

REGIONE TOSCANA SETTORE FSE E SISTEMA DELLA FORMAZIONE E DELL'ORIENTAMENTO

REPERTORIO REGIONALE DELLE FIGURE PROFESSIONALI (RRFP)

DETTAGLIO SCHEDA FIGURA PROFESSIONALE

Denominazione Figura	Addetto al montaggio meccanizzato della tomaia (76)
Settori di riferimento	tessile abbigliamento calzature e pelli (21)
Ambito di attività	produzione di beni e servizi
Livello di complessità	gruppo-livello A
Descrizione	Esegue il montaggio della tomaia su forme con l'ausilio di macchinari e completa, con l'applicazione della suola e dei tacchi, il confezionamento della calzatura. La lavorazione è organizzata per fasi a catena con schede tecniche che accompagnano tutto il percorso di produzione
Contesto di esercizio	
Tipologia Rapporti di lavoro	Operaio specializzato dipendente, in genere a tempo indeterminato
Collocazione contrattuale	Operaio Specializzato inquadrato nel Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro delle Calzature al 4° livello operaio
Collocazione organizzativa	Opera in imprese di medie e piccole dimensioni del settore calzaturiero e si colloca in una fase produttiva successiva alla preparazione della tomaia (taglio ed aggiunteria) e antecedente al passaggio della scarpa al magazzino spedizioni. Lavora seguendo gli indirizzi delle schede di lavorazione e dipende direttamente dal caporeparto o responsabile di produzione (vedi Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione)
Opportunità sul mercato del lavoro	E' una figura professionale molto ricercata. Il rischio legato ai fenomeni di delocalizzazione delle produzioni non ha coinvolto questa specifica professionalità in quanto il settore delle calzature di lusso non risente di questo fenomeno che sta invece investendo le fasi della preparazione della tomaia (taglio ed aggiunteria)
Percorsi formativi	Non è richiesto uno specifico titolo di studio. La professionalità necessaria è raggiunta sul campo attraverso un periodo di tirocinio in azienda, meglio se di piccole dimensioni dove l'apprendista ruota nelle varie fasi delle lavorazioni con maggiore facilità. Sono richiesti frequentemente anche corsi di formazione tenuti da istituti pubblici e privati. Vista la pericolosità di alcune sostanze usate nelle lavorazioni (ad esempio mastici) è necessaria per questo lavoro una conoscenza di base sulle norme di sicurezza sul lavoro e dispositivi antinfortunistici per salvaguardarsi dall'uso di sostanze tossiche e dai macchinari
Indici di conversione	
Sistemi di classificazione a fini statistici	
ISCO 1988	744 - PELT, LEATHER AND SHOEMAKING TRADES WORKERS - 7442 - Shoe-makers and related workers and related workers
ISTAT Professioni (CP2011)	7.2.6.7.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature 6.5.4.2.4 - Calzolai, sellai e cuoiai 6.5.4.2.3 - Confezionatori di calzature
ATECO 2007	15.20.10 - Fabbricazione di calzature 15.20.20 - Fabbricazione di parti in cuoio per calzature
Sistemi di classificazione e repertori di descrizione	
Unioncamere EXCELSIOR	40.06.01 - Addetti agli impianti per la produzione dei tessuti
Repertorio Professioni ISFOL	Tessile Abbigliamento Cuoio ; L'operaio qualificato;
Repertorio EBNA	
Repertorio ENFEA	TESSILE ABBIGLIAMENTO; Addetto alla produzione
Repertorio OBNF	
Repertorio nazionale delle figure per i percorsi I.F.T.S	
Repertori regionali per la Formazione professionale	
Fonti documentarie	Progetto Labform "Metodologie di rilevazione dei fabbisogni formativi per una nuova gestione del mercato del lavoro" Ires Toscana. Interviste ad operatori del settore presso aziende "PRADA" e "DOLCE e GABBANA". Visita guidata a processo produttivo c/o Calzaturificio LAMOS (Bucine-AR). Accordo Stato-Regioni del 29 aprile 2010 - figura nazionale triennale denominata "operatore delle calzature"

