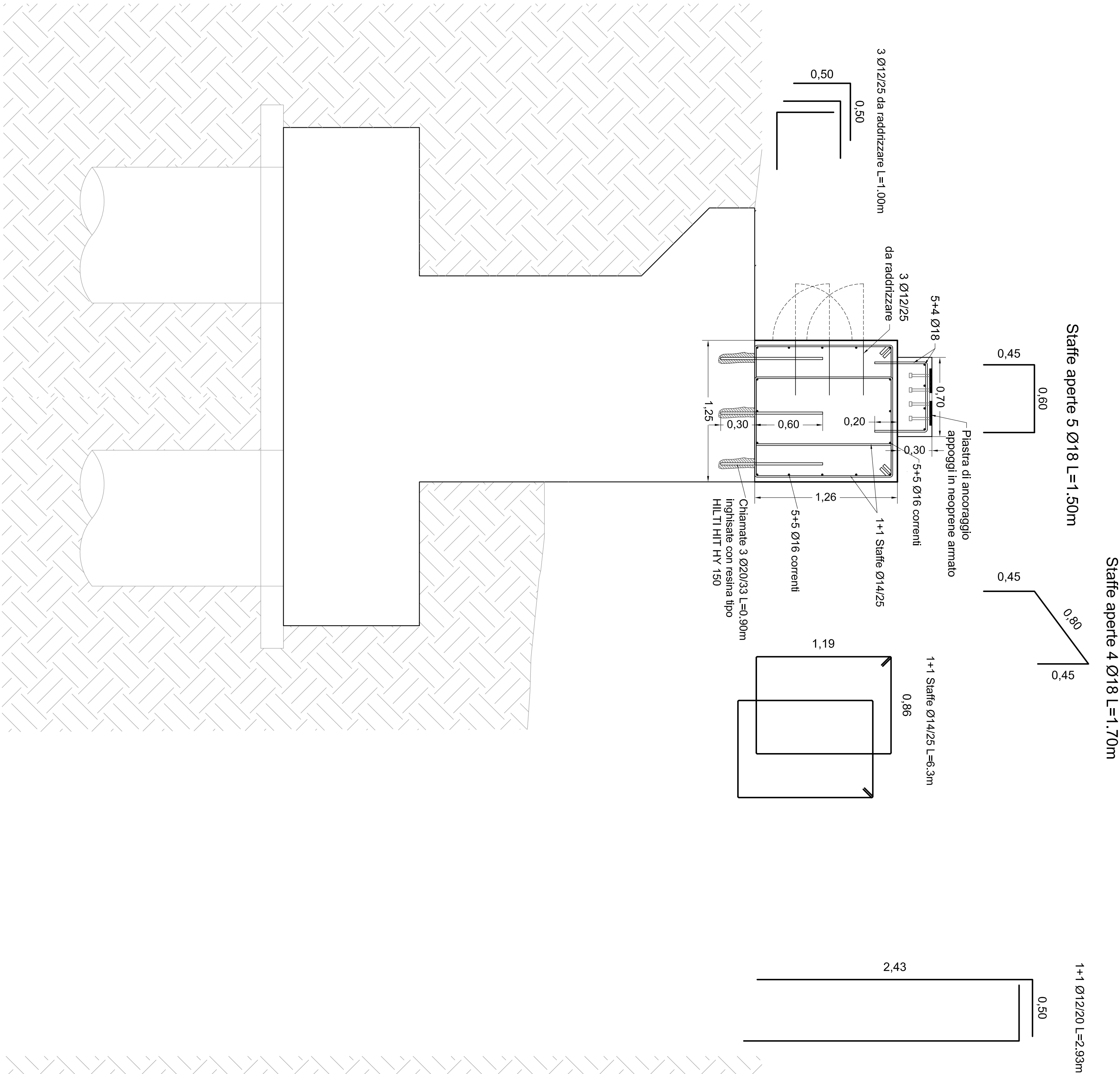
