta nel registro delle imprese.

Nella determina, l'Amministratore Unico illustra gli elementi essenziali del piano di ristrutturazione e risanamento nonché della proposta ai creditori.

In data 2 novembre 2022, il Tribunale fallimentare di Pistoia ha ammesso il concordato in bianco fissando al 9 dicembre 2022 il termine per presentare la proposta di concordato.

In data 9 dicembre è stata presentata la proposta di Concordato dall'Amministratore e il Tribunale di Pistoia ha assegnato, con decreto del 12/12/2022, al Commissario giudiziale 15 gg. di tempo per rendere un parere sulla ritualità della proposta e sulla sua idoneità alla soddisfazione dei creditori.

## **TOSCANA AEROPORTI Spa**

### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Sviluppo, progettazione, realizzazione e gestione degli impianti e delle infrastrutture per

l'esercizio dell'attività portuale. Codice Fiscale: 00403110505 Data di costituzione: 04/06/2015

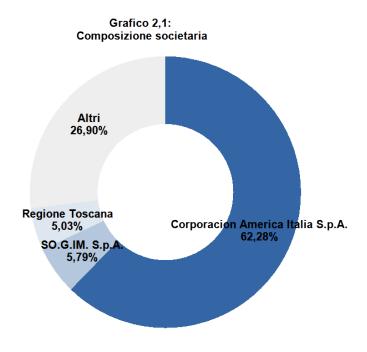
Indirizzo: via del termine, 11 – 50027 – Firenze

Tel: +39 055.3061.5

Sito Internet: http://www.toscana-aeroporti.com/

## 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Corporacion America Italia Spa	19.126.028,50	62,28
SO.G.IM. Spa	1.778.094,17	5,79
Regione Toscana	1.544.700,12	5,03
Altri	8.260.921,11	26,90
	30.709.743,90	100



## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marco Carrai	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Amministratore Delegato	Roberto Naldi	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Mobilia Mariano Andres Santi	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Mansi Antonella	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Martelli Cristina	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Bianchi Claudio	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Pacini Patrizia Alma	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Vice Presidente	Stefano Bottai	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Romoli Fenu Mirko	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Elisabetta Fabri	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Mannocci Gino	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	De Francesco Nicoletta	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	De Lorenzi Giorgio	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Saverio Panerai	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Ana Cristina Schirinian	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023

Compensi percepiti: agli *amministratori non esecutivi* della società spetta una remunerazione fissa annua pari ad € 10.000,00 cui si aggiungono € 2.500,00 per il Presidente del Comitato Controllo e Rischi e per il Presidente del Comitato Nomine e Remunerazione ed € 2.000,00 per ciascun membro del Comitato Controllo e Rischi e del Comitato Nomine e Remunerazione. Agli amministratori non esecutivi la cui residenza è fissata oltre 50 Km dalla sede sociale spetta inoltre il rimborso, a piè di lista, delle spese sostenute per la partecipazione alle riunioni del Consiglio di Amministrazione e dei comitati interni.

Agli *amministratori esecutivi* è riconosciuta una remunerazione annua a componente mista: un emolumento fisso pari ad € 120.000,00 al Presidente del CDA, € 10.000,00 al Vice Presidente del CDA, € 200.000,00 al consigliere delegato ed € 244.000,00 all'Amministratore delegato. A ciascun membro del comitato esecutivo è riconosciuto, inoltre, un gettone di presenza di € 500,00.

A questi importi si aggiunge una componente variabile collegata ai risultati conseguiti. Per un maggior dettaglio si può vedere la relazione sulla remunerazione pubblicata sul sito della società.

### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Michele Molino	11/06/2020	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Effettivo	Silvia Bresciani	27/04/2017	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Effettivo	Raffaella Fantini	11/06/2020	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Effettivo	Roberto Giacinti	27/04/2017	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Effettivo	Antonio Martini	27/04/2017	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: Al Presidente del Collegio Sindacale e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo fisso pari rispettivamente ad € 30.000,00 ed € 22.500,00 più il gettone di presenza e un compenso variabile in ragione della partecipazione ai comitati.

Per un maggior dettaglio si può vedere la relazione sulla remunerazione pubblicata sul sito della società.

# 5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale	
Toscana Aeroporti Engineering Srl	100,00	80.000,00	
Toscana Aeroporti Handling Srl	100,00	750.000,00	
Aeroporto di Siena Spa in liquidazione	0,11	8.500,00	
Firenze Convention and Visitors Bureau Scrl	4,44	6.300,00	
Firenze Mobilità Spa	3,98	42.500,00	
Vola Srl	100,00	200.000,00	
SEAM Spa	0,39	10.187,00	
Parcheggi Peretola Srl	100,00	3.251.185,29	
Jet Fuel Co. Srl	51,00	57.229,80	
Toscana Aeroporti Costruzioni S.r.l.	51,00	1.000.000,00	
Alatoscana Spa	13,27	336.00,00	
Immobili AOU Careggi Spa	25,00	260.000,00	
I.T. Amerigo Vespucci Spa	0,22	40.600,00	
Consorzio Turistico Area Pisana Scarl	2,37	420,00	
Scuola Aeroportuale Italiana Onlus	52,67	13.221,30	
Consorzio Pisa Energia Scrl	5,56	831,40	
Firenze Parcheggi Spa	8,16	2.823.000,00	

## 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	15
Quadri direttivi	18
Impiegati (di cui 1 t.det.)	289
Operai	31
Totale	353

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

(Importi in euro/000)	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
Attività non correnti	242.008	224.532	214.808
Attività immateriali	179.687	172.463	169.519
Immobili, impianti e macchinari	26.946	26.942	27.096
Diritti d'uso	4.353	4.615	4.736
Partecipazioni	11.741	7.663	7.663
Attività finanziarie	8.419	8.611	3.218
Crediti commerciali esigibili oltre l'anno	162	272	308
Attività fiscali differite	10.700	3.965	2.266
Attività correnti	84.083	103.559	40.582
Crediti commerciali	17.740	15.608	16.757
attività fiscali per imposte correnti	398	903	198
Crediti tributari	1.499	2.083	121
crediti verso altri esigibili entro l'anno	14.027	14.202	9.841
Cassa e mezzi equivalenti	50.419	70.763	13.665
TOTALE ATTIVO	326.091	328.091	255.390
PATRIMONIO NETTO E PASSIVITA'			
Patricus anis matte	404 606	407 F70	445 400
Patrimonio netto	101.606	107.576	115.488
Passività non correnti	120.719	124.627	49.460
Passività correnti	103.766	95.888	90.442
TOTALE PASSIVITA'	224.485	220.515	139.902
TOTALE PASSIVITA' E PATRIMONIO NETTO	326.091	328.091	255.390

# 7.2 Conto Economico

(Importi in euro/000)	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
RICAVI	48.039	51.603	99.415
Ricavi Operativi	33.658	29.851	87.111
Altri ricavi	2.859	12.764	3.908
Ricavi per servizi di costruzione	11.522	8.988	8.396
ALTRI PROVENTI	9.381	10.005	
COSTI	51.084	47.387	65.608
Materiali di consumo	643	778	1.017
Costi del personale	15.841	15.711	20.745
Costi per servizi	19.179	18.678	29.324
Oneri diversi di gestione	1.443	1.259	1.896
Canoni aeroportuali	2.669	2.192	4.469
Costi per servizi di costruzione	11.309	8.769	8.157
MARGINE LORDO OPERATIVO	6.336	4.216	33.807
RISULTATO OPERATIVO	-10.291	-8.417	20.738
GESTIONE FINANZIARIA	-2.611	-1.205	-640
Proventi finanziari	65	13	26
Oneri finanziari	-2.534	-1.275	-1.497
Utile (perdita) da partecipazioni	-143	58	832
UTILE (PERDITA) PRIMA DELLE IMPOSTE	-12.907	9.622	20.098
Imposte di periodo	6.858	1.776	-6.544
UTILE (PERDITA) DI ESERCIZIO	-6.045	-7.845	13.555

#### 8. Andamento aziendale nel 2021

#### Premessa

La società ha per oggetto principale lo sviluppo, la progettazione, la realizzazione, l'adeguamento, la gestione, la manutenzione e l'uso degli impianti e delle infrastrutture per l'esercizio dell'attività aeroportuale. L'oggetto sociale è funzionale al perseguimento delle finalità istituzionali dell'Ente e offre un servizio di interesse economico generale. La società deriva dal processo di fusione tra la società SAT (Società Aeroporto Toscana Galileo Galilei spa) e la società Aeroporto di Firenze spa, entrambe partecipate dalla Regione.

Le azioni della società sono quotate in borsa. La natura dell'attività della società è ammissibile ai sensi dell'articolo 26 "Disposizioni Transitorie" del Testo Unico in materia di società a partecipazione pubblica, che permette di

mantenere le partecipazioni in società quotate se detenute al 31 dicembre 2015 (la partecipazione in guesta società è stata acquisita anteriormente a tale data).

La società non è stata oggetto di azioni di razionalizzazione e la società non presenta le condizioni previste al comma 2 dell'articolo 20 del TUSP.

## Andamento gestionale

Il risultato di esercizio conseguito nel 2021 è una perdita di - € 6.044.603, in miglioramento rispetto alla perdita di -€ 7.845.389 del 2020. Non essendovi incertezze sulla continuità aziendale, l'assemblea degli azionisti del 29/04/2022 ha deliberato la copertura della perdita di esercizio 2021 tramite l'utilizzo delle riserve disponibili a Patrimonio Netto. In tale assemblea è stata altresì deliberata (con l'astensione di Regione Toscana) la distribuzione ai soci di un dividendo straordinario per l'importo complessivo di € 7.000.000, corrispondente per Regione Toscana ad un dividendo di € 352.013,80 determinato sulla base della quota di partecipazione al 5,03%.

I ricavi totali di esercizio sono in aumento del 15,5%, passando da 41,6 milioni di euro del 2020 a 48 milioni di euro del 2021. Tale variazione è il risultato non solo dell'incremento dei ricavi operativi dovuto alla ripresa del traffico aereo (con aumento di circa 3,8 milioni di euro pari a +12,8%), ma anche del contemporaneo incremento di 2,5 milioni di euro (+ 28,19%) dei ricavi per servizi di costruzione (che nel 2021 ammontano a 11,5 milioni di euro, a fronte dei 9 milioni di euro del 2020).

All'interno dei ricavi è stata esplicitata la voce "altri proventi" in cui sono riportati in particolare i Contributi percepiti come ristori a fondo perduto per l'emergenza sanitaria. Per il 2021 l'importo di contributi di 7,3 milioni di euro attinge dal Fondo di compensazione istituito all'art. 1, comma 715, legge 30 dicembre 2020, n. 178 (c.d. Legge di Bilancio 2021) e

implementata secondo le modalità previste dal Decreto attuativo del 25 novembre 2021 del Ministro delle Infrastrutture e delle mobilità sostenibili di concerto con il Ministro dell'Economia e delle Finanze a favore dei gestori aeroportuali.

Nel 2021 i costi totali ammontano a 51,1 milioni di euro, in aumento del 7,8% al 2020, quando erano pari a 47,4 milioni di euro. L'incremento dei costi operativi del 3% (passati da 38,6 milioni del 2020 a 39,8 milioni del 2021) è frutto della prosecuzione delle azioni di contenimento dei costi con alcune misure come l'utilizzo della cassa integrazione guadagni e la revisione dei contratti di fornitura di beni e servizi.

I costi per servizi di costruzione sono passati da 8,8 milioni nel 2020 a 11,3 milioni di euro nel 2021 (+29%) per gli importanti investimenti infrastrutturali nei due scali toscani (in particolare l'aeroporto di Firenze è stato chiuso dal 1° febbraio 2021 al 2 aprile 2021 per lavori di riqualificazione dell'intera pavimentazione superficiale della pista).

La gestione finanziaria passa da un valore negativo di 1.205 migliaia di euro del 2020 ad un valore negativo di 2.611 migliaia di euro del 2021. La variazione pari al 116.86% è principalmente dovuta all'incremento degli oneri finanziari per la crescita dell'esposizione debitoria a medio lungo termine.

#### Fatti di rilievo 2022

A causa della guerra in Ucraina dal 27 febbraio 2022 l'Italia, come altri paesi europei, ha chiuso lo spazio aereo ai vettori russi.

La Russia, di conseguenza ha chiuso il proprio spazio aereo a compagnie aeree provenienti da 36 paesi tra cui l'Italia. Questo ha causato il reindirizzamento delle rotte per evitare il sorvolo dello spazio aereo russo per raggiungere l'Asia che, insieme alla crescita del costo del carburante, potrebbe tradursi in un incremento del costo dei biglietti per i passeggeri. Toscana Aereoporti valuta che queste dinamiche siano temporanee e circoscritte e che non

determineranno una riduzione dei ricavi.

#### **CONSORZIO METIS**

#### 1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: consorzio

Attività: eroga servizi di carattere tecnico amministrativo esclusivamente ai propri membri. Assicura la gestione delle tecnologie sanitarie per servizi nel campo del Tecnology Assessment, della manutenzione e verifica delle apparecchiature elettromedicali; accoglie e orienta l'utenza delle strutture sanitarie e gestisce servizi di prenotazione ove non siano previste competenze di tipo sanitario; gestisce gli immobili con servizi inerenti alla progettazione, certificazione e accreditamento di nuove edificazioni, manutenzioni o ristrutturazioni; monitora i rischi ed elabora le misure per la loro prevenzione e la bonifica; sviluppa software con finalità mediche e tecniche; progetta, realizza e gestisce dispositivi, reti e sistemi informatici; fornisce supporto ad esigenze di carattere amministrativo, tecnico o giuridico; cura la formazione del personale nei settori partecipazione di progetti di ricerca in concorso con i propri Soci, Università, comunità scientifica, altri Enti della Pubblica Amministrazione,Enti e Associazioni senza fini di lucro operanti nell'ambito della Coocerazione Sanitaria Internazionale

Codice Fiscale: 93042190509

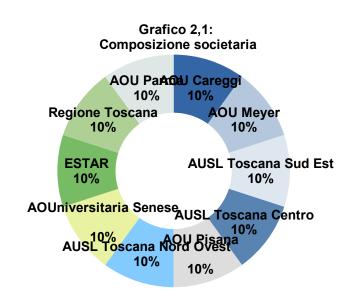
Indirizzo: Via Cosimo Ridolfi, 6 - Pisa

Tel: 050 572761

email: metis@consorziometis.it pec: metis@pec.consorziometis.it Sito Internet: www.consorziometis.it/

#### 2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Azienda Ospedaliero-Universitaria Careggi	9.038,00	10,00%
Azienda Ospedaliero-Universitaria Meyer	9.038,00	10,00%
Azienda USL Toscana Sud Est	9.038,00	10,00%
Azienda USL Toscana Centro	9.038,00	10,00%
Azienda Ospedaliero-Universitaria Pisana	9.038,00	10,00%
Azienda USL Toscana Nord Ovest	9.038,00	10,00%
Azienda Ospedaliero-Universitaria Senese	9.038,00	10,00%
ESTAR	9.038,00	10,00%
Regione Toscana	9.038,00	10,00%
AOU Parma	9.038,00	10,00%
	90.380.00	100,00%



# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore unico	Walter Volpi	28/2/2018	28/2/2021
Amministratore unico	Walter Volpi	26/2/2021	26/2/2024

Il compenso annuo dell'amministratore unico è pari ad € 70.000,00

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Sindaco Revisore	Claudio Rapalini	28/2/2019	28/2/2022

Il compenso annuo lordo del Sindaco Revisore è pari ad € 8.000,00

# 5. Partecipazioni in altre società

Il consorzio non detiene partecipazioni in altre società

#### 6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti		0
Quadri direttivi		0
Impiegati t.indet.		90
Impiegati t. det.		7
Altro (collaboratori)		17
	Totale	114

## Consorzio Metis come responsabile della protezione dei dati (RPD o DPO)

Nel 2021 il consorzio Metis è stato designato come responsabile della protezione dei dati (con acronimo RPD o DPO dall'inglese data protection officer) ai sensi della normativa privacy GDPR (dall'inglese General Data Protection Regulation, il regolamento generale UE sulla protezione dei dati ) per la Giunta e il Consiglio delle Regione Toscana e per i 14 enti (Toscana Promozione Turistica, ARTI, ARPAT, ARS, ARTEA,IRPET, Ente Parco Regionale San Rossore – Migliarino – Massaciuccoli, Ente parco Regionale della Maremma, Ente Parco regionale delle Alpi Apuane, Ente Terre regionali Toscane, Consorzio Lamma, ARRR s.p.a., Sviluppo Toscana spa, Autorità portuale regionale) che si sono avvalsi della facoltà prevista dall'art.37, paragrafo 3 del GDPR, che prevede una nomina condivisa di uno stesso DPO. Tale scelta garantisce uniformità di decisioni in materia di privacy e garantisce un medesimo livello di competenze circa il supporto consulenziale in ambito di protezione dei dati personali.