ELENCO AREE DI ATTIVITA'

DENOMINAZIONE ADA	Montatura della tomaia nella forma
Descrizione della performance	Rettificare nella forma la tomaia della calzatura eliminando eventuali difetti di fabbricazione con particolare attenzione alla precisione ed alla linearità della tomaia nella forma
UC 607	
Capacità	Effettuare la chiusura posteriore della tomaia tirando i fianchi (fiossi) della tomaia e realizzare il calcagno con le apposite macchine (calzera)
Capacità	Eseguire il passaggio della tomaia attraverso vari forni (soffioni) per togliere eventuali piegature per accorpate correttamente la tomaia alla forma
Capacità	Eseguire la levata dei chiodi di montaggio dopo la chiusura completa della tomaia, se necessario, con apposita macchina preparando così la tomaia per l'applicazione della suola
Capacità	Rettificare la parte anteriore della tomaia, tenendo conto della sua linearità, mettendo a punto scollati e costure
Conoscenza	Regole di manutenzione dei macchinari per mantenere in piena efficienza le macchine ed eseguire le tarature pertinenti
Conoscenza	Schede di lavorazione per seguire le impostazioni del modello da eseguire
Conoscenza	Sistemi di regolazione per l'adattabilità operativa delle macchine ai vari tipi di pelle per un corretto sviluppo delle fasi di montaggio
Conoscenza	Tecniche di uso e pulizia dei macchinari per un loro utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni di agenti della manutenzione, olii e grassi
Conoscenza	Tipologia delle varie pelli e pellami per eseguire i giusti tiraggi o rettifiche

DENOMINAZIONE ADA	Premontatura della tomaia nella forma
Descrizione della performance	Appuntare la tomaia alla forma nella costura posteriore eseguendo il premontaggio della parte anteriore della calzatura
UC 606	
Capacità	Effettuare il premontaggio a macchina o a mano realizzando la chiusura della parte anteriore della tomaia
Capacità	Eseguire l'appuntatura della tomaia alla forma di montaggio nella costura posteriore tramite chiodini al fine di prefissarla ed iniziare il montaggio
Capacità	Segnalare tempestivamente al caporeparto eventuali difetti prima di passare al montaggio definitivo della tomaia nella forma
Conoscenza	Schede di lavorazione per comprendere e realizzare le specifiche del modello da realizzare
Conoscenza	Tecniche di precisione per impostare la prima fase della messa in forma in modo lineare
Conoscenza	Tecniche di uso e pulizia dei macchinari per un utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni derivanti dagli agenti della manutenzione, olii e grassi
Conoscenza	Tipologie dei vari pellami della tomaia per predisporla correttamente nella forma secondo i relativi tiraggi

DENOMINAZIONE ADA	Preparazione della tomaia alla montatura
Descrizione della performance	Inserire contrafforti (rinforzi dei calcagni) e puntali, appuntando la soletta alla forma preparando la tomaia alla sua messa nella forma
UC 605	
Capacità	Adottare procedure di monitoraggio e verifica della conformità delle attività a supporto del miglioramento continuo degli standard di risultato
Capacità	Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale e delle tecniche di riordino degli spazi di lavoro
Capacità	Applicare le principali tecniche di taglio utilizzando gli strumenti più idonei in base alle caratteristiche dei materiali utilizzati
Capacità	Eseguire appuntatura della soletta alla forma utilizzando i macchinari dedicati

Capacità	Eseguire inserimento contrafforti (rinforzo del calcagno e fianco/fiosso) predisponendo i vari complementi della tomaia
Capacità	Eseguire inserimento puntali (rinforzo delle punte della tomaia) e dei complementi necessari a dare corpo alla calzatura
Conoscenza	Caratteristiche dei complementi: puntali e contrafforti per ben adattarli alla tomaia
Conoscenza	Caratteristiche dei pellami per definire i parametri per l'inserimento di puntali e contrafforti
Conoscenza	Modalità di funzionamento delle macchine e di regolazione dei parametri di tiraggio, altezza e inclinatura per realizzare un corretto inserimento dei puntali nella tomaia
Conoscenza	Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore
Conoscenza	Principali tecniche e strumenti di taglio
Conoscenza	Procedure e tecniche di monitoraggio e di individuazione e valutazione del malfunzionamento
Conoscenza	Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni e trattamento pelli
Conoscenza	Tecniche di precisione per predisporre una lineare impostazione della tomaia nella forma