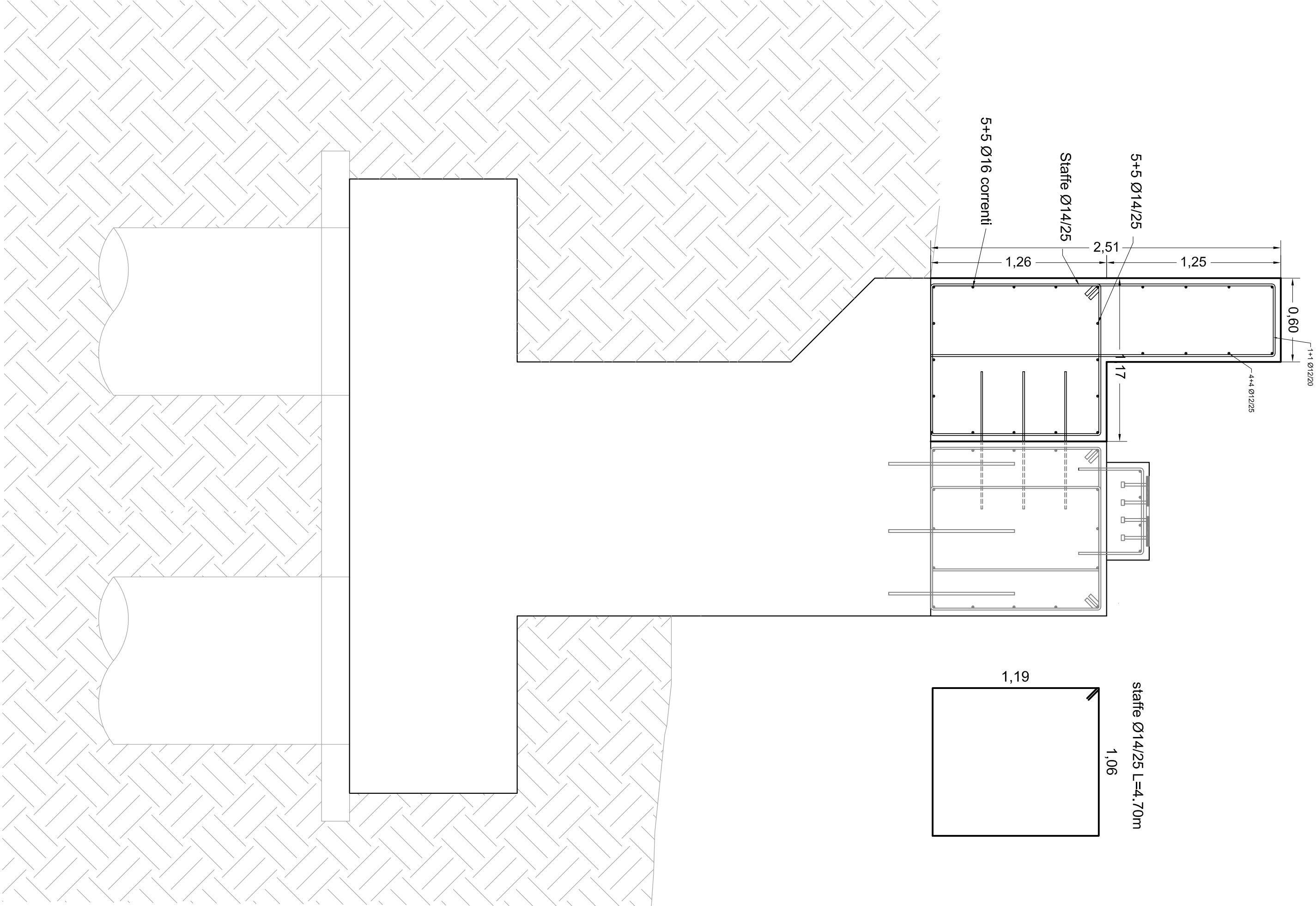