# 7. Bilancio

# 7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
ATTIVO			
A)Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	34.289	40.576	11.268
I) immobilizzazioni immateriali			
II) immobilizzazioni materiali	34.289	40.576	11.268
III) immobilizzazioni finanziarie			
C) Attivo circolante	3.528.939	3.693.538	3.188.049
I) rimanenze			
II) crediti	1.662.756	1.603.564	1.738.347
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	1.866.183	2.089.974	1.449.702
D) Ratei e risconti attivi	7.477	7.198	5.385
TOTALE ATTIVO	3.570.705	3.741.312	3.204.702
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	1.955.328	1.716.915	1.448.873
I. capitale sociale	90.380	99.418	108.456
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale			
V. riserve statutarie	1.433.145	1.165.103	961.976
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	193.389	184.352	175.314
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			
IX. utile (perdita) dell'esercizio	238.414	268.042	203.127
B) Fondi per rischi e oneri	291.158	291.158	291.158
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	35.684	36.206	43.146
D) Debiti	1.286.968	1.695.018	1.421.525
E) Ratei e risconti passivi	1.567	2.015	0
TOTALE PASSIVO	3.570.705	3.741.312	3.204.702

# 7.2 Conto economico

	31/12/2021	31/12/2020	31/12/2019
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	7.821.400	8.157.990	7.235.287
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	7.774.166	8.130.146	7.208.162
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	47.234	27.844	27.125
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	7.467.105	7.718.022	6.898.281
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	37.824	60.589	37.064
7) per servizi	3.112.618	2.357.920	1.445.349
8) per godimento di beni di terzi	43.106	62.461	76.215
9) per il personale	4.128.700	5.126.884	5.086.247
10) ammortamenti e svalutazioni	10.319	7.999	12.900
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			174.495
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	134.538	102.169	66.011
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	354.295	439.968	337.006
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-5.700	-5.702	-4.442
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari			
17) interessi e altri oneri finanziari	5.700	5.702	4.442
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	348.595	434.266	332.564
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	110.181	166.224	129.437
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	238.414	268.042	203.127

# STATO DELLA DISMISSIONE DELLE PARTECIPAZIONI IN ORGANISMI COOPERATIVI E CONSORZI EX ETSAF (Ente Toscano Sviluppo Agricolo e Forestale)

#### 1. Riferimenti normativi

In attuazione della Legge quadro 30.4.1976 n. 386 concernente gli enti di sviluppo, con la quale venivano trasferite alla Regione Toscana le funzioni di vigilanza e tutela dell'Ente Maremma nonché quelle attribuite all'Opera Nazionale Combattenti, con Legge Regionale 18.10.1977 n. 72 fu istituito l'E.T.S.A.F, soggetto di diritto pubblico con funzioni di strumento operativo della Regione per l'attuazione degli interventi di promozione delle attività agricole e forestali. Al nuovo Ente erano state attribuite anche delle competenze specifiche dirette alla promozione e sviluppo della cooperazione e delle altre forme associative: a tal proposito era stata infatti conferita la facoltà di sottoscrivere quote di partecipazione in società di interesse agricolo.

Durante la sua attività, l'E.T.S.A.F. ha realizzato un portafoglio di 119 partecipazioni per un valore nominale di circa 7 mln di €.

Successivamente, al fine di favorire la riorganizzazione delle funzioni amministrative regionali in materia di agricoltura e foreste, con L.R. 22.3.1993 n. 15 fu disposto lo scioglimento dell'E.T.S.A.F. e fu elaborato un programma di dismissione delle suddette partecipazioni volto alla liquidazione degli investimenti effettuati, senza tuttavia pregiudicare la corretta gestione aziendale delle imprese partecipate.

In seguito, con Legge Regionale n. 24 del 28.3.1996 la Regione conferiva a Fidi Agricola S.p.A. (società a prevalente partecipazione regionale istituita con L.R. n. 41/94 per la concessione di garanzie sussidiarie a favore di imprese agricole singole o associate a fronte di operazioni di credito agrario) mandato a gestire, vendere o ottenere il rimborso delle partecipazioni provenienti dalla liquidazione dell'E.T.S.A.F. A seguito della fusione per incorporazione di Fidi Agricola S.p.A. in Fidi Toscana S.p.A. (disposta con Legge Regionale n. 82 del 12.11.1997), il mandato era stato attribuito a quest'ultima.

Con deliberazione della Giunta regionale 23 maggio 2011, n. 401, sono state individuare, nell'ambito del portafoglio regionale delle partecipazioni, quelle da dismettere in quanto non conformi ai principi della I.r. 20/2008 e ai sensi e per gli effetti della I. 244/2007, tra queste rientravano anche le partecipazioni nelle cooperative e consorzi ex ETSAF. Per effetto di detta deliberazione e degli atti conseguenti la Regione ha intrapreso il processo di recesso e recupero della propria quota di partecipazione nei 46 organismi cooperativi interessati.

Nel corso dell'anno 2018, a seguito di ulteriori atti di formale richiesta della liquidazione della quota di competenza della Regione Toscana, è stato dato l'avvio ad una fase di interlocuzione con 13 cooperative per la rateizzazione delle rispettive quote, che è stata formalizzata con la deliberazione della Giunta regionale 25 giugno 2018, n. 716. Inoltre, si rileva che per 4 cooperative sono in corso procedure di liquidazione<sup>5</sup>. Per quanto riguarda la Soc. Cooperativa Caseificio di Sorano, dalle verifiche effettuate è stato accertato che la Regione Toscana non risulta più nel libro soci della cooperativa, avendo accettato la richiesta di recesso. In merito alla cooperativa La Tosca – società coop. Agricola che ha incorporato per fusione la cooperativa Avola, è stata avviata un'azione legale per il recupero della quota di partecipazione. Il tribunale di Pisa ha fissato l'udienza di precisazione conclusioni al 4 giugno 2021. Tale udienza costituirà il momento in cui la causa andrà in decisione.

Le cooperative Cantina Sociale Certaldo, Agricola Pomonte, Cantine Montalbano e Produttori Agricoli di Paganico hanno rimborsato la propria quota nel corso del 2018. Nel corso del 2019 la cooperativa Agricola fra Agricoltori e Allevatori di Palazzuolo sul Senio Agricoop - Società agricola ha liquidato in un'unica soluzione la quota residua a seguito di fusione.

116

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Cantine di Capalbio – società cooperativa agricola a r.l., Cooperativa Agricola Allevatori Riuniti Sovicille (A.R.S.), Cooperativa Olearia Boccaccio – Società Agricola Cooperativa, Cooperativa Produttori Agricoli San Vittore – società agricola cooperativa.

Agriambiente Mugello e Società Cooperativa Val d'Orcia hanno completato il rimborso della quota nel 2020. Valle Bruna soc. coop Agricola, Terre dell'Etruria soc. agricola tra produttori e Cantina Sociale Colli Fiorentini soc. agr. Coop. hanno completato il rimborso della quota nel 2021.

#### 2. Situazione attuale delle dimissioni

Al 31/12/2021 la Regione detiene un portafoglio di 13 partecipazioni riferibili all'ex-ETSAF per un valore pari a € 691.865,28.

Di seguito la tabella che riassume gli organismi cooperativi e consorzi ex ETSAF al 31/12/2021 con il valore della quota di spettanza della Regione e una breve nota esplicativa. Il valore pari a 1 € è stato attribuito a quelle cooperative in liquidazione il cui valore nominale è inferiore ad € 5.000,00 o il cui valore esiguo non rende conveniente l'esperimento di azioni legali.

PARTECIPAZIONE IN ORGANISMI COOPERATIVI E CONSORZI EX ETSAF			
Note	Valore nominale quota RT aggiornato ai rimborsi effettuati nel corso del 2021	DESCRIZIONE DELLE PARTITE	N. Ordine
Recupero coattivo in corso Il Tribunale di Pisa, con Ordinanza de 7/02/2022, ha accolto il ricorso di Regione Toscana, dichiarando l'avvenuto recesso d Regione Toscana dalla compagine sociale e condannando la società a liquidare la quota di partecipazione valutata in € 25.820 oltre interessi dal giorno 04/07/2021 al saldo.	25.820,00	AVOLA - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L. (fusa in La Tosca Soc. Coop Agr.)	1
in liquidazione	1,00	CANTINA DI CAPALBIO - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L. (in liquidazione)	2
rimborso a rate (DGR 716/2018) Scad. 2027	77.468,54	CANTINA SOCIALE VITICOLTORI COLLINE ARNO SIEVE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA (IN FORMA ABBREVIATA: VI.C.A.S. S.C. AGRICOLA)	3
Caso particolare- valore esigue	1,00	COMUNIONE CAPALBIACCIO SOCIETA' SEMPLICE	4
rimborso a rate (DGR 716/2018). Scad. 2022	246.380,00	CONSERVE ITALIA - CONSORZIO ITALIANO FRA COOPERATIVE AGRICOLE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	5
rimborso a rate (DGR 716/2018). Iscritta a ruolo	154.800,00	CONSMAREMMA - CONSORZIO COOPERATIVE FRA PRODUTTORI AGRICOLI - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	6
liquidazione	25.822,84	COOPERATIVA AGRITURISMO ETRURIA - SOCIETA' COOPERATIVA (IN SIGLA: COOPAGRET SOCIETA' COOPERATIVA) (in liquidazione)	7
rimborso a rate (DGR 716/2018). Iscritta a ruolo	6.952,50	COOPERATIVA PRODUTTORI AGRICOLI DELLA VAL D'ERA A R.L.	8
liquidazione	1,00	COOPERATIVA PRODUTTORI AGRICOLI SAN VITTORE - SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA (in liquidazione)	9
rimborso a rate (DGR 716/2018). Scad. 2022	2.678,92	COOPERATIVE FORESTALI TOSCANA VERDE - C.T.V SOCIETA' COOPERATIVA A R.L.	10
rimborso a rate (DGR 716/2018). Scad. 2022	4.131,63	II POGGIO - SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA	11
rimborso a rate (DGR 716/2018) Scad. 2027	147.806,85	LE CHIANTIGIANE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L.	12
liquidazione	1,00	VALDARNO SUPERIORE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA (liquidazione coatta amministrativa)	13
	691.865,28	e Partecipazioni in organismi cooperativi e consorzi ex Etsaf	Total



# REGIONE TOSCANA GIUNTA REGIONALE DIREZIONE "PROGRAMMAZIONE E BILANCIO" Settore Società partecipate - Enti dipendenti

# LE PARTECIPAZIONI DELLA REGIONE TOSCANA AL 31 DICEMBRE 2021

CAPITOLO 2 - FONDAZIONI E ASSOCIAZIONI -

**RAPPORTO 2022** 

# Capitolo 2 - Le Fondazioni e le Associazioni

Le Fondazioni qui illustrate sono suddivise in quattro gruppi sulla base del rapporto intercorrente con Regione Toscana:

- quella riconosciuta "in house":
  - Fondazione Sistema Toscana;
- quelle istituite e disciplinate con legge regionale, in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore ed eroga contributi annuali funzionali all'attuazione delle politiche regionali:
  - Fondazione Orchestra Regionale Toscana,
  - Fondazione Scuola Interregionale di Polizia Locale,
  - Fondazione Scuola Musica Fiesole Onlus,
  - Fondazione Toscana Spettacolo;
  - Fondazione Alinari per la Fotografia (FAF Toscana)
- quelle in cui Regione Toscana partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore:
  - Fondazione Teatro del Maggio Musicale Fiorentino,
  - Fondazione Teatro Metastasio di Prato.
  - Fondazione Toscana Life Sciences.
  - Fondazione Museo Archivio Richard Ginori della Manifattura di Doccia;
  - Fondazione per la formazione politica e istituzionale Alessia Ballini
- quelle nelle quali Regione Toscana nomina unicamente propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo:
  - Fondazione dell'ospedale Pediatrico Anna Meyer onlus,
  - Fondazione Monte dei Paschi di Siena,
  - Fondazione Palazzo Strozzi.
  - Fondazione Premi, Borse di studio e Provvidenze dell'Università di Pisa,
  - Fondazione Teatro della Toscana.
  - Fondazione Toscana per la Prevenzione dell'Usura.
  - Fondazione per le Arti Contemporanee in Toscana,

Rispetto all'edizione precedente del rapporto, si aggiunge la *Fondazione per la formazione* politica e istituzionale Alessia Ballini

Si evidenzia che rispetto al rapporto anno 2020, non sono presenti tre fondazioni:

- Fondazione Ernesto Balducci, in quanto dopo il contributo iniziale dato da Regione Toscana ai fini della costituzione della Fondazione, non sono seguiti ulteriori contributi neanche per il piano attività della fondazione.
- Fondazione Nazionale Carlo Collodi e Fondazione per il Clima e la Sostenibilità in quanto il Consiglio Regionale non ha provveduto alla nomina del proprio rappresentante nella fondazione,

Le Associazioni sono quelle per cui la Regione Toscana ha deliberato l'adesione nell'anno 2022.

# Analisi di dettaglio:

a) Fondazioni riconosciute "in house"

#### **FONDAZIONE SISTEMA TOSCANA**

La Fondazione Sistema Toscana è una fondazione di diritto privato senza scopo di lucro, costituita il 18.10.2004 dalla Regione Toscana e dalla Banca Monte dei Paschi S.p.A. per la realizzazione di un sistema integrato di comunicazione multimediale in grado di promuovere la specificità, i punti di forza e di attrazione che distinguono l'identità e l'immagine della Toscana. E' iscritta nel registro regionale delle persone giuridiche dal 21/12/2004.

Dal 2010, a seguito della fusione con la Fondazione Mediateca Regionale Toscana, sviluppa e sostiene anche le attività in campo cinematografico e audiovisivo, attuando le politiche regionali di settore anche in ambito educativo e formativo. A partire dall'anno 2013 la Banca Monte dei Paschi di Siena S.p.A. ha rinunciato alle prerogative alla stessa riconosciute in qualità di socio fondatore e promotore.

