

Comitato di Sorveglianza

Viareggio - 4 giugno 2019

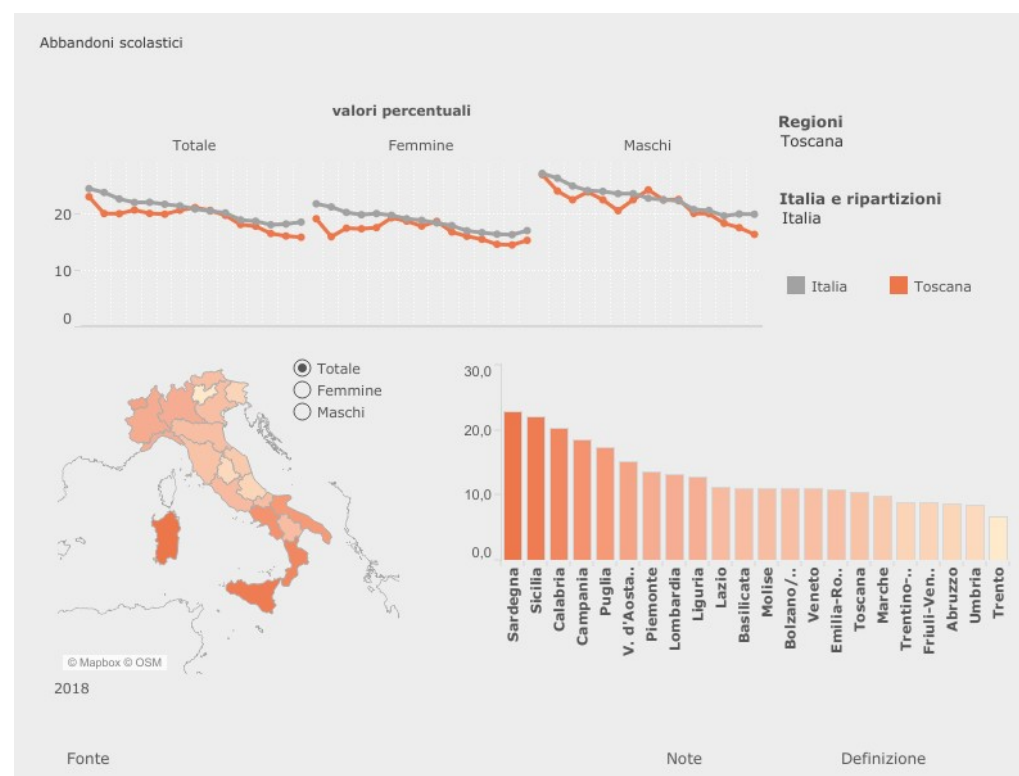
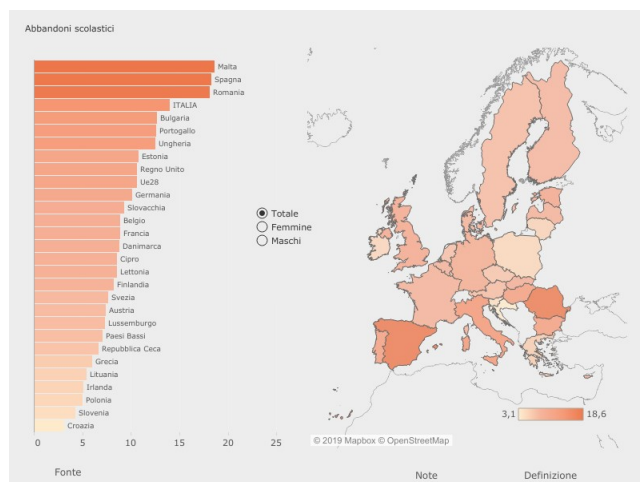
Cristina Grieco