DETAGLIO ARMATURE FASE 5:

STAFFE PULVINO



DETAGLIO ARMATURE FASE 6:



PARTICOLARE PIASTRA DI ANCORAGGIO
APPOGGI IN NEOPRENE ARMATO

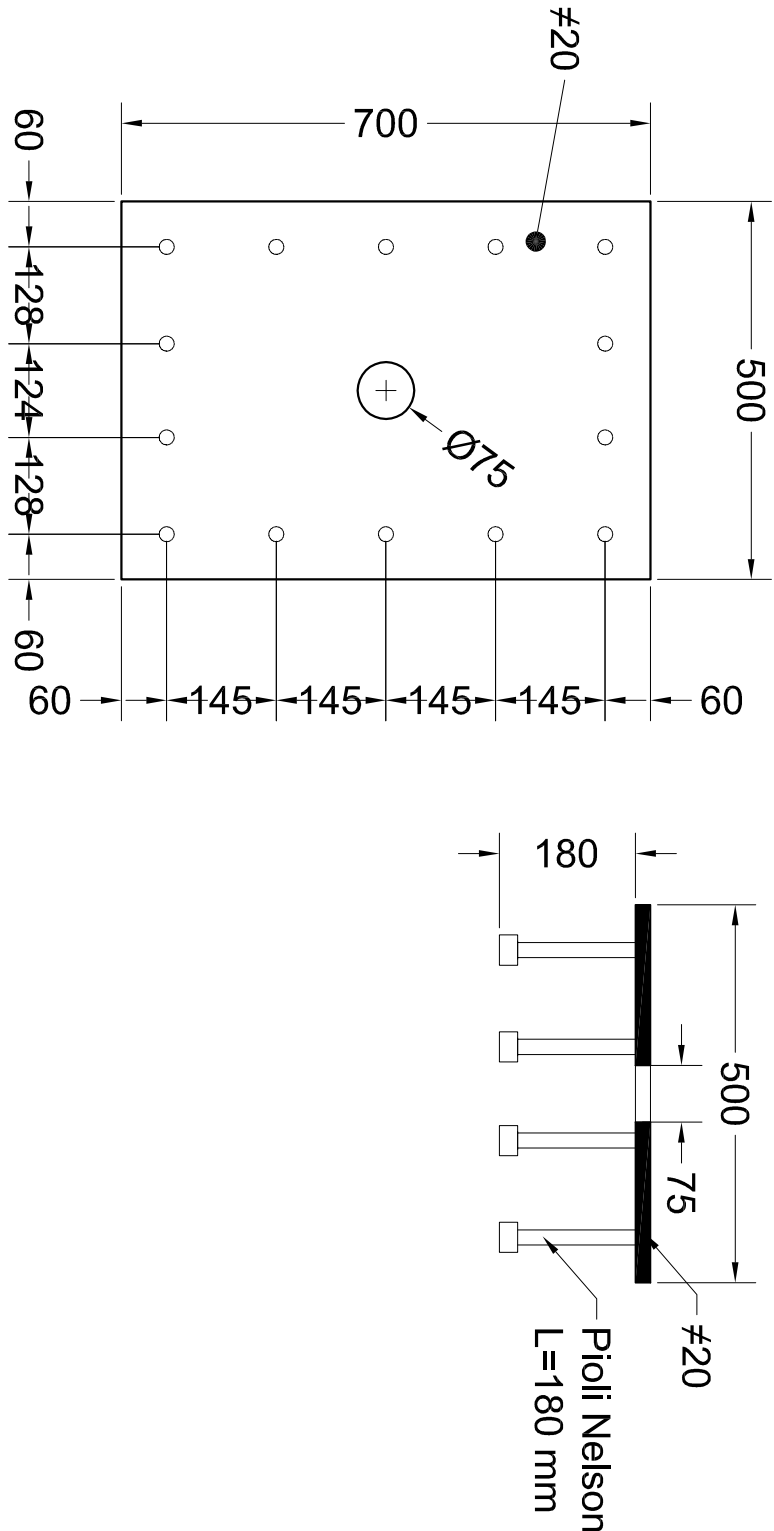
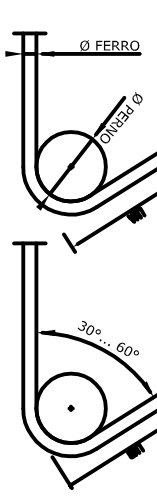


TABELLA DEFINIZIONE MANIPRO DI PIGATURA DELLE BARE PER C.A. E LINGHETTA MINIMA DEI GANCI TERMINALI									
Ø (mm)	Ø interno	114x	118x	125x	140x	160x			
8	24	50	53	50	40	40			
10	32	70	80	80	60	60			
12	40	80	90	100	70	70			
14	50	120	140	160	80	80			
16	60	140	160	180	100	100			
18	80	160	180	200	120	130			
20	120	180	200	240	170	170			
22	120	200	220	260	180	180			
24	150	220	240	280	210	210			
26	150	240	260	310	240	220			
28	150	260	280	340	280	230			

TABELLA DEFINIZIONE MANDRINO DI PIEGATURA DELLE BARRE PER C.A. E LUNGHEZZA MINIMA DEI GRANDI TERMINALI									
Ø ferro	Ø mano	LMA	LMB	LMC	LMD				
6	24	50	60	80	40				
8	32	70	80	80	60				
10	40	80	90	100	70				
12	50	120	140	160	90				
14	60	140	160	180	100				
16	90	160	180	200	130				
18	120	180	200	240	170				
20	120	180	200	260	180				
22	150	220	240	280	210				
24	150	240	260	310	220				
26	150	260	280	340	230				



REGIONE TOSCANA

LAVORI SU PONTE FIUME FRIGIDO

Lavori di rialzamento ponte sul Frigido viale Vespucci

Resp. Un. Procedimento:
Ing. Gennarino Costabile

Progettista:
Ing. Paolo Edoardo Giusti

Collaboratore:
Ing. Michele Baldiati

Tavola

PROGETTO ESECUTIVO

Scala

Particolari armature spalle ponte
Particolari

1:25
1:10

8

Data

Gennaio 2017