Nel corso del 2014 è stato avviato un percorso di caratterizzazione della Fondazione come organismo in house della Regione al fine di razionalizzare l'azione regionale e dell'impiego delle risorse destinate alla Fondazione; il percorso si è concluso con la L.R. n. 59/2016 che ha caratterizzare la Fondazione Sistema Toscana come una articolazione interna "in house" attraverso la previsione di adeguate forme di controllo e di indirizzi annuali da parte della Regione Toscana.

Con la Legge regionale 13 novembre 2018, n. 61, è stata modificata la L.R. 21/2010 e sono state approvate le disposizioni in materia di attività (art. 2) e modalità di finanziamento (art. 4) della Fondazione Sistema Toscana.

#### 1. Informazioni istituzionali

Ai sensi dell'art. 2 della Legge regionale 13 novembre 2018, n. 61, le attività della Fondazione Sistema Toscana si articolano in:

- a) attività istituzionali a carattere continuativo, che la Fondazione svolge in modo costante e in via prevalente mediante l'impiego di risorse umane e mezzi strumentali propri e in attuazione degli atti di programmazione regionale;
- b) attività istituzionali connesse a quelle a carattere continuativo, che svolgono una funzione di potenziamento delle attività di cui alla lettera a), ivi comprese le attività svolte d'intesa con altre pubbliche amministrazioni sulla base di accordi stipulati con la Regione Toscana;
- c) eventuali attività istituzionali a carattere non continuativo.

Sono attività istituzionali a carattere continuativo:

- a) per lo sviluppo della comunicazione digitale: il supporto alla diffusione dei servizi digitali, agli eventi e ai progetti finalizzati alla crescita della cultura digitale, il supporto alla semplificazione amministrativa, alla partecipazione e alla collaborazione attiva dei cittadini, all'integrazione delle attività del portale "intoscana.it" con quelle del sito istituzionale della Regione e supporto alla comunicazione on line di azioni e progetti di interesse regionale;
- b) per la promozione dell'integrazione fra offerta culturale e offerta turistica: la gestione e lo sviluppo del sistema digitale turistico regionale in collaborazione con le azioni di Toscana promozione turistica;
- c) per la promozione e diffusione del cinema e dell'audiovisivo e delle iniziative educative e formative: le attività della Mediateca regionale e di educazione all'immagine e alla cultura cinematografica in ambito scolastico e sociale, il supporto ai festival internazionali di cinema e alle sale tradizionali, la gestione del cinema "La Compagnia";
- d) per le attività di film commission: il sostegno alla localizzazione in Toscana di produzioni televisive, cinematografiche e multimediali;
- e) per la promozione e valorizzazione dell'identità toscana: il supporto alle attività di promozione del sistema economico e produttivo, anche ai fini dell'attrazione di nuovi investimenti, e del patrimonio culturale, scientifico e paesaggistico; per lo sviluppo delle

politiche giovanili: il supporto all'integrazione e alla sistematizzazione delle opportunità e dei servizi a favore dei giovani; per lo sviluppo delle politiche dei diritti: il supporto allo sviluppo di attività che favoriscano, anche attraverso l'utilizzo delle nuove tecnologie, la più ampia partecipazione dei giovani alla diffusione della cultura dei diritti.

Codice Fiscale: 05468660484 Data di costituzione: 25/10/2004

Legge Regionale di riferimento: L.R n. 61 del 13/11/2018

Indirizzo: Via Duca d'Aosta, 9 – 50129 Firenze

Tel: 055/2719011 Fax: 055/489308 E-mail: segreteria@fst

E-mail: segreteria@fst.it

PEC: fondazionesistematoscana@pec.it Sito Internet: www.fondazionesistematoscana.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana*	Fondatore	5.129.114,00	83
Banca MPS S.p.a.	Fondatore	1.046.180,00	17
	Totale	6.175.294,00	100

<sup>\*</sup> Comprensivo di € 129.114,00 dell'ex MRT ( Mediateca Regionale Toscana)

Il 21 dicembre 2009 la Fondazione Mediateca Regionale Toscana e la Fondazione Sistema Toscana hanno deliberato la fusione per incorporazione della Fondazione Mediateca Regionale nella Fondazione Sistema Toscana con efficacia retroattiva al 1° gennaio 2009 (art. 2 comma 3 dell'atto di fusione delle fondazioni). Per effetto della fusione, la Fondazione Sistema Toscana subentra di diritto in tutto il patrimonio attivo e passivo della Fondazione Mediateca Regionale Toscana, e in tutte le ragioni, azioni, diritti, obbligazioni e impegni di quest'ultima, di qualsiasi natura, nessuno escluso né eccettuato e inoltre cessano tutte le cariche sociali della Fondazione incorporata. (artt. 10 e 12 dell'atto di fusione delle fondazioni).

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Iacopo Di Passio*	15/05/2017	15/05/2022
Vice presidente	Arianna Buti*	15/05/2017	15/05/2022
Consigliere	Stefano Giovannelli*	15/05/2017	15/05/2022
Consigliere	Carlo lacoviello*	15/05/2017	15/05/2022
Consigliere	Errico Pucci*	15/05/2017	15/05/2022

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Deliberazione CR n. 20 del 28/03/2017)

Compensi percepiti dai componenti del Consiglio di Amministrazione: al Presidente spetta un compenso annuo di € 18.000, al Vice Presidente di € 6.000, agli altri membri spetta un compenso annuo di € 3.000 ciascuno (il consigliere Errico Pucci ha rinunciato al compenso), per un importo complessivo di € 30.000.

# 4. Organo di controllo

L'art. 7 della L.R. 61/2018 ha introdotto quale organo della Fondazione Sistema Toscana il Revisore Unico in sostituzione del Collegio dei Revisori dei Conti

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Roberto Giacinti*	29/04/2020	28/04/2025

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 23 del 29/04/2020)

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 8.000 cui si aggiungono IVA e contributo cassa previdenziale.

# 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti (di cui 1 t.det)	2	
Quadri direttivi	7	
Impiegati (di cui 9 t.det)	60	
Giornalisti (di cui 1 t.det)	7	
Totale	76	

	Immobilizzazioni Immateriali	421.523
	Immobilizzazioni Materiali	449.072
	Crediti	5.740.154
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	2.109.044
Oldazione i attimoniale	Patrimonio netto	5.273.918
	Debiti	2.276.780
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	10.052.653
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	8.225.937
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	1.590.212
	Costi totale di produzione	9.786.421
	di cui a titolo di Costo del personale	3.811.099

# Analisi di dettaglio:

b) Fondazioni istituite e disciplinate con legge regionale, in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore ed eroga contributi annuali funzionali all'attuazione delle politiche regionali.

#### FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE TOSCANA

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: promuovere lo sviluppo e la diffusione della cultura musicale in Toscana, costituire e gestire un'orchestra stabile professionale per realizzare con continuità programmi di produzione e di distribuzione musicale in Toscana, collaborare con le istituzioni musicali e teatrali e con le amministrazioni locali, assumere iniziative per favorire il coordinamento delle attività musicali in Toscana, realizzare scambi con analoghe istituzioni italiane e straniere.

Codice Fiscale: 01774620486 Data di costituzione: 11/07/1980

Legge Regionale di riferimento: L.R. 7 maggio 1980, n.44 sostituita e abrogata dalla Legge

regionale 25 febbraio 2010, n. 21

Indirizzo: Via Verdi 5 – 50122 Firenze

Tel: 055/2340710 Fax: 055/2008035

E-mail: info@orchestradellatoscana.it
PEC: ort@pec.orchestradellatoscana.it
Sito Internet: www.orchestradellatoscana.it

# 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenito	re) Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	5.190.528,45	98,4
Comune di Firenze	Fondatore	77.468,53	1,5
Provincia di Firenze	Fondatore	5.164,57	0,1
	Tota	ale 5.273.161,55	100

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Maurizio Frittelli**	14/1/2021	13/01/2026
Vice Presidente	Nazzareno Carusi**	14/1/2021	13/01/2026
Consigliere	Maria Luisa Chiofalo**	14/1/2021	13/01/2026
Consigliere	Antonella Centra	30/3/2021	13/01/2026
Consigliere	Elisabetta Bardelli	30/3/2021	13/01/2026

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 23/12/2020)

Compensi percepiti: i membri del Consiglio di Amministrazione non ricevono alcun compenso.

Il nuovo Consiglio di Amministrazione si è insediato il 14 gennaio 2021 e resterà in carica per 5 anni, come previsto dallo Statuto.

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal Scadenza	
Revisore Unico	Vittorio Quarta**	14/1/2020 13/01/2026	

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 23/12/2020)

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 6.000.

# 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	1	
Quadri direttivi	1	
Impiegati *	13	
Tecnici	1	
Operai **	24	
Professori di orchestra *	** 335	
Tot	ale 375	

<sup>\*</sup> di cui n. 5 con contratto a tempo determinato e 2 a tempo indeterminato part time

	Immobilizzazioni Immateriali	37.560,41
	Immobilizzazioni Materiali	14.619.170,56
	Crediti	2.869.664,80
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	63.711,65
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	6.936.193,87
	Debiti	4.670.759,33
	di cui oltre l'esercizio successivo	896.844,14
	Diagrii dell'aggreinia	4 700 046 50
	Ricavi dell'esercizio	4.728.916,58
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	1.597.684,49
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	,
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	1.597.684,49
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	1.597.684,49 2.356.095,20

<sup>\*\*</sup> di cui n. 19 con contratto a tempo determinato e 5 a tempo indeterminato part time \*\*\* di cui n. 293 con contratto a tempo determinato e 3 a tempo indeterminato part time

#### FONDAZIONE SCUOLA INTERREGIONALE DI POLIZIA LOCALE

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: gestire la Scuola Interregionale di Polizia Locale delle Regioni Emilia-Romagna, Toscana e Liguria e realizzare i propri obiettivi in coerenza con gli indirizzi propri di ciascuna Regione.

In questo contesto la Scuola:

- a) sviluppa attività di formazione del personale, di ogni livello, appartenente alla Polizia locale e contribuisce alla diffusione di criteri omogenei di intervento nei diversi contesti regionali;
- b) consolida, sviluppa e diffonde il patrimonio tecnico-scientifico tipico della categoria e, segnatamente, le esperienze innovative sviluppate dalle strutture di Polizia Locale;
- c) valorizza e dà concretezza ad un modello formativo, che integra "sapere" e "capacità operative" in un contesto di stretto collegamento ed interazione tra il mondo della formazione e quello del settore professionale di riferimento;
- d) contribuisce alla formazione ed allo sviluppo di altre professionalità in grado di rispondere alle esigenze di regolazione e controllo dell'ordinato svolgersi delle attività, che caratterizzano la vita sociale ed economica di ogni comunità.

La Fondazione può, tra l'altro:

- a) realizzare corsi annuali o pluriennali, anche con riconoscimento legale, seminari di specializzazione e/o di aggiornamento, moduli e corsi per la formazione manageriale dei quadri e dei dirigenti dei corpi di polizia locale, sia in compresenza, secondo un criterio di prossimità rispetto alle amministrazioni interessate, che a distanza;
- b) sviluppare progetti di ricerca, partecipare a progetti nazionali e internazionali, elaborare e diffondere materiali didattici propri, raccogliere e catalogare materiale didattico e bibliografico, elaborare materiali didattici innovativi per la formazione a distanza, sperimentare nuove modalità di erogazione e valutazione della formazione, promuovere iniziative di formazione dei formatori.

Codice fiscale: 02658900366 Data di costituzione: 21/10/2008

Legge Regionale di riferimento: L.R. 3 aprile 2006, n.12 sostituita e abrogata dalla Legge

regionale 19 febbraio 2020, n. 11

Sede Legale: Via Busani, 14 - 41122 - Modena

Tel: 059.285.135 Fax: 059.283.780

E-mail: amministrazione@scuolapolizialocale.it

PEC: info@pec.scuolapolizialocale.it Sito Internet: www.scuolapolizialocale.it

# 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità Di Socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Emilia Romagna	Fondatore	100.000	13,50
Regione Toscana	Fondatore	200.000	26,99
Regione Liguria	Fondatore	200.000	26,99
Comune di Modena	Fondatore	132.000	17,81
Comune di Bologna	Sostenitore	7.500	1,01
Comune di Ferrara	Sostenitore	7.500	1,01
Comune di Reggio Emilia	Sostenitore	7.500	1,01
Comune di Rimini	Sostenitore	7.500	1,01
Altri EELL	Sostenitore	79.000	10,67
	Totale	741.000,00	100,00

# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Mauro Famigli	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Gianluca Albertazzi	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Giuseppe Mastursi *	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Stefano Ante	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Maria Piera Pastore	09/09/2020	20/04/2021
Consigliere	Fabrizio Bozzini	26/04/2021	30/04/2023

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 19 del 29/04/2020)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Amministrazione spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 per ogni riunione istituzionale se fuori orario lavorativo, unitamente ai rimborsi di eventuali spese di trasferta.

# 4 Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore contabile	Massimo Bettalico	09/09/2020	2023

Compensi percepiti: al Revisore contabile spetta un compenso annuo pari ad € 3.806,40.

# 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	-	
Quadri direttivi -		
Impiegati *	8	
Altri	-	
Totale 8		

<sup>\*</sup> di cui n. 2 a tempo indeterminato e part time e n. 2 a tempo determinato part time

	Immobilizzazioni Immateriali	391,00
	Immobilizzazioni Materiali	374.484,00
	Crediti	339.537,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	707.262,00
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	1.370.411,00
	Debiti	643.142,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	73.150,00
	Ricavi dell'esercizio	1.623.999,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	195.400,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica		195.400,00 635.271,00
	dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	•
	dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	635.271,00

#### **FONDAZIONE SCUOLA MUSICA FIESOLE ONLUS**

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: diffondere l'educazione musicale e promuovere ogni iniziativa atta a potenziare o

fornire ai giovani una corretta ed alta qualificazione professionale in campo musicale.

Codice Fiscale: 01433890488 Data di costituzione: 20/06/1986

Legge Regionale di riferimento: L.R. 25 febbraio 2010, n.21 "Testo unico delle disposizioni in

materia di beni, istituti e attività culturali" - (art.47)

Indirizzo: via delle Fontanelle, 24 – 50014 San Domenico di Fiesole (FI)

Tel: 055/597851 Fax: 055/599686

E-mail: info@scuolamusica.fiesole.fi.it

PEC: segreteriagenerale@pec.scuolamusica.fiesole.fi.it

Sito Internet: www.scuolamusicafiesole.fi.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	-	-
Provincia di Firenze	Fondatore	-	-
Comune di Fiesole	Fondatore	-	-
Comune di Firenze	Fondatore	-	-
Associazione Amici Scuola di Musica di Fiesole	Fondatore	-	-
	Totale	30.000	100,0

<sup>\*</sup> La Fondazione è stata costituita nel 1986 (ma già presente come Associazione dal 1974) con l'adesione della Regione Toscana, della Provincia di Firenze, dei Comuni di Fiesole e di Firenze, dell'Associazione Amici della Scuola di Musica di Fiesole. Nell'atto di "trasformazione" si fa riferimento al fondo di dotazione come già esistente e non viene fatto alcun riferimento al versamento di somme da parte degli enti fondatori. Nel corso del 2019 il Fondo è stato aumentato a € 30.000, importo minimo richiesto alle fondazioni dal Codice del Terzo Settore per l'iscrizione al RUNTS.