Assessore all'Istruzione, formazione e lavoro

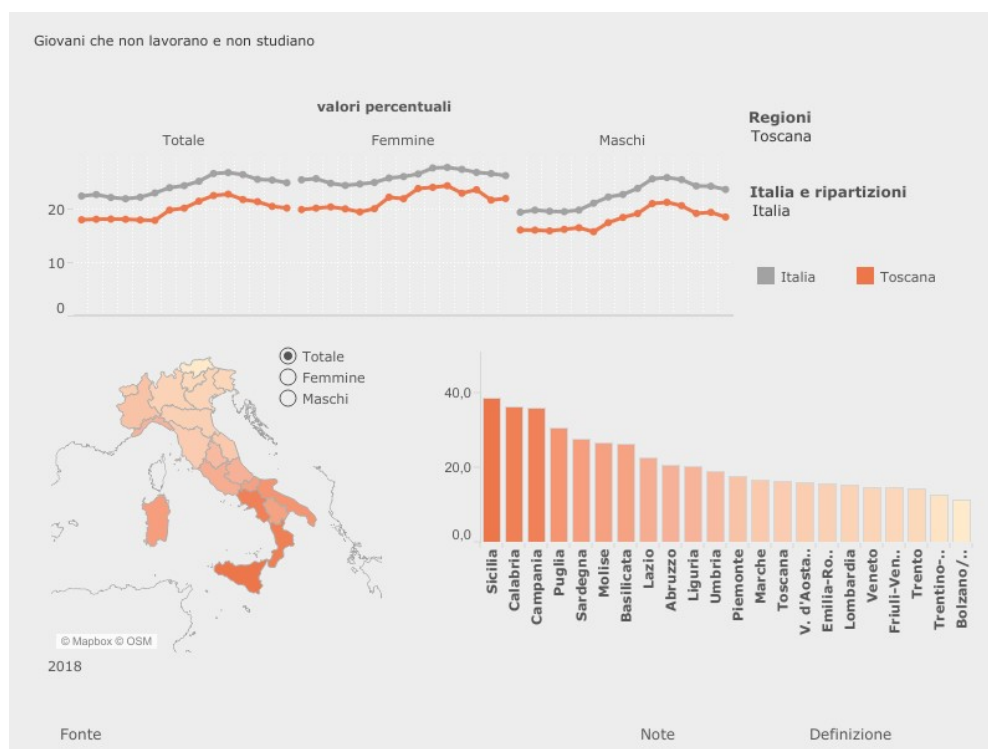
Abbandoni scolastici

Dal 2014 al 2018, la percentuale di giovani che abbandonano prematuramente gli studi è passata

- in Toscana, dal 13,8% al 10,6%
- in Italia, dal 15% al 14,5%
- in Europa dall'11,2% al 10,6%