DENOMINAZIONE ADA	Rifinitura della calzatura
Descrizione della performance	Togliere la scarpa dalla forma, eseguendo la chiodatura del tacco, inserendo tallonetta e soletta, spazzolando, pulendo e lucidando la calzatura completando il prodotto con precisione e buon senso estetico
UC 609	
Capacità	Controllare la perfetta rispondenza tra suola e tomaia, correggendo in alla mola le eventuali irregolarità riscontrate
Capacità	Effettuare la chiodatura del tacco applicato con apposita macchina, procedendo quindi al fissaggio definitivo
Capacità	Effettuare la rifinitura e il confezionamento del prodotto
Capacità	Effettuare la scatola della scarpa confezionata, eseguendo con attenzione i vari abbinamenti, numeri, piedi, modelli, colori
Capacità	Eseguire applicazione tallonetta e soletta di pulizia, completando la realizzazione della calzatura
Capacità	Eseguire il finissaggio della calzatura con i vari prodotti appositi, cere, colori, ecc., procedendo alla sua lucidatura
Capacità	Eseguire la levata della scarpa dalla forma effettuando un primo controllo di qualità
Capacità	Utilizzare gli strumenti e le tecniche di base per il confezionamento
Conoscenza	Procedure di etichettatura e scatola del prodotto finito per trasmetterlo al magazzino spedizioni
Conoscenza	Regole di manutenzione dei macchinari per eseguire le tarature pertinenti
Conoscenza	Schede di lavorazione per seguire le impostazioni del modello da eseguire
Conoscenza	Sistemi di utilizzo e pulizia delle macchine necessarie alle lavorazioni per un loro uso in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni degli agenti della manutenzione quali olii e grassi
Conoscenza	Strumenti e tecniche per il confezionamento
Conoscenza	Tecniche e strumenti per procedere ad una eventuale correzione dei difetti della calzatura
Conoscenza	Tipologie di difetti della calzatura per procedere alle necessarie correzioni

DENOMINAZIONE ADA	Suolatura con attacco della suola alla tomaia
Descrizione della performance	Sgrossare il fondo della tomaia, predisporre la tomaia alla masticiatura ed infine applicare i tacchi definendo la congiunzione della tomaia alla suola
UC 608	
Capacità	Eseguire l'applicazione del tacco alla suola attraverso la macchina prefissa tacchi
Capacità	Eseguire la masticiatura del sotto ben grattato e spianato della tomaia per prepararla all'attaccatura della suola
Capacità	Eseguire la masticiatura della suola da applicare alla tomaia per unire le due parti

Capacità	Eseguire la pressatura - con apposita macchina - della suola appuntata alla tomaia per una stabile applicazione delle due parti
Capacità	Eseguire la ribattitura della parte del calcagno con apposita macchina (boettatrice)
Capacità	Operare la grattatura del sotto della tomaia, procedendo anche con molatura per spianare al meglio la tomaia
Capacità	Operare la riattivazione delle masticiature per una pronta presa, passando suole e tomaie masticate in appositi forni
Capacità	Svolgere le operazioni di sgrossatura della tomaia per consentire un ottimale attaccatura della tomaia alla suola
Conoscenza	Regole di manutenzione dei macchinari per mantenere in efficienza le macchine ed eseguire le tarature pertinenti
Conoscenza	Schede di lavorazione per seguire le impostazioni del modello da eseguire
Conoscenza	Tecniche di grattatura, spianatura, molatura per preparare la tomaia all'applicazione della suola
Conoscenza	Tecniche di precisione per predisporre la tomaia alla suolatura
Conoscenza	Tecniche di uso e pulizia dei macchinari per un loro utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le lavorazioni da contaminazioni degli agenti della manutenzione, olii e grassi