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Ravoni Anna	28/09/2020	11/11/2021
Presidente	Spini Daniele	12/11/2021	21/4/2022
Consigliere	Cinatti Lorenzo	28/09/2020	11/02/2021
Consigliere	Corradini Ricciotti	06/05/2021	08/07/2024
Consigliere	Dalpiaz Stefano	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	De Sanctis Alessandro	25/03/2021	30/4/2022
Consigliere	Fornaciari Donata	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Lonquich Alexander	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Montanari Barbara	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Muntoni Giampaolo	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Pezzati Anna	06/05/2021	08/07/2024
Consigliere	Rosadini Edoardo	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Siliani Simone *	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Sorgente Stella	10/12/2020	08/07/2024
Consigliere	Traina Duccio Maria	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Urbani Rita	28/09/2020	08/07/2024

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 45 del 14/07/2020)

Compensi percepiti: ai sensi dell'articolo 9, comma 2, dello statuto della Fondazione, l'incarico di componente del Consiglio di amministrazione è gratuito; nessun compenso può essere assegnato ai consiglieri per lo svolgimento della loro funzione, ad eccezione del rimborso delle spese sostenute per l'espletamento dell'incarico.

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	Incarica dal	Scadenza
Presidente	Sanesi Alessandro **	30/09/2020	08/07/2024
Sindaco Revisore	Boni Petra	10/12/2020	08/07/2024
Sindaco Revisore	De Gasperi Valentina	20/05/2021	08/07/2024

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 46 del 14/07/2020)

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci effettivi del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 5.800 ed € 3.873.

#### 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti 0		
Quadri direttivi	0	
Impiegati	22	
Operai *	3	
Docenti **	47	
Totale	72	

<sup>\*</sup> di cui 2 a tempo determinato

<sup>\*\*</sup> di cui 1 a tempo determinato

	Immobilizzazioni Immateriali	123.822,00
	Immobilizzazioni Materiali	7.266.974,00
	Crediti	1.853.074,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	613.836,00
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	865.610,00
	Debiti	2.224.313,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	472.535,00
	Totala proventi a ricavi	4 700 ECE 00
	Totale proventi e ricavi	4.798.565,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	774.581,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	,
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	774.581,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	774.581,00 2.106.635,00

#### **FONDAZIONE TOSCANA SPETTACOLO**

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: intervenire nel campo della distribuzione del teatro e dello spettacolo, della promozione e della formazione del pubblico nel quadro degli indirizzi programmatici della Regione.

Codice Fiscale: 04210330488 Data di costituzione: 31/07/1989

Legge Regionale di riferimento: L.R. 25 febbraio 2010, n.21 "Testo unico delle disposizioni in

materia di beni, istituti e attività culturali" - (art.42)

Indirizzo: via Santa Reparata, 10A - 50129 Firenze

Tel: 055 219851 Fax: 055 219853

E-mail: fts@toscanaspettacolo.it

PEC: fondazionetoscanaspettacolo@postecert.it

Sito Internet: www.toscanaspettacolo.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	458.985,87	84,27
Associazione Teatrale Pistoiese	Fondatore	6.762,15	1,24
Associazione Teatro di Pisa	Fondatore	6.762,15	1,24
Atelier della Costa Ovest	Fondatore	4.508,11	0,83
Centro di Ricerca e Sperimentazione di Pontedera	Fondatore	4.508,11	0,83
Comitato Estate Livornese	Fondatore	4.508,11	0,83
Centro Teatrale Sipario Stregato	Fondatore	4.508,11	0,83
Fondazione Teatro Metastasio	Fondatore	2.254,05	0,41
Provincia di Arezzo	Fondatore	6.762,15	1,24
Provincia di Firenze	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Livorno	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Pisa	Fondatore	9.016,21	1,66
Provincia di Massa	Fondatore	9.016,21	1,66
Provincia di Lucca	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Pistoia	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Grosseto	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Prato	Fondatore	4.508,11	0,83
	Totale	544.639,89	100,00

Il Fondo di dotazione è la somma degli apporti dei soci registrati a partire dall'esercizio 1989-1990 per un totale di € 623.949,62, detratta la copertura delle perdite negli esercizi 1992-1993, 1993-1994 e 2000. Riguardo ai conferimenti della Regione al fondo di dotazione si precisa che l'ammontare dei versamenti dalla stessa effettuati sono stati così eseguiti: € 25.822.84 nel 1990, € 250.000 nel 2003 e € 250.000 nel 2005.

# 3. Organo amministrativo

Comitato Direttivo (art. 12 dello Statuto)

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Magnolfi Beatrice *	31/05/2016	14/07/2021
Vice-Presidente	Magrini Arianna *	31/05/2016	14/07/2021
Consigliere	Nelli Rita	31/05/2016	14/07/2021
Consigliere	Gnerucci Alfredo **	26/10/2016	14/07/2021
Presidente	Scaletti Cristina***	14/07/2021	14/07/2026
Vice-Presidente	Internò Maria Grazia***	14/07/2021	14/07/2026
Consigliere	Migliorati Fabio***	14/07/2021	14/07/2026
Consigliere	Nelli Rita	14/07/2021	14/07/2026

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 46 del 17/05/2016)

Compensi percepiti: ai componenti del Consiglio Direttivo spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 a seduta.

#### Consiglio della Fondazione (\*\*) (art. 9 dello Statuto)

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Consigliere	Bonotti Rosaria	22/11/2016	17/05/2021
Consigliere	Galardi Luigi Alberto	22/11/2016	17/05/2021
Consigliere	Bonotti Rosaria	14/07/2021	14/07/2026

<sup>\*\*</sup> fanno parte del Consiglio della Fondazione anche i componenti del Comitato Direttivo

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio della Fondazione spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 a seduta.

#### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Chimirri Giovanni*	19/09/2017	19/09/2022

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Decreto del Presidente del CR n. 3 del 11/08/2017)

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo lordo pari ad 3.655,79.

# 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti 1		
Quadri direttivi	0	
npiegati (*)	14	
Altri	-	
Totale	14	

<sup>\*</sup> di cui n. 2 a tempo determinato; n. 12 a tempo indeterminato, di cui 2 part time

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 86 del 11/10/2016)

<sup>\*\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 65 del 22/06/2021)

	Immobilizzazioni Immateriali	2.756,00
	Immobilizzazioni Materiali	26.897,00
	Crediti	1.077.965,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	1.794.977,00
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	674.263,00
	Debiti	901.324,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	3.333.554,00
	Ricavi dell'esercizio di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	3.333.554,00 900.000,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	•
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	900.000,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	900.000,00

#### FONDAZIONE ALINARI PER LA FOTOGRAFIA (FAF TOSCANA)

#### 1. Informazioni istituzionali

FAF Toscana è il nuovo organismo fondato dalla Regione Toscana il 16 luglio 2020 a Firenze, per la conservazione, gestione e valorizzazione del patrimonio fotografico Alinari. Lo Statuto della FAF stabilisce che la sua finalità principale sia promuovere una diffusa cultura della fotografia, a partire dal patrimonio Alinari, preservandone l'autentico valore storico-culturale, la sua integrità fisica e garantendone le migliori condizioni di conoscenza e accessibilità.

Tra gli obiettivi principali vi è quindi favorire la più ampia e consapevole fruizione di questo bene culturale da parte di tutti, anche attraverso la costituzione di un Museo della fotografia, e l'organizzazione di attività di educazione e di formazione, di studio, di ricerca e di restauro. La Fondazione inoltre ha l'obiettivo di valorizzare la storia della fotografia e il suo ruolo nella società, operando anche mediante iniziative editoriali, espositive e culturali dedicate alle diverse tecniche, agli stili, agli autori, alle scuole, alle indagini critiche, in Italia e all'estero. Un'attività rilevante per la FAF è lo sviluppo e la gestione del sito web attraverso l'accrescimento delle possibilità narrative delle immagini dell'archivio e la loro circolazione e riproduzione.

La FAF Toscana attiva collaborazioni con istituzioni culturali e di ricerca, italiane e estere, enti pubblici e privati e può svolgere attività commerciale, stringendo in tutto il mondo con altri archivi e agenzie contratti per attività di *licensing*.

Codice fiscale: 94292420489 Data di costituzione: 16 luglio 2020

Legge Regionale di riferimento: L.R. 65/2019; L.R. 21/2010 e L.R. 20/2008

Sede Legale: via Farini, 8 | 50121 Firenze

Sede Operativa: Villa Fabbricotti - via Vittorio Emanuele II, 64 | 50134 Firenze

Tel: 055 4628069

E-mail: faf.toscana@alinari.it PEC: faf.toscana@pec.it

Sito Internet: http://www.alinari.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	io Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore		Quota %
Regione Toscana	Fondatore	50.000,00	100%

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giorgio van Straten *	30.07.2020	30.07.2025
Membro	Giovanni Cipriani *	30.07.2020	30.07.2025
Membro	Barbara Felleca**	26/1/2021	30.7.2025

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 52 del 30/07/2020)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 10 del 26/01/2021) in sostituzione di Nocentini Sara che si è dimessa in data 17/11/2020

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Gian Paolo Carotti *	26/01/2021	26/01/2026

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 11 del 26/01/2021)

Compensi percepiti: al Revisore unico spetta un compenso lordo annuo di 6.240 euro.

# 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	1	
Quadri (t. det.)	1	
Impiegati (di cui 1 t.det.)	7	
Altri	-	
Totale	9	

	Immobilizzazioni Immateriali	10.444,00
	Immobilizzazioni Materiali	9.789,00
	Crediti	108.208,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	354.156,00
Situazione i attimornale	Patrimonio netto	107.971,00
	Debiti	167.312,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	006 250 00
	Ricavi dell'esercizio	906.250,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	600.000,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	•
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	600.000,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	600.000,00 73.400,00

# Analisi di dettaglio:

c) Fondazioni in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore	

#### FONDAZIONE TEATRO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: La fondazione persegue, senza scopo di lucro, la diffusione dell'arte musicale e l'educazione musicale della collettività attraverso la diretta gestione del proprio Teatro, denominato "Teatro del Maggio Musicale Fiorentino", e l'organizzazione in Italia e all'estero di attività concertistiche, liriche e di balletto; in particolare, la fondazione cura la programmazione organica di tali attività e la realizzazione del festival annuale denominato "Maggio Musicale Fiorentino". Nella programmazione e nella realizzazione della propria attività la fondazione:

- a) Inserisce nei programmi annuali di attività artistica opere di compositori nazionali prevedendo altresì forme di incentivazione della cultura musicale nazionale;
- b) Si coordina con le principali istituzioni culturali e, in particolare, con quelle aventi sede in Toscana;
- c) Si associa con soggetti aventi le medesime finalità istituzionali;
- d) Partecipa in maniera non totalitaria a Società, Enti e Associazioni aventi per scopo la tutela e la promozione delle arti dello spettacolo o li costituisce.

Le finalità di diffusione della musica e di educazione musicale sopra indicate vengono perseguite anche attraverso:

- 1) La realizzazione, in Italia e all'estero, di tournée dei complessi artistici della fondazione e degli spettacoli da essa realizzati;
- 2) La valorizzazione del patrimonio storico-culturale della fondazione, con particolare riguardo a quello visivo ed alla peculiare qualità artistica dei propri organici stabili:
- 3) La promozione di iniziative rivolte alla formazione del pubblico anche con riferimento alla incentivazione della presenza alle rappresentazioni dei giovani, degli studenti e dei lavoratori:
- 4) La formazione professionale dei quadri artistici e tecnici e delle figure organizzative, nonché la valorizzazione e la salvaguardia delle professionalità acquisite, anche con individuazione di ipotesi integrative di attività svolta dai conservatori di musica e tenuti presenti i possibili sbocchi professionali degli artisti;
- 5) La realizzazione di incisioni discografiche e di registrazioni audio-visive nonché la diffusione radiotelevisiva della propria attività e relativa commercializzazione.

Codice Fiscale: 00427750484 Data di costituzione: 29/06/1996

Legge Regionale di riferimento: decreto legislativo 29 giugno 1996, n. 367

Indirizzo: Piazzale Vittorio Gui, 1 – 50144 Firenze

Tel: 055/2779283 Fax: 055/2779308

E-mail: sovrintendenza@maggiofiorentino.com Sito Internet: www.maggiofiorentino.com

## 2. Composizione del fondo di dotazione

I soci Fondatori della Fondazione sono lo Stato Italiano, la Regione Toscana e il Comune di Firenze. Ai sensi dell'articolo 5, comma 2, dello statuto, il patrimonio della Fondazione è suddiviso tra un fondo di dotazione, indisponibile e vincolato al perseguimento delle finalità

statutarie, ed un fondo di gestione, destinato alle spese correnti di gestione<sup>6</sup>. Il fondo di dotazione è composto da ogni e qualsiasi bene non rientrante nel fondo di gestione.

Al 31/12/2021 il patrimonio netto della fondazione risulta pari ad € 4.896.349 di cui:

- indisponibile € 40.000.000;
- disponibile € 35.103.651

Il Patrimonio netto pari ad € 4.896.349 non è attribuito in percentuale ad alcun socio.

# 3. Organo amministrativo – Consiglio di Indirizzo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Dario Nardella	11/07/2019	10/07/2024
Vice presidente	Valdo Spini *	27/08/2019	05/09/2024
Consigliere	Mauro Campus	26/07/2019	05/09/2024
Consigliere	Bernabò Bocca	06/09/2019	05/09/2024
Consigliere	Antonella Mansi	05/09/2019	05/09/2024
Consigliere	Stefano Lucchini	17/05/2021	05/09/2024

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Decreto Presidente CR n. 2 del 27/08/2019)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Indirizzo non spetta alcun compenso.

Si aggiunge il Sovrintendente Alexander Pereira, nominato il 16/12/2019 con scadenza il 15/12/2024 a cui è corrisposto un compenso annuo e "fringe benefit" pari ad € 240.000,00.

#### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	Incarica dal	Scadenza
Presidente del Collegio dei revisori	Roberto Benedetti	28/2/2020	27/02/2025
Sindaco effettivo	Daniela Collesi	28/2/2020	27/02/2025
Sindaco effettivo	Giuseppe Signoriello	28/2/2020	27/02/2025

Compensi percepiti<sup>7</sup>: al Presidente e ai Sindaci Effettivi del Collegio Sindacale è corrisposto un compenso annuo rispettivamente pari ad € 13.073,28 ed € 10.894,40.

indisponibile".

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup>A seguito della modifica apportata all'art. 21 del D.Lgs 29 giugno 1996, n.367, entrata in vigore a partire dal 1° gennaio 2009 (vedasi comma 391 dell'art. 2 della legge 24 dicembre 2007, n.244 - Legge Finanziaria 2008) e della circolare del Ministero per i Beni e le Attività Culturali n. 595.S.22.11.04.19 del 13 gennaio 2010, la voce "Patrimonio" della Fondazione e stata esposta distinguendo il "Patrimonio disponibile" dal "Patrimonio"

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup> Con decreto del mibact di concerto con il mef del 6 dicembre 2017, rep. n. 533 sono stati individuati nuovi criteri per la determinazione dei compensi dei collegi dei revisori dei conti delle fondazioni lirico-sinfoniche che tengono conto della rilevanza e autonomia delle stesse fondazioni. I compensi determinati secondo il suddetto decreto interministeriale sono stati approvati dal consiglio di indirizzo in data 17 aprile 2018 e sono riconosciuti per tutta la durata del mandato dei componenti dei collegio dei revisori dei conti.

Esiste inoltre un organismo di vigilanza così composto:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Fabrizio Rossi	14/10/2020	05/09/2024
Membro effettivo	Flisa Burlamacchi	14/10/2020	05/09/2024
	Ziica Bariairiacorii		
Membro effettivo	Sigfrido Fenyes	14/10/2020	05/09/2024
Membro effettivo	Margherita Falagiani	05/11/2020	05/09/2024

Compensi percepiti: al Presidente e ai membri effettivi dell'organismo di vigilanza è corrisposto un compenso annuo rispettivamente pari ad € 7.230,40 ed € 4.648,11.