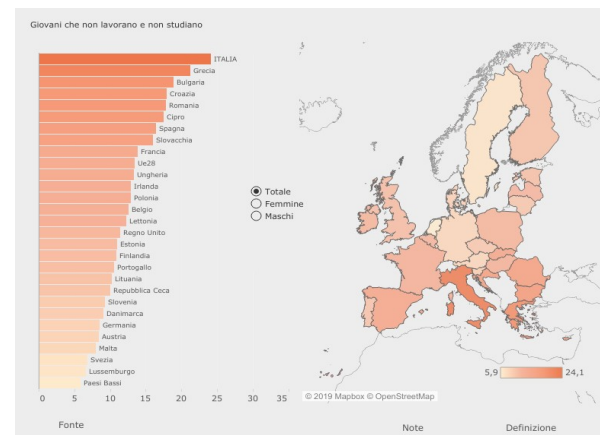


Giovani che non lavorano e non studiano

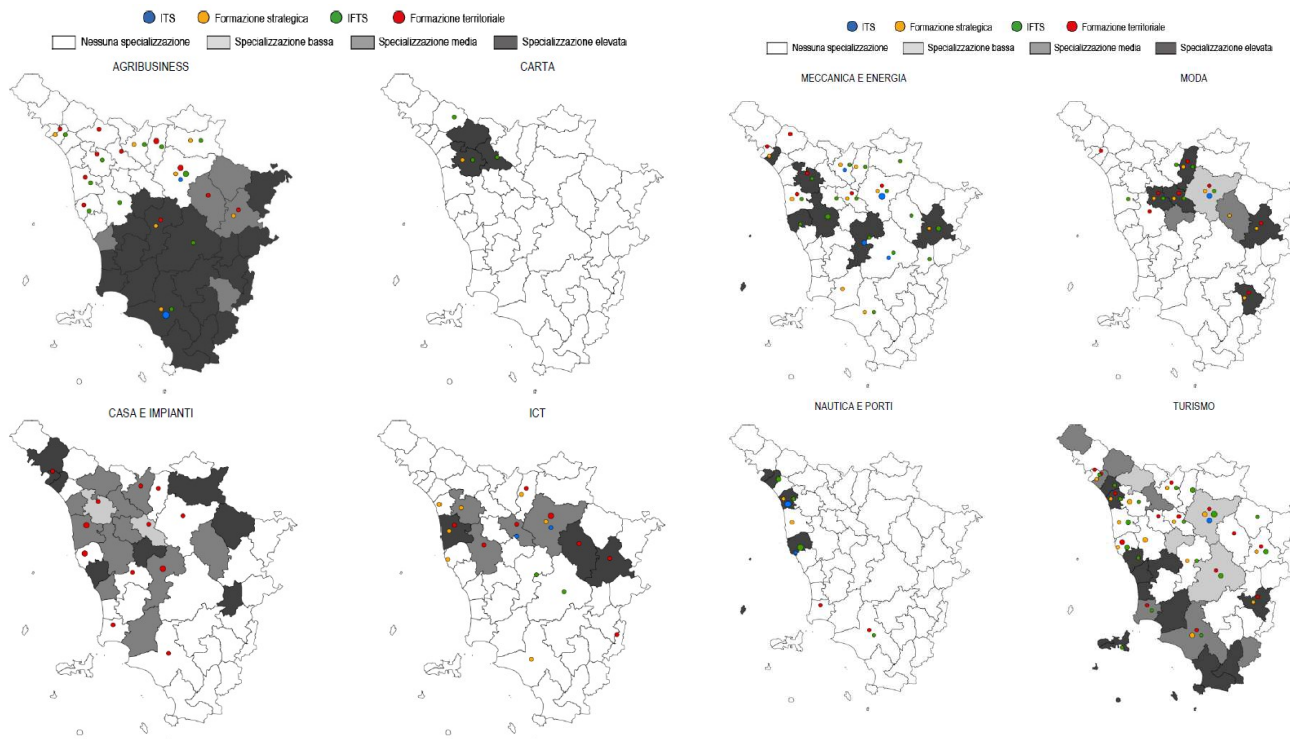


Dal 2014 al 2018, la percentuale di giovani che non studiano e non lavorano è passata

- in Toscana, dal 20,1% al 16,2%
- in Italia, dal 26,2% al 23,4%
- in Europa dall'15,3% al 12,9%