#### 5. Altri dati aziendali

	Orga	nico aziend qualifica	ale per
	a T.I.	a T.D.	Totale
Dirigenti		5	5
Quadri	8	6	14
Impiegati amm.	21	9	30
Tecnici	39	5	44
Operai	41	42	83
Orchestra e coro	155	31	186
Totale	264	98	362

	Immobilizzazioni Immateriali	40.201.521,00
	Immobilizzazioni Materiali	25.158.396,00
	Crediti	3.180.839,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	2.180.337,00
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	4.896.349,00
	Debiti	52.604.884,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	37.889.516,00
	Discondistant and the second section is	0.700.574.00
	Ricavi delle vendite e prestazioni	3.780.571,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	2.900.000,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	•
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	2.900.000,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	2.900.000,00 30.329.153,00

#### FONDAZIONE TEATRO METASTASIO DI PRATO

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: diffondere la cultura teatrale attraverso la produzione, la distribuzione e la rappresentazione di spettacoli con precipuo riferimento all'ambito cittadino e regionale.

Codice Fiscale: 92029820484 Data di costituzione: 03/08/1994

Legge Regionale di riferimento: L.R. 2 luglio 1996, n.51

Indirizzo: Via Cairoli,59 – 59100 Prato

Tel: 0574/608553 Fax: 0574/608524

E-mail: info@metastasio.it
PEC: teatrometastasio@pec.it
Sito Internet: http://www.metastasio.it/

# 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	25.822,85	17,24
Comune Prato	Fondatore	103.291,37	68,97
Provincia di Prato	Fondatore	20.658,28	13,79
	Totale	149.772,50	100,00

# 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Massimo Bressan	23/11/2018	22/11/2022
Vicepresidente	Gabriele Zampini*	23/11/2018	22/11/2022
Consigliere	Paolo Caselli	23/11/2018	22/11/2022
Consigliere	Sabrina Bignami	23/11/2018	22/11/2022
Consigliere	Isabelle Mallez	23/11/2018	22/11/2022

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 92 del 09/10/2018)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di amministrazione spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 a seduta, al quale tutti i membri hanno rinunciato

# 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Massimo Becagli	16/11/2016	15/11/2020*
Sindaco Effettivo	Daniele Vignaroli**	16/11/2016	15/11/2020*
Sindaco Effettivo	Fabrizio Zaccagnini	16/11/2016	15/11/2020*
Sindaco supplente	Andrea Pardini	16/11/2016	15/11/2020*
Sindaco supplente	Paolo Cognetti**	16/11/2016	15/11/2020*

Presidente	Luigi Ilari	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco Effettivo	Massimo Becagli	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco Effettivo	Luca Turchi*	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco supplente	Valentina Pino*	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco supplente	Roberto Natali	13/05/2021	12/05/2025

<sup>\*</sup> in prorogatio fino al 12/05/2021

Compensi percepiti: ai membri del Collegio sindacale spettano come tariffe unitarie per le prestazioni: € 1.120,00 cadauno per le relazioni al bilancio, € 490,00 cadauno per le verifiche sindacali ed € 115,00 cadauno per la partecipazione alle riunioni del Consiglio di amministrazione.

#### 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	-	
Quadri	-	
Impiegati	24	
Operai	6	
Totale	30	

Bilancio 2021:	Immobilizzazioni Immateriali	0,00
	Immobilizzazioni Materiali	53.622,91
	Crediti	2.158.545,56
Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	1.065.237,27
	Patrimonio netto	163.787,79
	Debiti	2.598.427,16
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	4.160.277,08
Rilancio 2021:	Ricavi dell'esercizio  di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	4.160.277,08 916.666,50
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	,
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	916.666,50
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	916.666,50 2.729.555,98

I dati di bilancio sono riportati al netto dei relativi fondi

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 37 del 19/04/2016)

<sup>\*\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 76 del 09/12/2020)

#### **FONDAZIONE TOSCANA LIFE SCIENCES**

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: perseguire finalità di ricerca scientifica di particolare interesse sociale da svolgere prioritariamente nei seguenti ambiti:

- prevenzione, diagnosi e cura di tutte le patologie dell'essere umano;
- prevenzione e limitazione dei danni derivanti da abuso di droghe;
- studio delle malattie ad eziologia di carattere ambientale,
- produzione di nuovi farmaci e vaccini per uso umano e veterinario;
- progettazione e valorizzazione di piattaforme scientifico-tecnologiche di tipo "general purpose" suscettibili di applicazioni biotecnologiche, bioetiche, agroalimentari in diversi ambiti produttivi.

Codice fiscale: 92041260529 Data di costituzione: 02/12/2004 Legge Regionale di riferimento: n.d.

Sede Legale: Via Banchi di Sotto n. 34 Siena (Sede Operativa Via Fiorentina, 1 - 53100

Siena)

Tel: +39 0577 231211 Fax: +39 0577 43444

E-mail: info@toscanalifesciences.org PEC: info@pec.fondazionetls.org

Sito Internet: www.toscanalifesciences.org

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	200.000,00	29,20%
Scuola Normale Superiore di Pisa Scuola Superiore degli Studi	Fondatore	20.000,00	2,92%
Universitari e Perfezionamento Sant'Anna	Fondatore	20.000,00	2,92%
Università degli Studi di Pisa	Fondatore	20.000,00	2,92%
Az. Ospedaliera Università Senese	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Banca Monte dei Paschi di Siena	Fondatore Sostenitore	100.000,00	14,60%
Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Siena	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Comune di Siena	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Fondazione Monte dei Paschi di Siena	Fondatore Sostenitore	250.000,00	36,50%
Amm.ne Provinciale di Siena	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Università degli Studi di Firenze	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Università degli Studi di Siena	Fondatore Sostenitore	25.000,00	3,65%
<u> </u>	Totale	685.000,00	100,00%

Il Fondo di gestione risultante dall'Atto di Costituzione della Fondazione ammonta a complessive euro 415.000,00.

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Fabrizio Landi *	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Vice Presidente	Carlo Rossi	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Alessandro Campana	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Alberto Castelli	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Domenico Ilaria	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Maria Pia Maraghini	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Paola Piomboni	26/01/2018	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Luigi De Mossi	14/09/2020	Approvazione bilancio 2020
Consigliere	Betti Giusti	14/09/2020	Approvazione bilancio 2020
Presidente	Fabrizio Landi *	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Vice Presidente	Carlo Rossi	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Roberto Di Pietra	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Bruno Frediani	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Luigi De Mossi	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Betti Giusti	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Vittoria Raffa	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Maria Pia Maranghini	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
di nomina regionale	(Deliberazione CR n. 36 d	el 23/05/2017)	

Compensi percepiti: ai membri dell'organo amministrativo spetta un gettone di presenza di € 400,00 a riunione.

Con deliberazione di consiglio regionale n. 5 del 29/07/2021 è stata nominata Annalisa Santucci quale rappresentante di Regione Toscana nel Consiglio di Indirizzo

#### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giacomo Brogi	19/02/2018	Approvazione bilancio 2020
Sindaco effettivo	Luca Turchi	19/02/2018	Approvazione bilancio 2020
Sindaco effettivo	Filippo Mascia	19/02/2018	Approvazione bilancio 2020
Presidente	Giacomo Brogi	8/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Sindaco effettivo	Eugenio Giomarelli	8/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Sindaco effettivo	Marzia Mucciarelli	8/11/2021	Approvazione bilancio 2024

Compensi percepiti: al Presidente e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo lordo rispettivamente pari ad € 6.000,00 ed € 4.000,00.

## 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica			
Dirigenti	3		
Quadri direttivi	8		
Impiegati	31		
Altri	-		
Totale	42		

	Immobilizzazioni Immateriali	2.047.782
	Immobilizzazioni Materiali	775.804
Bilancio 2021: Situazione	Cassa e Disponibilità Liquide	418.218
Patrimoniale	Patrimonio netto	823.170
	Debiti	8.904.034
	di cui oltre l'esercizio successivo	0
	Ricavi dell'esercizio	11.629.290
Bilancia 2024	Ricavi dell'esercizio di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana (*)	11.629.290 1.554.824
Bilancio 2021: Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione	
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana (*) di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti	1.554.824

<sup>(\*)</sup> il dato sopra indicato è coerente con le risultanze della contabilità regionale anche se è diverso da quanto indicato nel sito della Fondazione, dove si riporta un valore di contributi regionali erogati nel 2021 pari a 2.872.724,34 euro.

#### FONDAZIONE MUSEO ARCHIVIO RICHARD GINORI DELLA MANIFATTURA DI DOCCIA

#### 1. Informazioni istituzionali

La Fondazione è stata costituita su iniziativa del Ministero per i beni e le Attività culturali e per il turismo, insieme alla Regione Toscana e il Comune di Sesto Fiorentino ai sensi dell'art. 112, comma 5 del decreto legislativo 42 del 22 gennaio 2004 e successive modifiche e integrazioni e in attuazione dell'art. 2, comma 2 dell'Accordo di valorizzazione del 14 febbraio 2018.

La Fondazione è iscritta al Registro delle persone giuridiche della Prefettura di Firenze con numero 831.

La funzione della Fondazione è promuovere la conservazione, la catalogazione, lo studio, la comunicazione e l'esposizione di testimonianze materiali, artistiche e documentarie, legate alle produzioni di porcellane artistiche realizzate, nelle diverse epoche e con marchi diversi a Sesto Fiorentino e definire il modello di gestione del Museo Richard Ginori e l'elaborazione dei conseguenti piani strategici di sviluppo culturale e i programmi di valorizzazione dei beni culturali di pertinenza pubblica.

Codice fiscale: 94289210489

Data di costituzione: 19 dicembre 2019

Legge Regionale di riferimento: legge regionale 21/2010 "Testo unico delle disposizioni in

materia di beni, istituti e attività culturali"; legge regionale 20/2008 "Disciplina della partecipazione regionale a società, associazioni, fondazioni e altri organismi di diritto privato, ai sensi dell'articolo 51, comma 1 dello Statuto. Norme in materia di componenti degli organi amministrativi delle

società a partecipazione regionale".

Sede Legale: Via Pratese 31 50019 (Sesto Fiorentino (FI)

Tel: 055-5389100

E-mail: fondazionemuseoginori@gmail.com

PEC: fondazionemuseoginori@pec.it

Sito Internet: http://www.polomusealetoscana.beniculturali.it/index.php?it/278/sesto-

fiorentino-fi-museo-richard-ginori-della-manifattura-di-doccia

## 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Ministero Beni Culturali	Fondatore	100.000	25%
Regione Toscana	Fondatore	200.000	50%
Comune di Sesto Fiorentino	Fondatore	100.000	25%

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Tomaso Montanari	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Stefano Casciu	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Maurizio Toccafondi*	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Nicoletta Maraschio	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Gianni Pozzi	21/10/2020	25/11/2024

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 50 del 30/07/2020)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Leonardo Paolo Pietro	5/8/2021	05/10/2025
Revisore	Agostino Cianfriglia	5/8/2021	05/10/2025
Revisore	Daniele De Santis*	5/8/2021	05/10/2025
Supplente	Carotti Gianpaolo*	5/8/2021	05/10/2025

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 28/07/2021)

Compensi dei componenti del Collegio dei revisori: € 3.000 al presidente e € 2.500 ai membri effettivi

#### 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
1		
2		
1		
-		
4		

Tutto il personale è a tempo determinato

	Immobilizzazioni Immateriali	34.207,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Materiali	5.383,00
	Crediti	2.261,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	1.057.512,00
Situazione i attimoniale	Patrimonio netto	1.034.396,00
	Debiti	52.109,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	400.003,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti	
	dalla Regione Toscana	300.000,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	100.000,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti da	•
	di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	100.000,00

#### FONDAZIONE PER LA FORMAZIONE POLITICA E ISTITUZIONALE ALESSIA BALLINI

#### 1. Informazioni istituzionali

Con L.R n. 79 del 06/08/2020 è stata costituita la Fondazione per la formazione politica e istituzionale nella quale il Consiglio Regionale è socio promotore e fondatore.

la Fondazione, che opera nel quadro dell'ordinamento regionale e del territorio della Regione Toscana, ha la finalità di curare la formazione politica, istituzionale e amministrativa dei giovani consiglieri e amministratori degli enti locali e della Regione, mediante attività formative e scientifiche in un contesto di crescente complessità sociale, culturale ed economica in cui si trovano oggi ad operare le amministrazioni di ogni livello, individuando e predisponendo itinerari di formazione politico-scientifica e amministrativa che, in armonia con i valori costituzionali e con le finalità dello Statuto regionale, mirino a qualificare sempre più, anche in futuro, l'impegno nelle istituzioni e ad incrementare la capacità di analisi e di governo degli eletti negli enti locali;

Codice fiscale: 94306810485 Data di costituzione: 11/6/2021

Legge Regionale di riferimento: legge regionale n. 79 del 06/08/2020

Sede Legale: Firenze, in Via Cavour 2, presso la sede del Consiglio regionale della

Toscana.

E-mail: fondazione.fpi@gmail.com PEC:fondazione.fpi@legalmail.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana (Consiglio regionale della Toscana)	Fondatore	50.000,00	90%
Anci Toscana	Fondatore	5.000,00	5%
UPI	Fondatore	5.000,00	5%
	Totale	60.000,00	100%

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Nicola Pignatelli*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Cristina Napoli*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Carletti Agnese*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Tania Cintelli *	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Massimo Baldi*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Luigi Piergiuseppe Murciano*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Alessandro Sestili*	28/7/2021	28/9/2021
Membro CDA	Christian Campigli**	28/9/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 75 del 28/7/2021

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Giuseppe Rotunno*	01/10/2021	01/10/2026

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 76 del 28/07/2021)

Il compenso del sindaco revisore è di euro 1.086,80

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 87 del 28/9/2021

	Immobilizzazioni Immateriali	0,00
	Immobilizzazioni Materiali	0,00
	Crediti	5.000,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	54.994,00
Situazione i attimoniale	Patrimonio netto	57.079,00
	Debiti	2.915,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	0,00
	Ricavi dell'esercizio	0,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	0,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	0,00
	Costi totale di produzione	2.921,00
	di cui a titolo di Costo del personale	0,00
		•

# Analisi di dettaglio:

d) Fondazioni nelle quali Regione Toscana nomina unicamente propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo.

#### FONDAZIONE DELL'OSPEDALE PEDIATRICO ANNA MEYER ONLUS

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: La Fondazione dell'Ospedale nasce come strumento operativo sinergico all'Azienda Ospedaliera Meyer per le attività legate al Nuovo Meyer di Villa Ognissanti e per fornire supporto nell'attività di raccolta fondi del Meyer, ma non solo. Perfettamente integrata con le scelte programmatiche dell'Ospedale, la Fondazione rappresenta un aiuto e un sostegno per la realizzazione di tutte quelle azioni che danno "valore aggiunto" all'attività del Meyer, che lo rendono sempre più qualificato sotto il profilo tecnico-scientifico e sempre più apprezzato e caro all'opinione pubblica.

Scopi della Fondazione sono infatti sia quelli di sviluppo di iniziative di radicamento del Meyer sul territorio, sia di attività di ricerca sulla tematica del bambino spedalizzato con particolare riferimento alle problematiche psico-pedagogiche. Particolare attenzione viene prestata dalla Fondazione nel supporto all'impegno del Meyer per migliorare la qualità del soggiorno dei bambini e delle famiglie in ospedale ed anche attraverso il sostegno alla formazione del personale ed alla ricerca scientifica svolta dal Meyer.

Codice Fiscale: 94080470480.

Data di costituzione: 14/07/2000

Legge Regionale di riferimento: -

Indirizzo: Viale Pieraccini, 24 50139 Firenze Tel: 055.566.2316 Fax: 055.566.2300

E-mail: fondazione@meyer.it

PEC: fondazione ospedale meyer@legalmail.it

Sito Internet: www.fondazione.meyer.it

## 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Azienda Ospedaliera Meyer	224.659,00	100,0
Totale	224.659,0	100,0

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Gianpaolo Donzelli	01/09/2020	31/08/2023
Consigliere	Gaetano Aiello	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Paolo Bacciotti*	09/10/2018	16/05/2021
Consigliere	Brunero Baldacchini	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Pietro Bartolo	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Massimo Bellandi	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Katia Belvedere	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Carlo Conti	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Marco Esposito	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Luise Holm Ferragamo	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Giuseppe Lavazza	17/05/2018	16/05/2021
Consigliere	Nicoletta Mantovani	11/07/2018	16/05/2021

Consigliere	Francesca Pinzauti	11/07/2018	16/05/2021
Consigliere	Pietro Sebastiani	11/07/2018	16/05/2021
Consigliere	Andrea Vannucci	25/07/2019	10/12/2020
Consigliere	Sara Funaro	11/12/2020	16/05/2021
Consigliere	Gaetano Aiello	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Paolo Bacciotti**	22/06/2021	16/05/2024
Consigliere	Brunero Baldacchini	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Pietro Bartolo	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Massimo Bellandi	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Manuele Braghero	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Carlo Conti	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Giuseppe Lavazza	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Laura Lensi	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Nicoletta Mantovani	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Francesca Pinzauti	23/02/2022	16/05/2024
Consigliere	Pietro Sebastiani	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Sara Funaro	07/07/2021	16/05/2024

Compensi percepiti: il Consiglio di Amministrazione non percepisce compensi.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Pierluigi D'Ambrosio	28/02/2018	28/02/2021
Sindaco Effettivo	Elena Pignatelli	28/02/2018	28/02/2021
Sindaco Effettivo	Gino Valenti	28/02/2018	28/02/2021
Sindaco Supplente	Chiara Masi	28/02/2018	28/02/2021
Sindaco Supplente	Stefano Conti	28/02/2018	28/02/2021
Presidente	Pierluigi D'Ambrosio	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Effettivo	Gino Valenti	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Effettivo	Luca Bagnoli	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Supplente	Chiara Masi	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Supplente	Stefano Conti	14/05/2021	14/05/2024

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci effettivi spetta un compenso rispettivamente pari ad € 7.000,00 ed € 5.500

Esistono, inoltre, un Comitato dei Garanti e un Organismo di vigilanza, per i componenti dei quali non è previsto alcun compenso

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Decreto Presidente CR n. 2 del 23/07/2018) \*\* di nomina regionale (Delibera del Consiglio Regionale DC n. 62 del 22/06/2021)

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Membro Comitato Garanti	Antonio Panti	28/02/2018	28/02/2021
Membro Comitato Garanti	Susanna Cressati	28/02/2018	28/02/2021
Membro Comitato Garanti	Piero Barucci	28/02/2018	28/02/2021
Membro Comitato Garanti	Antonio Panti	14/05/2021	14/05/2024
Membro Comitato Garanti	Susanna Cressati	14/05/2021	14/05/2024
Membro Comitato Garanti	Piero Barucci	14/05/2021	14/05/2024

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Organismo di vigilanza	Mariangela Marrangoni	28/02/2018	28/02/2021
Organismo di vigilanza	Mariangela Marrangoni	14/05/2021	14/05/2024

## 5.Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica			
Dirigenti	-		
Quadri direttivi	-		
Impiegati	14		
Altri			
Totale	14		

	Immobilizzazioni Immateriali	6.069,73
	Immobilizzazioni Materiali	311.835,14
	Crediti	1.745.557,69
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	18.137.256,27
Situazione Fattimoniale	Patrimonio netto	19.226.964,82
	Debiti	1.229.823,56
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	14.152.299,65
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	0,00
Bilancio 2021: Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	14.152.299,65
	Costi totale di produzione	5.413.837,39
	di cui a titolo di Costo del personale	
	Risultato di esercizio	8.567.774,80

#### FONDAZIONE MONTE DEI PASCHI DI SIENA

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: persegue fini di utilità sociale nei settori della ricerca scientifica, dell'istruzione, dell'arte, della sanità, dell'assistenza alle categorie sociali deboli, della valorizzazione dei beni e delle attività culturali nonché dei beni ambientali mantenendo e rafforzando i particolari legami con Siena, il suo territorio e le sue istituzioni, anche nella continuazione della originaria finalità di beneficenza e nel compito di favorire ed incoraggiare, anche con interventi a sostegno dei programmi e dei progetti del comune e della provincia di Siena, la promozione dello sviluppo economico, assecondando la realizzazione e la gestione di infrastrutture e di servizi che migliorino l'assetto del territorio senese, la qualità di vita della sua comunità e l'insediamento delle attività produttive che facilitano il raggiungimento degli obiettivi predetti.

Codice Fiscale: 92035840526 Data di costituzione: 25/04/1925

Legge di riferimento: Legge 218/1990; Decreto del Ministro del Tesoro dell'8 agosto 1995.

Indirizzo: Via Banchi Di Sotto, 34 53100 - Siena

Tel: 0577/294111

E-mail: fmps@fondazionemps.it

PEC: fmps@pec.it

Sito Internet: www.fondazionemps.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
MPS (*)	Fondatore	1.044.994.367,00	100

<sup>(\*)</sup> la Fondazione è stata costituita per effetto della legge Amato che ha previsto la scissione dell'ex Istituto di Credito di Diritto Pubblico in un soggetto bancario MPS spa che esercita l'attivita bancaria e la Fondazione.

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Carlo Rossi	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021
Vice Presidente	Grazia Baiocchi	15/05/2018	Approvazione bilancio 2021
Deputato Amministratore	Stefano Bernardini	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021
Deputato Amministrativo	Giuseppe Liberatore	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021
Deputato Amministratore	Gianbruno Ravenni	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021

Compensi percepiti: al Presidente, al Vicepresidente e al Deputato amministratore spetta un compenso fisso pari rispettivamente ad € 48.000,00 , 17.000,00 e 15.000,00 .

Esiste inoltre la "Deputazione generale" così composta:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Deputato Generale	Carlo Enrico Bottani	28/04/2017	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Vincenzo Cesarini	12/08/2013	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Donatella Cinelli Colombini*	28/04/2017	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Vareno Cucini	12/08/2013	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Laura Dinelli	17/07/2018	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Andrea Erri	28/04/2017	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Franco Guerri	28/04/2017	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Carlo Guiggiani	12/08/2013	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Loris Lino Maria Nadotti	29/10/2014	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Marco Scottini	18/10/2018	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Lorella Targi	28/04/2017	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Alessandro Toscano	17/07/2018	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Silvia Trapassi	28/04/2017	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Franco Vaselli	16/12/2019	Approvazione bilancio 2020
Deputato Generale	Margherita Anselmi Zondadari	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Patrizia Asproni	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Riccardo Baccheschi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Monica Barbafiera	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Leonardo Brogi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Maurizio Casiraghi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Paolo Chiappini**	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Andrea Erri	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Remo Grassi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Franco Guerri	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Anna Loretoni	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Alessandro Manganelli	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Serenella Pallecchi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Serena Signorini	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 19 del 28/03/2017)

Compensi percepiti: ai Deputati spetta il gettone di presenza pari ad € 700,00 e il rimborso spese.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giacomo Brogi	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Gianni Baldini	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Francesco Bonelli	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021

<sup>\*\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 42 del 28/04/2021)

Sindaco Supplente	Marco Ragni	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Enrico Auriemma	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci effettivi spetta un compenso fisso pari rispettivamente ad € 20.000,00 ed € 15.000,00. Ai Sindaci Supplenti non spetta alcun compenso.

## 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica			
Dirigenti	1		
Quadri direttivi	16		
Impiegati	5		
Totale	22		

	Immobilizzazioni Immateriali	24.319,00
	Immobilizzazioni Materiali	35.122.210,00
	Immobilizzazioni Finanziarie	458.918.068,00
Bilancio 2021:	Crediti	26.272.930,00
Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	170.672.685,00
	Patrimonio netto	563.762.294,00
	Debiti	3.283.697,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	187.515.016,00
	Ricavi dell'esercizio di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	187.515.016,00 0,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	,
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	0,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	0,00

#### FONDAZIONE PALAZZO STROZZI

#### 1. Informazioni istituzionali

La Fondazione persegue, senza scopo di lucro, le finalità dello svolgimento delle attività di tutela, promozione e valorizzazione dei beni di interesse artistico, storico e paesaggistico di cui al D.Lgs. 42/04, delle attività culturali e dello spettacolo, delle attività di formazione superiore e di ricerca scientifica, della organizzazione di mostre, eventi ed iniziative di tipo culturale, del sostegno alla domanda culturale dei residenti dell'area metropolitana, anche per favorirne la coesione sociale, della agevolazione della produzione culturale innovativa, dello sviluppo del turismo culturale sostenibile e della definizione delle strategie operative necessarie per il raggiungimento di tali finalità, mediante la gestione dei beni ad essa assegnati o comunque da essa ricevuti, di strutture fisse stabilmente aperte al pubblico, degli istituti e dei servizi mussali e culturali ad essa, a qualsiasi titolo, affidati.

Codice fiscale: 04963330487 Data di costituzione: 15/03/2006 Legge Regionale di riferimento: n.d.

Sede Legale: Piazza degli Strozzi, Firenze

Tel: 055/2776406/2776461

Fax: 055/2646560

E-mail: info@palazzostrozzi.org

Sito Internet: http://www.fondazionepalazzostrozzi.it/

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Comune di Firenze	Fondatore	907.152,82	42,28
Provincia di Firenze (ora Città Metropolitana di Firenze)	Fondatore	901.389,18	42,01
Banca Cassa di Risparmio di Firenze Spa	Fondatore	67.412,54	3,14
Banca Toscana Spa (ora Monte dei Paschi di Siena Spa)	Fondatore	67.412,54	3,14
Banca Federico del Vecchio Spa	Fondatore	67.412,54	3,14
Banca Popolare di Lodi (ora C.R. Di Lucca, Pisa e Livorno)	Fondatore	67.412,54	3,14
Fondazione Premio Galileo 2000	Fondatore	67.412,54	3,14
	Totale	2.145.603,70	100,00

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giuseppe Morbidelli	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Donatella Carmi	19/07/2019	18/02/2021
Membro	Lionardo Ginori Lisci	19/02/2021	Approvazione Bilancio 2021
Membro	lacopo Mazzei	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Aldo Maria Cursano	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Giacomo Bei	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Leonardo Ferragamo	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Massimo Pieri*	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Deliberazione CR n. 30 del 28/05/2019)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

Esiste, inoltre, un Comitato Scientifico così composto:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Cristina Acidini	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Maria de Pevelli Lisci	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Nicholas Cullinan	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Victoria Siddall	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Xavier Salomon	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Indirizzo non spettano compensi.

#### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Francesco Mancini	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro effettivo	Leonardo Focardi	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro effettivo	Roberto Franceschi	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro supplente	Valentina Pino	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro supplente	Leonardo Quagliotti	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro supplente	Corrado Galli	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021

Compensi percepiti: al Presidente e ai membri effettivi spetta un compenso annuo pari rispettivamente ad  $\in$  6.000,00 ed  $\in$  4.000,00.

## 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti (di cui 1 t.det.)	2	
Quadri direttivi	2	
Impiegati (di cui 2 t.det.)	13	
Altri -		
Totale	17	

	Immobilizzazioni Immateriali	425.770,00
		,
	Immobilizzazioni Materiali	776.389,00
	Crediti	1.820.178,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	2.822.921,00
Oldazione i atrimoniale	Patrimonio netto	4.482.288,00
	Debiti	1.490.834,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	7.238.943,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	545.000,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	3.118.988,00
	Totale oneri	6.933.963,00
	Totale oneri di cui a titolo di Costo del personale	6.933.963,00 1.185.997,00

#### FONDAZIONE PREMI, BORSE DI STUDIO E PROVVIDENZE DELL'UNIVERSITA' DI PISA

#### 1. Informazioni istituzionali

Attività: Lo scopo della Fondazione è quello di istituire ed erogare premi, borse di studio e provvidenze a studenti e laureati meritevoli dell'Ateneo pisano, sia con proprie iniziative, sia con la partecipazione ad iniziative dei terzi, Enti, amministrazioni pubbliche e soggetti privati.

Codice Fiscale: 01939200505 Data di costituzione: 30/01/2008

Indirizzo: Lungarno Pacinotti 43, Pisa

Tel: 050 2212136 Fax: 0039 050 2212305

E-mail: organismipartecipati@adm.unipi.it

Sito Internet: http://www.unipi.it/index.php/strutture/item/1436-fondazione-premi-borse-di-

studio-e-provvidenze-dell'università-di-pisa

## 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Università di Pisa	Fondatore	1.231.069,56	100

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Carlo Petronio	01/11/2020	31/10/2022
Consigliere	Marcella Aglietti	27/10/2017	26/10/2021
Consigliere	Ada Carlesi	27/10/2017	26/10/2021
Consigliere	Michele Ceraolo*	04/12/2018	02/12/2022
Consigliere	Rossano Massai	18/10/2019	27/10/2021
Consigliere	Marcella Aglietti	01/12/2021	30/11/2025
Consigliere	Rossano Massai	01/12/2021	30/11/2025
Consigliere	Mauro Sylos Labini	01/12/2021	30/11/2025

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Deliberazione CR n. 107 del 4/12/2018)

Compensi percepiti: al Consiglio di Amministrazione non spetta alcun compenso.

#### 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore dei Conti	Tiziana Cosci	02/05/2017	31/12/2020
Revisore dei Conti	Tiziana Cosci	13/07/2021	31/12/2024

Compensi percepiti: al revisore spetta un compenso annuo pari ad € 500,00.

#### 5. Altri dati aziendali

La Fondazione non prevede organico

## 6. Alcuni dati di bilancio 2021

	Immobilizzazioni Immateriali	
	Immobilizzazioni Materiali	
	Crediti	
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	2.887.602,91
Oltadziono i attimonialo	Patrimonio netto	
	Debiti	
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	22 197 04
	T NICAVI GOII GOOI GIZIO	23.187,94
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	23.167,94
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	2.000,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	,
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	2.000,00

I dati sopra riportati sono tratti dal consuntivo 2021 in formato finanziario. Non abbiamo altre informazioni, benchè richieste alla fondazione, sui valori di bilancio nel formato economico patrimoniale.

#### FONDAZIONE TEATRO DELLA TOSCANA

#### 1. Informazioni istituzionali

La Fondazione che non ha scopo di lucro è finalizzata a mantenere, tutelare e valorizzare il patrimonio monumentale, storico e culturale che il teatro "La Pergola" di Firenze ha costruito ed espresso nel corso della sua storia fin dall'anno della fondazione (1652) in ogni settore e ambito delle discipline dello spettacolo dal vivo.

L'obiettivo della Fondazione è quello di creare un Centro Internazionale di Cultura teatrale che possa coniugare attività di formazione, attività di valorizzazione delle lingue nazionali, ed attività di Archivio, sia bibliografico che audiovisivo.