Matching tra offerta formativa e domanda dei territori

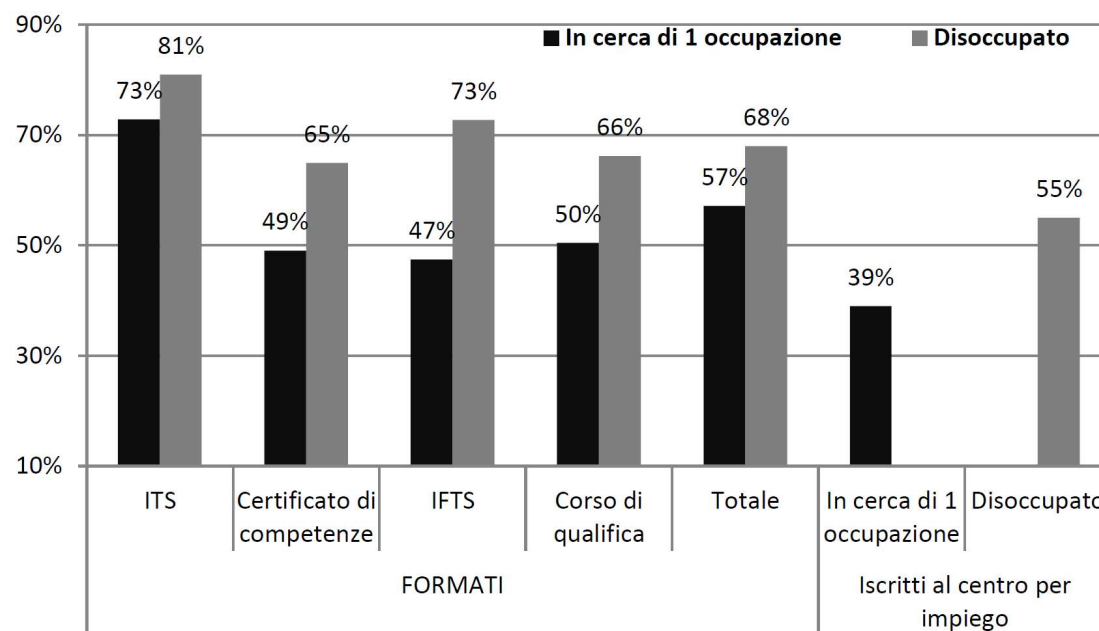


Primi esiti occupazionali dei percorsi di formazione

Chi frequenta un corso di formazione sperimenta un avviamento al lavoro, o durante il corso o entro 6 mesi dalla sua conclusione, nel 65% dei casi: 68% se disoccupato, 57% se in cerca di prima occupazione.

Chi si iscrive ad un centro per l'impiego senza fare formazione, ottiene un avviamento al lavoro, entro 6 mesi dall'iscrizione, nel 55% dei casi, se disoccupato, e nel 39% se in cerca di prima occupazione.

QUOTE DI AVVIATI. PER I *CORSISTI*: DURANTE IL CORSO, O ENTRO 6 MESI DALLA CONCLUSIONE DELL'ATTIVITÀ. PER GLI *ISCRITTI AL CENTRO PER L'IMPIEGO*: ENTRO 6 MESI DALLA ISCRIZIONE



Esiti dei percorsi di Istruzione e Formazione professionale (leFP)

Chi conclude positivamente un percorso leFP prosegue i propri studi nel 79% dei casi.

Sperimenta un avviamento al lavoro il 9% dei diplomati leFP.

Solo nel 12% delle situazioni il diplomato non continua a studiare né lavora.

I percorsi leFP, quindi, rappresentano in Toscana un importante strumento di contrasto agli abbandoni scolastici precoci.

ESITI DEI QUALIFICATI NEI PERCORSI IEFP NELLE ANNUALITÀ 2014, 2015, 2016

	Proseguono la scuola	Lavorano	Non lavorano
Op. del benessere**	43%	31%	27%
Op. di impianti termo-idraulici	49%	25%	26%
Op. ai servizi di vendita	52%	20%	28%
Op. alla riparazione dei veicoli a motore	68%	22%	10%
Op. elettrico*	79%	12%	9%
Op. elettronico	79%	7%	14%
Op. della ristorazione*	83%	7%	10%
Op. agricolo**	83%	5%	11%
Op. grafico	83%	4%	13%
Op. meccanico	84%	5%	11%
Op. amministrativo segretariale	85%	3%	12%
Op. dell'abbigliamento	87%	4%	10%
Op. ai servizi di promozione e accoglienza	88%	2%	10%
TOTALE	79%	9%	12%