Codice Fiscale: 06187670481 Data di costituzione: 09/09/2011

Legge Regionale di riferimento: L.R. 25 febbraio 2010, n. 21 "Testo unico delle disposizioni in

materia di beni, istituti e attività culturali".

Indirizzo:via della Pergola 12/32 - 50121 Firenze

Tel: 055 22641

E-mail: direzione@teatrodellatoscana.it PEC: teatrodellatoscana@legalmail.it

Sito Internet: http://www.teatrodellatoscana.it/

## 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/ Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Fondazione CR Firenze	Fondatore	200.000	95
Comune di Firenze	Fondatore	10.000	5
	Totale	210.000	100

## 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Tommaso Sacchi su	20/09/2019	Fino a fine mandato di
	delega Sindaco Nardella		Sindaco di Firenze
Vice Presidente	Antonio Chelli	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Antonia Ida Fontana	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Giovanni Fossi	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Elisa Giobbi**	12/05/2021	30/04/2025
Consigliere	Maria Beatrice Garagnani	12/05/2021	30/04/2025

<sup>\*</sup> di nomina regionale (Decreto Presidente del Consiglio DPC n. 2 del 04/03/2021)

Compensi percepiti: al Consiglio di amministrazione non spetta alcun compenso.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente collegio Revisori	Roberto Giacinti	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Adriano Moracci	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Giuseppe Urso	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Tamara Governi	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Gianni Tarozzi	23/10/2020	30/04/2025

Compensi percepiti: il trattamento economico corrisponde alle tariffe minime previste dall'art. 37 del tariffario dei Dottori commercialisti revisori contabili. Nell'esercizio 2021 il compenso lordo annuo spettante nell'esercizio è stato complessivamente pari a € 53.107,98

#### 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti (di cui 1 t.det.)	3	
Quadri direttivi	3	
Impiegati	18	
Operai (di cui 32 a t.		
det.)	54	
Altri (scritturati di cui 2		
t.det.)	3	
Totale	81	

	Immobilizzazioni Immateriali	1.740.522,00
	Immobilizzazioni Materiali	1.239.155,00
	Crediti	3.829.534,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	1.637.804,00
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	240.779,00
	Debiti	8.751.991,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	1.299.808,00
	Ricavi dell'esercizio	8.210.655,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	1.878.474
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica		1.878.474 5.452.157,00
	dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	
	dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	5.452.157,00

#### FONDAZIONE TOSCANA PER LA PREVENZIONE DELL'USURA

#### 1. Informazioni istituzionali

La Fondazione ha come principali scopi di:

- assumere iniziative a favore di soggetti a rischio di usura, mediante il rilascio di garanzie a Banche convenzionate per facilitare la concessione di finanziamenti con le modalità previste dall'art. 15 della Legge 7 Marzo 1996 n° 108;
- rilasciare garanzie a banche convenzionate per facilitare la concessione di finanziamenti a soggetti che, pur non apparendo a rischio di usura, non hanno capacità economico-patrimoniali per ottenere credito bancario ordinario ma presentano potenzialità economiche future che possono giustificare l'assunzione di impegni responsabilizzanti.
- fornire assistenza e consulenza nel campo economico-finanziario per la soluzione dei problemi riguardanti soggetti in difficoltà che possono concretizzarsi anche nella riorganizzazione dei bilanci familiari, nella rinegoziazione con le banche di prestiti e mutui, nella predisposizione di piani finanziari per le piccole imprese fino ai contatti con i creditori per la sistemazione a saldo e stralcio delle posizioni debitorie.

Codice fiscale: 92039750523 Data di costituzione: 05/04/2004

Legge Regionale di riferimento: legge regionale 29 dicembre 2009, n. 86 "Strumenti di

prevenzione dell'usura ed educazione all'uso consapevole

del denaro" (art. 6)

Sede Legale: Via del Porrione, 49 - 53100 Siena

Tel: 0577/210286 - 222516

Fax: 0577/237399

E-mail: <u>prevenzioneusura@libero.it</u> PEC: prevenzioneusura@pec.it

Sito Internet: www.prevenzioneusuratoscana.it

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Arciconfraternita di Misericordia di Siena	Fondatore	110.000,00	100

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Grossi Lelio	01/01/2021	31/12/2024
Vice Presidente	Gugliotti Giuseppe	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Barbafiera Luigi	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Branchetti Faido	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Farnetani Francesco*	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Giusti Paolo	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Macchia Piero	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Perini Mario	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Scardigli Paolo	01/01/2021	31/12/2024

<sup>\*</sup>di nomina regionale (Deliberazione CR n. 58 del 09/06/2021)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi. Esiste, inoltre, un Comitato Credito così composto

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Componente	Luigi Barbafiera	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Faido Branchetti	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Paolo Compiani	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Alessandro Conforti	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Cipriano Del Siena	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Lucia Franci	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Piero Macchia	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Francesco Massarelli	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Virgilio Sani	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Luisa Secciani	08/09/2021	31/12/2024

Compensi percepiti: i componenti del Comitato Credito non percepiscono compensi.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	Incarica dal	Scadenza
Presidente	Marco Grazzini	01/01/2021	31/12/2024
Membro effettivo	Silvano Bertoldi	01/01/2021	31/12/2024
Membro effettivo	Lorenzo Polvani	01/01/2021	31/12/2024
Membro supplente	Leandro Chiarelli	01/01/2021	31/12/2024
Membro supplente	Emanuele Pomponi	01/01/2021	31/12/2024

Compensi percepiti: al Presidente spetta un rimborso spese annuo pari ad € 1.000,00, per gli altri membri non è previsto compenso.

## 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	-	
Quadri direttivi	-	
Impiegati (part time) 1		
Altri	-	
Totale	1	

	Immobilizzazioni Immateriali	0
	Immobilizzazioni Materiali	0
	Crediti	200,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	3.692.834,00
Situazione Fathinoniale	Patrimonio netto	214.982,00
	Debiti	19.086.310,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Ricavi dell'esercizio	210.009,00
	Ricavi dell'esercizio  di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana (*)	210.009,00 7.671,06
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana (*) di cui a titolo di contributi ricevuti da	7.671,06
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana (*) di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	7.671,06 0

<sup>(\*)</sup> in base ad Accordo di Collaborazione del 21/1/2020 la Regione rimborsa alcuni oneri consentendo alla Fondazione di prelevare il relativo importo dagli interessi prodotti dall'investimento di un Fondo Garanzie Integrative di  $\in$  1.500.000,00 costituito dalla stessa Regione.-

#### FONDAZIONE PER LE ARTI CONTEMPORANEE IN TOSCANA

#### 1. Informazioni istituzionali

Il Centro per l'Arte Contemporanea Luigi Pecci è la prima istituzione italiana costruita ex novo per presentare, collezionare, documentare e promuovere le ricerche artistiche più avanzate. Dalla sua apertura nel 1988 ha prodotto una vasta attività espositiva e di documentazione sull'arte contemporanea, numerosi programmi didattici, spettacoli ed eventi multimediali. Ha raccolto in collezione oltre mille opere che mappano le tendenze artistiche dagli anni Sessanta ad oggi: pittura, scultura, cinema e video, installazioni, opere su carta, libri d'artista, fotografie, grafica, e progetti commissionati.

Codice fiscale: 92098360487 Data di costituzione: 30/07/2015 Legge Regionale di riferimento: n.d.

Sede Legale: Viale della Repubblica 277 – 59100 Prato

Tel: 0574/5317

E-mail: info@centropecci.it

Sito Internet: https://www.centropecci.it/it/fondazione-per-le-arti-contemporanee-in-toscana

#### 2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)
Comune di Prato	Fondatore	Diritto di godimento riferito al complesso immobiliare in uso alla Fondazione (valore dell'immobile € 15.000.000)
Associazione Centro per l'Arte Contemporanea Luigi Pecci	Fondatore	85.589,00 (€ 50.000 + conferimento dell'azienda museale Centro Luigi Pecci)

#### 3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Bini Smaghi	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Edoardo Donatini	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Jacopo Gori	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Alessio Marco Ranaldo	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Gherardo Biagini	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Silvia Cangioli	10/02/2020	Approvazione bilancio 2022

Il rappresentante della Regione Toscana nel Consiglio di Amministrazione era Lorenzo Marchi fino al 23/12/2019, data in cui è stato rinnovato il nuovo CdA, attualmente non è ancora stato nominato il nuovo rappresentate regionale.

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi. Esiste, inoltre, un Collegio dei Fondatori così composto:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Fondatore	Matteo Biffoni	30/07/2015	-
Fondatore	Gianni Antenucci	30/07/2015	-

Compensi percepiti: i componenti del Collegio dei Fondatori non percepiscono compensi.

## 4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore dei Conti	Fabrizio Zaccagnini	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Revisore dei Conti spetta un compenso annuo pari ad € 5.000 oltre Iva e cassa previdenza

#### 5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti	-	
Quadri direttivi	-	
Impiegati	17	
Operai	2	
Altri	-	
Totale	19	

	Immobilizzazioni Immateriali	72.975,00
	Immobilizzazioni Materiali	1.625.271,00
	Crediti	409.754,00
Bilancio 2021: Situazione Patrimoniale	Cassa e Disponibilità Liquide	235.436,00
Situazione i attimornale	Patrimonio netto	1.147.327,00
	Debiti	1.010.625,00
	di cui oltre l'esercizio successivo	
	Description of the telepo	0.000.004.00
	Proventi da attività tipiche	2.886.001,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	635.713,00
<b>Bilancio 2021:</b> Situazione Economica	di cui a titolo di contributi ricevuti	
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da	635.713,00
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	635.713,00 1.193.721,00

# Le Associazioni a cui la Regione è associata<sup>8</sup>

## Elenco riassuntivo

<sup>&</sup>lt;sup>8</sup> L'elenco comprende le associazioni di cui la Regione Toscana ha deliberato l'adesione nell'anno **2022** 

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
A.R.E.P.O. (Associazione delle Regioni Europee dei prodotti d'Origine)	L'AREPO ha indicato 5 obiettivi da perseguire: 1) promuovere e valorizzare i marchi d'indicazione geografica nei confronti dei consumatori e dell'opinione pubblica; 2) esprimere pareri e proposte sulla PAC, nel volet dedicato alle politiche di qualità; 3) sviluppare scambi del savoir faire affinché la cultura delle indicazioni geografiche sia condivisa, e in particolare nei confronti dei nuovi paesi aderenti all'UE; 4) difendere i prodotti ad indicazione d'origine sul piano mondiale nel quadro delle negoziazioni del WTO; 5) rappresentare un interlocutore credibile e competente per le istituzioni comunitarie, si nel processo legislativo (Consiglio del Ministri) sia nell'attuazione della regolamentazione comunitaria	Deliberazione della Giunta regionale del 26 settembre 2022, n. 1059	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
FSC ( Forest Stewardship Council – Gruppo FSC – ITALIA)	Il marchio FSC identifica i prodotti contenti legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo i rigorosi standard ambientali, sociali ed economici. La foresta di origine è stata controllata e valutata in maniera indipendente in conformità a questi standard (principi e criteri di buona gestione forestale), stabiliti ed approvati dal Forest Strewardship Councila.c. tramite la partecipazione e il consenso delle parti interessate.	Deliberazione della Giunta regionale del 26 settembre 2022, n. 1059	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
PEFC Programme for Endorsement of Forest Certification Schemes	Il PEFC, Programma di Valutazione degli Schemi di Certificazione Forestale, è un sistema di certificazione per la gestione sostenibile delle foreste. Il PEFC è un'iniziativa internazionale basata su una larga intesa delle parti interessate all'implementazione della gestione forestale sostenibile a livello nazionale e regionale Delibera n.1059 del 26-09-2022	Deliberazione della Giunta regionale del 26 settembre 2022, n. 1059	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
TOS.CO.VIT Associazione Toscana Costitutori Viticoli c/o Centro Interdipartimentale di Ricerche	Attraverso la gestione di un Nucleo di premoltiplicazione viticola, TOS.CO.VIT. si prefigge, fra l'altro, gli scopi di: organizzare la premoltiplicazione e la distribuzione del materiale di moltiplicazione della vite della categoria "base" selezionato in Toscana; promuovere attività che favoriscano la conoscenza delle caratteristiche dei materiali moltiplicati e la diffusione di materiali di impianto migliorativi per la viticoltura Toscana; assicurare l'osservanza degli obblighi di legge previsti in merito alla conservazione dei materiali selezionati	Deliberazione della Giunta regionale del 26 settembre 2022, n. 1059	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
Associazione Europea delle Vie Francigene (AEVF)	La Via Francigena promuove un patrimonio legato alle identità culturali europee partendo da un itinerario storico che si esprime attraverso un fascio di strade, sulle quali si è formata la storia dell'Europa nei secoli scorsi.	Deliberazione della Giunta regionale n. 1434 del 12	
Centro di Firenze per la Moda Italiana (Centro Moda)	Il Centro di Firenze per la Moda Italiana è un'associazione senza scopo di lucro, costituita nel 1954 con l'obiettivo di promuovere e internazionalizzare il sistema moda italiano.	regionale n. 1434 del 12 dicembre 2022	
		regionale n. 1434 del 12	Direzione Attività produttive

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
	piattaforma di condivisione di buone pratiche, scambio di esperienze, sperimentazione di modelli condivisi di analisi, di gestione e di misurazione dei fenomeni e di dialogo sociale.		
Associazione Beni Italiani Patrimonio Mondiale UNESCO	Obiettivi: l'organizzazione di iniziative per la tutela del patrimonio culturale e naturale dichiarato patrimonio dell'umanità e la realizzazione di progetti e proposte comuni da rappresentare alle amministrazioni pubbliche italiane e alle istituzioni internazionali; l'elaborazione di politiche di scambio di esperienze in relazione ai problemi presentati e alle soluzioni adottate dalle varie comunità; la promozione di iniziative di educazione in collaborazione con le autorità scolastiche; la promozione, in collaborazione, con le Università e gli istituti di Ricerca pubblici e privati, di iniziative finalizzate alla formazione professionale del personale delle pubbliche amministrazioni e non, impiegato nella gestione del patrimonio culturale delle città d'arte; la programmazione di una politica turistica e di diffusione dell'immagine che corrisponda agli interessi della comunità in cui si trovano i beni patrimonio dell'umanità; la promozione di rapporti di collaborazione e cooperazione con analoghe associazioni che dovessero costituirsi in Italia e con l'A.N.C.I., nonché con le associazioni internazionali che hanno medesime finalità, in particolar modo con l'Unesco	Delibera n.759 del 04 luglio 2022	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
Associazione Federculture	Sono compiti istituzionali della federazione: la promozione e la diffusione del nuovo contratto privatistico per i lavoratori del settore; la progettazione e la promozione di modelli organizzativo/gestionali innovativi per i servizi del tempo libero; la tutela degli interessi dei soggetti gestori dei servizi presso il Governo, il Parlamento, le istituzioni regionali e locali; la promozione di progetti ed iniziative di valorizzazione del territorio; la costituzione di un centro di analisi e di informazione sulle dinamiche in atto e do diffusione di esperienze e best practice; il raccordo tra il mondo universitario e della ricerca con il mondo del lavoro	Delibera n.759 del 04 luglio 2022	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
Associazione Giovanni Secco Suardo Onlus	L'Associazione, in qualità di Organizzazione Non Lucrativa di Utilità Sociale (ONLUS), socio del COCIS (Coordinamento delle Organizzazioni non governative per le Cooperazioni Internazionale allo Sviluppo), dell'Associazione ONG Italiane e partner di ENCoRE (European Network for Conservation-Restoration Education), opera dal 1991 come Centro Studi e Ricerche per stimolare ed approfondire la ricerca storica e culturale, tecnica e scientifica, il confronto con problematiche di conservazione di altre realtà culturali, favorendo il continuo aggiornamento e il dibattito su argomenti e metodologie avanzate	Delibera n.759 del 04 luglio 2022	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
I.C.O.M. Italia (International Council	Il Comitato Nazionale Italiano di ICOM è la		Direzione Beni, istituzioni,

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
of Museum)	principale associazione professionale del settore museale in Italia e si occupa di tutti i problemi strettamente connessi allo sviluppo e alla difesa della professione. ICOM Italia ha promosso e coordina inoltre l'attività della Conferenza permanente delle Associazioni museali italiane	Delibera n.759 del 04 luglio 2022	attività culturali e sport
Associazione Nazionale Città dei Presepi	l'associazione culturale denominata  "Associazione Nazionale Città dei Presepi  si propone di mantenere in vita, scoprire e  valorizzare il ricchissimo patrimonio  culturale immateriale fatto di tradizioni  connesse alle rappresentazioni presepiali  del Natale -ma anche del periodo  pasquale e delle festività di tutto l'anno- nonché di organizzare attività culturali,  artistiche e ricreative di interesse sociale,  incluse attività editoriali, di promozione e  valorizzazione delle opere presepiali e  attraverso di esse unire le comunità  nell'obiettivo di mantenere e valorizzare le  identità e le tradizioni culturali del territorio  regionale;	Delibera n.759 del 04 luglio 2022	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
AICCRE (Associazione Italiana dei Comuni, delle Province, delle Regioni e delle altre comunità locali)	Gli obiettivi dell'AICCRE sono: promuovere e coordinare le iniziative dei poteri regionali e locali per la costituzione dell'unità politica europea in forma federale; assicurare ai poteri locali e regionali, nei loro rapporti con le organizzazioni e le istituzioni europee, un "servizio europeo" di informazione e di formazione degli amministratori eletti e di assistenza ad attività volte ad utilizzare i programmi e i relativi progetti, previsti	Delibera n.311 del 21 marzo 2022	Direzione Competitività territoriale della Toscana e autorità di gestione
Tecnostruttura delle Regioni per il FSE	La missione per cui Tecnostruttura è stata istituita dalle Regioni, in sintesi, è quella di costituire una struttura di assistenza tecnica e di coordinamento delle posizioni regionali, capace di realizzare iniziative di elaborazione, studio, informazione e supporto, e sostegno operativo, tecnico e giuridico alle politiche di settore delle Regioni e del loro organismo di rappresentanza, il Coordinamento tecnico e politico delle Regioni in tema di formazione e al lavoro	Delibera n.311 del 21 marzo 2022	Direzione Competitività territoriale della Toscana e autorità di gestione
Associazione Forum Italiano per la Sicurezza Urbana (FISU) e Forum Europeo per la sicurezza urbana (FESU)		Deliberazione della Giunta regionale n.310 del 21 marzo 2022	Direzione generale della Giunta regionale

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
AVVISO PUBBLICO. Enti locali e Regioni per la formazione civile contro le mafie	Diffondere i valori e la cultura della legalità e della democrazia attraverso l'impegno concreto degli enti che vi aderiscono e attivarsi nelle varie forme possibili nell'azione di contrasto alla criminalità e alle diverse forme di illegalità	Deliberazione della Giunta regionale n.310 del 21	Direzione generale della Giunta regionale
C.R.P.M. (Conferenza delle Regioni Periferiche Marittime d'Europa)	Promuovere uno sviluppo bilancio fra le Regioni di Europa, nonché la competitività attraverso azioni sulle politiche relative ai trasporti, alla R&S, al lavoro e alla formazione	Deliberazione della Giunta	Direzione generale della Giunta regionale
E.R.R.I.N. (European Regions Research and Innovation Network)	Lo scopo principale del Network è il miglioramento del coordinamento e della comunicazione tra le rappresentazioni regionali di Bruxelles, al fine di creare sinergie che possano rafforzare la cooperazione tra le Regioni in Europa nel campo della Ricerca e dell'innovazione	Deliberazione della Giunta regionale n.757 del 04	Direzione generale della Giunta regionale
ITACA (Istituto per la trasparenza aggiornamento e certificazione degli appalti)	Organo tecnico della Conferenza delle Regioni e delle Province autonome; opera anche all'istruttoria di provvedimenti di natura tecnica da sottoporre alla approvazione della stessa. Supporta inoltre, in qualità di segreteria tecnica, l'attività dei responsabili regionali dell'Osservatorio dei contratti pubblici di lavori, servizi e forniture. Deliberazione della Giunta regionale 10 febbraio 2020, n. 116	Deliberazione della Giunta regionale n.310 del 21 marzo 2022	Direzione generale della Giunta regionale
SISE (Società Italiana di Studi Elettorali)	La SISE è un'associazione senza scopi di lucro costituita per favorire lo sviluppo degli studi e delle ricerche sul comportamento elettorale e sui sistemi elettorali in Italia e all'esteroDeliberazione della Giunta regionale 17 febbraio 2020, n. 160	Deliberazione della Giunta regionale n.310 del 21	Direzione generale della Giunta regionale
EARLALL Associazione Europea delle Autorità Locali e Regionali per l'apprendimento lungo tutta la vita	L'associazione EARLALL è stata costituita allo scopo di condividere obiettivi e strumenti per la realizzazione delle politiche di promozione dell'apprendimento lungo tutto l'arco della vita e della mobilità transnazionale	Deliberazione della Giunta regionale n.875 del 25	
Universities and Research 4 Europe)	Associazione di diritto Belga per la promozione e l'internazionalizzazione della ricerca toscana presso l'Unione Europea	regionale del 12 aprile	Directions
Liberation		Deliberazione della Giunta regionale n. 219 del 28	1
– Associazione Mondiale della Strada	La missione AIPCR (PIARC) è quella di mettersi al servizio dei suoi membri, essendo un forum internazionale di informazioni per lo studio e l'approfondimento di tutti i problemi relativi alla strada, al trasporto stradale e alla sicurezza. PIARC segue lo sviluppo e la diffusione delle ricerche in campo stradale e mette a disposizione, in campo internazionale, i risultati ottenuti; presta	regionale del 07 marzo 2022 n.243	

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
ASSOCIAZIONE	particolare attenzione, nel quadro delle		DIREZIONE PROPONENTE
	proprie attività, ai Paesi in via di sviluppo e		
	in transizione; cura l'evoluzione e la		
	promozione degli strumenti più efficaci e appropriati per le decisioni da prendere in		
	materia stradale e di trasporto. AIPCR		
	(PIARC) rappresenta, a livello mondiale, la		
	fonte di informazione sulla strada, il		
	trasporto stradale e le sue applicazioni,		
	nel contesto del trasporto sostenibile e integrato.		
	federMobilità è l'associazione senza		
	scopo di lucro che riunisce le		
	amministrazioni responsabili del governo		
	della mobilità a livello Regionale, Provinciale e Comunale.		
	FederMobilità vuole essere un luogo di		
	riflessione sui temi cruciali dei trasporti e		
	della mobilità in grado di:		
	<ul> <li>promuovere ed organizzare con metodo innovativo la partecipazione, il confronto,</li> </ul>		
	l'analisi, il dibattito, la formulazione di		
	progetti e proposte per la soluzione delle		
	problematiche del settore della mobilità e		
FEDERMOBILITA' - Forum per il	dei trasporti; - interagire con gli altri attori istutuzionali	Deliberazione della Giunta	Direzione Mobilità,
governo regionale, locale e urbano		regionale del 07 marzo	
della mobilità sostenibile	- fornire, attraverso la realizzazione di		pubblico locale
	specifici studi e ricerche, uno strumento di		
	informazione e di supporto alle attività istituzionali degli enti associati attivo e		
	indipendente;		
	- organizzare corsi e seminari di		
	formazione per i soci promuovendo lo		
	sviluppo di competenze specializzate nel settore;		
	- organizzare eventi aperti al pubblico per		
	la discussione delle problematiche relative		
	al settore dei trasporti, la divulgazione delle buone pratiche, l'analisi e la		
	valutazione delle proposte e delle		
	iniziative di risoluzione di tali questioni.		
Associazione per la ricerca sociale			
(ARS) per la partecipazione al programma d'intervento e sostegno	rete delle regioni e delle province	Deliberazione della Giunta	Diraziona Canità Walfara a
, ,	autonome, rete dei grandi comuni per le	regionale 11.147 del 21	coesione sociale
dell'attività delle regioni e delle province autonome in materia di	politiche sociali e socio sanitarie	febbraio 2022	
welfare (WELFORUM)			
	Si tratta di una piattaforma di		
	comunicazione ed informazione per tutti gli attori coinvolti nell'invecchiamento		
European innovation Farthership on	attivo o in huono coluto in Europo E' il		
Active and Healthy Aging Reference Site Collaborative	luogo in cui incoraggiare il coinvolgimento	Deliberazione della Giunta regionale n.147 del 21	Direzione Sanità, welfare e
Network (EIP on AHA Reference Site	dei partner, promuovere notizie ed eventi,	febbraio 2022	coesione sociale
Collaborative Network)	incontrare e scambiare idee con i colleghi e cercare potenziali partner su progetti		
	innovativi		
European Partnership for Improving		Deliberazione della Giunta	Direzione Sanità, welfare e
	europeo per il miglioramento della salute, dell'equità e del benessere	, 0	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
(EUROHEALTHNET)	aon oquita o doi ponossoro	febbraio 2022	SOCIONO SOCIAIO
	EUREGHA rappresenta un interlocutore		
	privilegiato della Commissione europea		
	sulle politiche regionali in materia di		Direzione Sanità, welfare e
Authoririties (EUREGHA)	ricerca e salute e mira a promuovere la collaborazione tra le Regioni sulle	, 0	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
( = ==: -,	strategia di ricerca e politiche sanitarie	febbraio 2022	
International Guido Des Endoration	Gli objettivi della Enderazione consi	Deliberazione della Ciunta	Direzione Sanità walfara a
International Guide Dog Federation (IGDF)	Gli obiettivi della Federazione sono: promuovere nelle scuole membri nuovi ed		coesione Sanita, weitare e
<u>'</u>	esistenti; l'istruzione delle persone con		

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
	disabilità in visione l'uso di cani guida per ciechi; il concetto di riproduzione, lo sviluppo, la cura e la formazione dei cani da guida sicuro ed efficace per le persone con disabilità visiva. Impostare e promuovere standard minimi per l'allevamento e la selezione dei coni guida, la selezione e ola formazione del personale, l'istruzione delle persone con disabilità in visone l'uso di cani guida		
REVES – Reseau EuropeEn Des Villes et Regions de l'Economie Sociale	La rete europea persegue gli obiettivi definiti nella carta di REVES, congiuntamente ai propri membri, allo scopo di: stabilire un dialogo con le istituzioni europee ed internazionali al fine di creare le condivisioni favorevoli per lo sviluppo dell'economia sociale, sviluppare e scambiare esperienze e competenze e sperimentare l'innovazione dei settori dell'inclusione, la partecipazione e la responsabilizzazione delle società locali, educare e comunicare sul contributo dell'economia sociale nei parternariati per una società più solidale, essere un laboratorio di politiche sociali innovative e sostenere la loro disseminazione sul territorio, cooperare in maniera complementare e sinergica con altre reti nazionali, europee ed internazionali, perseguire i suddetti obiettivi in Europa ed a livello internazionale al fine di promuovere la solidarietà e lo scambio nord-sud, nonché le pari opportunità. Capitalizzare la propria esperienza r quella dei membri delle diverse aree di intervento di REVES e renderle disponibili a tutti i membri	Deliberazione della Giunta regionale n.147 del 21/02/2022	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
UNI (Ente Italiano di Normazione)	UNI – Ente Nazionale Italiano di normazione – è un'associazione privata senza scopo di lucro fondata nel 1921 e riconosciuta dallo Stato e dall'Unione Europea, che studia, elabora, approva e pubblica le norme tecniche volontarie – cosiddette norme UNI – in tutti i settori commerciali, industriali e del terziario	Deliberazione della Giunta regionale n.147 del 21/02/2022	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
ANAI – Associazione Nazionale Archivistica Italiana	L'ANAI promuove attività e studi intesi a sostenere la funzione culturale degli archivisti, a sviluppare e a tutelare la loro professionalità a incrementare le relazioni fra esperti e cultori degli archivi e a preservare e a valorizzare il patrimonio artistico	Deliberazione della Giunta regionale n.290 del 14	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
EURO IX (European Internet Exchange Association)	L'INTERNET EXCHANGE (IX) è un punto neutrale della rete globale Internet che interconnette le reti indipendenti di diversi operatori Internet, siano essi fornitori di connettività, cittadini, imprese, Pubbliche amministrazioni (Internet Service Provider – ISP), fornitori di applicazioni (Application Providers), fornitori di contenuti (Content Providers)	Deliberazione della Giunta regionale n.290 del 14 marzo 2022	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
SIS (Società Italiana di Statistica)	Promuove lo sviluppo delle scienze statistiche e delle loro applicazioni in campo economico, sociale, sanitario, demografico, tecnologico, produttivo e in molti altri ambiti di ricerca	Deliberazione della Giunta regionale n.290 del 14	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
UNI (Ente Italiano di Unificazione)	(Ente italiano di unificazione) ha la finalità	Deliberazione della Giunta	Direzione Sistemi

ASSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
	di emanare norme e regole autorevoli da applicare ai vari settori, in particolare la commissione DIAM (Documentazione, informazione automatica e multimediale) ha il compito di predisporre le norme e di seguire gli sviluppi normativi su quei temi.	regionale n.290 del 14 marzo 2022	informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
Major Cities of Europe - IT Users Group	"Major Cities of Europe - IT Users Group", organizzazione fondata nel 1982, è un gruppo indipendente di rappresentanti di città europee che investono in innovazione tecnologica e si propongono di condividere le proprie esperienze con colleghi di altri Paesi . I principali obiettivi dell'associazione sono promuovere lo scambio di idee, visioni ed esperienze tra i membri dell'organizzazione per migliorare le performance del governo locale attraverso le tecnologie dell'informazione; e rappresentare gli interessi collettivi dei membri dell'organizzazione in discussioni con le autorità pubbliche, con i fornitori ICT e altre organizzazioni rilevanti a livello europeo	Deliberazione della Giunta regionale n.290 del 14 marzo 2022	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
ECSO (European Cyber Security Organisation ASBL)	ECSO - (European Cyber Security Organisation ASBL) è il partner contrattuale della Commissione Europea per l'attuazione dell'unico partenariato pubblico-privato europeo nella sicurezza informatica e rimane il partner privilegiato della Commissione Europea per il Centro di competenza europeo sulla sicurezza informatica.	Deliberazione della Giunta regionale n.290 del 14 marzo 2022	
	amministrazioni nubbliche per la	Deliberazione della Giunta regionale n.576 del 23	Direzione Urbanistica
INU Istituto Nazionale di Urbanistica	L'INU è organizzato come libera associazione di Enti e persone fisiche, senza fini di lucro. In tale forma l'Istituto persegue con costanza nel tempo i propri scopi statutari, eminentemente culturali e scientifici: la ricerca nei diversi campi di interesse dell'urbanistica, l'aggiornamento continuo e il rinnovamento della cultura e delle tecniche urbanistiche, la diffusione di una cultura sociale sui temi della città, del territorio, dell'ambiente e dei beni culturali.	Deliberazione della Giunta regionale n.576 del 23 maggio 2022	Direzione Urbanistica
NEREUS networkof european		Deliberazione della Giunta	